



52-SM 캡티브 스크류

미니어쳐 계열

Surface Mount Technology (SMT, 표면장착기술) 계열

- SMT를 이용한 PC 보드 설치
- 한정된 공간에 사용하기 위한 작은 크기
- 최적의 강도를 위한 열처리된 강철 스크류

재질 및 마감처리

스크류: 경화탄소강, 아연도금, 크로메이트 및 실러

내부 스프링: 300 계열

스테인리스 스틸, 부동태 처리

스탠드 오프: 철, 주석도금

플러그: 실리콘 고무

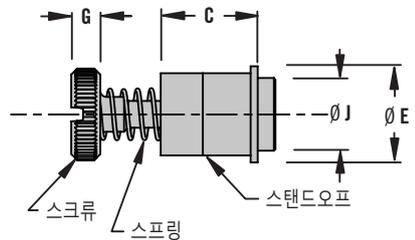
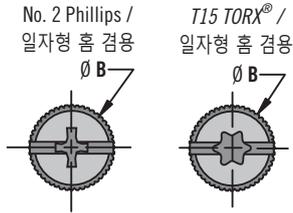
설치 참조

추가 설치 지침은 551페이지를 참조하십시오.

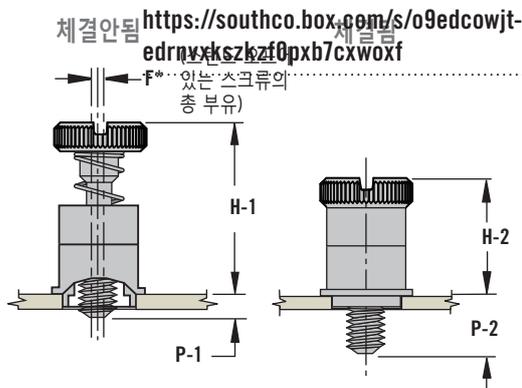
제품 번호

표 참조

홀 모양

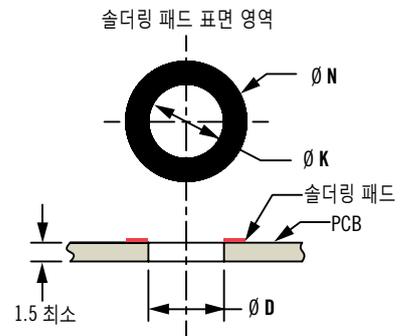


노브 높이 및 스크류 돌출 길이

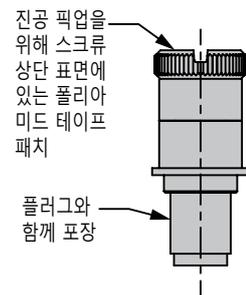


* 값은 고정되지 않은 상태에서의 유동치수임
주의: P-1, P-2 치수는 패널 상부표면으로부터 측정됨

PCB 설치 준비



52 캡티브 스크류 미니어쳐 계열 - SMT 계열 릴 팩 단위로 판매 됨



나사산 크기	제품번호(릴 팩 포장 옵션시)				H-1	H-2	P-1	P-2	Ø B 매그러운 헤드	Ø B 매그러운 헤드	Ø J	Ø E	C	G	F*	Ø K	Ø N	패널 준비 Ø D
	넬링 가공된 헤드		매그러운 헤드															
	십자형 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀	십자형 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀														
M3 x 0.5	52-SM-3311-K-R	52-SM-3411-K-R	52-SM-3311-N-R	52-SM-3411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6+0.08/-0
	52-SM-3321-K-R	52-SM-3421-K-R	52-SM-3321-N-R	52-SM-3421-N-R														
4-40	52-SM-1311-K-R	52-SM-1411-K-R	52-SM-1311-N-R	52-SM-1411-N-R	14	9.6	0.8	5.3	7	6.8	5.5	7.6	7	2.5	0.5	5.6	8.6	5.6+0.08/-0
	52-SM-1321-K-R	52-SM-1421-K-R	52-SM-1321-N-R	52-SM-1421-N-R														
6-32	52-SM-2311-K-R	52-SM-2411-K-R	52-SM-2311-N-R	52-SM-2411-N-R	15.7	10.7	0.7	5.8	7.9	7.6	6.2	8.1	8.1	2.5	0.8	6.4	10.2	6.4+0.08/-0
	52-SM-2321-K-R	52-SM-2421-K-R	52-SM-2321-N-R	52-SM-2421-N-R														

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.



Southco SMT 캡티브 스크류에는 표면장착장치(SMT)로 연속된 생산 공정 중에 PC 보드에 설치를 위한 설치 및 패키지 기능이 포함되어 있습니다.

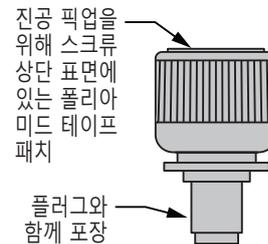
SMT 제품 설치방식을 지원하는 사우스코 캡티브 스크류

- 47 세련된 노브 계열
- 4C 프리즘 계열
- 52 미니어쳐 계열

설치 지침

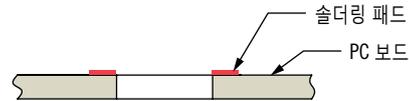
Southco SMT 계열 캡티브 스크류에는 스크류 헤드 홈을 덮어주어 PC 보드에 설치시 진공 픽업할 수 있는 폴리이미드 패치가 포함되어 있습니다. 스크류의 나사산은 스크류에 먼저 조립되어진 플러그에 의해 생산 공정 중에 과도한 솔더링으로부터 보호됩니다. 패치와 플러그는 최종 냉각 공정 후에 제거하시면 됩니다.

릴 팩 또는 트레이 팩 단위로 판매 됨.



SMT 캡티브 스크류를 사용할 수 있도록 PC보드 준비.

- 사우스코 캡티브 스크류를 적용하기 위한 최적의 납땜 표면 영역은 제품 소개서를 참조해 주십시오.



포장 옵션

- 릴 팩



릴 팩

리플로 공정

- 리플로우 솔더링
 - 예열
 - 용매 처리
 - 리플로우
 - 냉각
- 클리닝
 - 솔더링 페이스트 제거

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.



52 캡티브 스크류

미니어쳐 계열 · 플레어-인 스타일

- 한정된 공간에 사용하기 위한 작은 크기
- 최적의 강도를 위한 열처리 강철 스크류

재질 및 마감 처리

스크류: 경화 탄소 강철, 아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 300 계열 스테인리스 스틸, 부동태 처리

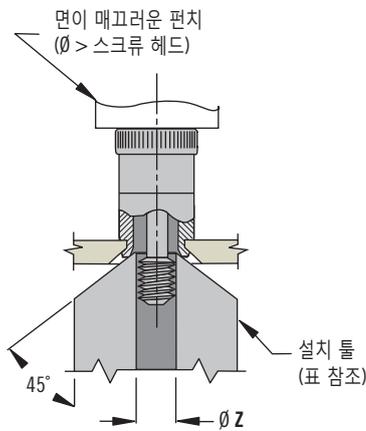
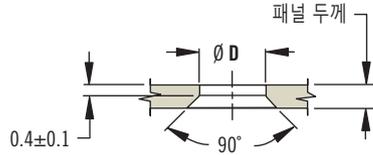
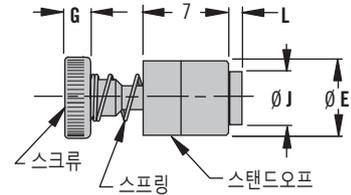
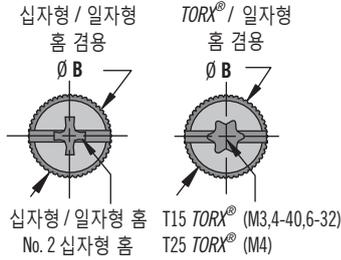
스탠드오프: 알루미늄 내추럴

설치공구: 강화 탄소강, 아연도금, 크로메이트 및 실러

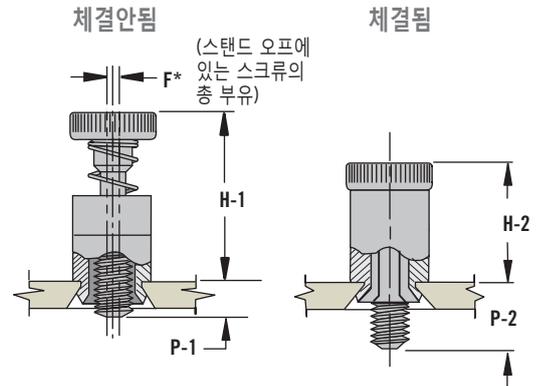
설치 주의 사항

1. 예시된 대로 패널을 준비합니다.
2. 펀치와 설치 도구가 평행을 이루는지 확인 하면서 가벼운 압력으로 스탠드오프를 벌립니다.

홀 모양



스크류 높이와 스크류 돌출길이



H* - 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값
주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.

제품 번호

표 참조

나사산 크기	패널 두께		제품 번호						패널 준비								공구 제품 번호		
			널링 가공된 헤드		매끄러운 헤드		ϕB	ϕE	F	G	H-1	H-2	ϕJ	L	P-1	P-2		ϕD	ϕZ
	십자형 홀 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀	십자형 홀 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀															
4-40	0.8	2.4	52-19-11-4	52-17-11-4	52-1A-11-4	52-18-11-4	7	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75 ^{+0.08} ₋₀	3	47-104
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4	52-27-21-4	52-2A-21-4	52-28-21-4	8	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41 ^{+0.08} ₋₀	3.6	47-106
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-39-11-4	52-37-11-4	52-3A-11-4	52-38-11-4	7	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75 ^{+0.08} ₋₀	3	47-104
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4	52-47-21-4	52-4A-21-4	52-48-21-4	9.4	8.7	0.7	3	15.2	10.1	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76 ^{+0.1} ₋₀	4.2	47-108

주의 사항: 매끄러운 헤드 스타일 용은 .25 를 ϕB 에서 뺍니다.

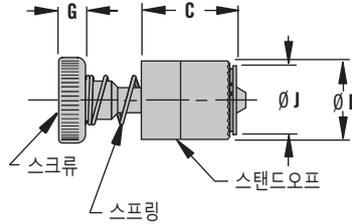
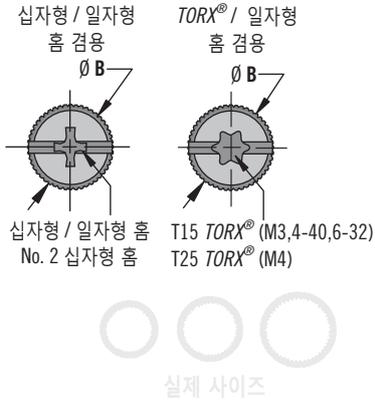
TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.

별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

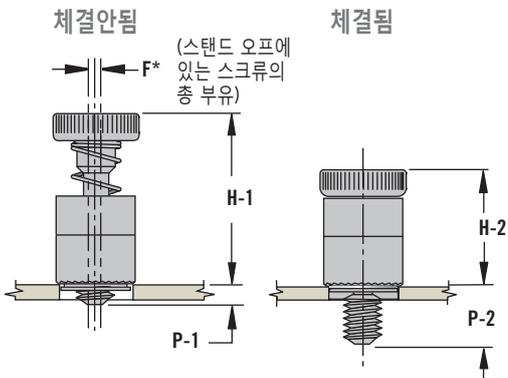
52 캡티브 스크류 미니어처 계열 · 프레스-인 스타일



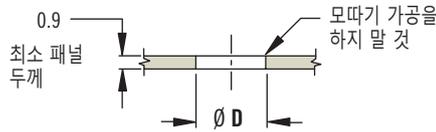
홈 모양



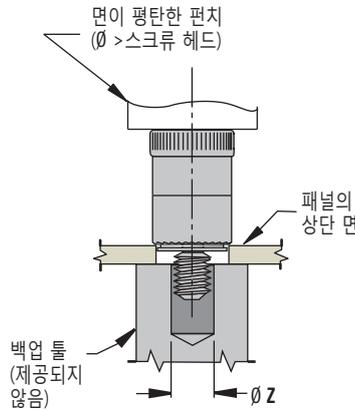
스크류 높이와 스크류 돌출길이



* 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값
주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.



주의 사항: 프레스-인 종류는 패널의 모서리로부터 구멍의 중심선까지의 권장 최소 거리가 1.5 x Ø D 입니다.



- 한정된 공간에 사용하기 위한 작은 크기
- 최적의 강도를 위한 열 처리된 강철 스크류

재질 및 마감 처리

스크류: 경화 탄소 강철, 아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 300 계열 스테인리스 스틸, 부동태 처리

스탠드오프: 탄소강 아연 도금, 크로메이트 및 실러

설치 주의 사항

대부분의 알루미늄이나, 1/4 경도 또는 연화 처리 된 저탄소강 재질에 사용 가능

제품 번호

표 참조

추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 627 참조

나사산 크기	제품 번호				Ø B	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	패널 준비	
	널링 가공된 헤드		매끄러운 헤드												Ø D	Ø Z
	십자형 홈 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈	십자형 홈 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈												
4-40	52-19-51-4	52-17-51-4	52-1A-51-4	52-18-51-4	7	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-19-53-4	52-17-53-4	52-1A-53-4	52-18-53-4									2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4	52-27-51-4	52-2A-51-4	52-28-51-4	8	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.08} ₋₀	3.7
	52-29-53-4	52-27-53-4	52-2A-53-4	52-28-53-4									2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-39-51-4	52-37-51-4	52-3A-51-4	52-38-51-4	7	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-39-53-4	52-37-53-4	52-3A-53-4	52-38-53-4									2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4	52-47-51-4	52-4A-51-4	52-48-51-4	9.4	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ^{+0.1} _{-0.04}	4.4
	52-49-53-4	52-47-53-4	52-4A-53-4	52-48-53-4									2.5	7.6		

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.



52 오버몰드 캡티브 스크류 미니어쳐 계열 · 플레어-인 스타일

- 한정된 공간에 사용하기 위한 작은 크기
- 최적의 강도를 위한 열처리된 강철 스크류
- 색상으로 지정된 액세스 포인트
- 고객 산업용 디자인에 맞는 캡티브 스크류 색상 맞춤

재질 및 마감 처리

스크류: 경화 탄소 강철, 아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 300 계열 스테인리스 스틸, 부동태 처리

스탠드오프: 알루미늄 내추럴

노브: PC/ABS

설치공구: 강화 탄소강, 아연도금, 크로메이트 및 실러

성능 상세

난연 등급: UL94-V0

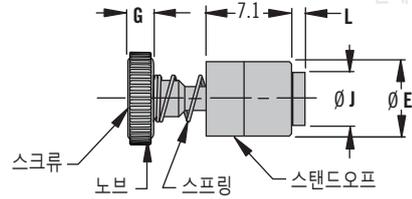
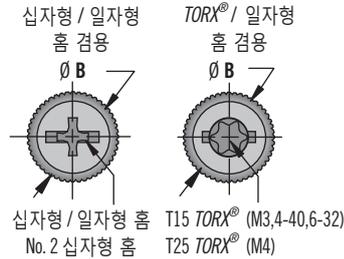
설치 주의 사항

1. 예시된 대로 패널을 준비합니다.
2. 펀치와 설치 도구가 평행을 이루는지 확인 하면서 가벼운 압력으로 스탠드 오프를 벌립니다.

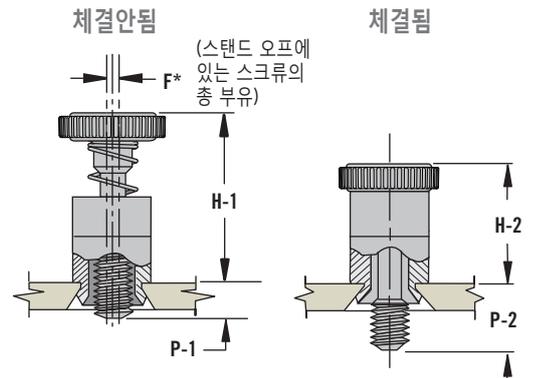
제품 번호

표 참조

홈 모양*



스크류 높이와 스크류 돌출길이



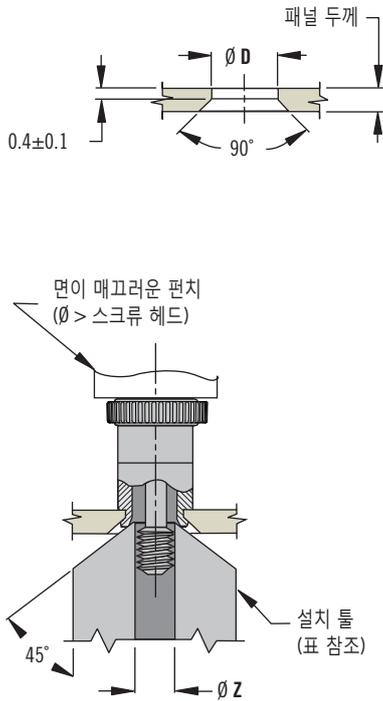
F* - 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값

주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.



색상 정하기: 제품 번호의 마지막 세 자리를 바꾸어 색상을 확인하세요.

예: 52-11-11-4-000 검정색, 52-11-11-4-013 적색



나사산 크기	패널 두께		제품 번호														패널 준비		공구 제품 번호	
			널링 가공된 헤드				매끄러운 헤드				B 널링 가공된 헤드	B 매끄러 운 헤드	Ø E	F	G	H-1				H-2
	최소	최대	십자형 홈 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈	십자형 홈 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈														
4-40	0.8	2.4	52-11-11-4-000*	52-15-11-4-000*	52-13-11-4-000*	52-16-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.5	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104
6-32	1.5	3.2	52-29-21-4-000	52-27-21-4-000	52-2A-21-4-000	52-28-21-4-000	8.8	8.5	7	0.7	2.5	15	9.6	5.3	1.8	1.8	6.8	5.41	3.6 ^{+0.08} ₋₀	47-106
M3 x 0.5	0.8	2.4	52-31-11-4-000*	52-35-11-4-000*	52-33-11-4-000*	52-36-11-4-000*	8.1	7.8	6.2	0.6	2.5	14	9.6	4.6	1	0.8	5.3	4.75	3 ^{+0.08} ₋₀	47-104
M4 x 0.7	1.5	3.2	52-49-21-4-000	52-45-21-4-000*	52-4A-21-4-000	52-46-21-4-000*	10.3	10	8.7	0.7	3	15.2	10	6.7	1.8	1.8	6.8	6.76	4.2 ^{+0.1} ₋₀	47-108

주의 사항: *십자형 머리카나 TORX® 머리카는 단일형에서만 제공되고, 복합형 머리카스타일은 제공 되지 않음.

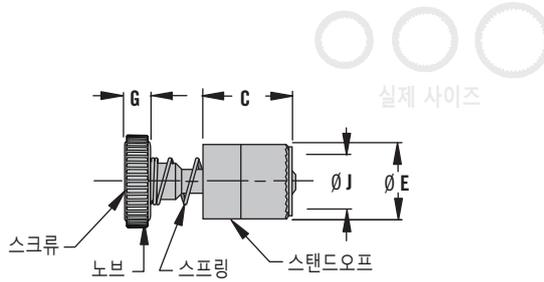
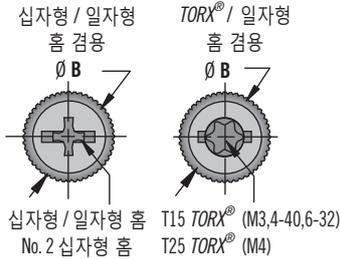
TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.

별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

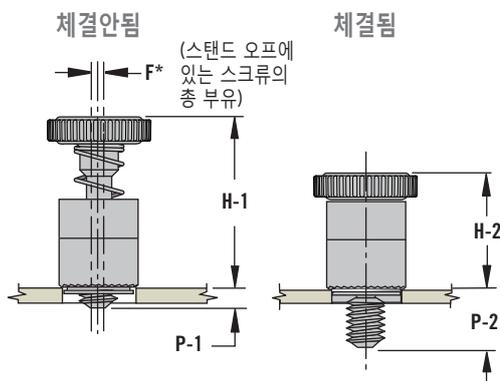
52 오버몰드 캡티브 스크류 미니어쳐 계열 · 프레스-인 스타일



홀 모양*



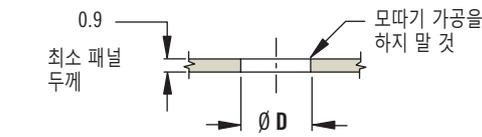
스크류 높이와 스크류 돌출길이



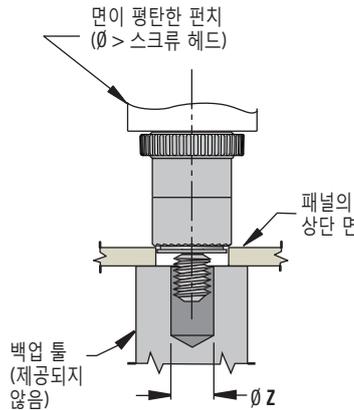
F* 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값
주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.



색상 정하기: 제품 번호의 마지막 세 자리를 바꾸어 색상을 표시하세요.
예: 52-11-11-4-000 검정색, 52-11-11-4-013 적색



주의 사항: 프레스-인 종류는 패널의 모서리로부터 구멍의 중심선까지의 권장 최소 거리가 1.5 x Ø D입니다.



추가적인 설치 가이드 라인은 페이지
www.southco.com 참조

- 한정된 공간에 사용하기 위한 작은 크기
- 최적의 강도를 위한 열처리된 강철 스크류
- 색상으로 지정된 액세스 포인트
- 산업용 디자인에 맞는 캡티브 스크류 색상 매치

재질 및 마감 처리

스크류: 경화 탄소 강철, 아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 300 계열 스테인리스 스틸, 부동태 처리

스탠드 오프: 카본 스틸, 아연도금, 크로메이트 처리 및 실러

노브: PC/ABS

성능 상세

난연 등급: UL94-V0

설치 주의 사항

대부분의 알루미늄이나, 1/4 정도 또는 연화 처리된 저탄소강 재질에 사용 가능.

자세한 사항은 www.southco.com 참조.

제품 번호

표 참조

나사산 크기	제품 번호				B 널링 가공된 헤드	B 매끄러운 헤드	C	Ø E	F*	G	H-1	H-2	Ø J	P-1	P-2	패널 준비	
	널링 가공된 헤드		매끄러운 헤드													Ø D	Ø Z
	십자형 홀 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀	십자형 홀 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀													
4-40	52-11-51-4-000*	52-15-51-4-000*	52-13-51-4-000*	52-16-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.5	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3
	52-11-53-4-000*	52-15-53-4-000*	52-13-53-4-000*	52-16-53-4-000*										2.5	6.8		
6-32	52-29-51-4-000	52-27-51-4-000	52-2A-51-4-000	52-28-51-4-000	8.8	8.5	8.6	7	0.7	2.5	15.5	10.4	6.3	0.9	6.1	6.35 ^{+0.03} _{-0.00}	3.7
	52-29-53-4-000	52-27-53-4-000	52-2A-53-4-000	52-28-53-4-000										2.5	7.6		
M3 X 0.5	52-31-51-4-000*	52-35-51-4-000*	52-33-51-4-000*	52-36-51-4-000*	8.1	7.8	7.9	6.4	0.6	2.5	14	9.6	5.5	0.9	5.3	5.56 ^{+0.08} ₋₀	3.2
	52-31-53-4-000*	52-35-53-4-000*	52-33-53-4-000*	52-36-53-4-000*										2.5	6.8		
M4 X 0.7	52-49-51-4-000	52-45-51-4-000*	52-4A-51-4-000	52-46-51-4-000*	10.3	10	8.6	8.7	0.7	3	16	10.8	7.9	0.9	6.1	8 ⁺⁰ _{-0.08}	4.4
	52-49-53-4-000	52-45-53-4-000*	52-4A-53-4-000	52-46-53-4-000*										2.5	7.7		

주의 사항: *십자형 머리나 TORX® 머리는 단일형에서만 제공되고, 복합형 머리스타일은 제공 되지 않음.

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.



52 캡티브 스크류

미니어처 로우 프로파일(저돌출형) 시리즈 .
프레스-인(Press-in)스타일

- 좁은 공간에서 사용하기 위한 저돌출형
- 최적의 강도를 제공하는 열처리 스텝 스크류
- 색상으로 액세스 포인트 표시
- 산업 디자인에 따라 캡티브 스크류 색상 매치

재질 및 마감 처리

스크류: 강화 탄소강,
아연 도금, 크로메이트, 실러
스프링: 300 시리즈 스테인리스 스틸,
부동태 처리
스탠드오프: 탄소강, 아연 도금,
크로메이트, 실러
프리즘: PC/ABS

성능 세부 정보

난연 등급: UL94-V0

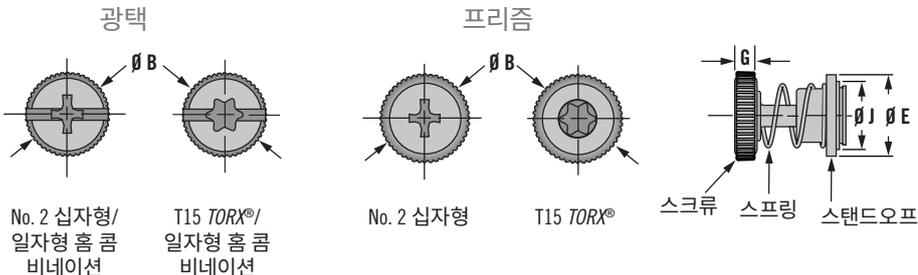
설치 참고 사항

대부분의 알루미늄이나, 1/4 정도 또는 연화 처리 된 저탄소강 재질에 사용 가능. 자세한 사항은 www.southco.com 참조.

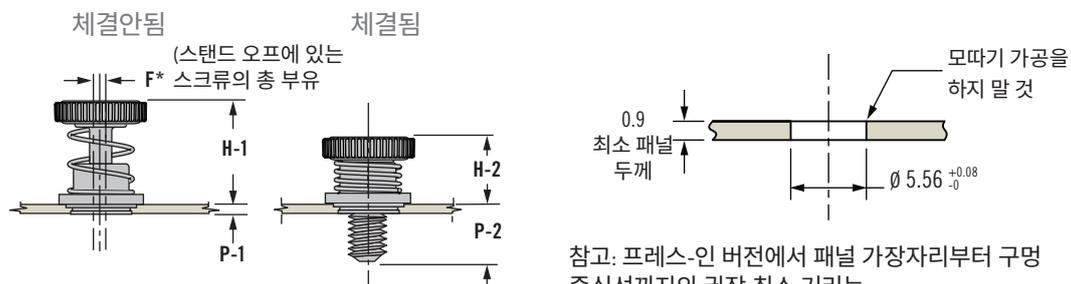
제품 번호

표 참조

리세스 스타일



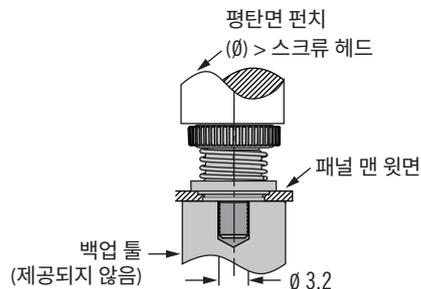
스크류 높이와 스크류 돌출길이



F* 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값
주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.



색상 지정: 색상을 지정하려면 부품 번호의 마지막 3자리를 변경하십시오.
예: 52-A11-51-4-000 검정색, 52-A11-51-4-013 빨간색



추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 www.southco.com 참조

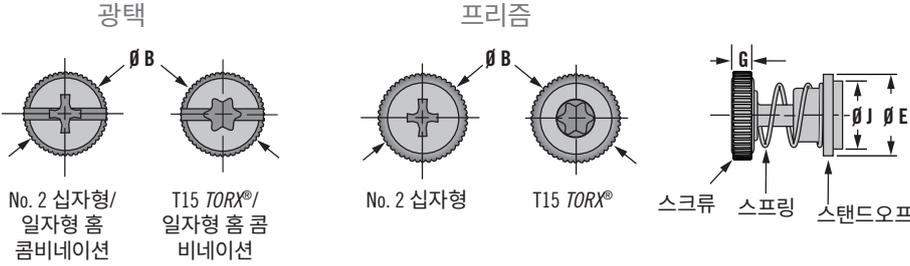
색상/형태	나사산 크기	제품 번호						H-1	H-2	P-1	P-2	ø J	ø E	G	F*
		널링 헤드			평탄 헤드										
		십자형 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀	ø B	십자형 / 일자형 홀	TORX® / 일자형 홀	ø B								
광택	4-40	52-A19-51-4	52-A17-51-4	7	52-A1A-51-4	52-A18-51-4	6.75	9	6	0.9	3.9	6.35	7.6	1.7	0.5
	M3 x 0.5	52-A39-51-4	52-A37-51-4		52-A3A-51-4	52-A38-51-4									
프리즘 (검정색 예시)	4-40	52-A11-51-4-000	52-A15-51-4-000	8.1	52-A13-51-4-000	52-A16-51-4-000	7.8	9.5	6.2	0.9	3.9	6.35	7.6	2.2	0.5
	M3 x 0.5	52-A31-51-4-000	52-A35-51-4-000		52-A33-51-4-000	52-A36-51-4-000									

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.

52 캡티브 스크류 미니어처 로우 프로파일 시리즈 Surface Mount Technology (SMT 표면장착기술) 스타일



리세스 스타일



- PC 보드 재질에 설치 SMT(surface mount technology)
- 최적의 강도를 제공하는 열가공 스틸 스크류
- 색상으로 액세스 포인트 지정
- 산업 디자인에 따라 캡티브 스크류 색상 일치

재질 및 마감 처리

스크류: 강화 탄소강, 아연 도금, 크로메이트, 실러
스프링: 300 시리즈 스테인리스 스틸, 부동태 처리
스탠드오프: 탄소강, 주석 도금, 크로메이트, 실러
프리즘: 고내열성 플라스틱

성능 세부 정보

가연성 등급: UL94-V0

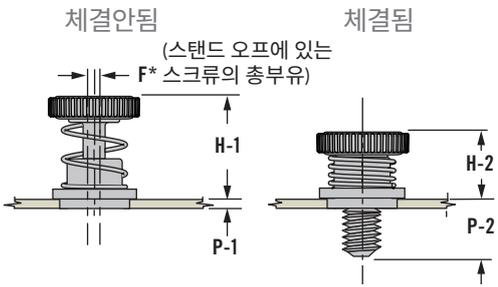
설치 참고 사항

대부분의 알루미늄이나, 1/4 정도 또는 연화 처리 된 저탄소강 재질에 사용 가능. 자세한 사항은 www.southco.com 참조.

제품 번호

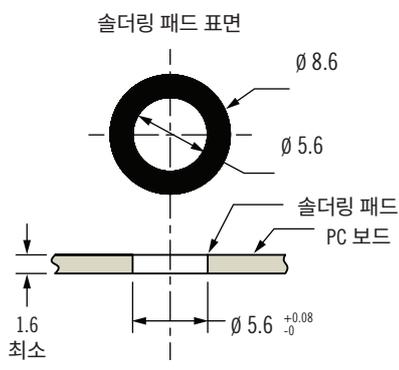
표 참조

노브 높이 및 스크류 돌출부

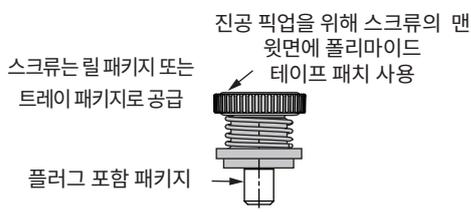


F* 값은 고정되지 않은 상태의 부유 값
주의 사항: P-1, P-2 패널 상부에서부터 측정됨.

PC 보드 준비



색상 지정: 색상을 지정하려면 제품 번호의 마지막 3자리를 변경하십시오.
예: 52-SM-A1111-K000-R, 52-SM-A1111-K013-R



패키지 지정 -SMT 스타일

제품 번호의 마지막 숫자로 패키지 옵션을 지정합니다.

- 예
52-SM-A1311-K-R: 릴 패키지(표 예시)
52-SM-A1311-K-T: 트레이 패키지

추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 www.southco.com 참조

색상/형태	나사산 크기	제품 번호						H-1	H-2	P-1	P-2	Ø J	Ø E	G	F*
		널링 헤드			평탄 헤드										
		십자형 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈	Ø B	십자형 / 일자형 홈	TORX® / 일자형 홈	Ø B								
광택	4-40	52-SM-A1311-K-R	52-SM-A1411-K-R	7	52-SM-A1311-N-R	52-SM-A1411-N-R	6.75	8.4	5.4	1.5	4.5	5.5	7.6	1.7	0.5
	M3 x 0.5	52-SM-A3311-K-R	52-SM-A3411-K-R		52-SM-A3311-N-R	52-SM-A3411-N-R									
프리즘 (검정 색 예시)	4-40	52-SM-A1111-K000-R	52-SM-A1211-K000-R	8.1	52-SM-A1111-N000-R	52-SM-A1211-N000-R	7.8	8.9	5.9	1.5	4.5	5.5	7.6	2.2	0.5
	M3 x 0.5	52-SM-A3111-K000-R	52-SM-A3211-K000-R		52-SM-A3111-N000-R	52-SM-A3211-N000-R									

TORX® 는 CAMCAR 지적 재산권 유한회사의 등록상표입니다.

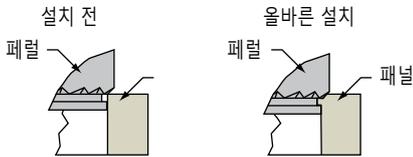
설치 가이드 라인

SOUTHCO® 자체 부착 제품용

자체 부착 제품 설치에 이러한 SOUTHCO® 제품들에 제시되며 손쉽게 사용하는 캡티브 판넬 패스너를 만듭니다.

- 캡티브 스크류
- 1/4 회전 패스너용 리셉터클
- 패스트-리드 나사산 스크류용 리셉터클

알맞게 가공된 구멍으로 눌러 넣으면, 자체 접착 캡티브 패스너가 판넬 재질을 패스너의 유지 홈 안으로 이동 시킵니다. 이 재질은 패스너를 판넬 안으로 유지시킵니다.



성공적인 프레스-인 설치는 다음과 같은 요소에 좌우됩니다.

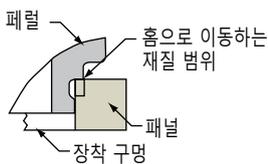
재질:

판넬 재질의 경도는 SOUTHCO®의 권장치를 초과해서는 안 됩니다. 만일 판넬이 너무 단단하면 패스너가 올바르게 설치 되지 않습니다.

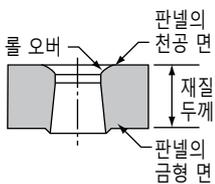
설치 구멍:

장착 구멍은 드릴이나 펀치 또는 주조로 시공 할 수 있습니다.

- 구멍 모서리 : 상단 구멍 모서리는 반드시 날카로워야 하지만 울퉁불퉁해서는 안됩니다. 모 따기 가공이나 버 제거를 하지 마십시오.



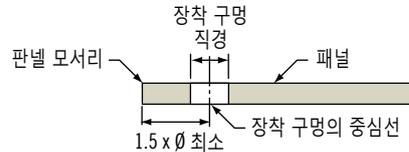
- 펀치된 구멍 : 롤 오버 및 각도 깨짐을 최소화 하기 위해 작은 유격을 가진 펀치와 금형을 사용합니다.
- 구멍 직경: 패스너가 설치될 면의 판넬 표면의 구멍 직경을 측정합니다. 직경은 반드시 제품의 SOUTHCO® 규격에 맞아야 합니다.
- 구멍이 너무 큰 경우, 충분하지 않은 재질이 유지 홈 안으로 흘러 들어 가게 되어 패스너가 알맞게 유지되지 못 할 수도 있습니다.



- 구멍이 너무 작은 경우, 패스너가 맞지 않고 설치가 어렵거나 안전하지 않을 수도 있습니다.
- 판넬 모서리에서부터 구멍 거리 : 최소 권장 거리는 별도로 표시 되어 있지 않은 한, 1.5 x 장착 구멍의 직경입니다.
- 모서리에 너무 가깝게 설치하는 것은 재료가 반대 방향으로 흘러

- 스프링 탑재 플런저
- 캡티브 너트
- 나사산이 있는 인서트

가거나, 패널 모서리의 훼손을 초래합니다. 모서리에 더 가깝게 설치하기 위해, 판넬 모서리를 눌러야 할 필요가 있을 수도 있습니다.



패널 두께:

장착 구멍 위치에서 패널 두께는 반드시 Southco가 명시한 최소 권장치를 만족 시키거나 최소 치에 맞아야 합니다.

만약 재질이 너무 얇은 경우, 패널 변형 또는 패스너의 손상을 초래 할 수도 있습니다.

다음의 팁을 따라 하시면 설치가 빠르고 쉬워집니다.

설치 방법 : 주의 사항에 명시된 권장 강도 및 적절한 백업 틀을 사용합니다.

- 평행 작동 프레스를 사용합니다.
- 패스너의 헤드보다 직경이 큰 펀치를 사용합니다.

설치 강도 : 적절한 설치는 알맞은 강도를 균등하게 배분해야 합니다. 패스너를 패널 안으로 누르는 거리와는 관계 없습니다.

- Southco는 망치 사용을 권장하지 않습니다. 그러한 충격 강도는 판넬 재질이 패스너의 유지 홈으로 완전히 들어가게 하는 강도의 균등한 배분을 제공하지 않습니다.
- 설치 강도는 애플리케이션 마다 다르며, 상기에 명시된 사항에 따라 결정 됩니다.
- 하드 스톱을 제공하기 위해 이음 고리 없는 부품을 널링 가공된 모서리가 조금 보일 때 까지 누릅니다.

설치 시:

패널에 도금 또는 마감 처리가 시공 된 후에 설치 하실 것을 권장 합니다.

구멍 직경은 마감 처리 또는 도금 시공 전의 사양에 맞아야 합니다.

- 부품을 오버 설치 하지 마십시오. 이것은 재질을 차단하고 유지 강도를 줄일 수 있습니다.

