



52-SM Tornillos Cautivos

Serie miniatura · Modelo con Tecnología de Montaje Superficial (SMT)

- Para instalación en materiales de placas de circuito impreso, utilizando tecnología de montaje superficial
- Fécula más pequeña para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima

Material y Acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

Muelle interior: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Acero, chapado en estaño

Tapón: Goma de silicona

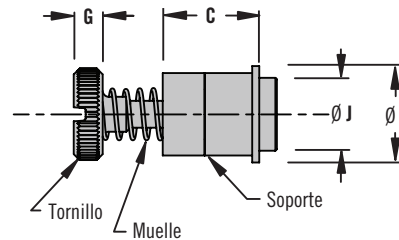
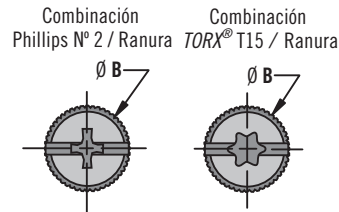
Instalación

Ver página 551

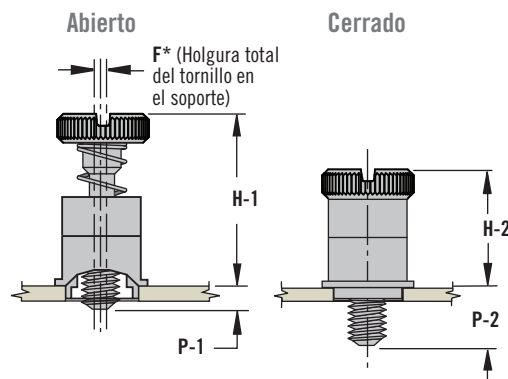
Referencia

Ver tabla

Tipos de Cabeza



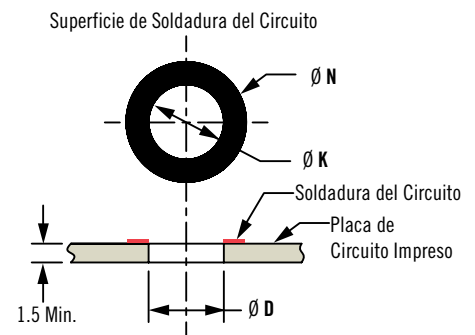
Altura del Pomo y Proyección del Tornillo



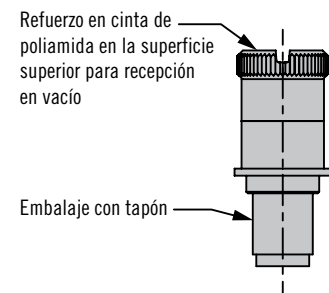
F* indica la holgura máxima en posición abierta

Nota: P-1 y P-2 indican la Proyección del Tornillo por fuera de la Superficie Exterior del Panel

Preparación de la Placa de Circuito Impreso



52 Tornillos Cautivos Serie miniatura - Modelo SMT Tornillos enviados en Paquetes Tipo Riel o Paquetes Tipo Bandeja



Tipo de Rosca	Referencia (se muestra en Paquete Tipo Riel)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B Pomo Moleteado	Ø B Pomo Liso	Ø J	Ø E	C	G	F*	Ø K	Ø N	Preparación del Panel Ø D
	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura														
M3 x 0.5	52-SM-3311-K-R	52-SM-3411-K-R	52-SM-3311-N-R	52-SM-3411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6+0.08/-0
	52-SM-3321-K-R	52-SM-3421-K-R	52-SM-3321-N-R	52-SM-3421-N-R			2.3	6.8										
4-40	52-SM-1311-K-R	52-SM-1411-K-R	52-SM-1311-N-R	52-SM-1411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6+0.08/-0
	52-SM-1321-K-R	52-SM-1421-K-R	52-SM-1321-N-R	52-SM-1421-N-R			2.3	6.8										
6-32	52-SM-2311-K-R	52-SM-2411-K-R	52-SM-2311-N-R	52-SM-2411-N-R	15.7	10.7	0.7	5.8	7.9	7.6	6.2	8.1	8.1	2.5	0.8	6.4	10.2	6.4+0.08/-0
	52-SM-2321-K-R	52-SM-2421-K-R	52-SM-2321-N-R	52-SM-2421-N-R			2.2	7.4										

TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations



Los Tornillos Cautivos con Tecnología de Montaje Superficial (SMT) de Southco ofrecen unas características de instalación y de embalaje específicas para su instalación en Placas de Circuito Impreso durante el Proceso de Refusión como un dispositivo de montaje superficial (SMD).

<p>La instalación de producto tipo SMT se ofrece para los siguientes Tornillos Cautivos Southco con rosca tipo 4-40, 6-32 y M3:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 47 Serie Pomo • 4C Serie Prism • 52 Serie Miniatura 	
<p>Características de la Instalación</p> <p>Todos los modelos de tornillo cautivo SMT de Southco incluyen un refuerzo de poliamida que cubren la cabeza del tornillo, permitiendo la recepción en vacío durante su instalación en la placa de circuito impreso. La rosca del tornillo se protege del exceso de soldadura durante el proceso de refusión mediante un tapón pre-ensamblado por Southco. El refuerzo y el tapón se deberán retirar después de la fase final de enfriamiento de la soldadura.</p>	<p>Tornillos Enviados en Paquetes Tipo Riel o Paquetes Tipo Bandeja</p>
<p>Preparación de la Placa de Circuito Impreso para los Tornillos Cautivos SMT</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ver folleto para el área superficial óptima de soldadura de circuito para utilizarse en cada tipo de Tornillo Cautivo Southco 	
<p>Opciones de Embalaje</p> <ul style="list-style-type: none"> • Embalaje Tipo Riel 	<p>Embalaje Tipo Riel</p>
<p>Proceso de Refusión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Refusión de la soldadura <ul style="list-style-type: none"> - Pre calentamiento - Baño - Refusión - Enfriamiento • Limpieza <ul style="list-style-type: none"> - Retirar el exceso de la pasta de soldadura 	



52 Tornillos Cautivos

Serie miniatura · Modelo remachable

- Fécula más pequeña para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima

Material y Acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Aluminio, natural

Herramienta de instalación: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

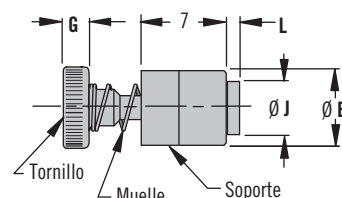
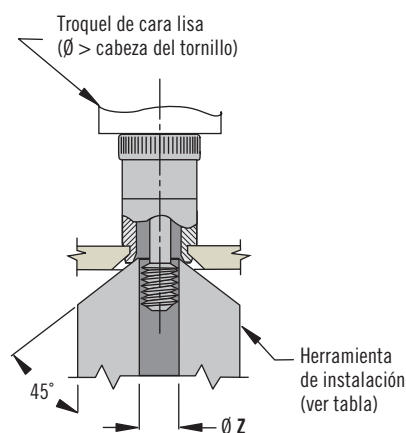
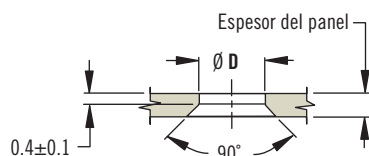
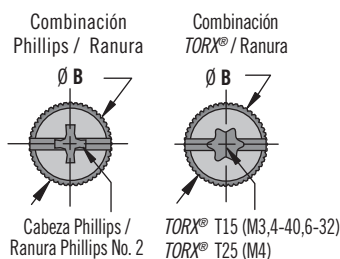
Instalación

1. Prepare el panel como se muestra
2. Presione ligeramente para encajar el soporte, cerciorándose de que queden paralelas la superficie del troquel y la de la herramienta de instalación

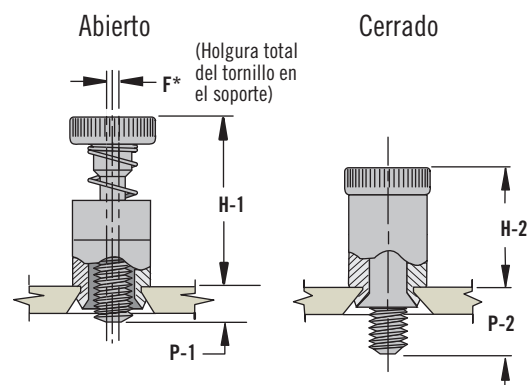
Referencia

Ver tabla

Tipos de Cabeza



Altura del Pomo y Proyección del Tornillo



F* - Valor que representa la holgura en posición abierta
Nota: P-1, P-2 medida desde el lado exterior del panel

Tamaño de Rosca	Espesor del panel		Referencia														Preparación del Pane		Referencia de la Herramienta
			Cabeza Moleteada		Cabeza Lisa		Ø B	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L	P-1	P-2	Ø D	Ø Z	
	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura															
4-40	0.8	2.4	52-19-11-4	52-17-11-4	52-1A-11-4	52-18-11-4	7	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75 ^{+0.08} ₋₀	3	47-104
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4	52-27-21-4	52-2A-21-4	52-28-21-4	8	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41 ^{+0.08} ₋₀	3.6	47-106
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-39-11-4	52-37-11-4	52-3A-11-4	52-38-11-4	7	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75 ^{+0.08} ₋₀	3	47-104
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4	52-47-21-4	52-4A-21-4	52-48-21-4	9.4	8.7	0.7	3	15.2	10.1	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76 ^{+0.1} ₋₀	4.2	47-108

Nota: Reste 0.25 del Ø B para el modelo de cabeza lisa.

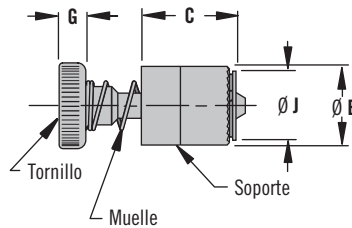
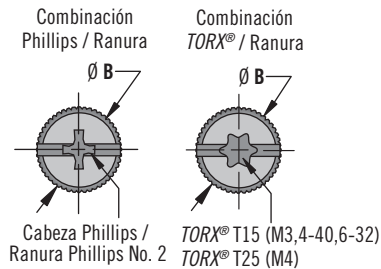
TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations

52 Tornillos Cautivos

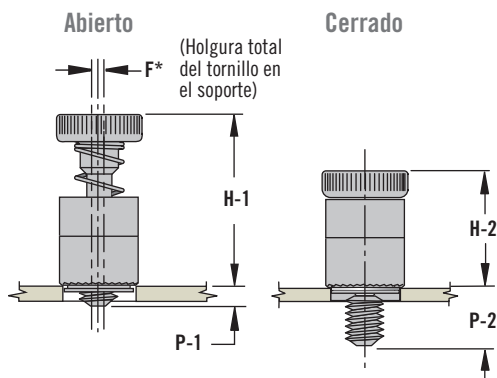
Serie miniatura · Modelo a presión



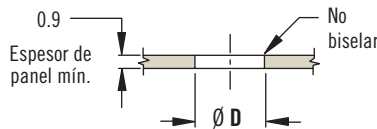
Tipos de Cabeza



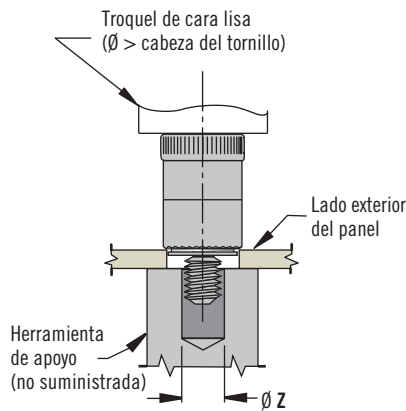
Altura del Pomo y Proyección del Tornillo



F* Valor que representa la holgura en posición abierta
Nota: P-1, P-2 medida desde el lado exterior del panel



Nota: Distancia mínima recomendada desde el borde del panel hasta el centro del taladro 1.5 veces Ø D para el modelo a presión.



- Férula más pequeña para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima

Material y Acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Al carbono, chapado en zinc, cromado más sellador

Instalación

Para uso en la mayoría de aluminios o en aceros semidulces con 1/4 de dureza o más blandos

Referencia

Ver tabla

Ver página 543 para guía adicional de instalación

Tamaño de Rosca	Referencia				Ø B	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Preparación del Panel	
	Cabeza Moletada		Cabeza Lisa												Ø D	Ø Z
	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura												
4-40	52-19-51-4	52-17-51-4	52-1A-51-4	52-18-51-4	7	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-19-53-4	52-17-53-4	52-1A-53-4	52-18-53-4									2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4	52-27-51-4	52-2A-51-4	52-28-51-4	8	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.08} ₋₀	3.7
	52-29-53-4	52-27-53-4	52-2A-53-4	52-28-53-4									2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-39-51-4	52-37-51-4	52-3A-51-4	52-38-51-4	7	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-39-53-4	52-37-53-4	52-3A-53-4	52-38-53-4									2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4	52-47-51-4	52-4A-51-4	52-48-51-4	9.4	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ^{+0.1} _{-0.04}	4.4
	52-49-53-4	52-47-53-4	52-4A-53-4	52-48-53-4									2.5	7.6		

TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations



52 Tornillos Cautivos con Cabeza Plástica

Serie miniatura · Modelo remachable

- Férula más pequeña para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima
- Señala puntos de acceso mediante colores
- Tornillos cautivos en colores para combinar con su diseño industrial

Material y Acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Aluminio, natural

Pomo: PC/ABS

Herramienta de instalación: Acero templado al carbono, chapado en zinc cromado, más sellador

Resistencia

Clasificación de resistencia a la llama: UL94-V0

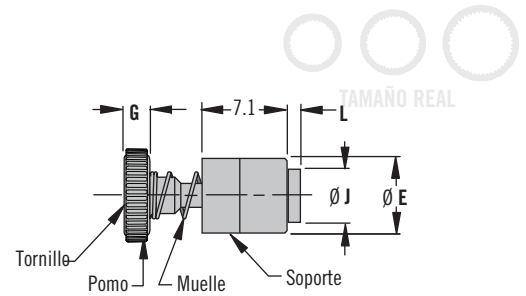
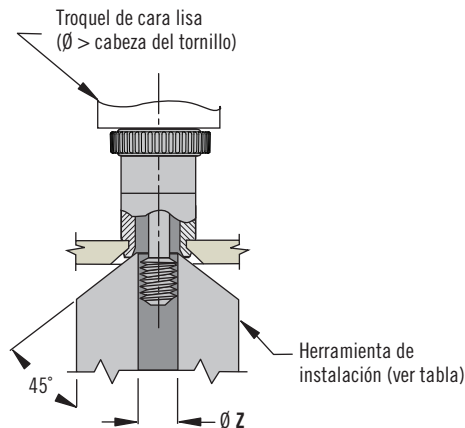
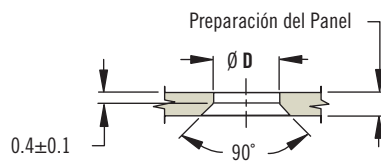
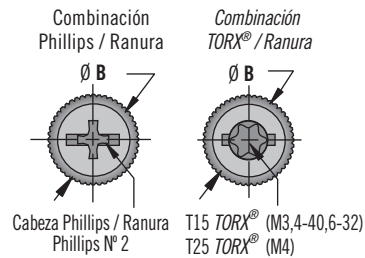
Instalación

1. Prepare el panel como se muestra
2. Presione ligeramente para encajar el soporte, asegurando de que la superficie del troquel y la de la herramienta de instalación queden paralelas

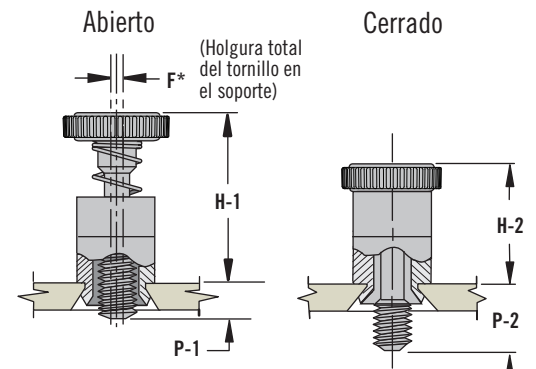
Referencia

Ver tabla

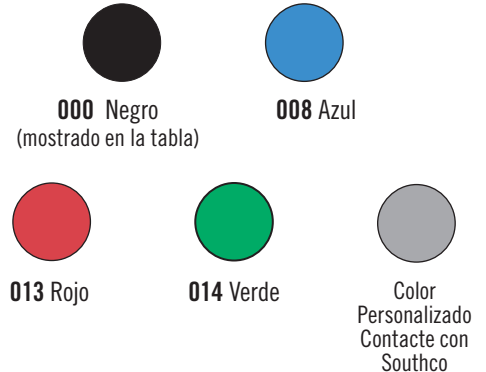
Tipos de Cabeza*



Altura del Pomo y Proyección del Tornillo



F* - Valor que representa la holgura en posición abierta
Notes: P-1, P-2 medida desde el lado exterior del panel



Especificación del Color: Para indicar el color deseado, cambiar los 3 últimos dígitos de la Referencia.

Ejemplo: 52-11-11-4-000 Negro; 52-11-11-4-013 Rojo

Nota: *Referencias no disponibles con combinación de cabeza; sólo en Phillips o TORX®

Tamaño de Rosca	Espesor del panel		Referencia						Preparación del Panel						Referencia de la Herramienta					
			Cabeza Moleteada		Cabeza Lisa		H-1	B Cabeza Moleteada	B Cabeza Lisa	F	G	H-1	H-2	Ø J		L	P-1	P-2	Ø D	Ø Z
	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Min.	Máx.														
4-40	0.8	2.4	52-11-11-4-000*	52-15-11-4-000*	52-13-11-4-000*	52-16-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4-000	52-27-21-4-000	52-2A-21-4-000	52-28-21-4-000	8.8	8.5	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6 ^{+0.08} ₋₀	47-106
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-31-11-4-000*	52-35-11-4-000*	52-33-11-4-000*	52-36-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4-000	52-45-21-4-000*	52-4A-21-4-000	52-46-21-4-000*	10.3	10	8.7	0.7	3	15.2	10	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2 ^{+0.1} ₋₀	47-108

TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations

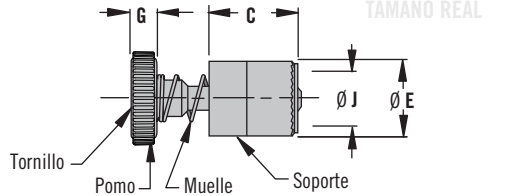
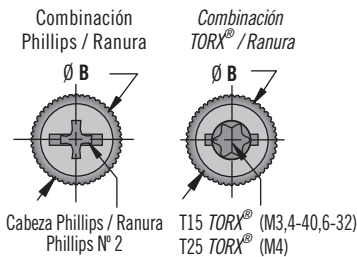
Dimensiones en milímetros a menos que se indique de otra forma

52 Tornillos Cautivos con Cabeza Plastificada

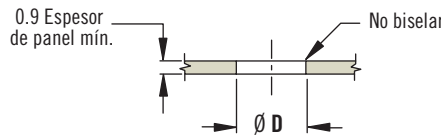
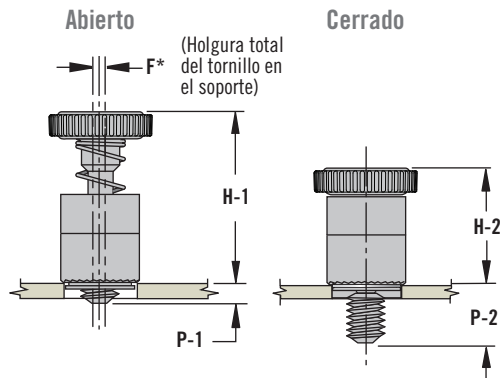
Serie miniatura · Modelo a presión



Tipos de Cabeza*

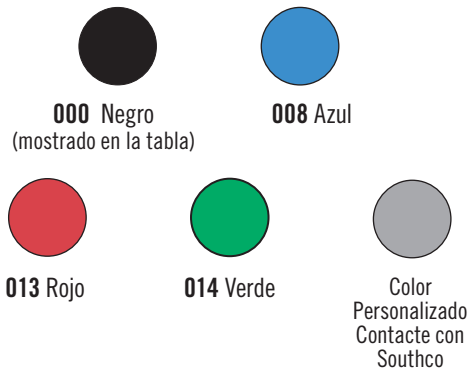


Altura del Pomo y Proyección del Tornillo

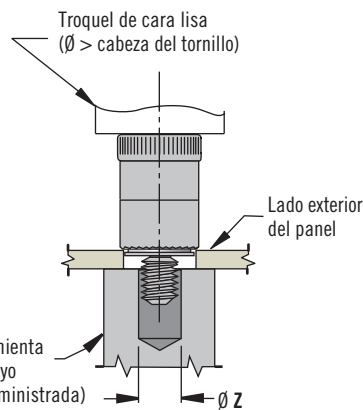


Nota: Distancia mínima recomendada desde el borde del panel hasta el centro del taladro es de 1.5 multiplicado por Ø D para el modelo a presión.

F* Valor que representa la holgura en posición abierta
Nota: P-1, P-2 medida desde el lado exterior del panel



Especificación del Color: Para indicar el color deseado, cambiar los 3 últimos dígitos de la Referencia.
Ejemplo: 52-11-11-4-000 Negro; 52-11-11-4-013 Rojo



Visite www.southco.com para ver la guía de instalación adicional

- Férula más pequeña para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima
- Señala puntos de acceso mediante colores
- Tornillos cautivos en colores para combinar con su diseño industrial

Material y Acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Acero al carbono, chapado en zinc, cromado, más sellador

Pomo: PC/ABS

Resistencia

Clasificación de resistencia a la llama: UL94-V0

Instalación

Para uso en la mayoría de aluminios o en aceros semidulces con 1/4 de dureza o más blandos. Visite www.southco.com para más detalles.

Referencia

Ver tabla

Tamaño de Rosca	Referencia				H-1	B Cabeza Moleteada	B Cabeza Lisa	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Preparación del Panel	
	Cabeza Moleteada		Cabeza Lisa													Ø D	Ø Z
	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura	Phillips / Ranura	TORX® / Ranura													
4-40	52-11-51-4-000*	52-15-51-4-000*	52-13-51-4-000*	52-16-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-11-53-4-000*	52-15-53-4-000*	52-13-53-4-000*	52-16-53-4-000*										2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4-000	52-27-51-4-000	52-2A-51-4-000	52-28-51-4-000	8.8	8.5	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.03} _{-0.00}	3.7
	52-29-53-4-000	52-27-53-4-000	52-2A-53-4-000	52-28-53-4-000										2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-31-51-4-000*	52-35-51-4-000*	52-33-51-4-000*	52-36-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-31-53-4-000*	52-35-53-4-000*	52-33-53-4-000*	52-36-53-4-000*										2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4-000	52-45-51-4-000*	52-4A-51-4-000	52-46-51-4-000*	10.3	10	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4
	52-49-53-4-000	52-45-53-4-000*	52-4A-53-4-000	52-46-53-4-000*										2.5	7.7		

Nota: *Referencias no disponibles con combinación de cabeza; sólo en Phillips o TORX®

TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations



52 Tornillos cautivos

Serie bajo perfil miniatura · Modelo a presión

- Bajo perfil para aplicaciones de espacio limitado
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima
- Señale los puntos de acceso mediante colores
- Tornillos cautivos en colores para combinar con su diseño industrial

Material y acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en cinc, cromado, más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Acero al carbono, chapado en cinc, cromado, más sellador

Pomo «Prism»: PC/ABS

Resistencia

Clasificación de resistencia a la llama: UL94-VO

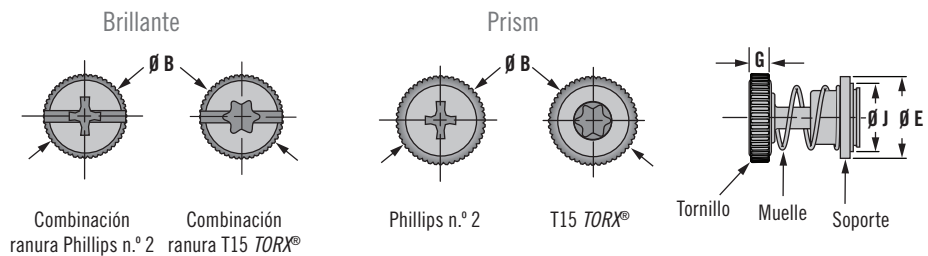
Instalación

Para uso en la mayoría de aluminios o en aceros semidulces con 1/4 de dureza o más blandos. Visite www.southco.com para más detalles.

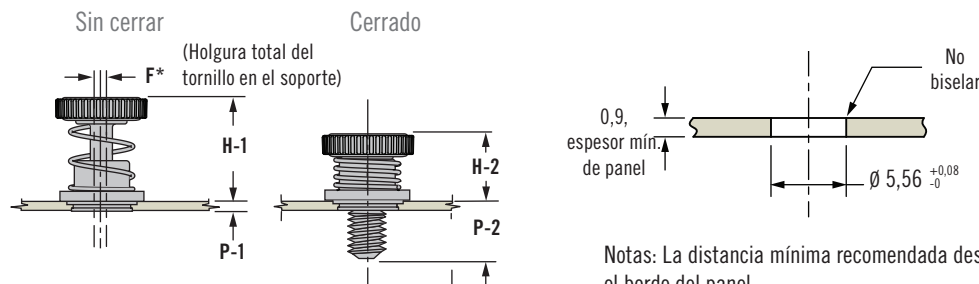
Referencia

Ver tabla

Tipos de cabeza

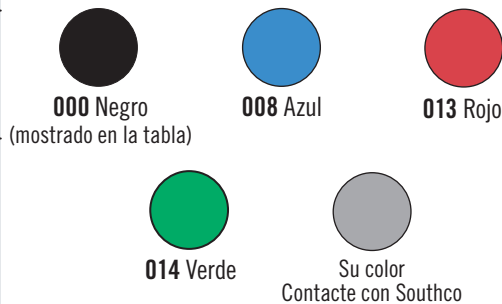


Altura del pomo y proyección del tornillo

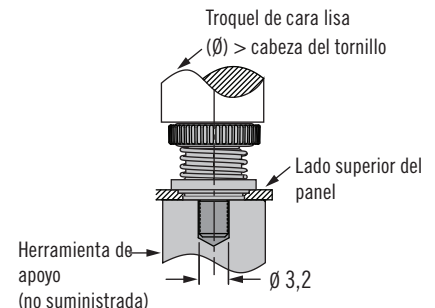


F*: Valor que representa la holgura en posición sin cerrar.
Notas: P-1 y P-2 medidos desde el lateral superior del panel.

Notas: La distancia mínima recomendada desde el borde del panel hasta la línea central del taladro es de $1,5 \times \varnothing$ para la versión a presión.



Especificación del color: Para indicar el color deseado, cambie los tres últimos dígitos de la referencia.
Por ejemplo: 52-A11-51-4-000 Negro, 52-A11-51-4-013 Rojo



Visite www.southco.com para directrices de instalación adicionales

Color/aspecto	Tamaño de rosca	Referencia						H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Cabeza moleteada			Cabeza lisa										
		Ranura Phillips	Ranura TORX®	Ø B	Ranura Phillips	Ranura TORX®	Ø B								
Brillante	4-40	52-A19-51-4	52-A17-51-4	7	52-A1A-51-4	52-A18-51-4	6,75	9	6	0,9	3,9	6,35	7,6	1,7	0,5
	M3 x 0,5	52-A39-51-4	52-A37-51-4		52-A3A-51-4	52-A38-51-4									
		Phillips	TORX®	Ø B	Phillips	TORX®	Ø B								
Prism (se muestra en negro)	4-40	52-A11-51-4-000	52-A15-51-4-000	8,1	52-A13-51-4-000	52-A16-51-4-000	7,8	9,5	6,2	0,9	3,9	6,35	7,6	2,2	0,5
	M3 x 0,5	52-A31-51-4-000	52-A35-51-4-000		52-A33-51-4-000	52-A36-51-4-000									

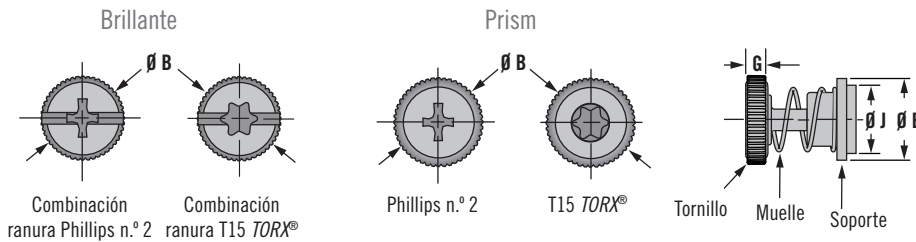
TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations

52 Tornillos cautivos

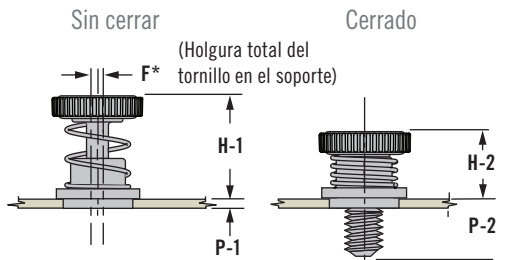
Serie bajo perfil miniatura · Modelo con tecnología de montaje superficial (SMT)



Tipos de cabeza

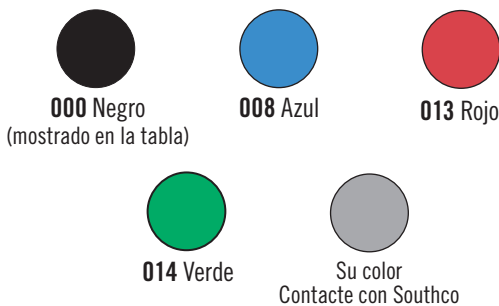
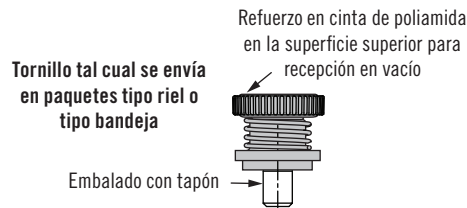
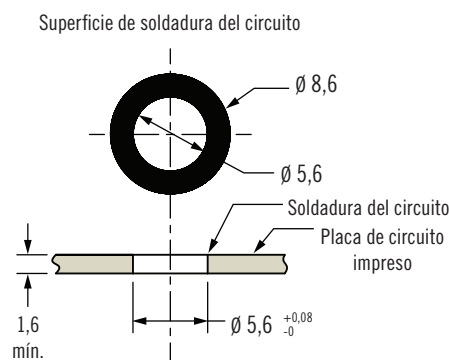


Altura del pomo y proyección del tornillo



F* Valor que representa la holgura en posición sin cerrar.
Notas: P-1 y P-2 medidos desde el lateral superior del panel.

Preparación de la placa de circuito impreso



Especificación del color: Para indicar el color deseado, cambie los tres últimos dígitos de la referencia.

Por ejemplo: 52-SM-A1111-K000-R, 52-SM-A1111-K013-R.

Visite www.southco.com para directrices de instalación adicionales

Especificación del embalaje: modelo SMT

Indique la opción de embalaje con el último dígito de la referencia.

Ejemplo:

52-SM-A1311-K-R: paquete tipo riel (mostrado en la tabla)

52-SM-A1311-K-T: paquete tipo bandeja

- Para instalación en materiales de placas de circuito impreso, utilizando tecnología de montaje superficial
- Tornillo de acero termotratado para una resistencia óptima
- Señale los puntos de acceso mediante colores
- Tornillos cautivos en colores para combinar con su diseño industrial

Material y acabado

Tornillo: Acero templado al carbono, chapado en cinc, cromado, más sellador

Muelle: Acero inoxidable serie 300, pasivado

Soporte: Acero al carbono, chapado en estaño, cromado, más sellador

Pomo «Prism»: Plástico de alta resistencia al calor

Resistencia

Clasificación de resistencia a la llama: UL94-V0

Instalación

Visite www.southco.com para directrices de instalación adicionales

Referencia

Ver tabla

Color/aspecto	Tamaño de rosca	Referencia						H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Cabeza moleteada			Cabeza lisa										
		Ranura Phillips	Ranura TORX®	Ø B	Ranura Phillips	Ranura TORX®	Ø B								
Brillante	4-40	52-SM-A1311-K-R	52-SM-A1411-K-R	7	52-SM-A1311-N-R	52-SM-A1411-N-R	6,75	8,4	5,4	1,5	4,5	5,5	7,6	1,7	0,5
	M3 x 0,5	52-SM-A3311-K-R	52-SM-A3411-K-R	7	52-SM-A3311-N-R	52-SM-A3411-N-R	6,75	8,4	5,4	1,5	4,5	5,5	7,6	1,7	0,5
		Phillips	TORX®	Ø B	Phillips	TORX®	Ø B								
Prism (se muestra en negro)	4-40	52-SM-A1111-K000-R	52-SM-A1211-K000-R	8,1	52-SM-A1111-N000-R	52-SM-A1211-N000-R	7,8	8,9	5,9	1,5	4,5	5,5	7,6	2,2	0,5
	M3 x 0,5	52-SM-A3111-K000-R	52-SM-A3211-K000-R	8,1	52-SM-A3111-N000-R	52-SM-A3211-N000-R	7,8	8,9	5,9	1,5	4,5	5,5	7,6	2,2	0,5

TORX® es una marca comercial registrada de CAMCAR Innovations

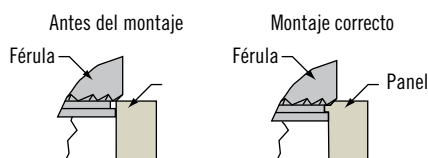
Guía de Instalación

para los productos a presión **SOUTHCO®**

La instalación a presión se ofrece en los siguientes productos **SOUTHCO®**, proporcionando una fácil fijación a los cierres de panel:

- Tornillos Cautivos
- Bases para Cierres de 1/4 de Vuelta
- Bases para Tornillos de Rosca Rápida

Al presionar en el taladro de montaje apropiado, los cierres cautivos a presión hacen que el propio material del panel se inserte en los surcos del cierre. Entonces, el cierre queda cautivo al material del panel.



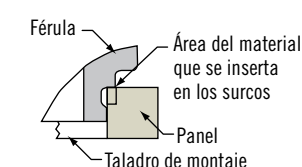
El éxito del montaje a presión depende de:

Material:

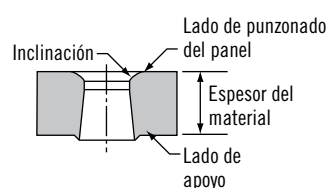
La dureza del material del panel no debe superar las recomendaciones de **SOUTHCO®**. Si el panel es demasiado duro, el cierre no se instalará correctamente.

Taladro de Montaje:

Los taladros de montaje puede ser taladrados, punzonados o moldeados.



- Lateral del taladro: El lateral superior del taladro debe estar afilado sin rotura del perfil. No avellanar o alisar el lateral
- Taladros punzonados: utilizar un punzón y una herramienta de apoyo con pequeña tolerancia para disminuir la inclinación y el ángulo de rotura.
- Diámetro del taladro: mida el diámetro del taladro en la superficie del panel donde se instalará el cierre. El diámetro

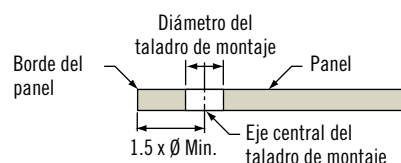


estará dentro de las especificaciones **SOUTHCO®** para cada producto.

- Si el taladro es demasiado grande, no habrá suficiente material que se inserte en el surco de retención y el cierre no queda suficientemente cautivo al panel.
- Si el taladro es demasiado pequeño, el cierre no se fijará y la instalación podrá ser difícil de usar y poco segura.
- Distancia del taladro desde el borde del panel: la distancia mínima recomendada es 1,5 x diámetro del taladro de montaje, a no ser que se indique otra medida.

- Cierres de émbolo
- Tuercas Cautivas
- Insertos Roscados

- Si se instala demasiado cerca al borde del panel, éste quedará deformado. Para instalarlo más cerca del borde, necesitará reforzar el borde del panel.



Espesor del panel:

El espesor del panel en la posición del taladro de montaje debe cumplir o exceder las recomendaciones mínimas de Southco.

Si el material es demasiado delgado, se producirán deformaciones en el panel y se dañará el cierre.

Instalación rápida y fácil si sigue los siguientes consejos:

Cómo instalar: Utilice la fuerza recomendada y la herramienta de apoyo apropiada.

- utilice cualquier prensa en paralelo
- utilice un punzón cuyo diámetro sea mayor que la cabeza del cierre

Fuerza de instalación: Se requiere una distribución de fuerza uniforme. No depende de la distancia que el cierre presionado penetra en el panel.

- Southco no recomienda utilizar un martillo. La fuerza de impacto no proporciona una distribución de fuerza uniforme que permita al material del panel fluir completamente en los surcos de retención del cierre.
- La fuerza de instalación varía según la aplicación, dependiendo del criterio arriba mostrado.
- En elementos sin cuello para proporcionar una parada contundente, presione hasta que el borde del moleteado sea apenas visible.

Cuándo se debe instalar:

El montaje se recomienda después de realizar el acabado o chapado al panel.

El taladro de montaje debe de cumplir las especificaciones después de aplicarse el acabado.

- No profundice demasiado. Esto afecta el material y reducirá la fuerza de retención.

