



52-SM Viti impermeabili

Serie Miniatura - Versione SMT (tecnologia a montaggio superficiale)

- Per installazione su PCB
- Per schede realizzate in materiali compatibili con la tecnologia a montaggio superficiale
- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotrattato per garantire massima resistenza

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla interna: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio stagnato

Copertura: gomma silconica

Note sull'installazione

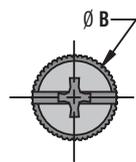
Per ulteriori consigli di installazione visitare www.southco.com

Numero di parte

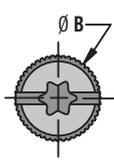
V. tabella

Stili di cava

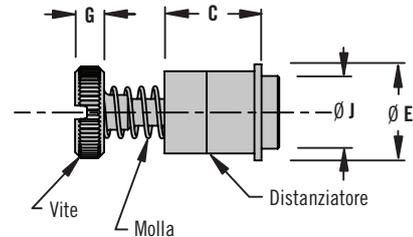
Phillips / a taglio
A croce n°2
Combination



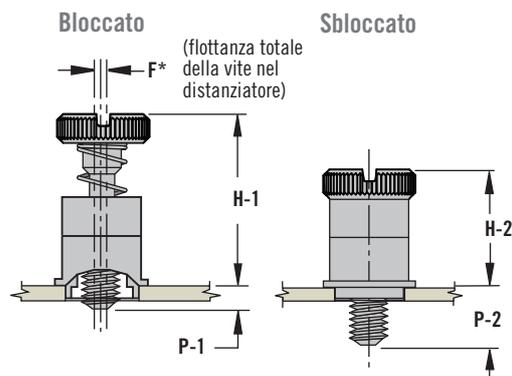
T15 TORX® /
Slot Combination



DIMENSIONE REALE



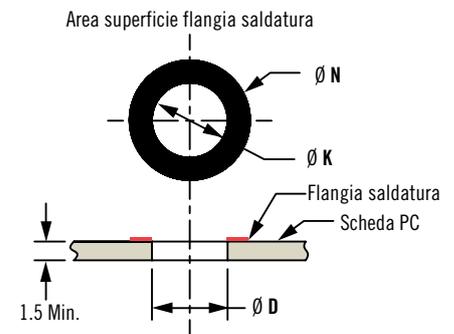
Altezza vite e sporgenza vite



* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 Sporgenza della vite misurata dal lato superiore del pannello

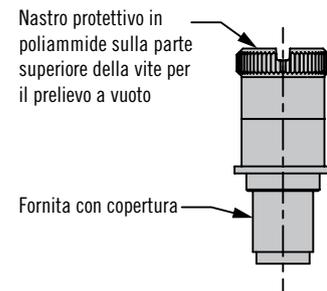
Preparazione scheda PC



52 Viti impermeabili Serie Miniatura – Versione SMT

Vite confezionata in rotolo

Nastro protettivo in poliammide sulla parte superiore della vite per il prelievo a vuoto



Fornita con copertura

Filettatura Dimensione	Numero di parte (la figura mostra la confezione in rotoli)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B Knurled Head	Ø B Smooth Head	Ø J	Ø E	C	G	F*	Ø K	Ø N	Preparazione del pannello Ø D
	Testa zigrinata		Testa liscia															
	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio														
M3 x 0.5	52-SM-3311-K-R	52-SM-3411-K-R	52-SM-3311-N-R	52-SM-3411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-3321-K-R	52-SM-3421-K-R	52-SM-3321-N-R	52-SM-3421-N-R														
4-40	52-SM-1311-K-R	52-SM-1411-K-R	52-SM-1311-N-R	52-SM-1411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6 +0.08/-0
	52-SM-1321-K-R	52-SM-1421-K-R	52-SM-1321-N-R	52-SM-1421-N-R														
6-32	52-SM-2311-K-R	52-SM-2411-K-R	52-SM-2311-N-R	52-SM-2411-N-R	15.7	10.7	0.7	5.8	7.9	7.6	6.2	8.1	8.1	2.5	0.8	6.4	10.2	6.4 +0.08/-0
	52-SM-2321-K-R	52-SM-2421-K-R	52-SM-2321-N-R	52-SM-2421-N-R														

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



Grazie al tipo di installazione e imballaggio utilizzato, le viti imperdibili SMT (tecnologia a montaggio superficiale) Southco risultano ideali per l'assemblaggio su schede PC in fase di saldatura reflow.

Le viti imperdibili Southco per assemblaggio SMT sono disponibili con filettature 4-40, 6-32 e M3 nelle seguenti versioni:

- 47 Serie con pomello stilizzato
- 4C Serie Prism
- 52 Serie Miniatura

Caratteristiche di installazione

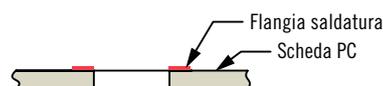
Ogni vite imperdibile Southco SMT è provvista di una protezione in poliammide sulla cava ad attrezzo per consentire il prelievo a vuoto in fase di assemblaggio sulle schede PC. Le filettature delle viti Southco sono protette da eventuali eccessi di materiale di saldatura durante il processo di reflow grazie a una copertura preassemblata in fabbrica. La protezione e la copertura possono essere rimosse dopo la fase di raffreddamento finale.

Vite confezionata in rotolo o vassoio



Preparazione della scheda PC per l'assemblaggio delle viti imperdibili SMT

- Consultare la documentazione tecnica per calcolare l'area ottimale della flangia di saldatura per la vite imperdibile Southco che si intende utilizzare.



Funzionalità/Opzioni di imballaggio

- Imballaggio in rotolo



Imballaggio in rotolo

Processo di reflow

- Reflow di saldatura
 - Preriscaldamento
 - Bagno
 - Reflow
 - Raffreddamento
- Pulizia
 - Eliminazione della pasta di saldatura in eccesso



52 Viti imperdibili

Serie Miniatura · Tipo a ribadire

- **Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato**
- **Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza**

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziale: alluminio naturale

Attrezzo di installazione: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

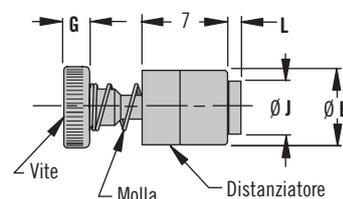
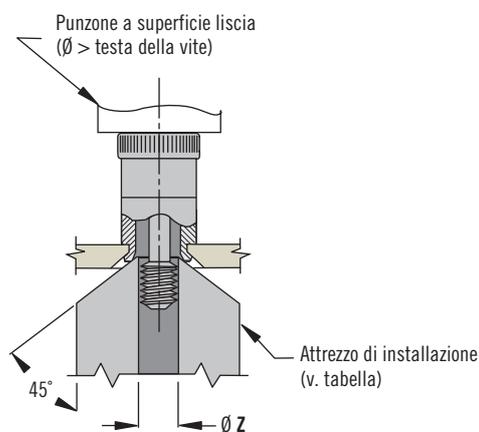
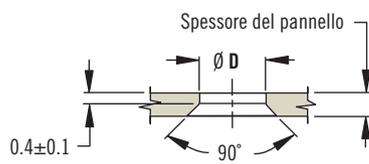
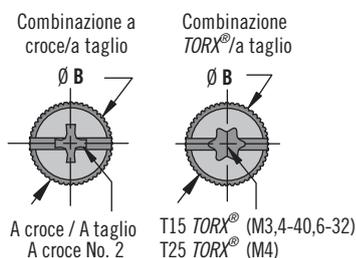
Note per l'installazione

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e dell'attrezzo di montaggio.

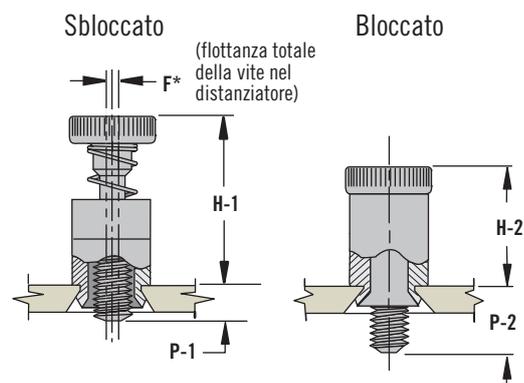
Numero di parte

V. tabella

Stili di cava



Altezza pomello e spogenza vite



F* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte														Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo		
			Testa zigrinata				Testa liscia				Ø B	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L		P-1	P-2
	Min.	Max.	A croce / A taglio	TORX® / A taglio	A croce / A taglio	TORX® / A taglio															
4-40	0.8	2.4	52-19-11-4	52-17-11-4	52-1A-11-4	52-18-11-4	7	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104		
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4	52-27-21-4	52-2A-21-4	52-28-21-4	8	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6	47-106		
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-39-11-4	52-37-11-4	52-3A-11-4	52-38-11-4	7	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3	47-104		
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4	52-47-21-4	52-4A-21-4	52-48-21-4	9.4	8.7	0.7	3	15.2	10.1	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2	47-108		

Nota: Sottrarre .25 da Ø B per il tipo a testa liscia.

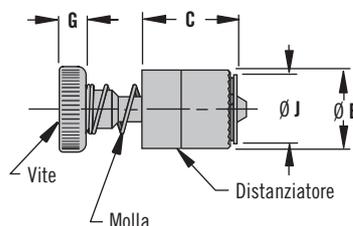
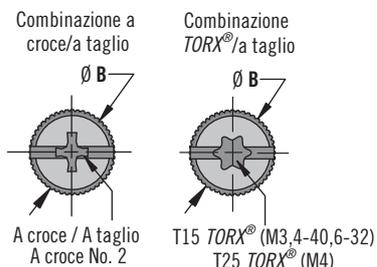
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

52 Viti imperdibili

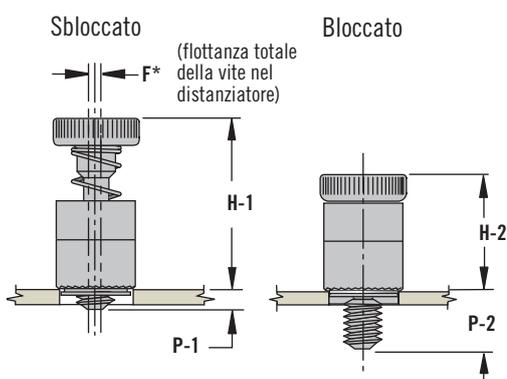
Serie Miniatura · Tipo a pressione



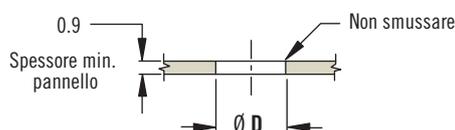
Stili di cava



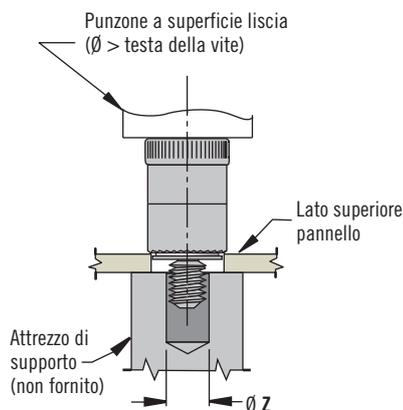
Altezza pomello e spogenza vite



* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Note: La distanza minima raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è 1.5 x Ø D per il tipo a pressione



V. pagina 543 per ulteriori istruzioni sull'installazione

- Dimensioni compatte per applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotreatato per garantire la massima resistenza

Materiali e finiture

Vite: acciaio temprato al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato.

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con guarnizione di tenuta

Note per l'installazione

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore.

Numero di parte

V. tabella

Dimensione filetto	Numero di parte				Ø B	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	Preparazione del pannello	
	Testa zigrinata		Testa liscia												Ø D	Ø Z
	A croce/A taglio	TORX®/A taglio	A croce/A taglio	TORX®/A taglio												
4-40	52-19-51-4	52-17-51-4	52-1A-51-4	52-18-51-4	7	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-19-53-4	52-17-53-4	52-1A-53-4	52-18-53-4									2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4	52-27-51-4	52-2A-51-4	52-28-51-4	8	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.08} ₋₀	3.7
	52-29-53-4	52-27-53-4	52-2A-53-4	52-28-53-4									2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-39-51-4	52-37-51-4	52-3A-51-4	52-38-51-4	7	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-39-53-4	52-37-53-4	52-3A-53-4	52-38-53-4									2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4	52-47-51-4	52-4A-51-4	52-48-51-4	9.4	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ^{+0.1} _{-0.04}	4.4
	52-49-53-4	52-47-53-4	52-4A-53-4	52-48-53-4									2.5	7.6		

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



52 Viti imperdibili con testa in plastica

Serie Miniatura - Tipo a ribadire

- **Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato**
- **Vite in acciaio termotrattato per garantire la massima resistenza**
- **Punti di accesso codificati per colore**
- **Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale**

Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: alluminio naturale

Pomello: PC/ABS

Attrezzo di installazione: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Dati prestazionali

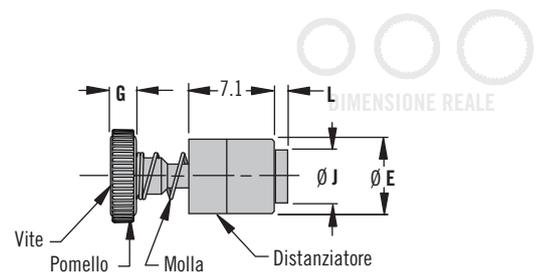
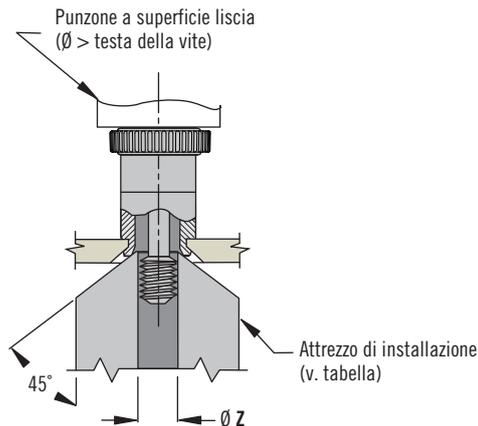
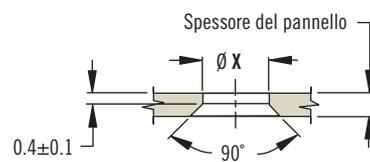
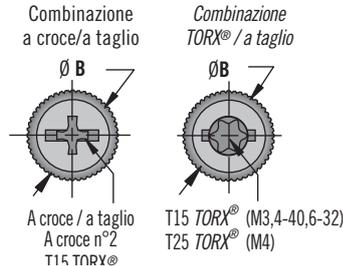
Grado di infiammabilità: UL94-V0

1. Preparare il pannello come illustrato
2. Esercitare una leggera pressione per ribadire il distanziatore, mantenendo parallele la superficie del punzone e quella dell'attrezzo di montaggio.

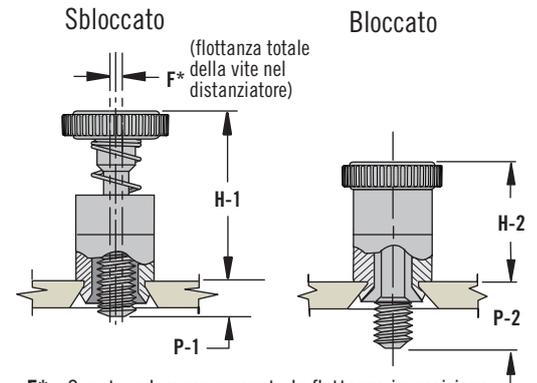
Numero di parte

V. tabella

Stili di cava*

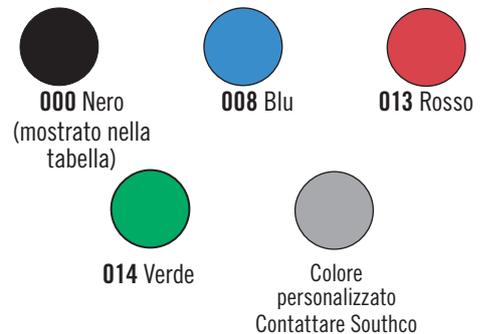


Altezza pomello e sporgenza vite



F* - Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata

Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio: 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Dimensione filetto	Spessore del pannello		Numero di parte						B Testa zigrinata	B Testa liscia	Ø E	F	G	H-1	H-2	Ø J	L	P-1	P-2	Preparazione del pannello		No. di parte attrezzo
			Testa zigrinata		Testa liscia		Ø D	Ø Z														
	Min.	Max.	A croce/A taglio	TORX® / A taglio	A croce/A taglio	TORX® / A taglio																
4-40	0.8	2.4	52-11-11-4-000*	52-15-11-4-000*	52-13-11-4-000*	52-16-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104		
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4-000	52-27-21-4-000	52-2A-21-4-000	52-28-21-4-000	8.8	8.5	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6 ^{+0.08} ₋₀	47-106		
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-31-11-4-000*	52-35-11-4-000*	52-33-11-4-000*	52-36-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104		
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4-000	52-45-21-4-000*	52-4A-21-4-000	52-46-21-4-000*	10.3	10	8.7	0.7	3	15.2	10	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2 ^{+0.1} ₋₀	47-108		

*Numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; solo a croce o TORX®

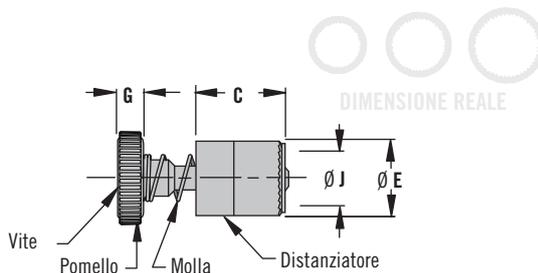
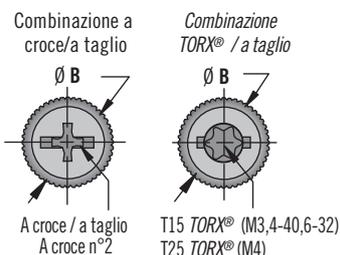
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

52 Viti imperdibili con testa in plastica

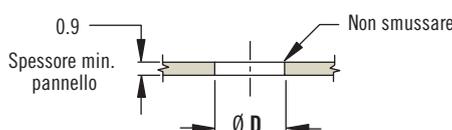
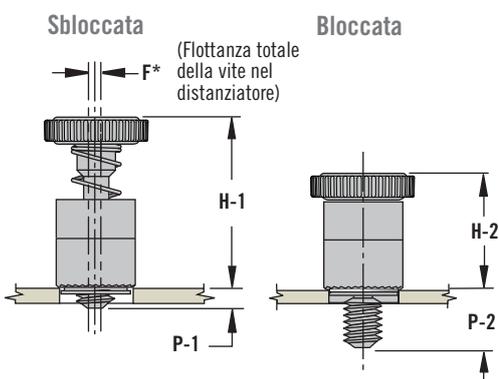
Serie Miniatura · Tipo a pressione



Stili di cava*

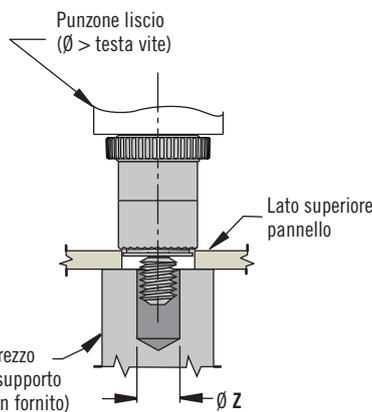


Altezza pomello e sporgenza vite



Note: la distanza min. raccomandata dal bordo del pannello all'interasse del foro è $1,5 \times \varnothing D$ per il tipo a pressione.

F* Questo valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata Nota: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello



Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte.

Esempio: 52-11-11-4-000 Nero, 52-11-11-4-013 Rosso

Visitare www.southco.com per ulteriori consigli di installazione

- Dimensioni compatte, ideali per le applicazioni con spazio limitato
- Vite in acciaio termotreatato per garantire la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili selezionabili negli stessi colori del vostro design industriale

Materiali e finiture

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato con rivestimento di tenuta

Pomello: PC/ABS

Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note sull'installazione Da utilizzare con alluminio o nella maggior parte degli acciai a basso tenore di carbonio con durezza pari o inferiore a ¼. Visitare www.southco.com per ulteriori informazioni.

Numero di parte

V. tabella

Dimen- sione filetto	Numero di parte														Preparazione del pannello						
	Testa zigrinata				Testa liscia				B Testa zigrinata	B Testa liscia	C	$\varnothing E$	F*	G	H-1	H-2	$\varnothing J$	P-1	P-2	$\varnothing D$	$\varnothing Z$
	A croce/A taglio	TORX®/ A taglio	A croce/A taglio	TORX®/ A taglio																	
4-40	52-11-51-4-000*	52-15-51-4-000*	52-13-51-4-000*	52-16-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3				
	52-11-53-4-000*	52-15-53-4-000*	52-13-53-4-000*	52-16-53-4-000*														2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4-000	52-27-51-4-000	52-2A-51-4-000	52-28-51-4-000	8.8	8.5	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.03} _{-0.00}	3.7				
	52-29-53-4-000	52-27-53-4-000	52-2A-53-4-000	52-28-53-4-000														2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-31-51-4-000*	52-35-51-4-000*	52-33-51-4-000*	52-36-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2				
	52-31-53-4-000*	52-35-53-4-000*	52-33-53-4-000*	52-36-53-4-000*														2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4-000	52-45-51-4-000*	52-4A-51-4-000	52-46-51-4-000*	10.3	10	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4				
	52-49-53-4-000	52-45-53-4-000*	52-4A-53-4-000	52-46-53-4-000*														2.5	7.7		

Nota:*numeri di parte non disponibili con combinazioni di testa; Solo a croce o TORX®

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations



52 Viti imperdibili

Serie Miniatura a basso profilo · Stile a pressione

- Basso profilo per applicazioni in spazi limitati
- Vite in acciaio termotrattato per la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili nel colore del vostro design industriale

Materiale e finitura

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Prisma: PC/ABS

Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

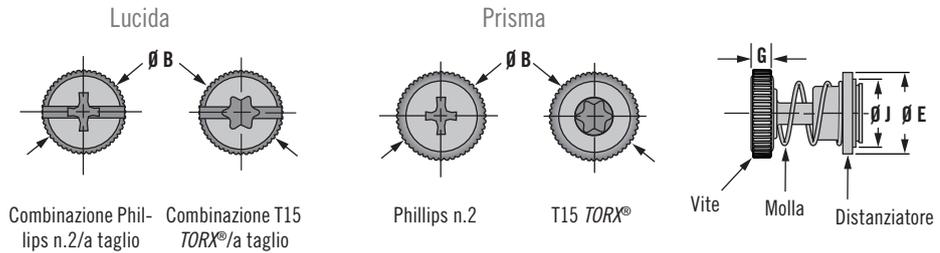
Note per l'installazione

Idonea alla maggior parte delle leghe di alluminio o acciaio a basso tenore di carbonio con durezza 1/4 o inferiore. Visitare www.southco.com per maggiori informazioni.

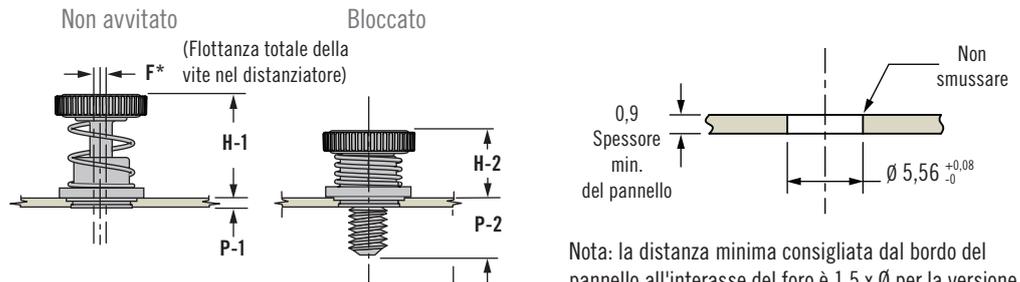
Numero parte

V. tabella

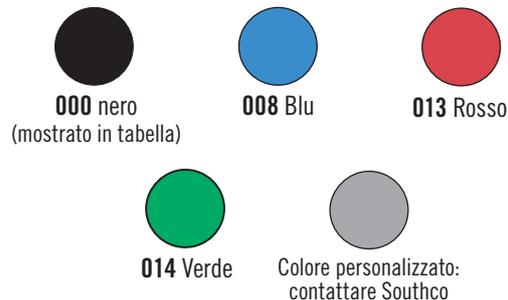
Stili di incasso



Altezza del pomello e sporgenza della vite



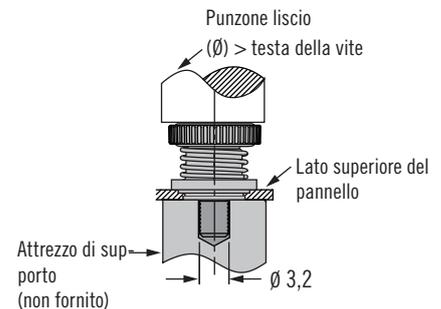
F* - Il valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
Note: P-1, P-2 misurate dal lato superiore del pannello



Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte

Esempio: 52-A11-51-4-000 nero, 52-A11-51-4-013 rosso

Nota: la distanza minima consigliata dal bordo del pannello all'interasse del foro è $1,5 \times \varnothing$ per la versione a pressione.



Visitare www.southco.com per ulteriori consigli di installazione

Colore/aspetto	Dimensione filettatura	Numero parte						H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Testa zigrinata			Testa liscia										
		Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B	Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B								
Lucida	4-40	52-A19-51-4	52-A17-51-4	7	52-A1A-51-4	52-A18-51-4	6,75	9	6	0,9	3,9	6,35	7,6	1,7	0,5
	M3 x 0,5	52-A39-51-4	52-A37-51-4		52-A3A-51-4	52-A38-51-4									
		Phillips	TORX®	Ø B	Phillips	TORX®	Ø B								
Prisma (nero in figura)	4-40	52-A11-51-4-000	52-A15-51-4-000	8,1	52-A13-51-4-000	52-A16-51-4-000	7,8	9,5	6,2	0,9	3,9	6,35	7,6	3,4	0,5
	M3 x 0,5	52-A31-51-4-000	52-A35-51-4-000		52-A33-51-4-000	52-A36-51-4-000									

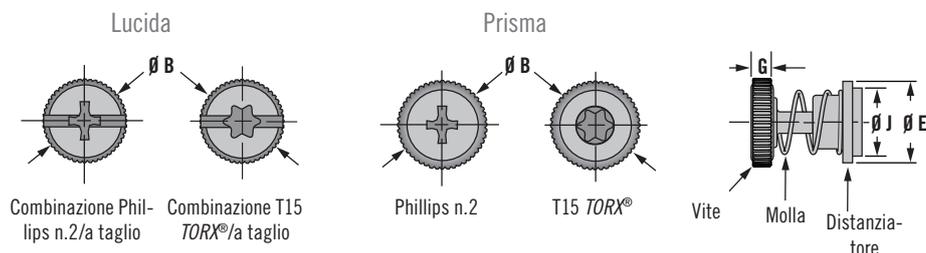
TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

52 Viti imperdibili

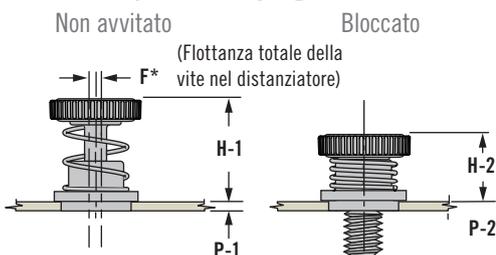
Serie Miniatura a basso profilo - Versione SMT (tecnologia di montaggio in superficie)



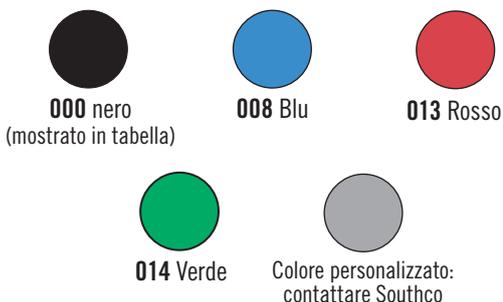
Stili di incasso



Altezza del pomello e sporgenza della vite



F* Il valore rappresenta la flottanza in posizione sbloccata
Note: P-1, P-2 misurati dal lato superiore del pannello

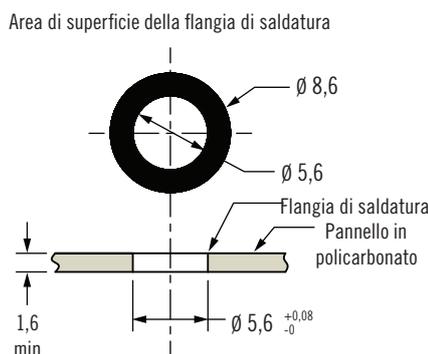


Specifica del colore: per specificare il colore, cambiare le ultime tre cifre del numero di parte

Esempio: 52-SM-A1111-K000-R, 52-SM-A1111-K013-R

Visitare www.southco.com per ulteriori consigli di installazione

Preparazione del pannello in policarbonato



Vite confezionate in rotolo o vassoio

Fornita con copertura

Specificare il tipo di imballaggio - versione SMT

Indicare il tipo di imballaggio con l'ultima cifra del numero di parte

Esempio

52-SM-A1311-K-R: imballaggio in rotolo (come mostrato in tabella)

52-SM-A1311-K-T: imballaggio in vassoio

- Per l'installazione su policarbonato utilizzando la tecnologia di montaggio in superficie
- Vite in acciaio termotratato per la massima resistenza
- Punti di accesso codificati per colore
- Viti imperdibili nel colore del vostro design industriale

Materiale e finitura

Vite: acciaio al carbonio temperato, zincato, cromato, con guarnizione di tenuta

Molla: acciaio inox serie 300, passivato

Distanziatore: acciaio al carbonio, stagnato, cromato, con guarnizione di tenuta

Prisma: plastica altamente resistente al calore

Dati prestazionali

Grado di infiammabilità: UL94-V0

Note per l'installazione

Visitare www.southco.com per ulteriori consigli di installazione

Numero parte

V. tabella

Colore/aspetto	Dimensione filettatura	Numero parte										H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		Testa zigrinata			Testa liscia			Ø B	Ø B	Ø B	Ø B								
		Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B	Phillips/a taglio	TORX®/a taglio	Ø B												
Lucida	4-40	52-SM-A1311-K-R	52-SM-A1411-K-R	7	52-SM-A1311-N-R	52-SM-A1411-N-R	6,75	8,4	5,4	1,5	4,5	5,5	7,6	1,7	0,5				
	M3 x 0,5	52-SM-A3311-K-R	52-SM-A3411-K-R		52-SM-A3311-N-R	52-SM-A3411-N-R													
Prisma (nero in figura)	4-40	52-SM-A1111-K000-R	52-SM-A1211-K000-R	8,1	52-SM-A1111-N000-R	52-SM-A1211-N000-R	7,8	8,9	5,9	1,5	4,5	5,5	7,6	3,4	0,5				
	M3 x 0,5	52-SM-A3111-K000-R	52-SM-A3211-K000-R		52-SM-A3111-N000-R	52-SM-A3211-N000-R													

TORX® è un marchio registrato di CAMCAR Innovations

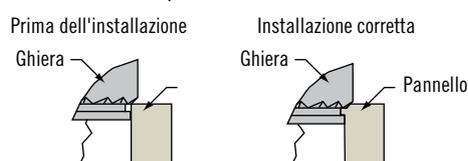
Linee guida per l'installazione

dei prodotti autoaggancianti *SOUTHCO®*

L'installazione autoagganciante offerta su questi prodotti *SOUTHCO®* trasforma questi elementi in fissaggi impermeabili di facile utilizzo:

- Viti impermeabili
- Ricettacoli per fissaggi a un quarto di giro
- Ricettacoli per viti a filettatura rapida
- Perni retraibili a molla
- Dadi impermeabili
- Inserti filettati

Se installati in fori correttamente praticati, la forza applicata a questi fissaggi autoaggancianti esercita una spinta sul materiale del pannello con conseguente spostamento del materiale verso la scanalatura di fissaggio dell'elemento. Il materiale spostato blocca saldamente l'elemento nel pannello.



La corretta installazione a pressione dipende dai fattori indicati di seguito.

Materiale:

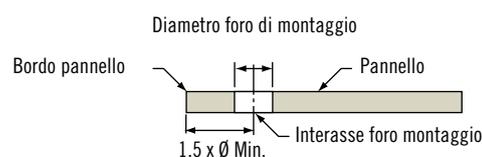
La durezza del materiale del pannello non deve superare le specifiche indicate da *SOUTHCO®*. Se il materiale del pannello è troppo duro, l'elemento di fissaggio non potrà essere installato correttamente.

Fori di montaggio:

i fori di montaggio possono essere praticati mediante trapano, punzone o fusione.

- Bordo del foro: il bordo superiore del foro deve essere vivo e non deve presentare irregolarità. Non svasare o sbavare il bordo.
 - Fori punzonati: usare un punzone e uno stampo con poco gioco per minimizzare l'angolo di spostamento del materiale e di frattura.
 - Diametro del foro: misurare il diametro del foro sulla superficie del pannello dal lato di installazione dell'elemento di fissaggio. Il diametro deve rientrare nelle specifiche raccomandate da *SOUTHCO®* per quel particolare prodotto.

- Se il foro è troppo grande, la quantità di materiale spostato nella scanalatura di fissaggio non sarà sufficiente a bloccare correttamente l'elemento nel pannello.
 - Se il foro è troppo piccolo, l'elemento di fissaggio non si innesterà bene e l'installazione risulterà difficile e poco sicura.
- Distanza del foro dal bordo del pannello: salvo diversa indicazione, la distanza minima raccomandata è di 1,5 x il diametro del foro di montaggio.
 - Se si installa l'elemento troppo vicino al bordo del pannello, il materiale tenderà a spostarsi in direzione opposta, deformando il bordo del pannello. Pertanto, se si vuole installare l'elemento vicino al bordo, si raccomanda di bloccare il bordo del pannello prima di procedere all'installazione.



Spessore del pannello:

Nel punto in cui viene praticato il foro di montaggio, lo spessore del pannello deve essere pari o superiore alle specifiche minime indicate da *SOUTHCO®*.

Per un'installazione semplice e rapida, si raccomanda di seguire i consigli riportati di seguito.

Per un'installazione corretta: attenersi ai valori relativi alla forza di montaggio, se indicati, e utilizzare un utensile di supporto idoneo.

- usare una pressa ad azione parallela
- usare un punzone di diametro superiore rispetto a quello della testa dell'elemento di fissaggio

Forza di montaggio: l'installazione corretta dipende dall'applicazione di una forza adeguata e distribuita in modo uniforme, non dalla distanza da cui si esercita pressione sul fissaggio per il montaggio nel pannello.

- *SOUTHCO®* sconsiglia l'uso di martelli. La forza esercitata dal martello, infatti, non viene distribuita uniformemente e pertanto non consente il completo spostamento del materiale del pannello nella scanalatura di fissaggio dell'elemento.

- La forza di montaggio varia a seconda dell'applicazione e in base ai criteri illustrati sopra.

- Per creare un punto di arresto solido nelle componenti senza colletto, si raccomanda di esercitare pressione fino a quando il bordo zigrinato risulta appena visibile.

Quando installare:

si raccomanda di procedere all'installazione dopo avere applicato la finitura o il rivestimento al pannello.

Il diametro del foro di installazione deve essere conforme alle specifiche prima dell'applicazione del rivestimento o della finitura.

- Non applicare una forza eccessiva per installare i componenti. L'applicazione di una forza eccessiva crea interruzioni nel materiale e riduce la forza di bloccaggio nel pannello.

