



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage M3

- Bouton lisse conforme à UL-1950
- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter et flottant :

Aluminium, naturel

Vis pour PCB : Acier inoxydable série 300, passivé

Bouton:

Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur.

Notes de montage

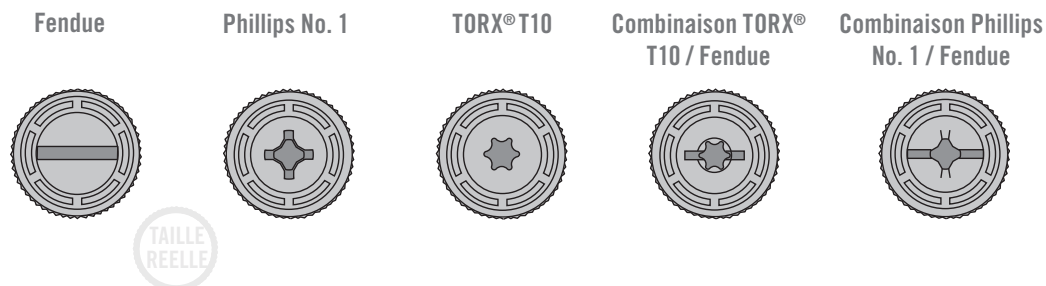
Voir pages 546-547, 627

Notes



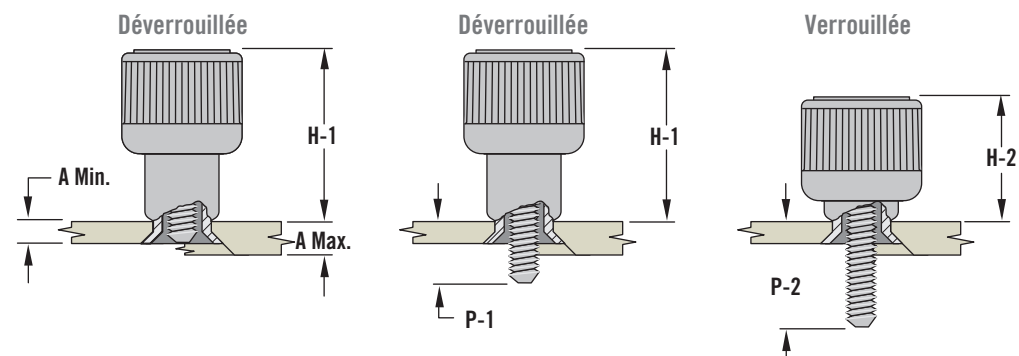
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité **SOUTHCO®**, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

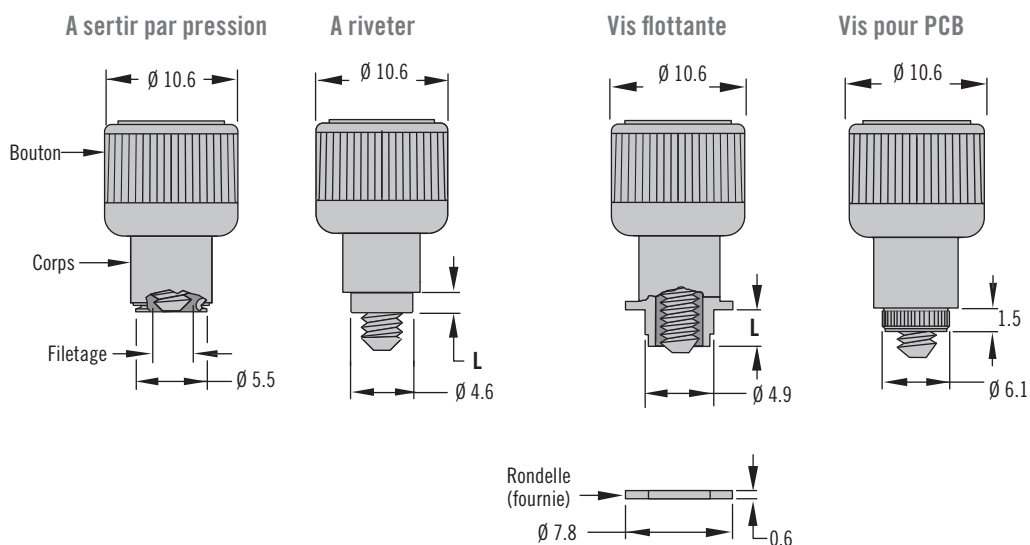


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence				
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Tête fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue
A sertir par pression	11.3	8.3	0.9	~	~	0.7	~	0.8	3.8	47-90-101-24	47-90-121-24	47-90-141-24	47-90-161-20	47-90-181-24
								2.5	5.5	47-91-101-24	47-91-121-24	47-91-141-24	47-91-161-20	47-91-181-24
								4	7	47-92-101-24	47-92-121-24	47-92-141-24	47-92-161-20	47-92-181-24
								5.6	8.6	47-93-101-24	47-93-121-24	47-93-141-24	47-93-161-20	47-93-181-24
Vis pour PCB	11.5	8.3	1.6	~	~	0.7	~	1.5	4.5	47-95-101-34	47-95-121-34	47-95-141-34	47-95-161-30	47-95-181-34
A riveter	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.7	1.0	0.8	4	47-80-101-14	47-80-121-14	47-80-141-14	47-80-161-10	47-80-181-14
			1.5	2.5	0.4		1.8	1.5	4.7	47-80-102-14	47-80-122-14	47-80-142-14	47-80-162-10	47-80-182-14
			2.5	4	0.8		2.6	2.5	5.7	47-80-103-14	47-80-123-14	47-80-143-14	47-80-163-10	47-80-183-14
			4	5.6	2.4		4.2	4	7.2	47-80-105-14	47-80-125-14	47-80-145-14	47-80-165-10	47-80-185-14
			5.6	7.1	4		5.8	5.6	8.8	47-80-107-14	47-80-127-14	47-80-147-14	47-80-167-10	47-80-187-14
			0.8	1.5	0.4		1.0	2.5	5.7	47-81-101-14	47-81-121-14	47-81-141-14	47-81-161-10	47-81-181-14
			4	7.2	47-82-101-14			47-82-121-14	47-82-141-14	47-82-161-10	47-82-181-14			
			5.6	8.8	47-83-101-14			47-83-121-14	47-83-141-14	47-83-161-10	47-83-181-14			
			1.5	2.5	0.4		1.8	3.2	6.4	47-81-102-14	47-81-122-14	47-81-142-14	47-81-162-10	47-81-182-14
								4.7	7.9	47-82-102-14	47-82-122-14	47-82-142-14	47-82-162-10	47-82-182-14
								6.3	9.5	47-83-102-14	47-83-122-14	47-83-142-14	47-83-162-10	47-83-182-14
			Vis flottante	11.4	8.6		~	0.8	2	2.0	2.6	1.9	5.1	47-80-110-14
3.4	6.6	47-81-110-14				47-81-130-14						47-81-150-14	47-81-170-10	47-81-190-14
5	8.2	47-82-110-14				47-82-130-14						47-82-150-14	47-82-170-10	47-82-190-14
0.8	1.6	2.8				3.4	1.9	5.1	47-80-111-14		47-80-131-14	47-80-151-14	47-80-171-10	47-80-191-14
							3.4	6.6	47-81-111-14		47-81-131-14	47-81-151-14	47-81-171-10	47-81-191-14
							5	8.2	47-82-111-14		47-82-131-14	47-82-151-14	47-82-171-10	47-82-191-14
1.6	2.4	3.6				4.2	3.4	6.6	47-80-112-14		47-80-132-14	47-80-152-14	47-80-172-10	47-80-192-14
							5	8.2	47-81-112-14		47-81-132-14	47-81-152-14	47-81-172-10	47-81-192-14

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Remplacez 3 par 7: 47-80-102-34
47-80-102-74



Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et bouton lisse, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage M3.5

- Bouton lisse conforme à UL-1950
- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Vis pour PCB : Acier inoxydable série 300, passivé

A riveter, flottant et enclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

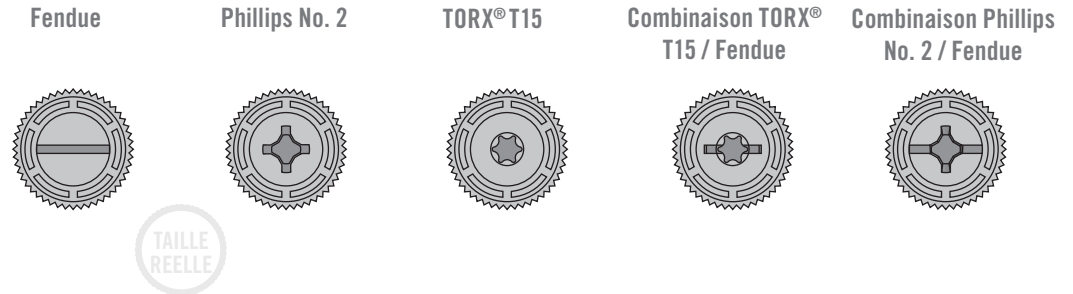
Voir pages 546-547, 627

Notes



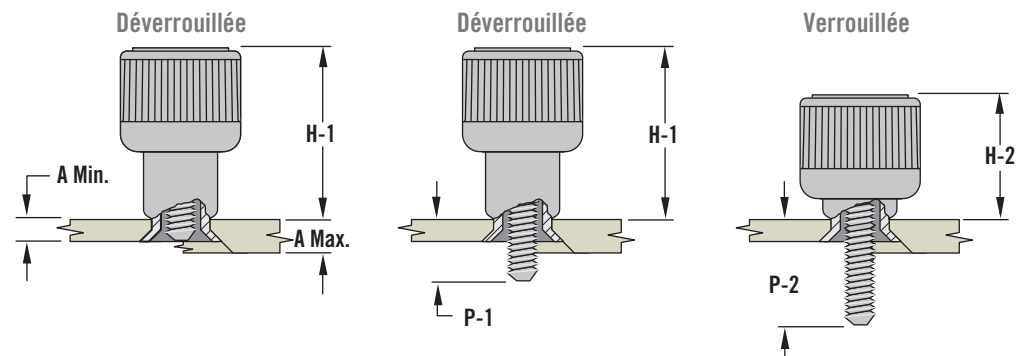
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

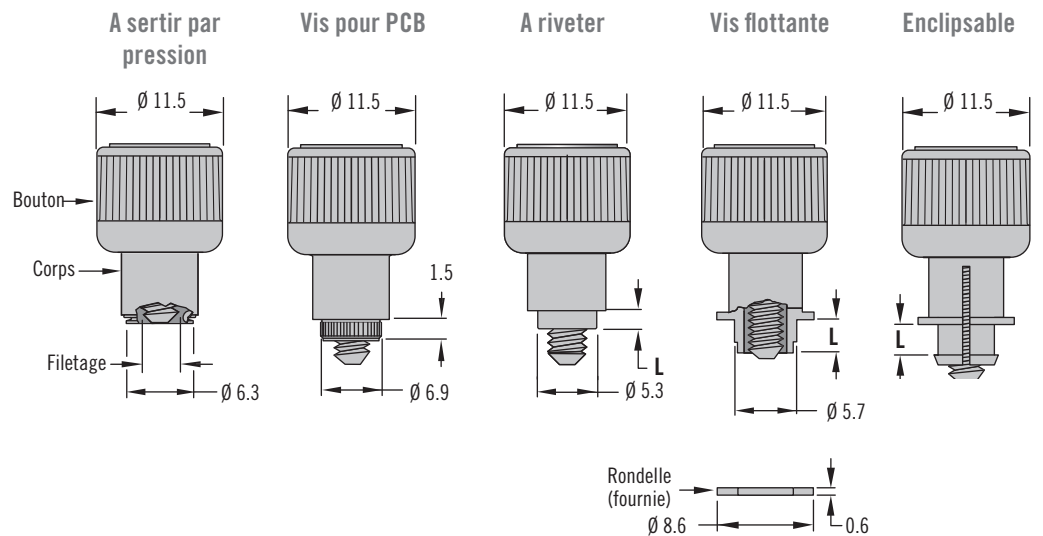


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-90-201-24	47-90-221-24	47-90-241-24	47-90-261-20	47-90-281-24				
								2.1	6.9	47-91-201-24	47-91-221-24	47-91-241-24	47-91-261-20	47-91-281-24				
								3.7	8.5	47-92-201-24	47-92-221-24	47-92-241-24	47-92-261-20	47-92-281-24				
								5.3	10.1	47-93-201-24	47-93-221-24	47-93-241-24	47-93-261-20	47-93-281-24				
Vis pour PCB	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.2	47-95-201-34	47-95-221-34	47-95-241-34	47-95-261-30	47-95-281-34				
A riveter	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	1.8	1.1	6	47-80-202-14	47-80-222-14	47-80-242-14	47-80-262-10	47-80-282-14				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.7	7.6	47-80-204-14	47-80-224-14	47-80-244-14	47-80-264-10	47-80-284-14				
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-80-206-14	47-80-226-14	47-80-246-14	47-80-266-10	47-80-286-14				
			6.4	7.9	4.8		6.6	5.9	10.8	47-80-208-14	47-80-228-14	47-80-248-14	47-80-268-10	47-80-288-14				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.7	7.6	47-81-202-14	47-81-222-14	47-81-242-14	47-81-262-10	47-81-282-14				
								4.3	9.2	47-82-202-14	47-82-222-14	47-82-242-14	47-82-262-10	47-82-282-14				
								5.9	10.8	47-83-202-14	47-83-222-14	47-83-242-14	47-83-262-10	47-83-282-14				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.3	9.2	47-81-204-14	47-81-224-14	47-81-244-14	47-81-264-10	47-81-284-14				
								5.9	10.8	47-82-204-14	47-82-224-14	47-82-244-14	47-82-264-10	47-82-284-14				
								5.9	10.8	47-81-206-14	47-81-226-14	47-81-246-14	47-81-266-10	47-81-286-14				
			Vis flottante	15.4	10.6		~	0.8	2.1	2.2	2.9	2.4	7.2	47-80-210-14	47-80-230-14	47-80-250-14	47-80-270-10	47-80-290-14
												4	8.8	47-81-210-14	47-81-230-14	47-81-250-14	47-81-270-10	47-81-290-14
5.6	10.4	47-82-210-14				47-82-230-14						47-82-250-14	47-82-270-10	47-82-290-14				
0.8	1.6	2.9				3.7	2.4	7.2	47-80-211-14		47-80-231-14	47-80-251-14	47-80-271-10	47-80-291-14				
							4	8.8	47-81-211-14		47-81-231-14	47-81-251-14	47-81-271-10	47-81-291-14				
							5.6	10.4	47-82-211-14		47-82-231-14	47-82-251-14	47-82-271-10	47-82-291-14				
1.6	2.4	3.7				4.5	4	8.8	47-80-212-14		47-80-232-14	47-80-252-14	47-80-272-10	47-80-292-14				
							5.6	10.4	47-81-212-14		47-81-232-14	47-81-252-14	47-81-272-10	47-81-292-14				
							5.6	10.4	47-81-212-14		47-81-232-14	47-81-252-14	47-81-272-10	47-81-292-14				
Enclipsable	15.4	10.6				0.5	1	2	0.8		1.1	0.8	5.6	47-90-210-14	47-90-230-14	47-90-250-14	47-90-270-10	47-90-290-14
												2.4	7.2	47-91-210-14	47-91-230-14	47-91-250-14	47-91-270-10	47-91-290-14
												4	8.8	47-92-210-14	47-92-230-14	47-92-250-14	47-92-270-10	47-92-290-14
			5.6	10.4	47-93-210-14					47-93-230-14		47-93-250-14	47-93-270-10	47-93-290-14				
			1	1.6	2.6	1.7	2.4	7.2		47-90-212-14	47-90-232-14	47-90-252-14	47-90-272-10	47-90-292-14				
							4	8.8		47-91-212-14	47-91-232-14	47-91-252-14	47-91-272-10	47-91-292-14				
							5.6	10.4		47-92-212-14	47-92-232-14	47-92-252-14	47-92-272-10	47-92-292-14				
							5.6	10.4		47-92-212-14	47-92-232-14	47-92-252-14	47-92-272-10	47-92-292-14				

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Remplacez 3 par 7: 47-80-102-34
47-80-102-74

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et bouton lisse, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage M4

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter, flottant et enclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

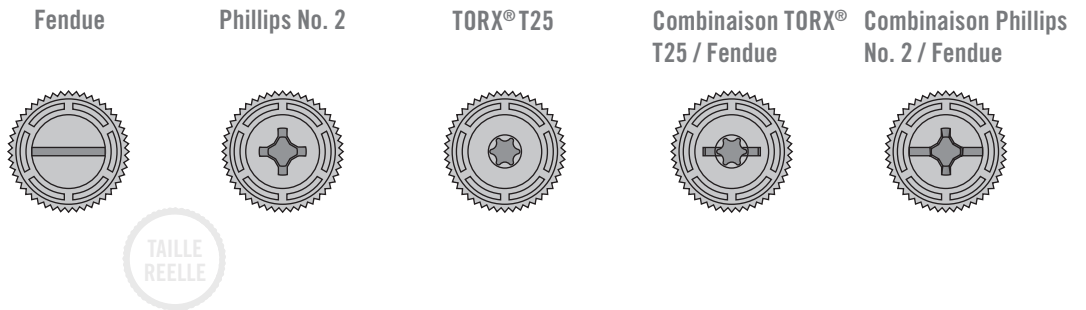
Notes



Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

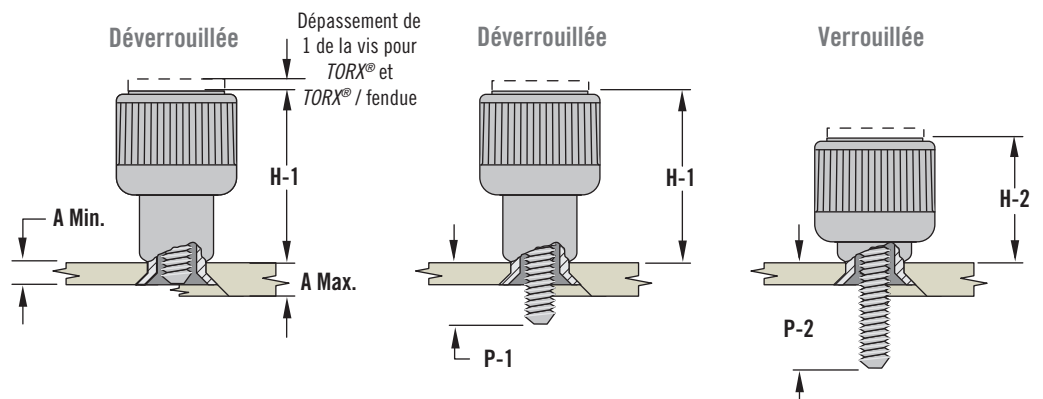
SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

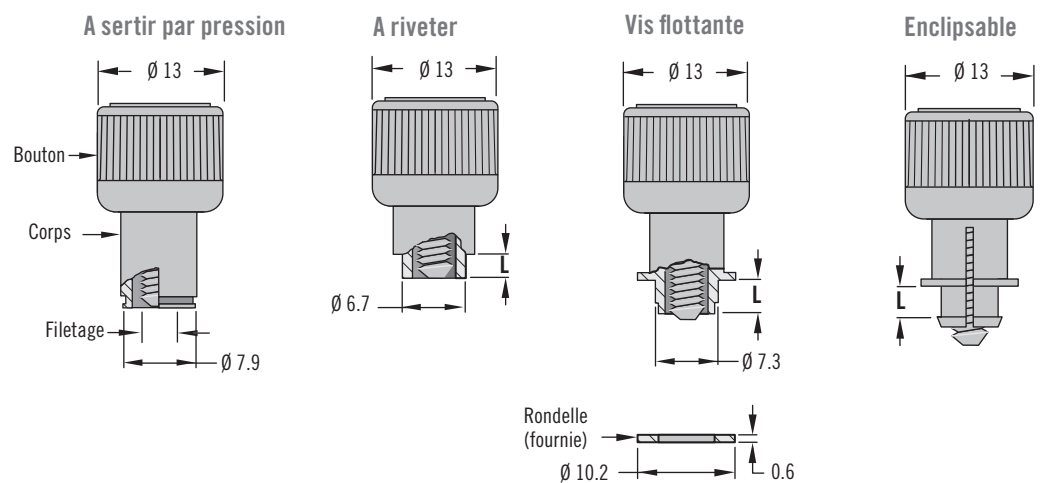


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Notes de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	16.2	11.3	0.9	~	~	0.8	~	0.6	5.6	47-90-301-24	47-90-321-24	47-90-341-20	47-90-361-20	47-90-381-20				
								2.2	7.2	47-91-301-24	47-91-321-24	47-91-341-20	47-91-361-20	47-91-381-20				
								3.8	8.7	47-92-301-24	47-92-321-24	47-92-341-20	47-92-361-20	47-92-381-20				
								5.4	10.3	47-93-301-24	47-93-321-24	47-93-341-20	47-93-361-20	47-93-381-20				
A riveter	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	6.3	47-80-302-14	47-80-322-14	47-80-342-10	47-80-362-10	47-80-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-304-14	47-80-324-14	47-80-344-10	47-80-364-10	47-80-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-306-14	47-80-326-14	47-80-346-10	47-80-366-10	47-80-386-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-308-14	47-80-328-14	47-80-348-10	47-80-368-10	47-80-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-302-14	47-81-322-14	47-81-342-10	47-81-362-10	47-81-382-10				
			4.4	9.5	47-82-302-14		47-82-322-14	47-82-342-10	47-82-362-10	47-82-382-10								
			6	11.1	47-83-302-14		47-83-322-14	47-83-342-10	47-83-362-10	47-83-382-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-304-14	47-81-324-14	47-81-344-10	47-81-364-10	47-81-384-10				
			6	11.1	47-82-304-14		47-82-324-14	47-82-344-10	47-82-364-10	47-82-384-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-81-306-14	47-81-326-14	47-81-346-10	47-81-366-10	47-81-386-10				
			Vis flottante	16.2	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-14	47-80-330-14	47-80-350-10	47-80-370-10	47-80-390-10
							4	8.8	47-81-310-14		47-81-330-14	47-81-350-10	47-81-370-10	47-81-390-10				
5.6	10.4	47-82-310-14				47-82-330-14	47-82-350-10	47-82-370-10	47-82-390-10									
0.8	1.6	3.1				4	2.4	7.2	47-80-311-14		47-80-331-14	47-80-351-10	47-80-371-10	47-80-391-10				
4	8.8	47-81-311-14				47-81-331-14	47-81-351-10	47-81-371-10	47-81-391-10									
5.6	10.4	47-82-311-14				47-82-331-14	47-82-351-10	47-82-371-10	47-82-391-10									
1.6	2.4	3.9				4.8	4	7.2	47-80-312-14		47-80-332-14	47-80-352-10	47-80-372-10	47-80-392-10				
5.6	8.8	47-81-312-14				47-81-332-14	47-81-352-10	47-81-372-10	47-81-392-10									
Enclipsable	15.7	11.2				0.5	1	2	0.9		1.1	1.1	5.6	47-90-310-14	47-90-330-14	47-90-350-10	47-90-370-10	47-90-390-10
						2.7	7.2	47-91-310-14			47-91-330-14	47-91-350-10	47-91-370-10	47-91-390-10				
						4.3	8.8	47-92-310-14			47-92-330-14	47-92-350-10	47-92-370-10	47-92-390-10				
						5.8	10.4	47-93-310-14			47-93-330-14	47-93-350-10	47-93-370-10	47-93-390-10				
			1	1.6	2.6	1.7	2.7	7.2		47-90-312-14	47-90-332-14	47-90-352-10	47-90-372-10	47-90-392-10				
			4.3	8.8	47-91-312-14	47-91-332-14	47-91-352-10	47-91-372-10		47-91-392-10								
			5.9	10.4	47-92-312-14	47-92-332-14	47-92-352-10	47-92-372-10		47-92-392-10								
			2.7	7.2	47-90-314-14	47-90-334-14	47-90-354-10	47-90-374-10		47-90-394-10								
			4.3	8.8	47-91-314-14	47-91-334-14	47-91-354-10	47-91-374-10		47-91-394-10								
			5.9	10.4	47-92-314-14	47-92-334-14	47-92-354-10	47-92-374-10		47-92-394-10								

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage M5

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter, flottant et enclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

Notes

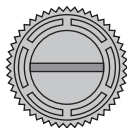


Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

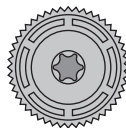
Fendue



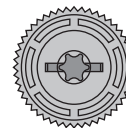
Phillips No. 2



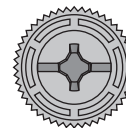
TORX® T25



Combinaison TORX® T25 / Fendue

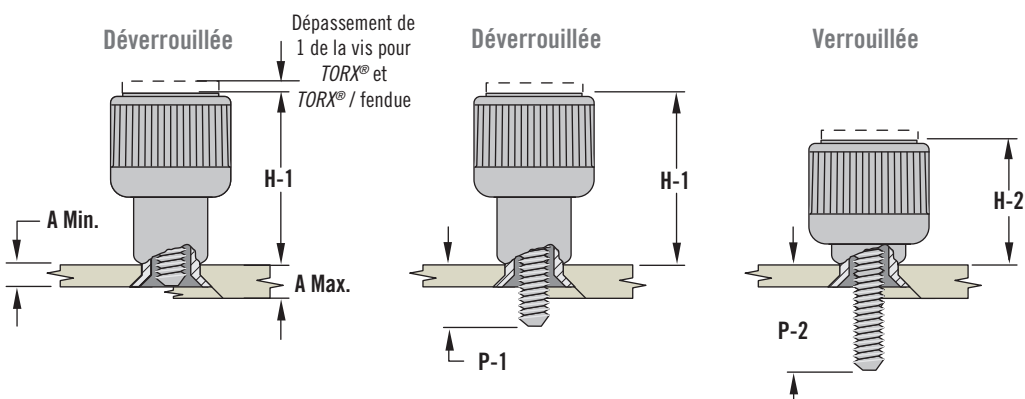


Combinaison Phillips No. 2 / Fendue

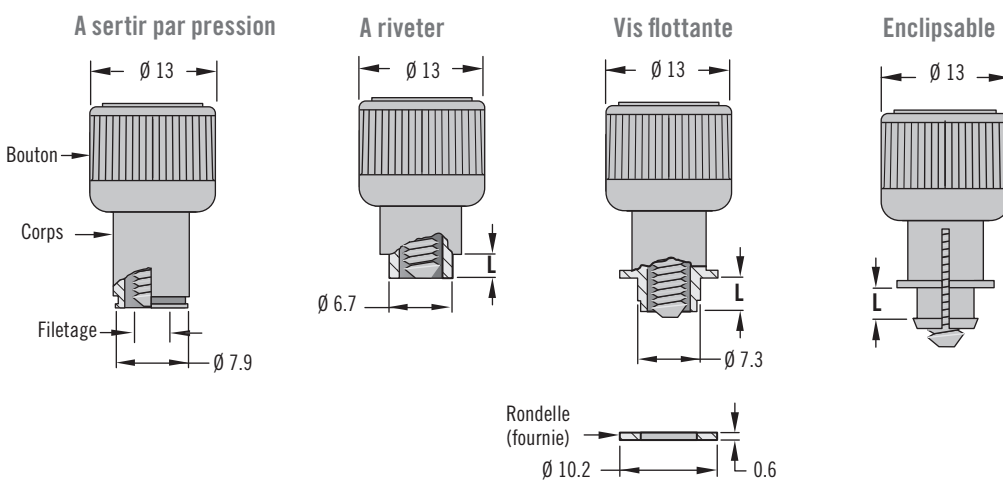


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur			Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.	B			P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	16.2	11.3	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-90-501-24	47-90-521-24	47-90-541-20	47-90-561-20	47-90-581-20				
								2.2	7.1	47-91-501-24	47-91-521-24	47-91-541-20	47-91-561-20	47-91-581-20				
								3.8	8.7	47-92-501-24	47-92-521-24	47-92-541-20	47-92-561-20	47-92-581-20				
								5.4	10.3	47-93-501-24	47-93-521-24	47-93-541-20	47-93-561-20	47-93-581-20				
A riveter	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-80-502-14	47-80-522-14	47-80-542-10	47-80-562-10	47-80-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.9	47-80-504-14	47-80-524-14	47-80-544-10	47-80-564-10	47-80-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-80-506-14	47-80-526-14	47-80-546-10	47-80-566-10	47-80-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-80-508-14	47-80-528-14	47-80-548-10	47-80-568-10	47-80-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-81-502-14	47-81-522-14	47-81-542-10	47-81-562-10	47-81-582-10				
								4.4	9.5	47-82-502-14	47-82-522-14	47-82-542-10	47-82-562-10	47-82-582-10				
								6	11.1	47-83-502-14	47-83-522-14	47-83-542-10	47-83-562-10	47-83-582-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-81-504-14	47-81-524-14	47-81-544-10	47-81-564-10	47-81-584-10				
								6	11.1	47-82-504-14	47-82-524-14	47-82-544-10	47-82-564-10	47-82-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-81-506-14	47-81-526-14	47-81-546-10	47-81-566-10	47-81-586-10				
								2.4	7.2	47-80-510-14	47-80-530-14	47-80-550-10	47-80-570-10	47-80-590-10				
			Vis flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	4	8.8	47-81-510-14	47-81-530-14	47-81-550-10	47-81-570-10	47-81-590-10
5.6	10.4	47-82-510-14				47-82-530-14						47-82-550-10	47-82-570-10	47-82-590-10				
2.4	7.2	47-80-511-14				47-80-531-14						47-80-551-10	47-80-571-10	47-80-591-10				
0.8	1.6	3.1				4	4	8.8	47-81-511-14		47-81-531-14	47-81-551-10	47-81-571-10	47-81-591-10				
							5.6	10.4	47-82-511-14		47-82-531-14	47-82-551-10	47-82-571-10	47-82-591-10				
							4	8.8	47-80-512-14		47-80-532-14	47-80-552-10	47-80-572-10	47-80-592-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	5.6	10.4	47-81-512-14		47-81-532-14	47-81-552-10	47-81-572-10	47-81-592-10				
							1.1	5.6	47-90-510-14		47-90-530-14	47-90-550-10	47-90-570-10	47-90-590-10				
							2.7	7.2	47-91-510-14		47-91-530-14	47-91-550-10	47-91-570-10	47-91-590-10				
Enclipsable	15.7	11.2				0.5	1	2	0.9		1.1	4.3	8.8	47-92-510-14	47-92-530-14	47-92-550-10	47-92-570-10	47-92-590-10
												5.9	10.4	47-93-510-14	47-93-530-14	47-93-550-10	47-93-570-10	47-93-590-10
												2.7	7.2	47-90-512-14	47-90-532-14	47-90-552-10	47-90-572-10	47-90-592-10
			4.3	8.8	47-91-512-14					47-91-532-14		47-91-552-10	47-91-572-10	47-91-592-10				
			1	1.6	2.6	1.7	5.9	10.4		47-92-512-14	47-92-532-14	47-92-552-10	47-92-572-10	47-92-592-10				
							2.7	7.2		47-90-514-14	47-90-534-14	47-90-554-10	47-90-574-10	47-90-594-10				
							4.3	8.8		47-91-514-14	47-91-534-14	47-91-554-10	47-91-574-10	47-91-594-10				
							5.9	10.4		47-92-514-14	47-92-534-14	47-92-554-10	47-92-574-10	47-92-594-10				
			1.6	2.5	3.5	2.6	2.7	7.2		47-90-514-14	47-90-534-14	47-90-554-10	47-90-574-10	47-90-594-10				
							4.3	8.8		47-91-514-14	47-91-534-14	47-91-554-10	47-91-574-10	47-91-594-10				
							5.9	10.4		47-92-514-14	47-92-534-14	47-92-554-10	47-92-574-10	47-92-594-10				
							2.7	7.2		47-90-514-14	47-90-534-14	47-90-554-10	47-90-574-10	47-90-594-10				

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage M6

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter et flottant :

Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

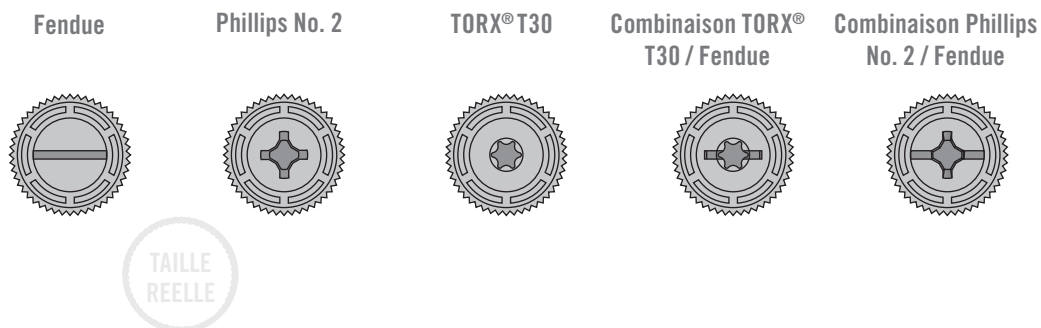
Notes



Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

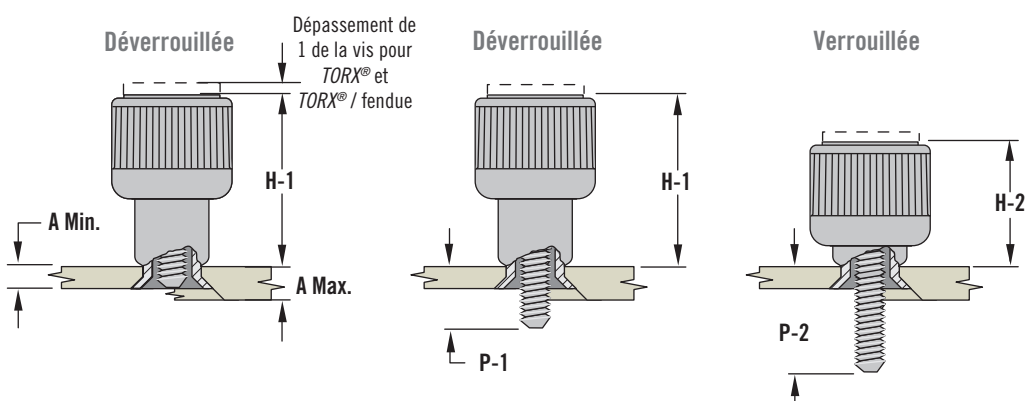
SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes



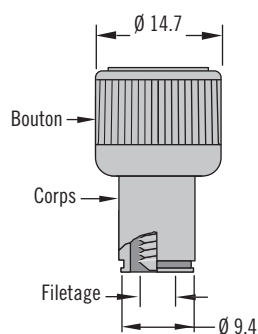
Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)

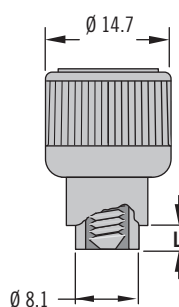


Types de montage

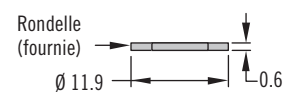
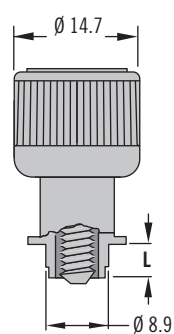
A sertir par pression



A riveter



Vis flottante



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Epaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-90-601-24	47-90-621-24	47-90-641-20	47-90-661-20	47-90-681-20				
								2.1	8.7	47-91-601-24	47-91-621-24	47-91-641-20	47-91-661-20	47-91-681-20				
								3.7	10.3	47-92-601-24	47-92-621-24	47-92-641-20	47-92-661-20	47-92-681-20				
								5.3	11.9	47-93-601-24	47-93-621-24	47-93-641-20	47-93-661-20	47-93-681-20				
A riveter	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-80-602-14	47-80-622-14	47-80-642-10	47-80-662-10	47-80-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-80-604-14	47-80-624-14	47-80-644-10	47-80-664-10	47-80-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-80-606-14	47-80-626-14	47-80-646-10	47-80-666-10	47-80-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-80-608-14	47-80-628-14	47-80-648-10	47-80-668-10	47-80-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-81-602-14	47-81-622-14	47-81-642-10	47-81-662-10	47-81-682-10				
								4.4	11	47-82-602-14	47-82-622-14	47-82-642-10	47-82-662-10	47-82-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	6	12.6	47-83-602-14	47-83-622-14	47-83-642-10	47-83-662-10	47-83-682-10				
								4.4	11	47-81-604-14	47-81-624-14	47-81-644-10	47-81-664-10	47-81-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	6	12.6	47-82-604-14	47-82-624-14	47-82-644-10	47-82-664-10	47-82-684-10				
								6	12.6	47-81-606-14	47-81-626-14	47-81-646-10	47-81-666-10	47-81-686-10				
			Vis flottante	20	13.3		~	0.8	2.5	2.3	3.2	2.1	8.8	47-80-610-14	47-80-630-14	47-80-650-10	47-80-670-10	47-80-690-10
												3.7	10.4	47-81-610-14	47-81-630-14	47-81-650-10	47-81-670-10	47-81-690-10
												5.3	12	47-82-610-14	47-82-630-14	47-82-650-10	47-82-670-10	47-82-690-10
							0.8	1.6	3.3		4	2.1	8.8	47-80-611-14	47-80-631-14	47-80-651-10	47-80-671-10	47-80-691-10
3.7	10.4	47-81-611-14				47-81-631-14						47-81-651-10	47-81-671-10	47-81-691-10				
5.3	12	47-82-611-14				47-82-631-14						47-82-651-10	47-82-671-10	47-82-691-10				
1.6	2.4	4.1				4.8	3.7	10.4	47-80-612-14		47-80-632-14	47-80-652-10	47-80-672-10	47-80-692-10				
							5.3	12	47-81-612-14		47-81-632-14	47-81-652-10	47-81-672-10	47-81-692-10				

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage 4-40

- Bouton lisse conforme à UL-1950
- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Vis pour PCB :

Série 300 acier inoxydable

A riveter et flottant :

Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

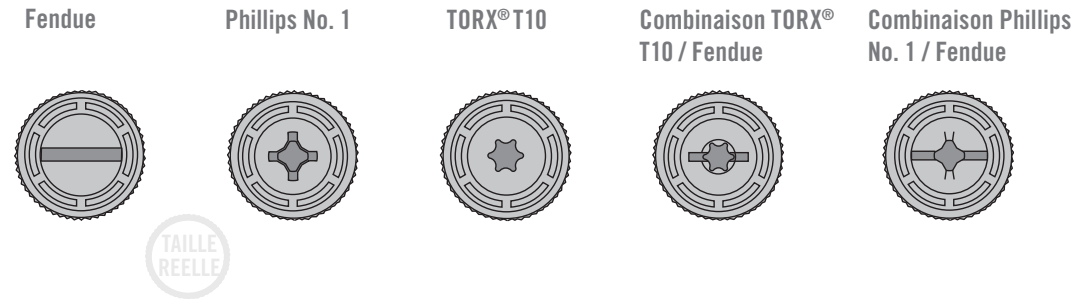
Voir pages 546-547, 627

Notes



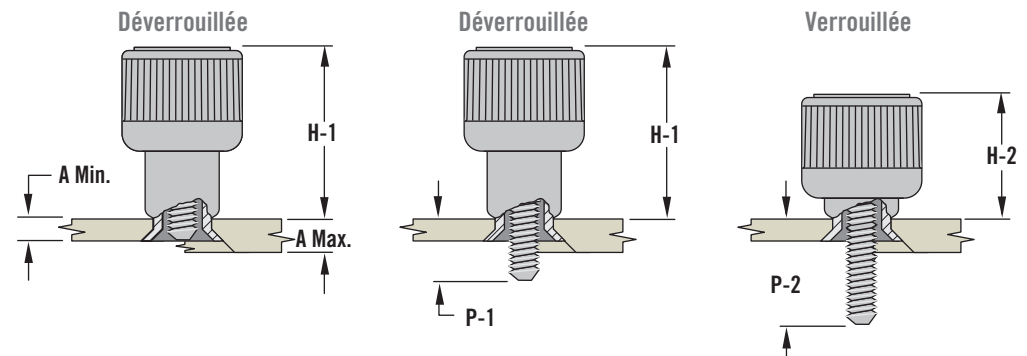
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité **SOUTHCO®**, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

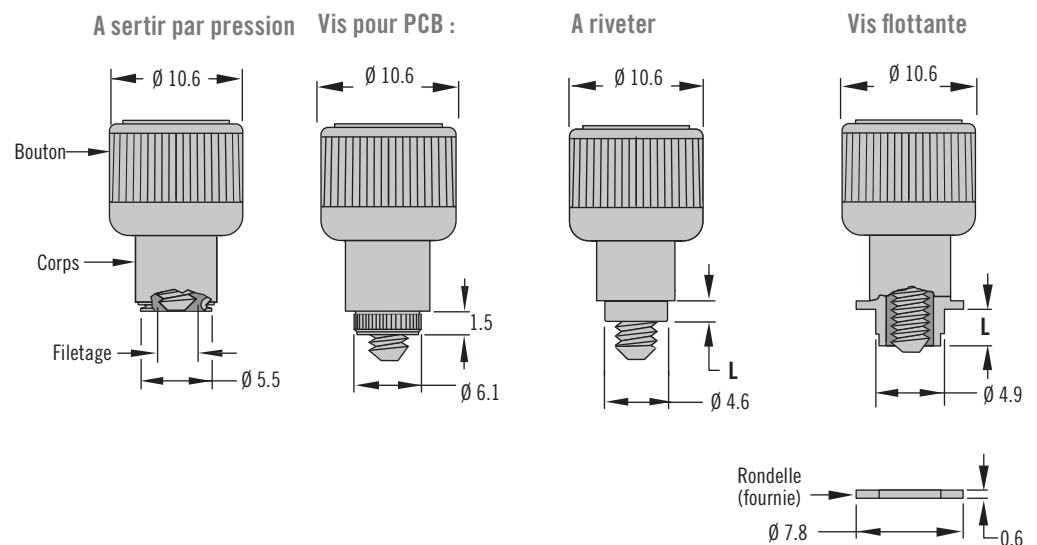


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Epaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence							
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue			
A sertir par pression	11.3	8.3	0.9	~	~	0.8	~	0.8	3.8	47-60-101-24	47-60-121-24	47-60-141-24	47-60-161-20	47-60-181-24			
								2.5	5.5	47-61-101-24	47-61-121-24	47-61-141-24	47-61-161-20	47-61-181-24			
								4	7	47-62-101-24	47-62-121-24	47-62-141-24	47-62-161-20	47-62-181-24			
								5.6	8.6	47-63-101-24	47-63-121-24	47-63-141-24	47-63-161-20	47-63-181-24			
Vis pour PCB	11.5	8.3	1.6	~	~	0.8	~	1.5	4.5	47-65-101-34	47-65-121-34	47-65-141-34	47-65-161-30	47-65-181-34			
A riveter	11.5	8.1	0.8	1.5	0.4	0.6	1	0.8	4	47-10-101-14	47-10-121-14	47-10-141-14	47-10-161-10	47-10-181-14			
			1.5	2.5	0.4		1.8	1.5	4.7	47-10-102-14	47-10-122-14	47-10-142-14	47-10-162-10	47-10-182-14			
			2.5	4	0.8		2.6	2.5	5.7	47-10-103-14	47-10-123-14	47-10-143-14	47-10-163-10	47-10-183-14			
			4	5.6	2.4		4.2	4	7.2	47-10-105-14	47-10-125-14	47-10-145-14	47-10-165-10	47-10-185-14			
			5.6	7.1	4		5.8	5.6	8.8	47-10-107-14	47-10-127-14	47-10-147-14	47-10-167-10	47-10-187-14			
			0.8	1.5	0.4		1	2.5	5.7	47-11-101-14	47-11-121-14	47-11-141-14	47-11-161-10	47-11-181-14			
								4	7.2	47-12-101-14	47-12-121-14	47-12-141-14	47-12-161-10	47-12-181-14			
								5.6	8.8	47-13-101-14	47-13-121-14	47-13-141-14	47-13-161-10	47-13-181-14			
								1.8	2.5	0.4	3.2	6.4	47-11-102-14	47-11-122-14	47-11-142-14	47-11-162-10	47-11-182-14
											4.7	7.9	47-12-102-14	47-12-122-14	47-12-142-14	47-12-162-10	47-12-182-14
											6.3	9.5	47-13-102-14	47-13-122-14	47-13-142-14	47-13-162-10	47-13-182-14
			Vis flottante	11.4	8.6		~	0.8	2	2.1	2.6	1.9	5.1	47-10-110-14	47-10-130-14	47-10-150-14	47-10-170-10
3.4	6.6	47-11-110-14				47-11-130-14						47-11-150-14	47-11-170-10	47-11-190-14			
5	8.2	47-12-110-14				47-12-130-14						47-12-150-14	47-12-170-10	47-12-190-14			
0.8	1.6	2.8				3.4	1.9	5.1	47-10-111-14		47-10-131-14	47-10-151-14	47-10-171-10	47-10-191-14			
							3.4	6.6	47-11-111-14		47-11-131-14	47-11-151-14	47-11-171-10	47-11-191-14			
							5	8.2	47-12-111-14		47-12-131-14	47-12-151-14	47-12-171-10	47-12-191-14			
1.6	2.4	3.6				4.2	3.4	6.6	47-10-112-14		47-10-132-14	47-10-152-14	47-10-172-10	47-10-192-14			
							5	8.2	47-11-112-14		47-11-132-14	47-11-152-14	47-11-172-10	47-11-192-14			

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

- Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
- Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64
- Remplacez 3 par 7: 47-80-102-34
47-80-102-74



Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

- Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
- Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage 6-32

- Bouton lisse conforme à UL-1950
- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Vis pour PCB : Série 300 acier inoxydable, passivé

A riveter, flottant et enclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

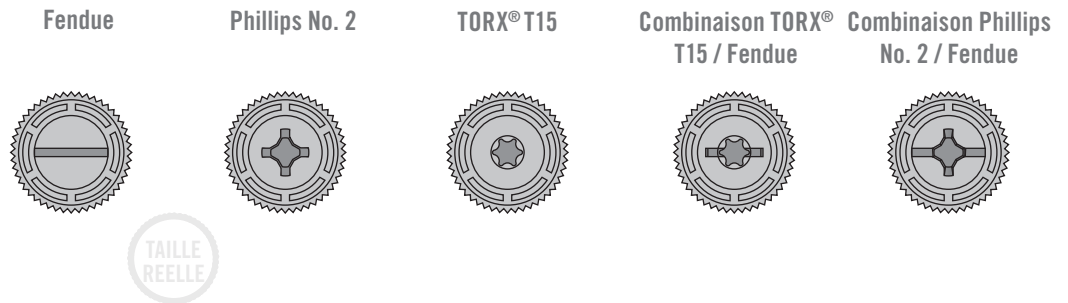
Voir pages 546-547, 627

Notes



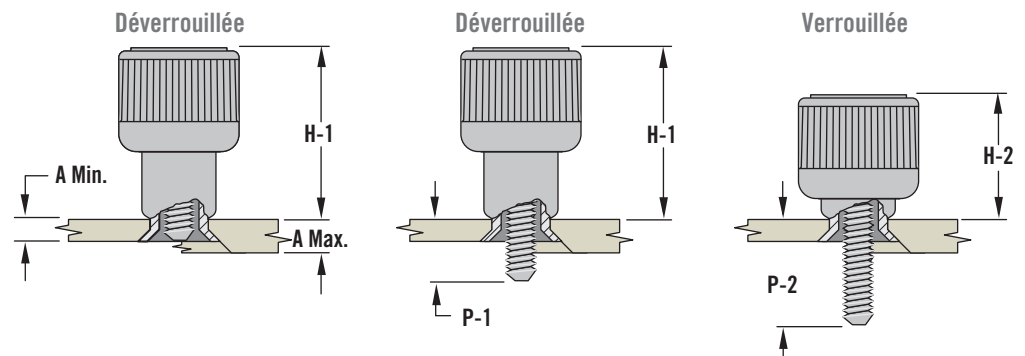
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité **SOUTHCO®**, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

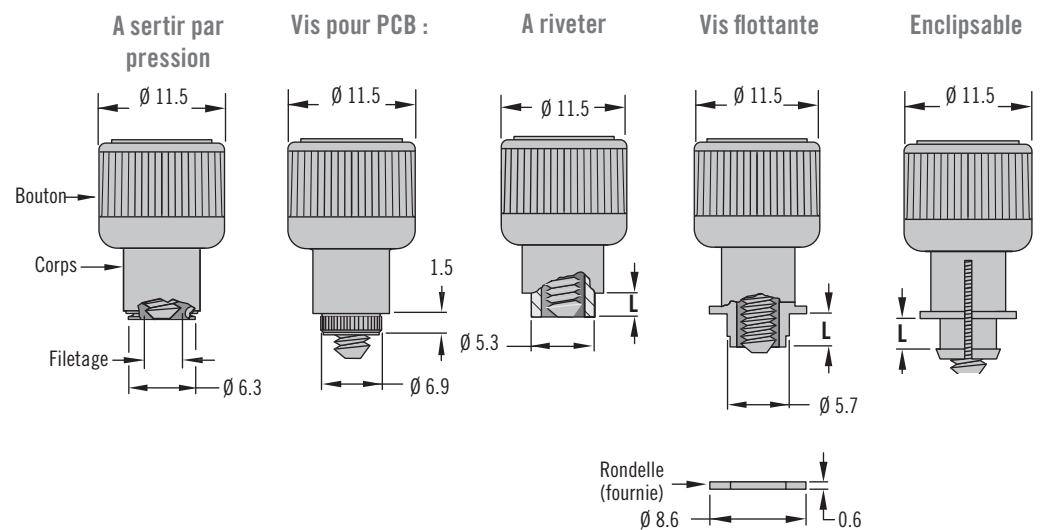


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence				
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue
A sertir par pression	15.9	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.3	47-60-201-24	47-60-221-24	47-60-241-24	47-60-261-20	47-60-281-24
								2.1	6.9	47-61-201-24	47-61-221-24	47-61-241-24	47-61-261-20	47-61-281-24
								3.7	8.5	47-62-201-24	47-62-221-24	47-62-241-24	47-62-261-20	47-62-281-24
								5.3		47-63-201-24	47-63-221-24	47-63-241-24	47-63-261-20	47-63-281-24
Vis pour PCB	14.8	10	1.6	~	~	0.8	~	1.4	6.1	47-65-201-34	47-65-221-34	47-65-241-34	47-65-261-30	47-65-281-34
A riveter	15.3	10.4	1.5	3.2	0.4	0.8	1.8	1.1	6	47-10-202-14	47-10-222-14	47-10-242-14	47-10-262-10	47-10-282-14
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.7	7.6	47-10-204-14	47-10-224-14	47-10-244-14	47-10-264-10	47-10-284-14
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-10-206-14	47-10-226-14	47-10-246-14	47-10-266-10	47-10-286-14
			6.4	7.9	4.8		6.1	5.9	10.8	47-10-208-14	47-10-228-14	47-10-248-14	47-10-268-10	47-10-288-14
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.7	7.6	47-11-202-14	47-11-222-14	47-11-242-14	47-11-262-10	47-11-282-14
								4.3	9.2	47-12-202-14	47-12-222-14	47-12-242-14	47-12-262-10	47-12-282-14
								5.9	10.8	47-13-202-14	47-13-222-14	47-13-242-14	47-13-262-10	47-13-282-14
								7.5	12.4	47-14-202-14	47-14-222-14	47-14-242-14	47-14-262-10	47-14-282-14
			3.2	4.8	1.6		3.4	1.6	4.8	47-11-204-14	47-11-224-14	47-11-244-14	47-11-264-10	47-11-284-14
								3.2	6.4	47-12-204-14	47-12-224-14	47-12-244-14	47-12-264-10	47-12-284-14
								4.8	8.0	47-13-204-14	47-13-224-14	47-13-244-14	47-13-264-10	47-13-284-14
								6.4	9.6	47-14-204-14	47-14-224-14	47-14-244-14	47-14-264-10	47-14-284-14
Vis flottante	15.3	10.6	~	0.8	2.1	2.2	2.9	2.4	7.2	47-10-210-14	47-10-230-14	47-10-250-14	47-10-270-10	47-10-290-14
								4	8.8	47-11-210-14	47-11-230-14	47-11-250-14	47-11-270-10	47-11-290-14
								5.6	10.4	47-12-210-14	47-12-230-14	47-12-250-14	47-12-270-10	47-12-290-14
								7.2	12.0	47-13-210-14	47-13-230-14	47-13-250-14	47-13-270-10	47-13-290-14
			0.8	1.6	2.9		3.7	2.4	7.2	47-10-211-14	47-10-231-14	47-10-251-14	47-10-271-10	47-10-291-14
								4	8.8	47-11-211-14	47-11-231-14	47-11-251-14	47-11-271-10	47-11-291-14
								5.6	10.4	47-12-211-14	47-12-231-14	47-12-251-14	47-12-271-10	47-12-291-14
								7.2	12.0	47-13-211-14	47-13-231-14	47-13-251-14	47-13-271-10	47-13-291-14
			1.6	2.4	3.7		4.5	4	8.8	47-10-212-14	47-10-232-14	47-10-252-14	47-10-272-10	47-10-292-14
								5.6	10.4	47-11-212-14	47-11-232-14	47-11-252-14	47-11-272-10	47-11-292-14
								7.2	12.0	47-12-212-14	47-12-232-14	47-12-252-14	47-12-272-10	47-12-292-14
								8.8	13.6	47-13-212-14	47-13-232-14	47-13-252-14	47-13-272-10	47-13-292-14
Enclipsable	15.3	10.6	0.5	1	2	0.8	1.1	0.8	5.6	47-60-210-14	47-60-230-14	47-60-250-14	47-60-270-10	47-60-290-14
								2.4	7.2	47-61-210-14	47-61-230-14	47-61-250-14	47-61-270-10	47-61-290-14
								4	8.8	47-62-210-14	47-62-230-14	47-62-250-14	47-62-270-10	47-62-290-14
								5.6	10.4	47-63-210-14	47-63-230-14	47-63-250-14	47-63-270-10	47-63-290-14
			1	1.6	2.6		1.7	2.4	7.2	47-60-212-14	47-60-232-14	47-60-252-14	47-60-272-10	47-60-292-14
								4	8.8	47-61-212-14	47-61-232-14	47-61-252-14	47-61-272-10	47-61-292-14
								5.6	10.4	47-62-212-14	47-62-232-14	47-62-252-14	47-62-272-10	47-62-292-14
								7.2	12.0	47-63-212-14	47-63-232-14	47-63-252-14	47-63-272-10	47-63-292-14

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64
Remplacez 3 par 7: 47-80-102-34
47-80-102-74

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage 8-32

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter, flottant et enclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

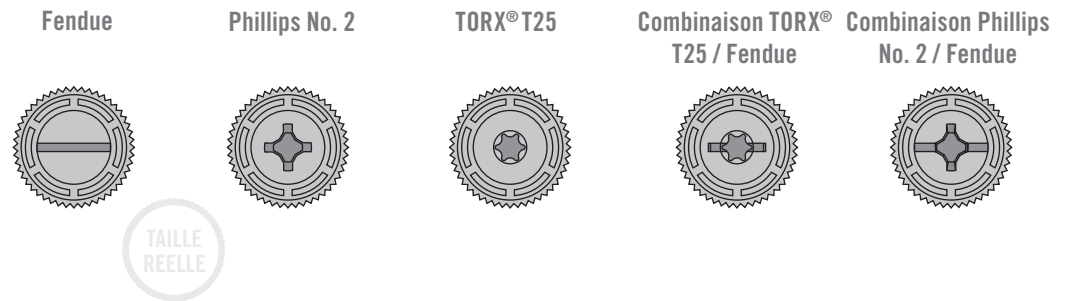
Notes



Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

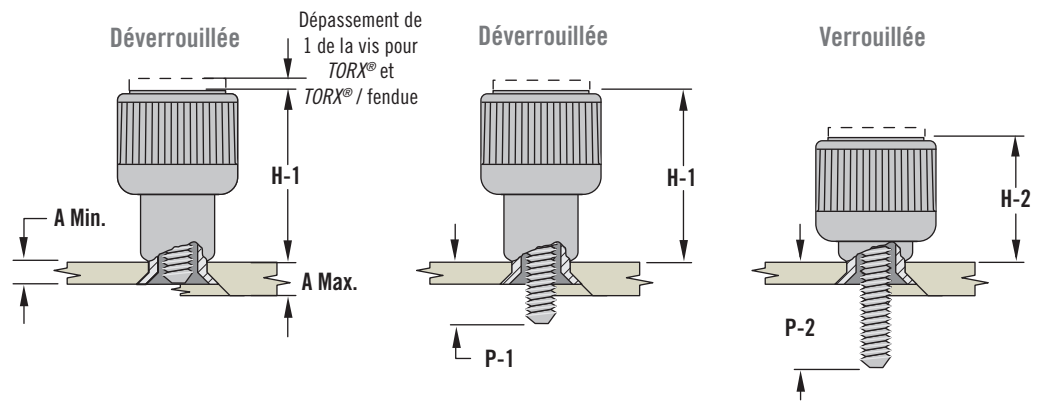
SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

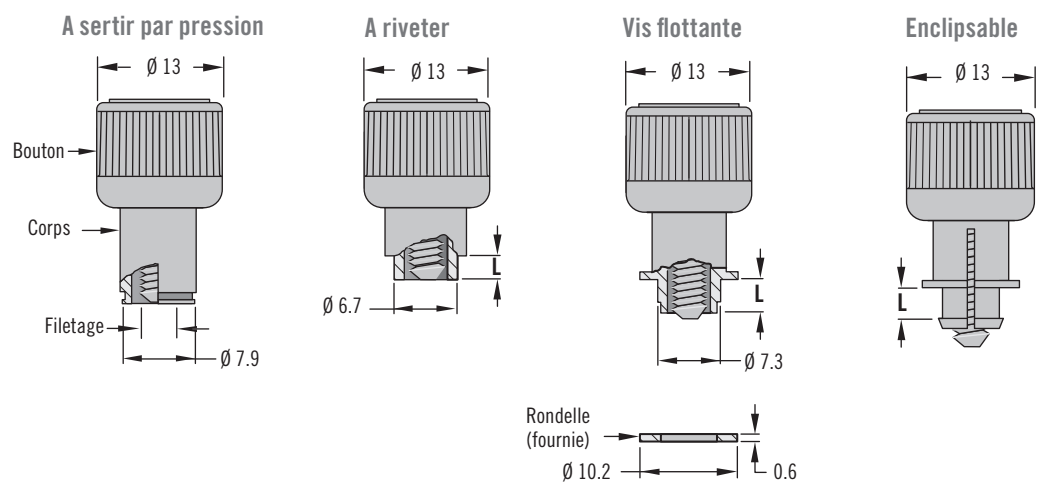


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	16.2	11.2	0.9	~	~	0.8	~	0.5	5.6	47-60-301-24	47-60-321-24	47-60-341-20	47-60-361-20	47-60-381-20				
								2	7.1	47-61-301-24	47-61-321-24	47-61-341-20	47-61-361-20	47-61-381-20				
								3.8	8.9	47-62-301-24	47-62-321-24	47-62-341-20	47-62-361-20	47-62-381-20				
								5.3	10.4	47-63-301-24	47-63-321-24	47-63-341-20	47-63-361-20	47-63-381-20				
A riveter	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1	6	47-10-302-14	47-10-322-14	47-10-342-10	47-10-362-10	47-10-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	7.6	47-10-304-14	47-10-324-14	47-10-344-10	47-10-364-10	47-10-384-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.3	9.2	47-10-306-14	47-10-326-14	47-10-346-10	47-10-366-10	47-10-386-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	5.8	10.8	47-10-308-14	47-10-328-14	47-10-348-10	47-10-368-10	47-10-388-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.6	47-11-322-14	47-11-322-14	47-11-342-10	47-11-362-10	47-11-382-10				
								4.3	9.2	47-12-302-14	47-12-322-14	47-12-342-10	47-12-362-10	47-12-382-10				
								5.8	10.8	47-13-302-14	47-13-322-14	47-13-342-10	47-13-362-10	47-13-382-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.3	9.2	47-11-304-14	47-11-324-14	47-11-344-10	47-11-364-10	47-11-384-10				
								5.8	10.8	47-12-304-14	47-12-324-14	47-12-344-10	47-12-364-10	47-12-384-10				
								5	5.8	10.8	47-11-306-14	47-11-326-14	47-11-346-10	47-11-366-10	47-11-386-10			
			Vis flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-310-14	47-10-330-14	47-10-350-10	47-10-370-10	47-10-390-10
												3.8	8.9	47-11-310-14	47-11-330-14	47-11-350-10	47-11-370-10	47-11-390-10
5.6	10.4	47-12-310-14				47-12-330-14						47-12-350-10	47-12-370-10	47-12-390-10				
4	2.3	7.1				47-10-311-14						47-10-331-14	47-10-351-10	47-10-371-10	47-10-391-10			
	3.8	8.9				47-11-311-14	47-11-331-14	47-11-351-10	47-11-371-10		47-11-391-10							
	5.6	10.4				47-12-311-14	47-12-331-14	47-12-351-10	47-12-371-10		47-12-391-10							
0.8	1.6	3.1				4.8	3.8	8.9	47-10-312-14		47-10-332-14	47-10-352-10	47-10-372-10	47-10-392-10				
							5.6	10.4	47-11-312-14		47-11-332-14	47-11-352-10	47-11-372-10	47-11-392-10				
							1.6	2.4	3.9		4.8	3.8	8.9	47-10-312-14	47-10-332-14	47-10-352-10	47-10-372-10	47-10-392-10
												5.6	10.4	47-11-312-14	47-11-332-14	47-11-352-10	47-11-372-10	47-11-392-10
Enclipsable	15.7	11.2				0.5	1	2	0.9		1.1	1	3	47-60-310-14	47-60-330-14	47-60-350-10	47-60-370-10	47-60-390-10
												2.8	7.1	47-61-310-14	47-61-330-14	47-61-350-10	47-61-370-10	47-61-390-10
			4.3	8.9	47-63-310-14					47-62-330-14		47-62-350-10	47-62-370-10	47-62-390-10				
			5.8	10.4	47-63-310-14					47-63-330-14		47-63-350-10	47-63-370-10	47-63-390-10				
			1	1.6	2.6	1.7	2.8	7.1		47-60-312-14	47-60-332-14	47-60-352-10	47-60-372-10	47-60-392-10				
							4.3	8.9		47-61-312-14	47-61-332-14	47-61-352-10	47-61-372-10	47-61-392-10				
							5.8	10.4		47-62-312-14	47-62-332-14	47-62-352-10	47-62-372-10	47-62-392-10				
							2.8	7.1		47-60-314-14	47-60-334-14	47-60-354-10	47-60-374-10	47-60-394-10				
			1.6	2.5	3.5	2.6	4.3	8.9		47-61-314-14	47-61-334-14	47-61-354-10	47-61-374-10	47-61-394-10				
							5.8	10.4		47-62-314-14	47-62-334-14	47-62-354-10	47-62-374-10	47-62-394-10				

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14

47-80-102-54

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24

47-80-102-64



Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20

47-90-161-21

Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24

47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage 10-32

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

Sertie par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter, flottant et autoclipsable : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

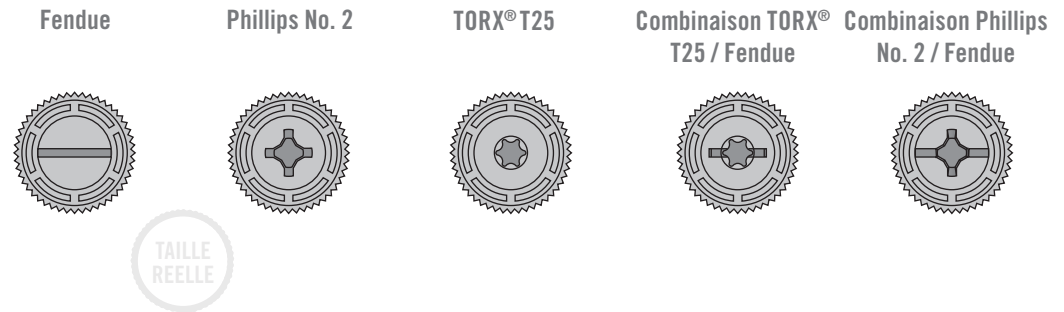
Notes



Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

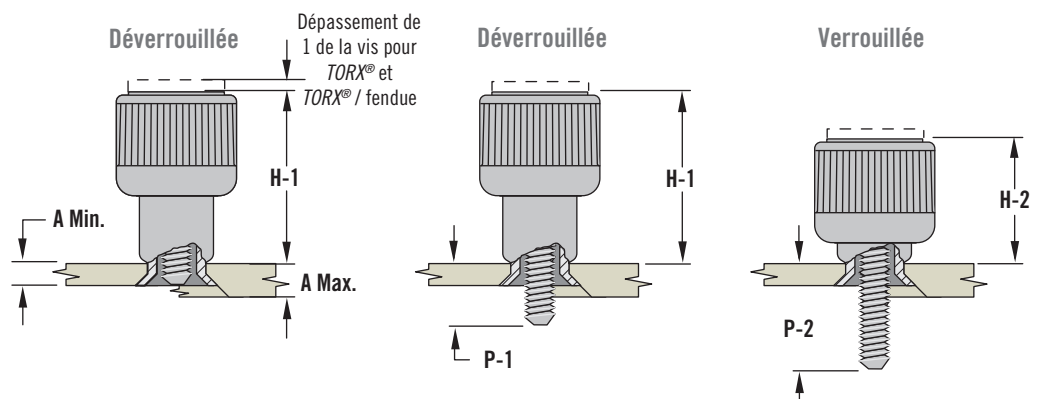
SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

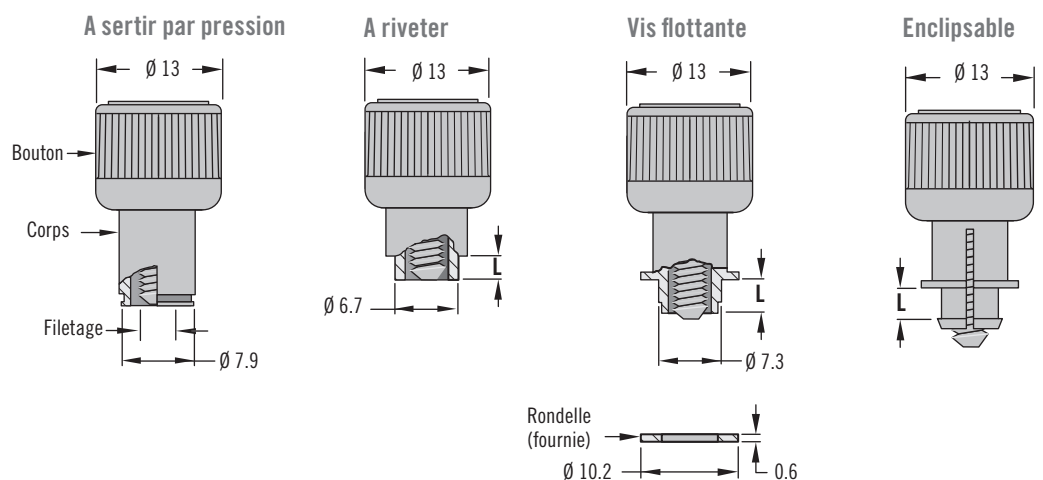


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Epaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Recess TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	16.2	11.2	0.9	~	~	0.6	~	0.6	5.5	47-60-501-24	47-60-521-24	47-60-541-20	47-60-561-20	47-60-581-20				
								2.2	7.2	47-61-501-24	47-61-521-24	47-61-541-20	47-61-561-20	47-61-581-20				
								3.8	8.9	47-62-501-24	47-62-521-24	47-62-541-20	47-62-561-20	47-62-581-20				
								5.4	10.3	47-63-501-24	47-63-521-24	47-63-541-20	47-63-561-20	47-63-581-20				
A riveter	15.6	10.5	1.5	3.2	0.4	0.6	1.8	1.2	6.3	47-10-502-14	47-10-522-14	47-10-542-10	47-10-562-10	47-10-582-10				
			3.2	4.7	1.6		3.4	2.8	7.9	47-10-504-14	47-10-524-14	47-10-544-10	47-10-564-10	47-10-584-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	9.5	47-10-506-14	47-10-526-14	47-10-546-10	47-10-566-10	47-10-586-10				
			6.3	7.9	4.8		6.6	6	11.1	47-10-508-14	47-10-528-14	47-10-548-10	47-10-568-10	47-10-588-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	7.9	47-11-502-14	47-11-522-14	47-11-542-10	47-11-562-10	47-11-582-10				
			4.4	9.5	47-12-502-14			47-12-522-14	47-12-542-10	47-12-562-10	47-12-582-10							
			6	11.1	47-13-502-14			47-13-522-14	47-13-542-10	47-13-562-10	47-13-582-10							
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	9.5	47-11-504-14	47-11-524-14	47-11-544-10	47-11-564-10	47-11-584-10				
			6	11.1	47-12-504-14			47-12-524-14	47-12-544-10	47-12-564-10	47-12-584-10							
			4.8	6.4	3.2		5	6	11.1	47-11-506-14	47-11-526-14	47-11-546-10	47-11-566-10	47-11-586-10				
			Vis flottante	16	11.2		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.3	7.1	47-10-510-14	47-10-530-14	47-10-550-10	47-10-570-10	47-10-590-10
												4	8.8	47-11-510-14	47-11-530-14	47-11-550-10	47-11-570-10	47-11-590-10
												5.6	10.4	47-12-510-14	47-12-530-14	47-12-550-10	47-12-570-10	47-12-590-10
												2.4	7.1	47-10-511-14	47-10-531-14	47-10-551-10	47-10-571-10	47-10-591-10
							4	8.8	47-11-511-14		47-11-531-14	47-11-551-10	47-11-571-10	47-11-591-10				
							5.6	10.4	47-12-511-14		47-12-531-14	47-12-551-10	47-12-571-10	47-12-591-10				
4	8.8	47-10-512-14				47-10-532-14	47-10-552-10	47-10-572-10	47-10-592-10									
5.6	10.4	47-11-512-14				47-11-532-14	47-11-552-10	47-11-572-10	47-11-592-10									
Enclipsable	15.7	11.2				0.5	1	2	0.9		1.1	1.2	5.6	47-60-510-14	47-60-530-14	47-60-550-10	47-60-570-10	47-60-590-10
												2.8	7.1	47-61-510-14	47-61-530-14	47-61-550-10	47-61-570-10	47-61-590-10
			4.3	8.8	47-63-510-14					47-62-530-14		47-62-550-10	47-62-570-10	47-62-590-10				
			5.9	10.4	47-63-510-14					47-63-530-14		47-63-550-10	47-63-570-10	47-63-590-10				
			1	1.6	2.6	1.7	2.8	7.1		47-60-512-14	47-60-532-14	47-60-552-10	47-60-572-10	47-60-592-10				
							4.3	8.8		47-61-512-14	47-61-532-14	47-61-552-10	47-61-572-10	47-61-592-10				
							5.9	10.4		47-62-512-14	47-62-532-14	47-62-552-10	47-62-572-10	47-62-592-10				
							2.8	7.1		47-60-514-14	47-60-534-14	47-60-554-10	47-60-574-10	47-60-594-10				
			1.6	2.5	3.5	2.6	4.3	8.8		47-61-514-14	47-61-534-14	47-61-554-10	47-61-574-10	47-61-594-10				
							5.9	10.4		47-62-514-14	47-62-534-14	47-62-554-10	47-62-574-10	47-62-594-10				

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47 Vis captives

Série à bouton · Filetage 1/4-20

- Conçu pour serrage à la main
- Ejection par ressort
- Nombreuses options de tailles, empreintes et installations

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter et flottant :

Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noire

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

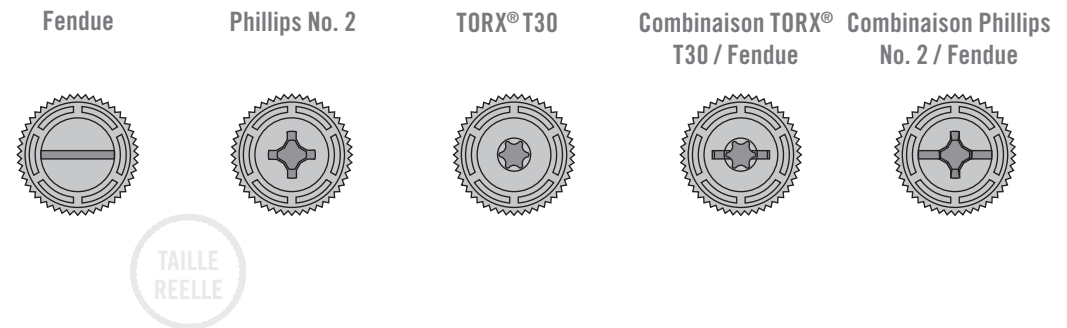
Notes



Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité

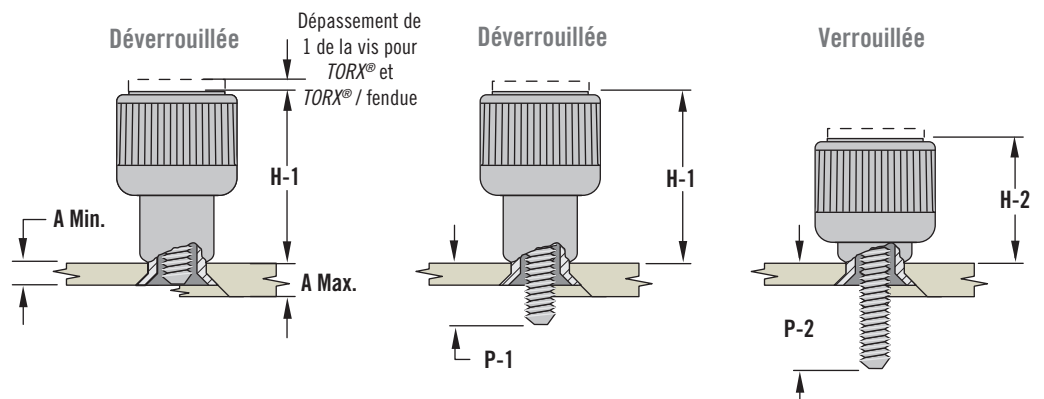
SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté

Types d'empreintes

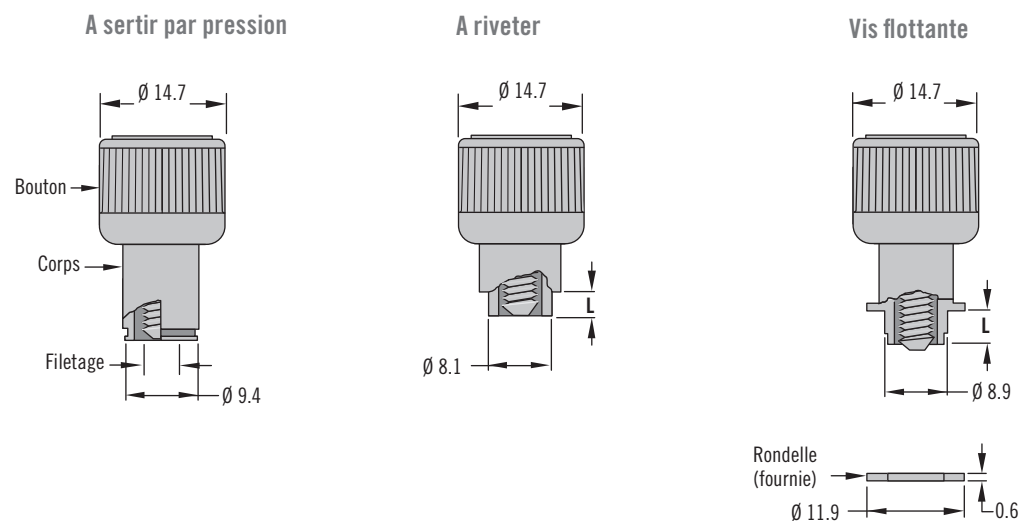


Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à riveter représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Type de montage	Hauteur du bouton		Épaisseur du panneau extérieur		B	Jeu total	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence								
	H-1	H-2	A Min.	A Max.				P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®	Combinaison TORX® / Fendue	Combinaison Phillips / Fendue				
A sertir par pression	20	13.4	0.9	~	~	0.8	~	0.5	7.1	47-60-601-24	47-60-621-24	47-60-641-20	47-60-661-20	47-60-681-20				
								2.1	8.7	47-61-601-24	47-61-621-24	47-61-641-20	47-61-661-20	47-61-681-20				
								3.7	10.3	47-62-601-24	47-62-621-24	47-62-641-20	47-62-661-20	47-62-681-20				
								5.3	11.9	47-63-601-24	47-63-621-24	47-63-641-20	47-63-661-20	47-63-681-20				
A riveter	19.3	12.7	1.5	3.2	0.4	0.9	1.8	1.2	7.8	47-10-602-14	47-10-622-14	47-10-642-10	47-10-662-10	47-10-682-10				
			3.2	4.8	1.6		3.4	2.8	9.4	47-10-604-14	47-10-624-14	47-10-644-10	47-10-664-10	47-10-684-10				
			4.8	6.4	3.2		5	4.4	11	47-10-606-14	47-10-626-14	47-10-646-10	47-10-666-10	47-10-686-10				
			6.4	7.9	4.8		6.6	6	12.6	47-10-608-14	47-10-628-14	47-10-648-10	47-10-668-10	47-10-688-10				
			1.5	3.2	0.4		1.8	2.8	9.4	47-11-602-14	47-11-622-14	47-11-642-10	47-11-662-10	47-11-682-10				
			4.4	11	47-12-602-14		47-12-622-14	47-12-642-10	47-12-662-10	47-12-682-10								
			6	12.6	47-13-602-14		47-13-622-14	47-13-642-10	47-13-662-10	47-13-682-10								
			3.2	4.8	1.6		3.4	4.4	11	47-11-604-14	47-11-624-14	47-11-644-10	47-11-664-10	47-11-684-10				
			6	12.6	47-12-604-14		47-12-624-14	47-12-644-10	47-12-664-10	47-12-684-10								
			4.8	6.4	3.2		5	6	12.6	47-11-606-14	47-11-626-14	47-11-646-10	47-11-666-10	47-11-686-10				
			Vis flottante	20	13.3		~	0.8	2.3	2.3	3.2	2.1	8.8	47-10-610-14	47-10-630-14	47-10-650-10	47-10-670-10	47-10-690-10
												3.7	10.4	47-11-610-14	47-11-630-14	47-11-650-10	47-11-670-10	47-11-690-10
0.8	1.6	3.1				4	2.1	8.8	47-10-611-14		47-10-631-14	47-10-651-10	47-10-671-10	47-10-691-10				
							3.7	10.4	47-11-611-14		47-11-631-14	47-11-651-10	47-11-671-10	47-11-691-10				
1.6	2.4	3.9				4.8	5.3	12	47-12-611-14		47-12-631-14	47-12-651-10	47-12-671-10	47-12-691-10				
							3.7	10.4	47-10-612-14		47-10-632-14	47-10-652-10	47-10-672-10	47-10-692-10				
5.3	12	47-11-610-14				47-11-632-14	47-11-652-10	47-11-672-10	47-11-692-10									

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis à bouton moleté et de finition naturelle

Pour les options finition noire et boutons lisses, un minimum de commande peut s'appliquer



Pour ajouter une finition par revêtement poudre noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 1 par 5: 47-80-102-14
47-80-102-54
Remplacez 2 par 6: 47-80-102-24
47-80-102-64

Pour un bouton lisse, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 0 par 1: 47-90-161-20
47-90-161-21
Remplacez 4 par 5: 47-90-101-24
47-90-101-25

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



4C Vis captives

Série Prism · Filetages M3, M4 et M5

- Définition des points d'accès par la couleur
- Vis captives de couleurs assorties à votre produit
- Vis à résistance élevée supportant des couples de serrage très importants
- Disponible en tête moletée, lisse ou ailette

Matériaux et finitions

Bouton : PC/ABS

Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Ressort : Acier inoxydable série 300, passivé

Corps : A sertir par pression : Acier carbone, zingué, chromaté, avec film protecteur

Vis pour PCB : Acier inoxydable

A riveter et flottant :

Aluminium, naturel

Performances

Classification inflammabilité :

UL94-V0

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627

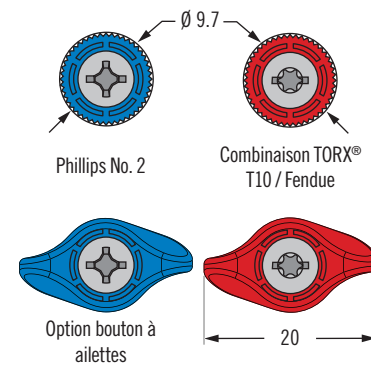
Voir page 558 pour plus de renseignements à propos des vis captives conformes ATCA.



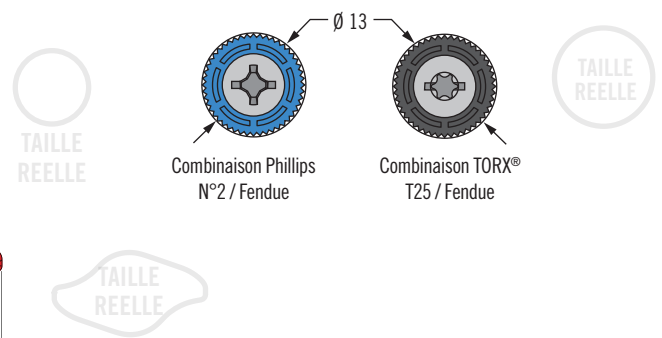
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité SOUTHCO®, recherchez le cercle segmenté.

Types d'empreintes

M3



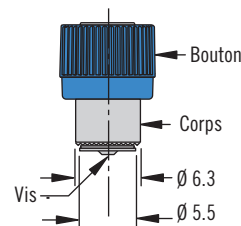
M4 and M5



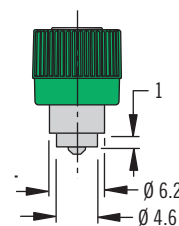
Types de montage

M3

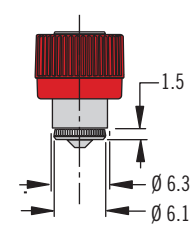
A sertir par pression



A riveter

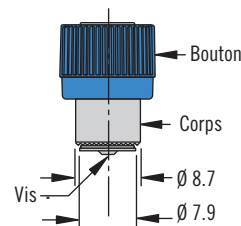


Vis pour PCB

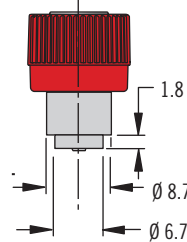


M4 et M5

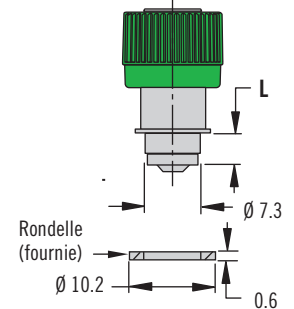
A sertir par pression



A riveter

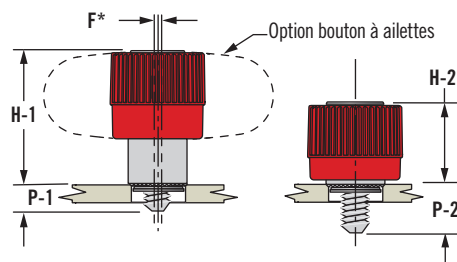


Vis flottante



Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à sertir par pression représenté)



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Filetage de dimension M3

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale	Préparation du panneau	
	A Min.	A Max.		Empreinte Phillips	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
A sertir par pression	0.9†	~	~	4C-PH-M3-1P0-K000	4C-TS-M3-1P0-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	5.6 ^{+0.04} _{-0.04}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-M3-2P0-K000	4C-TS-M3-2P0-K000	2.5	5.4					
	0.8	1.2	~	4C-P1-P-0637-K000	4C-B1-P-0637-K000	0.6	3.7	12.7	9.6		5.6 ^{+0.08} _{-0.0}	3.2 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-P1-P-0647-K000	4C-B1-P-0647-K000		4.7	15.1	11			
				4C-P1-P-0657-K000	4C-B1-P-0657-K000		5.7	16.1				
	Vis pour PCB	1.6	~	~	4C-PH-M3-1B0-K000	4C-TS-M3-1B0-K000	1.5	3.8	10.9		8.5	5.6 ^{+0.1} _{-0.05}
A riveter	0.8	1.5	0.4	4C-PH-M3-1F1-K000	4C-TS-M3-1F1-K000	0.8	3.7	11.5	8.6	0.7	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}	3.0 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PH-M3-2F1-K000	4C-TS-M3-2F1-K000	2.5	5.4					
	1.2	0.2	4C-P1-F-0637-K000	4C-B1-F-0637-K000	0.6	3.7	12.7	9.6	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}		3.0 ^{+0.2} _{-0.1}	
			4C-P1-F-0647-K000	4C-B1-F-0647-K000		4.7	15.1	11				
			4C-P1-F-0657-K000	4C-B1-F-0657-K000		5.7	16.1					

(Indiqué dans le tableau)

000
Noir008
Bleu013
Rouge014
VertVotre couleur
Contacter Southco

Référence

Voir tableau

Spécifier l'ailette :

(M3, à sertir et à riveter uniquement)

Pour indiquer l'option ailette, remplacer K par W dans la référence

P. Ex. :

4C-PH-M3-1P0-K000, bouton rond

4C-PH-M3-1P0-W000, ailette

Attention : *F indique la marge maximum en position ouverte.

† Pour les panneaux d'une épaisseur inférieure à 0,9, contacter Southco.

TORX est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Référence

Voir tableau

Pour indiquer la couleur, changer les trois derniers chiffres de la référence.

Pour le type de bouton, K = moleté et

N = lisse. Pour le bouton lisse

, remplacer le K par un N. P. ex. :

4C-PS-06-1P0-K000, noir, moleté

4C-PS-06-1P0-N013, rouge, lisse

Filetage de dimension M4

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	L	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface extérieure du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale	Préparation du panneau		
	A Min.	A Max.			Combinée Philips/Fendue	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	Ø D	Ø Z
A sertir par pression	0,9	~	~	~	4C-PS-M4-1P0-K000	4C-TS-M4-1P0-K000	0,5	5,6	16,3	11,3	0,7	8 ⁺⁰ _{-0,08}	4,4 ^{+0,2} _{-0,1}	
					4C-PS-M4-2P0-K000	4C-TS-M4-2P0-K000	2	7,1						
A riveter	1,5	3,2	0,4	~	4C-PS-M4-1F1-K000	4C-TS-M4-1F1-K000	0,6	5,6	16,3	11,3	0,6	6,8 ^{+0,08} _{-0,04}	4,2 ^{+0,05} ₋₀	
					4C-PS-M4-2F1-K000	4C-TS-M4-2F1-K000	2,1	7,1						
Vis flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-M4-3T2-K000	4C-TS-M4-3T2-K000	3,8	8,8	16,2	11,2	2,3	8,8 ^{+0,08} _{-0,03}	~	
					4C-PS-M4-4T2-K000	4C-TS-M4-4T2-K000	5,4	10,4						
	1,6	2,4	3,9	4,8	4C-PS-M4-3T3-K000	4C-TS-M4-3T3-K000	3,8	8,8						
					4C-PS-M4-4T3-K000	4C-TS-M4-4T3-K000	5,4	10,4						

Filetage de dimension M5

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	L	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale	Préparation du panneau		
	A Min.	A Max.			Combinée Philips/Fendue	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	Ø D	Ø Z
A sertir par pression	0,9	~	~	~	4C-PS-M5-1P0-K000	4C-TS-M5-1P0-K000	0,4	5,6	16,4	11,3	0,8	8 ⁺⁰ _{-0,08}	5,2 ^{+0,2} _{-0,1}	
					4C-PS-M5-2P0-K000	4C-TS-M5-2P0-K000	2	7,2						
A riveter	1,5	3,2	0,4	~	4C-PS-M5-1F1-K000	4C-TS-M5-1F1-K000	0,5	5,6	16,4	11,3	0,7	6,8 ^{+0,08} _{-0,04}	4,9 ^{+0,05} ₋₀	
					4C-PS-M5-2F1-K000	4C-TS-M5-2F1-K000	2,1	7,2						
Vis flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-M5-3T2-K000	4C-TS-M5-3T2-K000	3,7	8,9	16,3	11,2	2,3	8,8 ^{+0,08} _{-0,03}	~	
					4C-PS-M5-4T2-K000	4C-TS-M5-4T2-K000	5,3	10,5						

Référence

Voir tableau

Pour indiquer la Couleur, changer les trois derniers chiffres de la référence. Pour le type de bouton, K = moleté et N = lisse. Pour le bouton lisse, remplacer le K par un N. P. ex. :

4C-PS-06-1P0-K000, noir, moleté
4C-PS-06-1P0-N013, rouge, lisse

Référence

Voir tableau

Spécifier l'aillette :

(M3, à sertir et à riveter uniquement)

Pour indiquer l'option ailette, remplacer K par W dans la référence

P. Ex. :

4C-PH-M3-1P0-K000, bouton rond
4C-PH-M3-1P0-W000, ailette

Attention : *F indique la marge maximum en position ouverte.
† Pour les panneaux d'une épaisseur inférieure à 0,9 (.036), contacter Southco.

TORX est une marque déposée de CAMCAR Innovations



000
Noir



008
Bleu



013
Rouge



014
Vert



Votre couleur
Contacter Southco

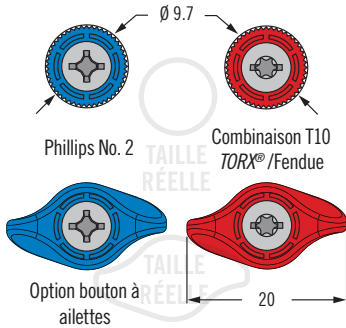
Vis captives 4C

Série Prism - filetage de 4-40, 6-32 et 10-32

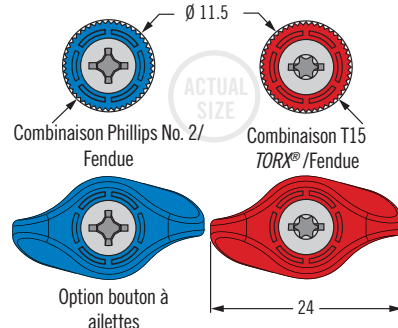


Types d'empreintes

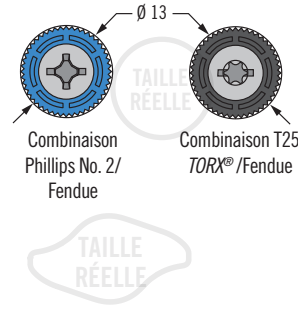
4-40 ans



6-32 ans

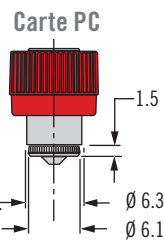
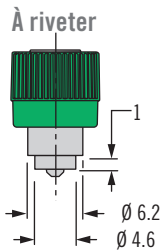
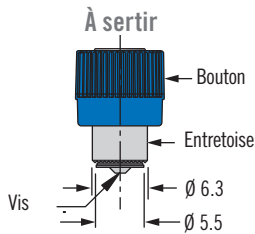


10-32 ans

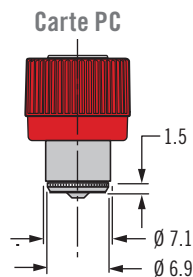
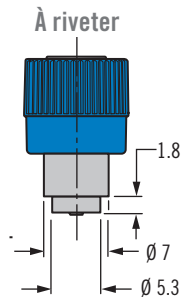
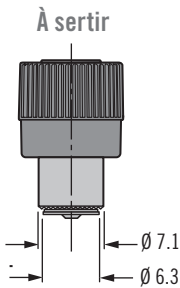


Style d'installation

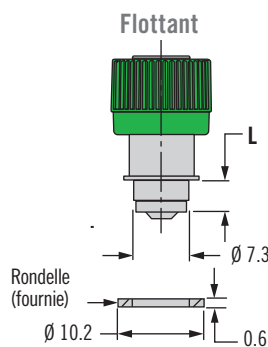
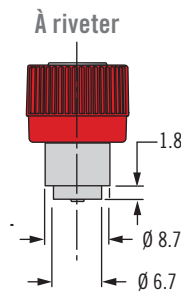
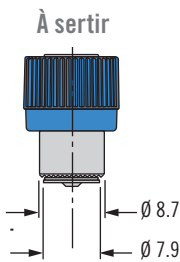
4-40 ans



6-32

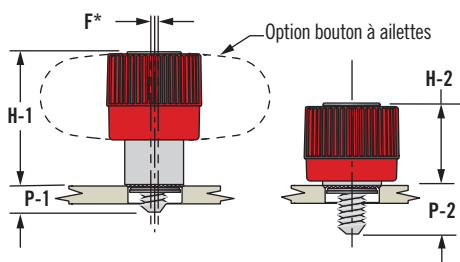


10-32



Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(Version à sertir illustrée)



TORX est une marque déposée de CAMCAR Innovations

- Points d'accès désignés par couleur
- Vis captives de couleurs assorties pour vos conceptions industrielles
- Vis haute résistance à utiliser avec des outils à couple élevé
- Boutons moletés, lisses et ailettes disponibles

Matériaux et finition

Bouton : PC/ABS

Vis : acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Ressort : Acier inoxydable 300, passivé

Entretoise :

À sertir: acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

PCB: Acier inoxydable

À riveter et flottant : Aluminium, naturel

Performances

Classification d'inflammabilité :

UL94-V0

Notes de montage

Voir pages 546-547, 627



Pour être sûr de recevoir les pièces de qualité de

SOUTHCO®,

recherchez la présence du cercle segmenté.

Filetage de 4-40

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale F*	Préparation du panneau	
	A Min.	A Max.		Empreinte Phillips	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		∅ D	∅ Z
A sertir par pression	0,9	~	~	4C-PH-04-1P0-K000	4C-TS-04-1P0-K000	0,8	3,8	11,5	8,6	0,7	5,6 ^{+0,4} _{-0,4}	3,2 ^{+0,2} _{-0,1}
				4C-PH-04-2P0-K000	4C-TS-04-2P0-K000	2,5	5,3					
Vis pour PCB	1,6	~	~	4C-PH-04-1B0-K000	4C-TS-04-1B0-K000	1,5	3,8	10,9	8,5	0,7	5,6 ^{+0,1} _{-0,05}	3,2 ^{+0,2} _{-0,1}
				4C-PH-04-2B0-K000	4C-TS-04-2B0-K000	3,3	5,5					
A riveter	0,8	1,5	0,4	4C-PH-04-1F1-K000	4C-TS-04-1F1-K000	0,8	3,7	11,5	8,6	0,7	4,8 ^{+0,08} _{-0,05}	3,0 ^{+0,2} _{-0,1}
				4C-PH-04-2F1-K000	4C-TS-04-2F1-K000	2,5	5,4					

Référence

Voir tableau

Pour indiquer la Couleur, changer les trois derniers chiffres de la référence.

Pour le type de bouton,
K = moleté et

N = lisse. Pour le bouton lisse,
remplacer le K par un N. P. ex. :
4C-PS-06-1P0-K000, noir, moleté
4C-PS-06-1P0-N013, rouge, lisse



000
Noir



008
Bleu



013
Rouge



014
Vert



Votre couleur
Contacter Southco

Référence

Voir tableau

Spécifier l'aillette :

(4-40 et 6-32, à sertir et à riveter uniquement)

Pour indiquer l'option de bouton, remplacer K par W dans la référence

P. Ex. :

4C-PS-06-1P0-K000, bouton rond

4C-PS-06-1P0-W000, ailette

Attention : *F indique la marge maximum en position ouverte.

† Pour les panneaux d'une épaisseur inférieure à 0,9 (.036), contacter Southco.

TORX est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Filetage de 6-32

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale	Préparation du panneau	
	A Min.	A Max.		Combinée Philips/Fendue	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
A sertir par pression	0,9†	~	~	4C-PS-06-1P0-K000	4C-TS-06-1P0-K000	0,7	5	15,5	11,3	0,7	6,4 ^{+0.03} _{-0.05}	3,7 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PS-06-2P0-K000	4C-TS-06-2P0-K000	2,3	6,6					
	0,8	1,6	~	4C-AB-P-0740-K000	4C-BB-P-0740-K000	0,7	4	14,6				
				4C-AB-P-0750-K000	4C-BB-P-0750-K000		5	15,6				
				4C-AB-P-0760-K000	4C-BB-P-0760-K000		6	16,6				
				4C-AB-P-0770-K000	4C-BB-P-0770-K000		7	17,6				
				4C-AB-P-0740-W000	4C-BB-P-0740-W000		4	14,6				
4C-AB-P-0750-W000	4C-BB-P-0750-W000	5	15,6									
Vis pour PCB	1,5	~	~	4C-PS-06-1B0-K000	4C-TS-06-1B0-K000	1,7	6,2	14,5	10		6,4 ± 0,1	3,7 ^{+0.2} _{-0.1}
A riveter	1,5	3,2	0,4	4C-PS-06-1F1-K000	4C-TS-06-1F1-K000	0,8	5	15,5	11,3	0,7	5,4 ^{+0.1} _{-0.0}	3,7 ^{+0.2} _{-0.1}
				4C-PS-06-2F1-K000	4C-TS-06-2F1-K000	2,3	6,6					
	0,8	1,6	0,2	4C-AB-F-0740-K000	4C-BB-F-0740-K001	0,7	4	14,6				
				4C-AB-F-0750-K000	4C-BB-F-0750-K000		5	15,6				
				4C-AB-F-0760-K000	4C-BB-F-0760-K000		6	16,6				
				4C-AB-F-0770-K000	4C-BB-F-0770-K000		7	17,6				
				4C-AB-F-0740-W000	4C-BB-F-0740-W000		4	14,6				
4C-AB-F-0750-W000	4C-BB-F-0750-W000	5	15,6									

Filetage de 10-32

Style d'installation	Dimensions du panneau extérieur		B	L	Référence		Projection de la vis dépassant de la surface du panneau		Hauteur du bouton†		Marge totale	Préparation du panneau	
	A Min.	A Max.			Combinée Philips/Fendue	Combinée TORX® /Fendue	P-1	P-2	H-1	H-2		F*	∅ D
A sertir par pression	0,9†	~	~	~	4C-PS-10-1P0-K000	4C-TS-10-1P0-K000	0,5	5,6	11,3	0,6	8 ⁺⁰ _{-0.08}	5,2 ^{+0.2} _{-0.1}	
					4C-PS-10-2P0-K000	4C-TS-10-2P0-K000	2	7,1					
A riveter	1,5	3,2	0,4	1,8	4C-PS-10-1F1-K000	4C-TS-10-1F1-K000	0,6	5,6	16,3	0,6	6,8 ^{+0.08} _{-0.04}	4,9 ^{+0.05} ₋₀	
					4C-PS-10-2F1-K000	4C-TS-10-2F1-K000	2,1	7,1					
Vis flottante	0,8	1,6	3,1	4	4C-PS-10-3T2-K000	4C-TS-10-3T2-K000	3,8	8,8	11,2	2,3	8,8 ^{+0.08} _{-0.03}	~	
					4C-PS-10-4T2-K000	4C-TS-10-4T2-K000	5,4	10,4					
	1,6	2,4	3,9	4,8	4C-PS-10-3T3-K000	4C-TS-10-3T3-K000	3,8	8,8					
					4C-PS-10-4T3-K000	4C-TS-10-4T3-K000	5,4	10,4					

(Indiqué dans le tableau)

000
Noir008
Bleu013
Rouge014
VertVotre couleur
Contacter Southco

Référence

Voir tableau

Spécifier l'ailette :

(4-40 et 6-32, à sertir et à riveter uniquement)

Pour indiquer l'option de bouton, remplacer K par W dans la référence

P. Ex. :

4C-PS-06-1P0-K000, bouton rond

4C-PS-06-1P0-W000, ailette

Attention : *F indique la marge maximum en position ouverte.

† Pour les panneaux d'une épaisseur inférieure à 0,9, contacter Southco.

TORX est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Référence

Voir tableau

Pour indiquer la couleur, changer les trois derniers chiffres de la référence.

Pour le type de bouton,

K = moleté et

N = lisse. Pour le bouton lisse

, remplacer le K par un N. P. ex. :

4C-PS-06-1P0-K000, noir, moleté

4C-PS-06-1P0-N013, rouge, lisse



47 Vis captives

Série pour accès limité · Filetages M4 et M5

- Diminue le risque d'accès non autorisé
- Conformité UL-1950, IEC 950 et EN-60950
- Serrage à la main, desserrage par outil uniquement

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter et flottant : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noir

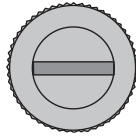
Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

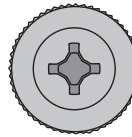
Voir pages 546-547, 627

Types d'empreintes

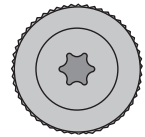
Fendue



Phillips No. 2



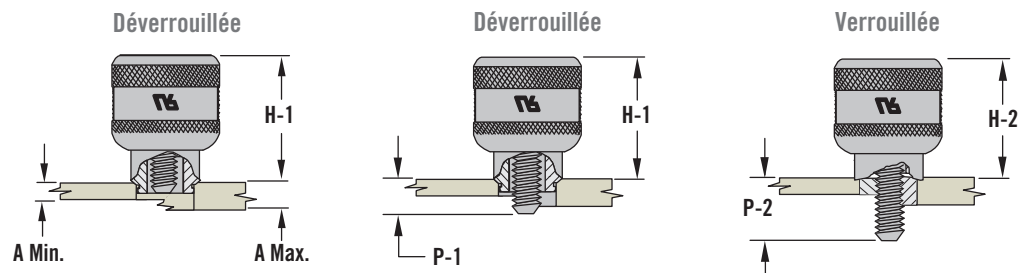
TORX® T25



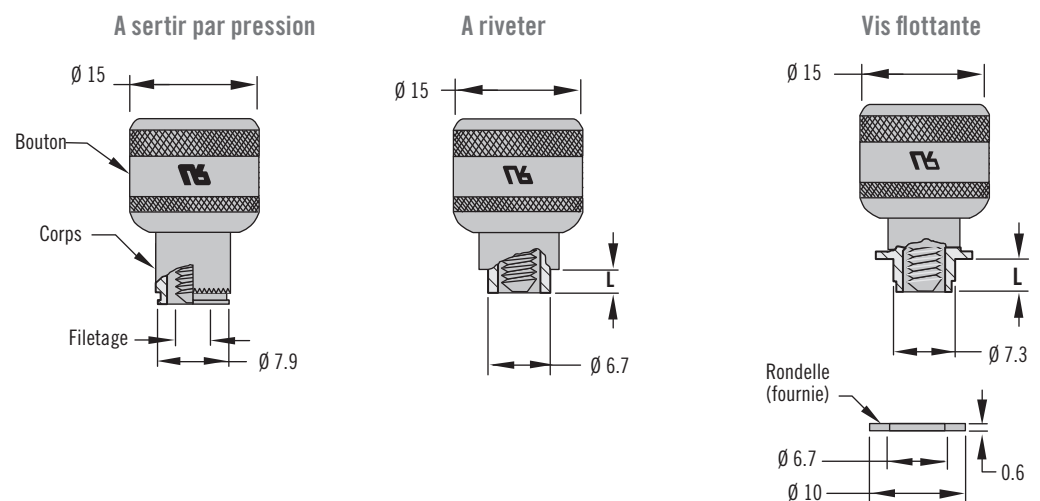
TAILLE
REELLE

Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à sertir par pression représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Filetage M4

Type de montage	Hauteur du bouton		Epaisseur du panneau extérieur		Dimension B*	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Tête fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®
A sertir par pression	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-301-22	47-90-321-22	47-90-341-22
							2.3	7.2	47-91-301-22	47-91-321-22	47-91-341-22
							3.8	8.7	47-92-301-22	47-92-321-22	47-92-341-22
							5.4	10.3	47-93-301-22	47-93-321-22	47-93-341-22
A riveter	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-302-22	47-80-322-22	47-80-342-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-304-22	47-80-324-22	47-80-344-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-81-302-22	47-81-322-22	47-81-342-22
							4.1	8.9	47-82-302-22	47-82-322-22	47-82-342-22
							6.1	10.9	47-83-302-22	47-83-322-22	47-83-342-22
Vis flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-310-22	47-80-330-22	47-80-350-22
							3.4	8.2	47-81-310-22	47-81-330-22	47-81-350-22
							5.4	10.2	47-82-310-22	47-82-330-22	47-82-350-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-311-22	47-80-331-22	47-80-351-22
							3.4	8.2	47-81-311-22	47-81-331-22	47-81-351-22
							5.4	10.2	47-82-311-22	47-82-331-22	47-82-351-22

Filetage M5

A sertir par pression	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-90-501-22	47-90-521-22	47-90-541-22
							2.3	7.2	47-91-501-22	47-91-521-22	47-91-541-22
							3.8	8.7	47-92-501-22	47-92-521-22	47-92-541-22
							5.4	10.3	47-93-501-22	47-93-521-22	47-93-541-22
A riveter	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-80-502-22	47-80-522-22	47-80-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-80-504-22	47-80-524-22	47-80-544-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-81-502-22	47-81-522-22	47-81-542-22
							4.1	8.9	47-82-502-22	47-82-522-22	47-82-542-22
							6.1	10.9	47-83-502-22	47-83-522-22	47-83-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	4.1	8.9	47-81-504-22	47-81-524-22	47-81-544-22
							6.1	10.9	47-82-504-22	47-82-524-22	47-82-544-22
Vis flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-80-510-22	47-80-530-22	47-80-550-22
							3.4	8.2	47-81-510-22	47-81-530-22	47-81-550-22
							5.4	10.2	47-82-510-22	47-82-530-22	47-82-550-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-80-511-22	47-80-531-22	47-80-551-22
							3.4	8.2	47-81-511-22	47-81-531-22	47-81-551-22
							5.4	10.4	47-82-511-22	47-82-531-22	47-82-551-22
			1.6	2.4	3.9	4.8	3.4	8.2	47-80-512-22	47-80-532-22	47-80-552-22
							5.4	10.2	47-81-512-22	47-81-532-22	47-81-552-22

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour une finition noire, changez la référence présentée dans le tableau comme indiqué ci-dessous :

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-22

47-80-102-62

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis de finition naturelle

Pour une finition noire, un minimum de commande peut s'appliquer



47 Vis captives

Série pour accès limité · Filetages 6-32 et 10-32

- Diminue le risque d'accès non autorisé
- Conformité UL-1950, IEC 950 et EN-60950
- Serrage à la main, desserrage par outil uniquement

Matériaux et finitions

Corps:

A sertir par pression : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

A riveter et flottant : Aluminium, naturel

Bouton : Aluminium, naturel ou revêtement poudre noir

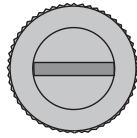
Vis : Acier carbone cémenté, zingué, chromaté, avec film protecteur

Notes de montage

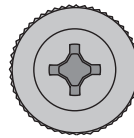
Voir pages 546-547, 627

Types d'empreintes

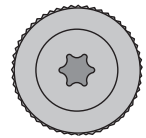
Fendue



Phillips No. 2



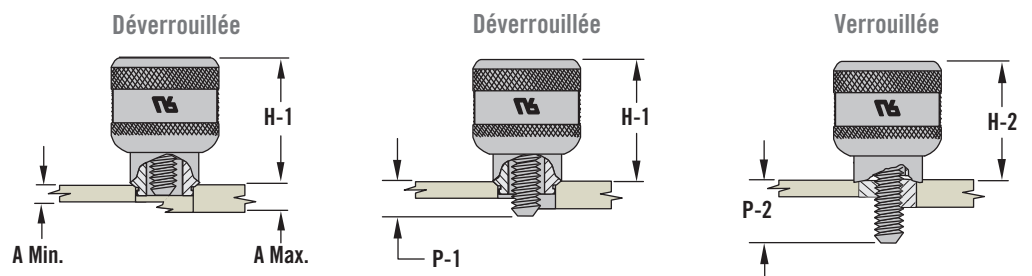
TORX® T15 - 6-32
TORX® T25 - 10-32



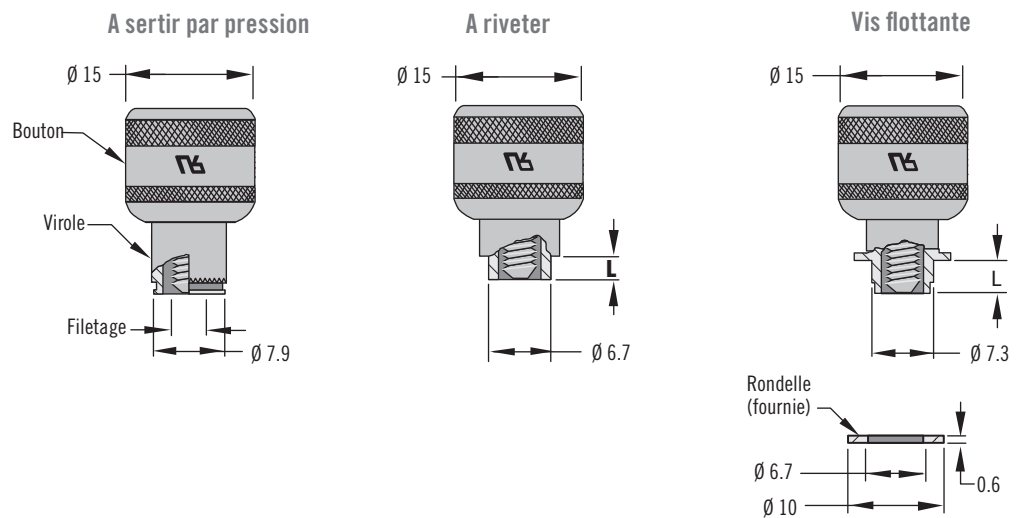
TAILLE
RÉELLE

Hauteur de bouton et dépassement de la vis

(modèle à sertir par pression représenté)



Types de montage



TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Filetage 6-32

Type de montage	Hauteur du bouton†		Epaisseur du panneau extérieur		Dimension B*	Longueur sous épaulement L	Dépassement de la vis au-delà de la surface extérieure du panneau		Référence		
	H-1	H-2	A Min.	A Max.			P-1	P-2	Empreinte fendue	Empreinte Phillips	Empreinte TORX®
A sertir par pression	18.5	14	0.9	~	~	~	0.5	5.3	47-60-201-22	47-60-221-22	47-60-241-22
							2.3	6.9	47-61-201-22	47-61-221-22	47-61-241-22
							3.8	8.3	47-62-201-22	47-62-221-22	47-62-241-22
							5.3	10.1	47-63-201-22	47-63-221-22	47-63-241-22
A riveter	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-202-22	47-10-222-22	47-10-242-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-204-22	47-10-224-22	47-10-244-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-11-202-22	47-11-222-22	47-11-242-22
			4.1	8.9	47-12-202-22	47-12-222-22	47-12-242-22				
			6.1	10.9	47-13-202-22	47-13-222-22	47-13-242-22				
			4.1	8.9	47-11-204-22	47-11-224-22	47-11-244-22				
			6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22				
			3.2	4.8	1.6	3.4	4.1	8.9	47-11-204-22	47-11-224-22	47-11-244-22
6.1	10.9	47-12-204-22	47-12-224-22	47-12-244-22							
Vis flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-210-22	47-10-230-22	47-10-250-22
							3.4	8.2	47-11-210-22	47-11-230-22	47-11-250-22
							5.4	10.2	47-12-210-22	47-12-230-22	47-12-250-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-10-211-22	47-10-231-22	47-10-251-22
							3.4	8.2	47-11-211-22	47-11-231-22	47-11-251-22
							5.4	10.2	47-12-211-22	47-12-231-22	47-12-251-22
			1.6	2.4	3.9	4.8	3.4	8.2	47-10-212-22	47-10-232-22	47-10-252-22
							5.4	10.2	47-11-212-22	47-11-232-22	47-11-252-22

Filetage 10-32

A sertir par pression	18.5	14	0.9	~	~	~	0.7	5.6	47-60-501-22	47-60-521-22	47-60-541-22
							2.3	7.2	47-61-501-22	47-61-521-22	47-61-541-22
							3.8	8.7	47-62-501-22	47-62-521-22	47-62-541-22
							5.4	10.3	47-63-501-22	47-63-521-22	47-63-541-22
A riveter	18	13	1.5	3.2	0.6	1.8	1.4	6.2	47-10-502-22	47-10-522-22	47-10-542-22
			3.2	4.8	1.6	3.4	3.1	7.9	47-10-504-22	47-10-524-22	47-10-544-22
			1.5	3.2	0.6	1.8	3.1	7.9	47-11-502-22	47-11-522-22	47-11-542-22
			4.1	8.9	47-12-502-22	47-12-522-22	47-12-542-22				
			6.1	10.9	47-13-502-22	47-13-522-22	47-13-542-22				
			4.1	8.9	47-11-504-22	47-11-524-22	47-11-544-22				
			6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22				
			3.2	4.8	1.6	3.2	4.1	8.9	47-11-504-22	47-11-524-22	47-11-544-22
6.1	10.9	47-12-504-22	47-12-524-22	47-12-544-22							
Vis flottante	18	14	0.1	0.8	2.3	3.2	2.4	7.2	47-10-510-22	47-10-530-22	47-10-550-22
							3.4	8.2	47-11-510-22	47-11-530-22	47-11-550-22
							5.4	10.2	47-12-510-22	47-12-530-22	47-12-550-22
			0.8	1.6	3.1	4	2.4	7.2	47-10-511-22	47-10-531-22	47-10-551-22
							3.4	8.2	47-11-511-22	47-11-531-22	47-11-551-22
							5.4	10.2	47-12-511-22	47-12-531-22	47-12-551-22
			1.6	2.4	3.9	4.8	3.4	8.2	47-10-512-22	47-10-532-22	47-10-552-22
							5.4	10.2	47-11-512-22	47-11-532-22	47-11-552-22

Pour les références dans les rangées ombrées (dans le tableau), la vis est complètement rétractée quand installée dans l'épaisseur Min. de panneau



Pour ajouter une finition par noire, changez la référence dans le tableau comme indiqué :

Remplacez 2 par 6: 47-80-102-22
47-80-102-62

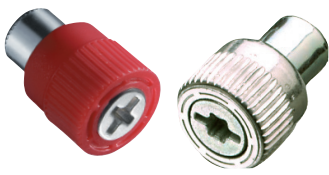
TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

Référence

Voir tableau

Les références indiquées dans le tableau correspondent à des vis de finition naturelle

Pour une finition noire, un minimum de commande peut s'appliquer



47/4C Vis captives

Préparation du panneau et installation

Notes de montage

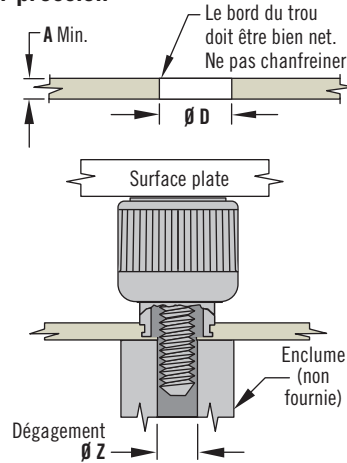
1. Préparez le panneau comme indiqué. Le bord supérieur du trou doit être bien net
2. Enfoncez la vis captive dans le panneau jusqu'à ce que le corps soit installé comme indiqué.

Pour une installation plus proche du bord du panneau, il faut un dispositif pour serrer les bords du panneau

Notes

La distance minimum recommandée entre le bord du panneau et l'axe du trou est $1,5 \times \varnothing D$

A sertir par pression



Filetage	$\varnothing D$	Dégagement $\varnothing Z$ ^{+0.2} _{-0.1}
M3 ou 4-40	5.6 ^{+0.03} _{-0.05}	3.2
M3.5 ou 6-32	6.4 ^{+0.03} _{-0.05}	3.7
M4 ou 8-32	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4
M5 ou 10-32	8 ⁺⁰ _{-0.08}	5.2
M6 ou 1/4-20	9.5 ^{+0.1} ₋₀	6.2

Notes : (47) Pour une utilisation dans les aciers à faible taux de carbone, l'aluminium et les aciers inoxydables recuits qui ont une dureté RB85 ou plus faible.
(4C/52) Pour une utilisation dans les aciers à faible taux de carbone, l'aluminium et les aciers inoxydables recuits qui ont une dureté RB65 ou plus faible.

Voir page 627 pour des instructions de montage plus détaillées

Performances

Force de traction: 360 N
Effort latéral contre le bouton déverrouillé: 200 N

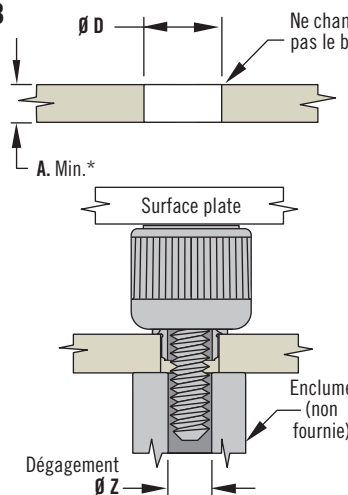
Notes de montage

1. Préparez le panneau comme indiqué.
2. Utilisez l'amorce pilote pour guider l'ensemble dans le trou et enfoncez le bouton moleté dans le panneau jusqu'à ce que l'épaulement du corps touche la surface

Note

Données de résistance s'appuyant sur des trous percés dans une carte de circuit imprimé G-10

Vis pour PCB



Filetage	$\varnothing D$	Dégagement $\varnothing Z$ ^{+0.2} _{-0.1}
M3 ou 4-40	5.6 ^{+0.1} _{-0.05}	3.2
M3.5 or 6-32	6.4±0.1	3.7

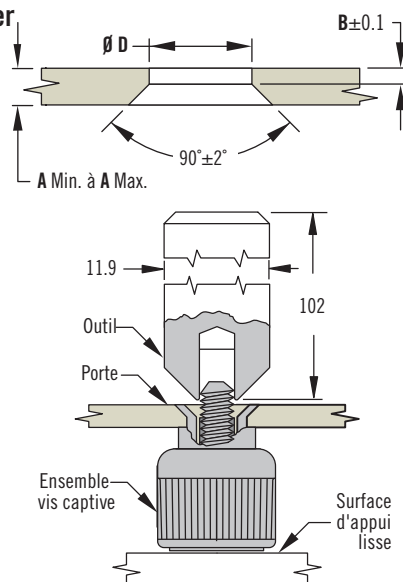
Notes de montage

1. Préparez le panneau comme indiqué.
2. Installez l'outil dans une presse appropriée.
3. Insérez la vis dans le trou préparé dans le panneau
4. Placez la pièce usinée sous la presse, centrez l'outil sur les filets de la vis, et rivetez le corps dans le panneau chanfreiné. Appuyez LEGEREMENT

Force d'installation: 1600 N à 2500 N

La force d'installation dépend du filetage

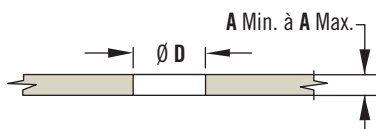
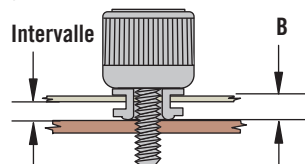
A riveter



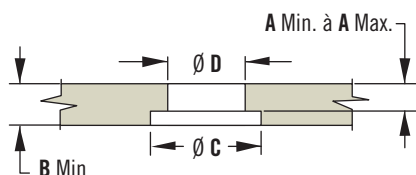
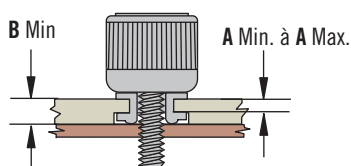
Filetage	$\varnothing D$	Référence outil
M3 ou 4-40	4.8 ^{+0.08} _{-0.05}	47-104
M3.5 ou 6-32	5.4 ^{+0.1} ₀	47-106
M4 ou 8-32	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-108
10-32	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-110
M5	6.8 ^{+0.08} _{-0.04}	47-115
M6 ou 1/4-20	8.2 ^{+0.1} ₀	47-125

Vis flottante

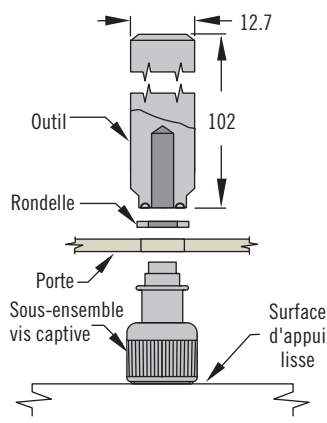
Préparation du panneau 1



Préparation du panneau 2

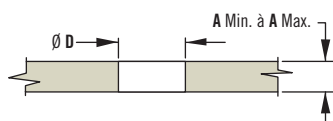
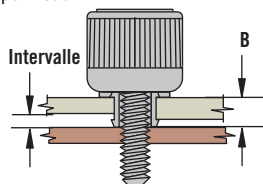


Filetage	Référence outil	Filetage	$\varnothing D$ ^{+0.008} / _{-0.03}	Contre-alésage Min. $\varnothing C$
M3 ou 4-40	47-04	M3 ou 4-40	6.4	9.4
M3.5 ou 6-32	47-06	M3.5 ou 6-32	7.2	10.5
M4 ou 8-32	47-08	M4 ou 8-32	8.8	12
M5	47-05	M5 ou 10-32	8.8	12
10-32	47-10	M6 ou 1/4-20	10.5	13.5
M6 ou 1/4-20	47-25			

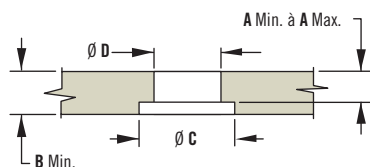
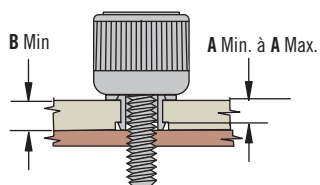


Vis enclipsable

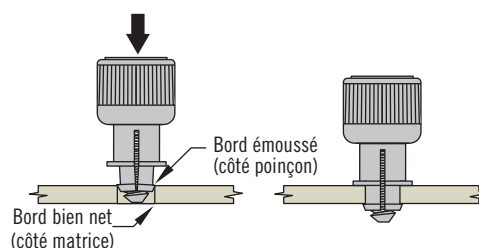
Préparation du panneau 1



Préparation du panneau 2



Filetage	$\varnothing D$ ⁺⁰ / _{-0.1}	Contre-alésage Min. $\varnothing C$
M3.5 ou 6-32	6.4	7.5
M4 ou 8-32	6.4	7.5
M5 ou 10-32	6.4	7.5



Notes de montage

Vis flottante et enclipsable :

Préparation du panneau 1:

Nécessite un espace entre les panneaux intérieurs et extérieurs
Spécifiez la fixation en fonction de l'épaisseur du panneau A entre A Min. et A Max.:

intervalle = épaisseur de panneau extérieur B - A

Préparation du panneau 2:

Fraisez un trou dans le panneau (B = épaisseur min. panneau) pour une épaisseur (A) entre A Min. et A Max.

Profondeur minimum du trou = épaisseur panneau - A Max.

Pour intervalle = \varnothing , l'épaisseur du panneau doit être \geq pour la valeur B (avant fraisage) pour la référence donnée

Notes

Les valeurs B et A Max. sont données dans les tableaux de sélection de fixations pour chaque référence

Si des trous sont percés, le bord supérieur du trou doit être chanfreiné



47-SM Vis captives

Série Bouton stylisé · Type Composant Monté en Surface (CMS)

- Pour installation sur () circuit imprimé à l'aide de la technologie CMS
- Bouton lisse conforme à UL-1950
- Conçues pour une utilisation manuelle
- Ressort d'éjection
- Tailles et empreintes variées

Matériaux et finitions

Bague : acier étamé

Bouton : aluminium, finitions naturelle

Vis : acier carbone trempé, zingué, chromate, avec revêtement

Ressort interne : acier inoxydable série 300 passivé

Embout : caoutchouc de silicone

Notes de montage

Voir page 551



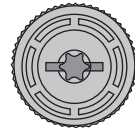
Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité **SOUTHCO®**, recherchez le cercle segmenté.

Référence

Voir tableau

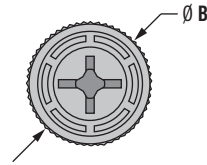
Types d'empreinte

Combinaison TORX® / fente

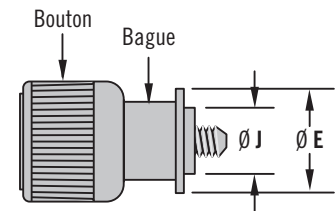


T10 TORX® / Slot Combination (M3,4-40)
T15 TORX® / Slot (6-32)

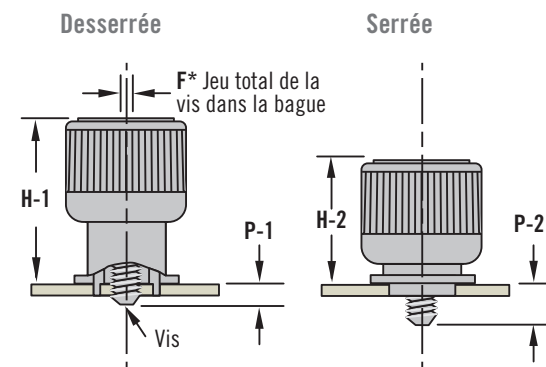
Combinaison Phillips / fentes



No. 1 Phillips / Slot Recess (M3,4-40)
No. 2 Phillips / Slot Recess (6-32)

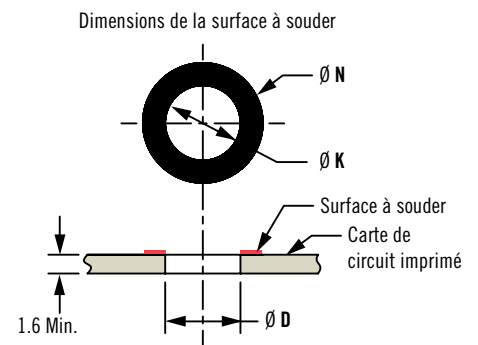


Hauteur du bouton et dépassement de la vis



* Cette valeur représente le jeu en position desserrée
Note : dépassement P-1, P-2 de la vis mesurée depuis la face extérieure du panneau

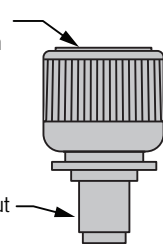
Préparation de la carte de circuit imprimé



Vis captives 47 Série Bouton stylisé - Type CMS

Présentation des vis livrées en bobine

Partie supérieure de la vis recouverte d'un ruban de polyimide pour permettre une prise par aspiration



Emballée avec embout

Taille du filetage	Référence (emballage bobine)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	Panel Preparation									
	Tête moletée		Tête lisse												Ø D									
	Phillips/fentes	TORX® /fente	Phillips /fente	TORX® /fente																				
M3 x 0.5	47-SM-3311-K-R	47-SM-3411-K-R	47-SM-3311-N-R	47-SM-3411-N-R	11.4	8.4	1.4	4.4	10.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0									
	47-SM-3321-K-R	47-SM-3421-K-R	47-SM-3321-N-R	47-SM-3421-N-R			2.2	5.2																
4-40	47-SM-1311-K-R	47-SM-1411-K-R	47-SM-1311-N-R	47-SM-1411-N-R			15.5	10.7								1.4	4.4	11.4	6.2	8.1	0.7	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	47-SM-1321-K-R	47-SM-1421-K-R	47-SM-1321-N-R	47-SM-1421-N-R												2.2	5.2							
6-32	47-SM-2311-K-R	47-SM-2411-K-R	47-SM-2311-N-R	47-SM-2411-N-R	15.5	10.7			0.8	5.6	11.4	6.2	8.1	0.7	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0							
	47-SM-2321-K-R	47-SM-2421-K-R	47-SM-2321-N-R	47-SM-2421-N-R					2.3	7.1														

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations

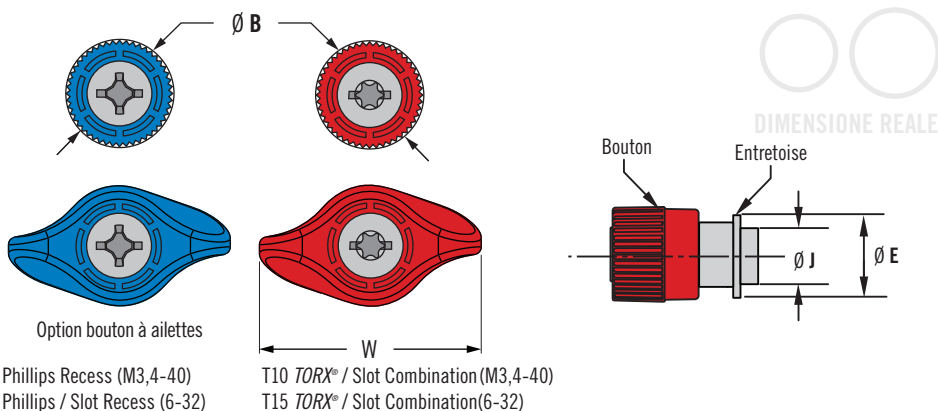
Dimensions en millimètres sauf indications contraires

4C-SM Vis captives

Série Prisme · Type Composant Monté en Surface (CMS)



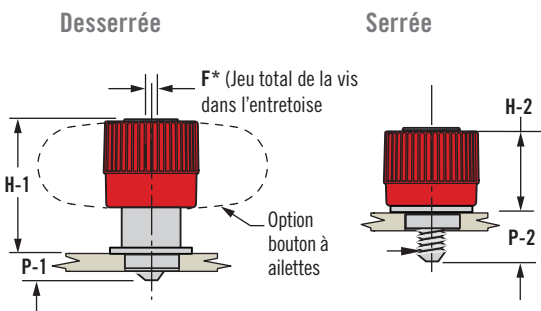
Types d'empreinte



No. 2 Phillips Recess (M3,4-40)
No. 2 Phillips / Slot Recess (6-32)

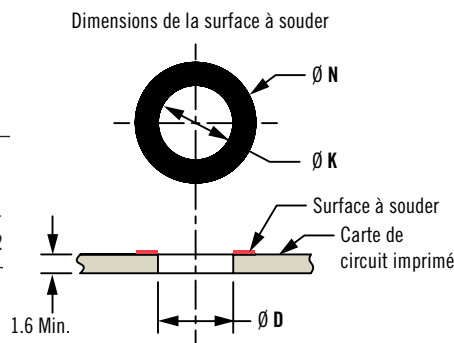
T10 TORX® / Slot Combination (M3,4-40)
T15 TORX® / Slot Combination (6-32)

Hauteur du bouton et dépassement de la vis



* Cette valeur représente le jeu en position desserrée
Note : dépassement P-1, P-2 de la vis mesurée depuis la face extérieure du panneau

Préparation de la carte de circuit imprimé




- Pour installation sur carte de circuit imprimé à l'aide de la technologie CMS
- Codage couleur des points d'accès
- Vis captives de couleurs assorties à votre produit
- Vis haute résistance adaptées aux tournevis à couple élevé

Matériaux et finitions

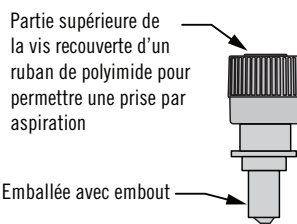
Entretoise : acier étamé
Bouton : plastique résistant aux températures élevées
Vis : acier carbone trempé, zingué, chromate, avec revêtement
Ressort interne : acier inoxydable série 300 passivé
Embout : caoutchouc de silicone

Notes de montage

Voir page 551

 Pour être sûr de recevoir des pièces de qualité **SOUTHCO®**, recherchez le cercle segmenté.

Présentation des vis livrées en bobine



Référence

Voir tableau

Taille du filetage	Référence (emballage bobine)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B	Ø J	Ø E	F*	Ø K	Ø N	W	Préparation du panneau Ø D
	Tête moletée		Tête lisse													
	Phillips	TORX® / fente	Phillips	TORX® / fente												
M3 x 0.5	4C-SM-3111-K000-R	4C-SM-3411-K000-R	4C-SM-3111-K000-R	4C-SM-3411-N000-R	10.8	8.6	1.5	3.7	9.7	5.5	7.6	0.7	5.6	8.6	20	5.6 +0.08/-0
	4C-SM-3121-K000-R	4C-SM-3421-K000-R	4C-SM-3121-K000-R	4C-SM-3421-N000-R			3.3	5.5								
4-40	4C-SM-1111-K000-R	4C-SM-1411-K000-R	4C-SM-1411-N000-R	4C-SM-1411-N000-R	16.3	11.7	1.5	3.7	11.4	6.2	8.1	0.8	6.4	10.2	24	6.4 +0.08/-0
	4C-SM-1121-K000-R	4C-SM-1421-K000-R	4C-SM-1421-N000-R	4C-SM-1421-N000-R			3.3	5.5								
6-32	4C-SM-2311-K000-R	4C-SM-2411-K000-R	4C-SM-2311-N000-R	4C-SM-2411-N000-R	16.3	11.7	0.1	4.6	11.4	6.2	8.1	0.8	6.4	10.2	24	6.4 +0.08/-0
	4C-SM-2321-K000-R	4C-SM-2421-K000-R	4C-SM-2321-N000-R	4C-SM-2421-N000-R			1.8	6.1								

TORX® est une marque déposée de CAMCAR Innovations



47/4C Vis captives

Vis captives ATCA

- Filetage M3
- Empreinte Phillips n° 2
- Couleurs assorties disponibles

Matériaux et finitions

Vis, corps et ressort interne : acier inoxydable ; bouton : aluminium ou PC/ABS

Performances

Classification inflammabilité : UL94-V0 Vis conforme au ATCA R3.0

Notes de montage

Voir les plans d'installation sur www.southco.com pour des informations sur les dimensions **B***, **Ø D*** et **Ø Z***

F* indique le jeu maximum en position desserrée

Référence

voir tableau

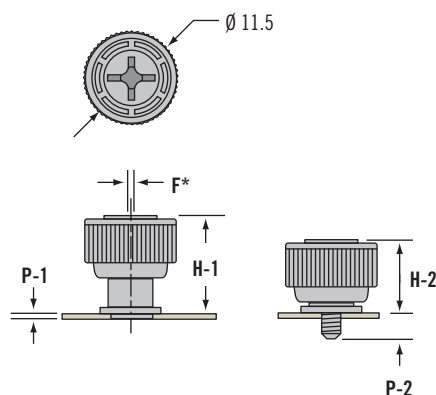
Spécification de la couleur : Pour indiquer la couleur, changez les trois derniers chiffres de la référence.

Exemple :

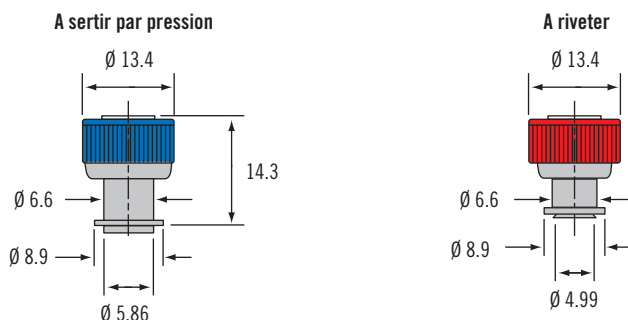
47-99-945-1P0-K000, noir

47-99-945-1P0-K013, rouge

Modèle métal



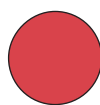
Modèle surmoulé



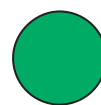
000 Noir



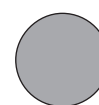
008 Bleu



013 Rouge



014 Vert



Votre couleur
(contactez Southco)

Série	Méthode d'installation	Épaisseur de panneau			Référence Phillips n° 2	H-1	H-2	P-1	P-2	F*	Préparation du panneau	
		A Min.	A Max.	B*							Ø D*	Ø Z*
Conforme ATCA (modèle métal)	A sertir par pression	0.9	~	~	47-99-945-1P0	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ± 0.04	3.2 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
	A riveter	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	3.0 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$
Conforme ATCA (modèle surmoulé)	A sertir par pression	0.9	~	~	47-99-945-1P0-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ± 0.04	3.2 $\begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$
	A riveter	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$	3.0 $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ -0 \end{smallmatrix}$

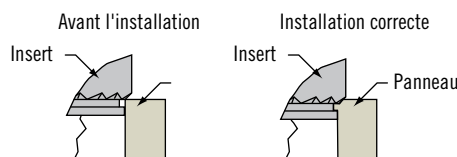
Guide de montage

pour les produits à sertir *SOUTHCO*[®]

Installation par sertissage pour les fixations captives *SOUTHCO*[®] suivantes:

- Vis captives
- Réceptacles pour fixations quart de tour
- Réceptacles pour vis à filetage rapide
- Pions plongeurs
- Ecrous captifs
- Inserts filetés

Quand elles sont serties par pression dans un trou correctement préparé, les fixations captives déplacent le matériau du panneau dans la rainure de retenue. Ce matériau assure alors la rétention de la fixation sur le panneau.



La réussite du montage des produits à sertir par pression dépend des facteurs suivants:

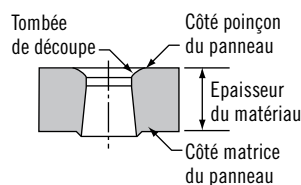
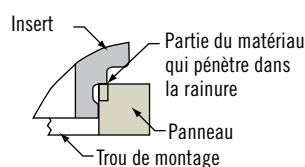
Matériau :

La dureté du matériau du panneau ne doit pas être supérieure aux recommandations de *SOUTHCO*[®]. Si le panneau est trop dur, la fixation ne pourra pas être montée correctement.

Trous de montage:

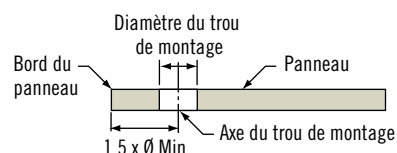
Les trous de montage peuvent être percés, poinçonnés ou moulés.

- Bord du trou: le bord supérieur du trou doit être vif, mais sans cassures. Ne pas le chanfreiner ni l'ébavurer.



- Trous poinçonnés: utilisez un poinçon-matrice à jeu faible pour minimiser la tombée de découpe et l'angle de rupture.
 - Diamètre du trou: mesurez le diamètre du trou sur la surface du panneau du côté où la fixation sera installée. Le diamètre doit être conforme aux spécifications *SOUTHCO*[®] pour le produit considéré.
- Si le trou est trop grand, une quantité insuffisante de matériau migrera dans la rainure de retenue et la fixation risquera de ne pas être maintenue correctement en place.
 - Si le trou est trop petit, la fixation ne pourra pas y pénétrer correctement et le montage risquera d'être difficile et peu solide.
- Distance entre le trou et le bord du panneau: la distance minimale recommandée est égale à 1,5 fois le diamètre du trou de montage, sauf indication contraire.

- Une installation trop proche du bord provoquera la migration du matériau en sens contraire et, par conséquent, la déformation du bord du panneau. Pour une installation plus proche du bord, il pourra être nécessaire de bloquer le bord du panneau en place.



Épaisseur du panneau:

L'épaisseur du panneau au niveau du trou de montage doit être égale ou supérieure aux recommandations minimales publiées par *Southco*. Si le matériau est trop mince, le panneau risque de se déformer et/ou la fixation d'être endommagée.

L'installation est rapide et simple si vous suivez les conseils suivants:

Méthode de montage : Utilisez la force recommandée si indiquée et une enclume appropriée.

- utilisez une presse à action parallèle quelconque
 - utilisez un poinçon de diamètre supérieur à la tête de la fixation
- Force de montage: Pour que l'installation soit correcte, la force exercée doit être adéquate et uniformément répartie. La qualité de l'installation ne dépend pas de la profondeur de sertissage de la fixation dans le panneau.
- *Southco* recommande de ne pas utiliser de marteau. En effet, la force de frappe ne permet pas la répartition de force uniforme nécessaire à la migration correcte du matériau dans la rainure de retenue de la fixation.
 - La force d'installation varie d'une application à l'autre, en fonction des critères mentionnés plus haut.
 - Dans le cas de pièces ne comportant pas de collet pour limiter la pénétration, exercez une pression jusqu'à ce que le bord de la partie moletée soit tout juste visible.

A quel moment installer:

Il est recommandé de procéder au montage une fois que le panneau a été soumis à un placage ou à une finition.

Le diamètre du trou doit être conforme aux spécifications avant la réalisation de la finition ou du placage.

- Ne pas installer les fixations en exerçant une force excessive. Cela porterait atteinte à l'intégrité du matériau et réduirait la capacité de rétention.

