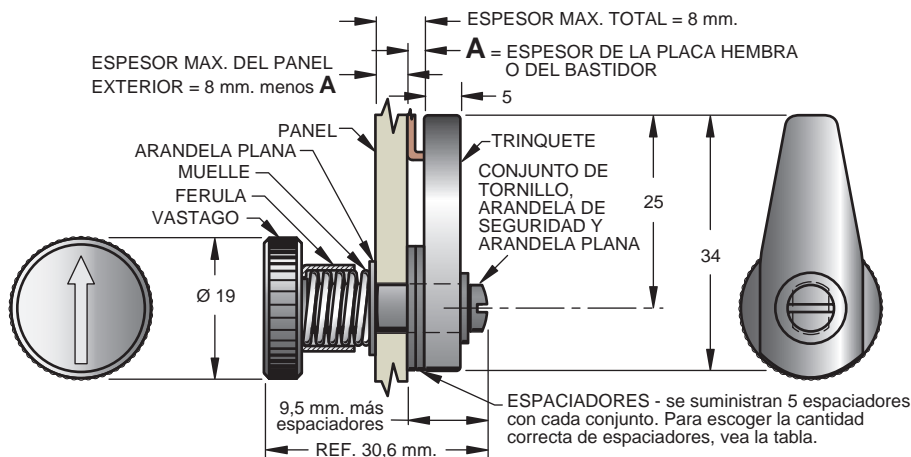


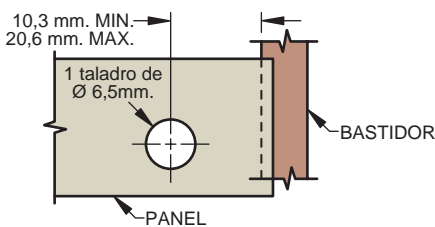
Southco® - Cierres de trinquete o leva

Modelo con indicador (Flecha)

- La flecha indica la posición del trinquete
- Instalación mediante un solo taladro



Preparación del panel



Montaje

1. Después de preparar el panel, deslice la férula, el muelle y la arandela mediana sobre el vástago.
2. Inserte el eje del vástago a través del orificio del panel exterior y deslice la cantidad requerida de espaciadores (de 0 a 5) en el eje.
3. Sujete el trinquete en el extremo del vástago con los tornillos.

Cuando la dimensión A es:	0,00 a 1,5 mm	1,5 a 2,8	2,8 a 4,1	4,1 a 5,4	5,4 a 6,7	6,7 a 7,9
Nº de espaciadores a usar	0	1	2	3	4	5



Material y acabado

VASTAGO: Latón, chapado en cromo brillante.

FERULA: Latón, chapado en níquel brillante.

TRINQUETE: Acero 1010, DACROTIZADO†.

MUELLE: Acero inoxidable 302, pasivado.

ARANDELA PLANA: Acero inoxidable 302 ó 304, natural.

ESPACIADORES: Aluminio 5052, natural.

CONJUNTO DE TORNILLO/
ARANDELA DE FRENO Y ARANDELA:
Acero, chapado en zinc con acabado en cromado brillante.

† Marca registrada de Metal Coatings International, Inc. Los cierres se envían desensamblados en bolsas individuales.

REFERENCIA
49-2 •

Resistencia

(para ayudarle en la selección de su producto. Muestras disponibles para su valoración).

Carga de trabajo máxima = 220 N

Carga media de rotura: 900 N

Las dimensiones sin tolerancias sirven sólo como referencia.