



19 스웰 액션 래치 플라스틱

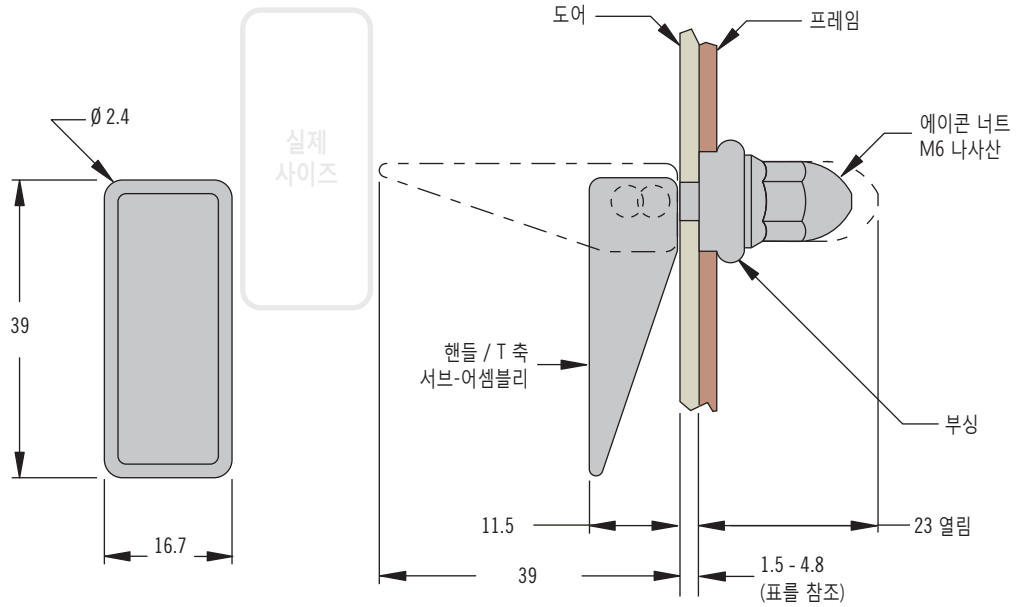
- 미스얼라인먼트 조정
- 진동 감소

재질 및 마감 처리

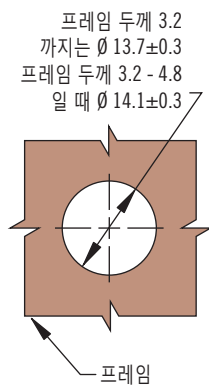
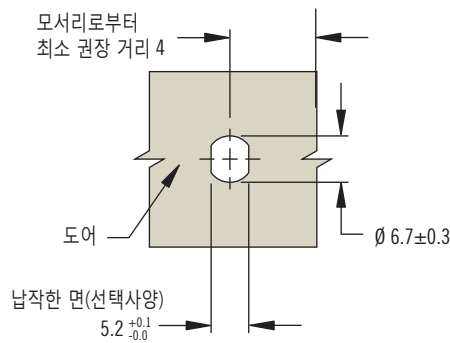
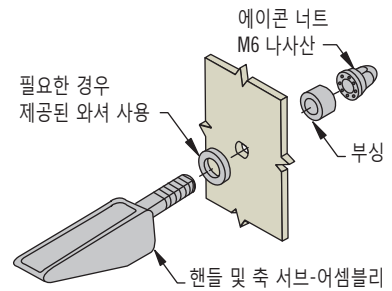
SBR 고무 부싱이 있는 나일론 및 유리섬유 강화 나일론, 검정색

성능 상세

| 프레임 두께 | 정격 하중 (단기) |
|--------|------------|
| 1.5 | 400 N |
| 2.5 | 690 N |
| 3.2 | 620 N |
| 4.8 | 190 N |



| 도어 두께 | 와셔 사용 여부 | 조정 필요 여부 |
|-----------|----------|----------|
| 1.7±0.2 | Yes | No |
| 1.9 - 2.3 | Yes | Yes |
| 2.5±0.2 | No | No |
| 2.7 - 4.8 | No | Yes |

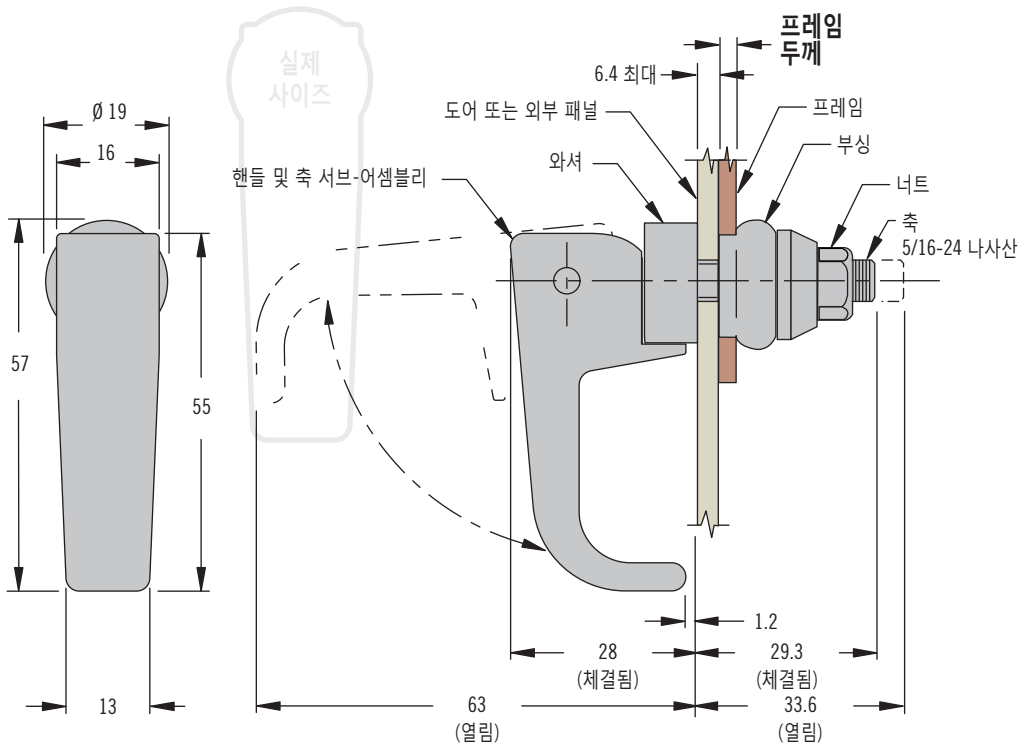


제품 번호

표 참조

| 제품 번호 | 포장 |
|----------|---------------|
| 19-51-01 | 부품은 벌크로 포장 |
| 19-54-01 | 1 봉지 당 1 어셈블리 |

19 스웰 액션 래치 아연



- 미스얼라인먼트 조정
- 진동 감소

재질 및 마감 처리

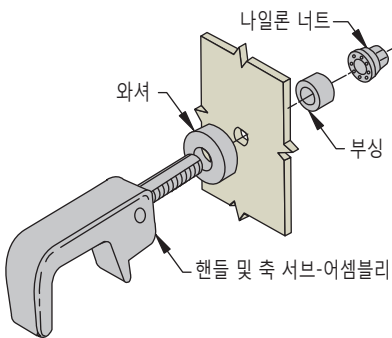
아연합금, 검정색 분말 코팅, 아세탈 및 SBR 고무 부싱

성능 상세

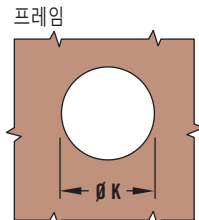
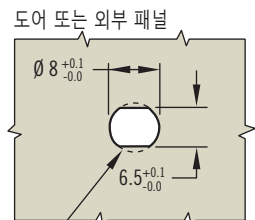
| 프레임 두께 | 정격 하중 (단기) |
|------------|------------|
| 1.2 to 3.2 | 330 N |
| 3.2 to 4.8 | 660 N |
| 4.8 to 6.4 | 550 N |
| 6.4 and Up | 220 N |

설치 주의 사항

설치용 너트에 걸리는 최대 조임 토크: 1.0 N·m



| 프레임 두께 | Ø K ^{+0.5} / _{-0.0} |
|-----------|---------------------------------------|
| 1.2 - 3.2 | 19 |
| 3.2 - 4.8 | 19.5 |
| 4.8 - 6.4 | 20 |
| 6.4 이상 | 20.5 |



선택 사항: 동근 구멍 설치
경고: 핸들의 방향은 사용하면서 달라지고, 느슨해질 수 있습니다.

| 재질 | 제품 번호 | 마감처리 |
|-------|----------|-----------|
| 강철 합금 | 19-14-10 | 블랙 파우더 코팅 |

제품 번호

표 참조



19 스웰 액션 래치

플라스틱 · 평면형

- 평면형 저돌출형 디자인
- 미스얼라인먼트 조정
- 진동 감소

재질 및 마감 처리

스테인리스 스틸 장착 브라켓 및 SBR 고무 부싱이 있는 검정색 나일론

세트 도구: 1095 강철, 아연 도금

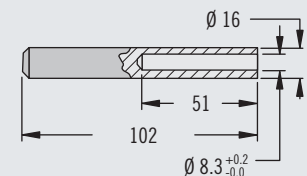
성능 상세

| 계열 | 프레임 두께 | 정격 하중 (단기) |
|----------|-----------|------------|
| 19-83-10 | 0.5 - 3.2 | 180 N |
| 19-93-10 | 0.5 - 3.2 | 440 N |
| | 3.2 - 4.8 | 330 N |

설치 주의 사항

스터드 위에 브라켓과 리테이너 자리를 잡고 세트 도구로 내리친다. 적절한 래치 체결 장력 조절을 위해 설치너트를 조절한다.

세트 도구

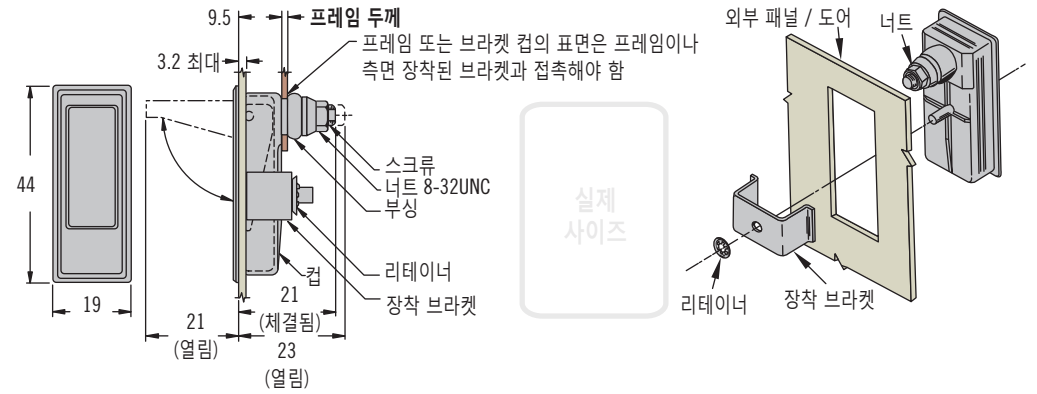


툴 제품 번호: 17-10019-11

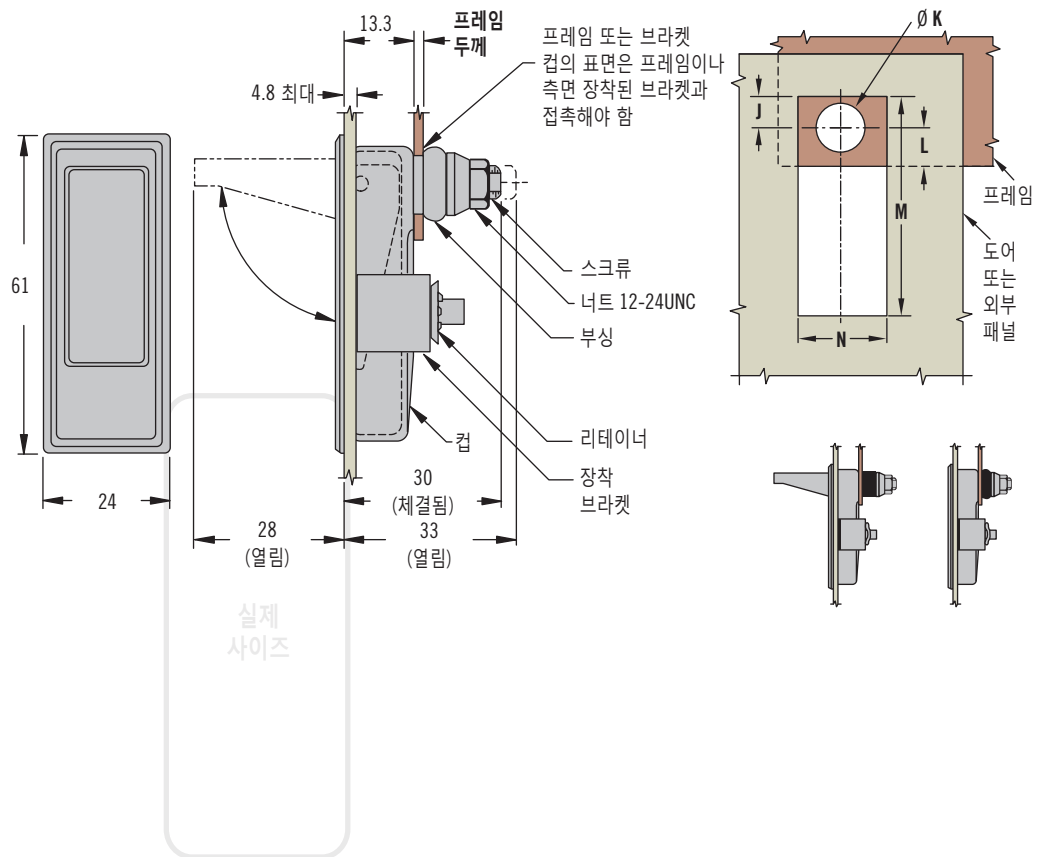
제품 번호

표 참조

19-83-10



19-93-10



| 제품 번호 | 패널 구멍과 프레임 구멍의 중심선사이의 최대 미스얼라인먼트 | 프레임 또는 브라켓 | | | | 외부 패널 / 도어 | | |
|----------|----------------------------------|------------|-----------|-------|---------------------|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | 정격 부하 (단기) | 프레임 두께 | J±0.3 | Ø K +0.5 -0.0 | L 최대 | M | N |
| 19-83-10 | 0.4 | 180 N | 3.2 Max. | 6 | 9.5 | 11 | 41.5 ^{+0.4} _{-0.0} | 16.5 ⁺⁰ _{-0.4} |
| 19-93-10 | 0.6 | 440 N | Up to 3.2 | 8 | 13.5 | 15 | 57.5±.02 | 20.5 ^{+0.4} _{-0.0} |
| | 0.8 | 330 N | 3.2 - 4.8 | | 14 | | | |

