

57 Loquet à compression

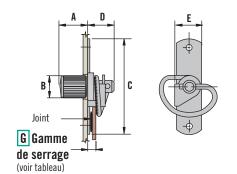
Autoréglable · Série à ressort de friction



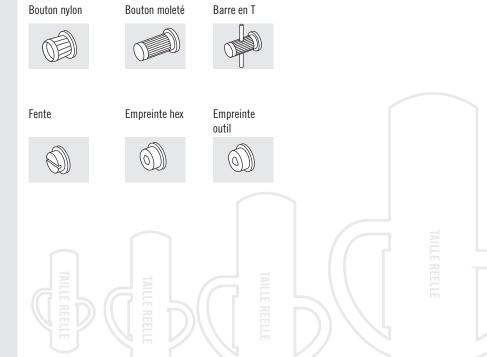
- Montage à trois trous
- Couvre une large gamme de serrage

Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable



Taille	Α	В	C	D	E
Miniature	11.9 Max.	13.5 Max.	27	7.5	8.5
Petite	15.1 Max.	14.7 Max.	39.7	11.1	11.6
Moyenne	19.1 Max.	24.1 Max.	58.7	17.5	17.5
Grande	26.2 Max.	28.2 Max.	88.9	25	26.2



Série 57

Taille	G Gammo	e de serrage	Bouton moleté	Tête fendue	Bouton nylon	
Taille	Min.	Max.	Douton molete	Tete Telluue	Douton hylon	
Mini	1.2	4.3	57-20-201-10	57-20-101-10	57-20-401-10	
Petite	1.2	6.4	57-30-201-10	57-30-101-10	57-30-401-10	
Moyenne	1.6	9.5	57-10-201-10	57-10-101-10	57-10-401-10	
Moyenne (inoxydable)	1.6	9.5	57-10-201-40	57-10-101-40	~	
Grande	2.4	14.3	~	57-40-101-10	57-40-401-10	

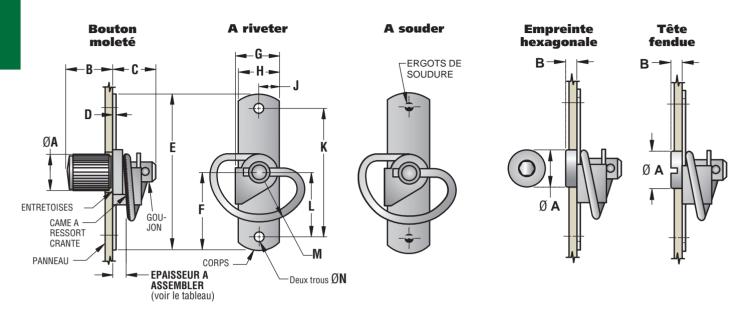
Autres options disponibles. Pour plus d'informations sur les différents modèles disponibles, les références, l'installation et les spécifications, visitez INFO CLIC





Southco®- Loquets à compression

Série à ressort de friction



Bouton noir

Barre en T

Empreinte Toolhead

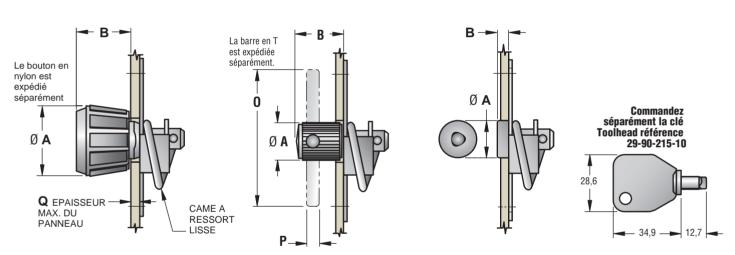


Tableau des dimensions

		DIMENSIONS															
TAILLE	TYPE DE TETE	Ø A	В	C	D	E	F	G	Н	J	K	L	M	N	0	P	Q (épaisseur MAX. du panneau extérieur)
	Moletée	6,6	11,9														
Mini	Fendue	6,4	1,6	7,5	0,8	27	13,5	8,5	7,1	3,6	22,2	11,1	8,6	2,7			
	Bouton noir	13,5	11,9														3,2
	Moletée	9,7	11,9														
Petit	Fendue	9,5	2,4	11,1	0,8	39,7	19,8	11,6	10,6	5,3	33,3	16,7	13	2,7			
	Bouton noir	14,7	15,1														4,8
	Moletée	13,7	17,5														
	Fendue	11,9	3,2			l											
Moyen	Bouton noir	24,1	19,1	17,5	1,2	58,7	29,4	17,5	15,8	7,9	49,2	24,6	19,6	3,5			6,4
	Emp Hex (de 4mm)	11,9	3,2			l											
	Barre en T	13,7	17,5			l									50,8	4,8	
	Toolhead	14,3	4,6														
	Fendue	19,1	4,8														
Grand	Bouton noir	28,2	21,6	25	1,9	88,9	44,5	26,2	23,8	11,9	74,6	37,3	29	5.2			7,9
	Emp Hex (de 8mm)	19,1	4,8] 23	1,9	00,9	44,5	20,2	23,0	11,9	14,0	37,3	29	3,2			
	Barre en T	19,4	26,2												63,5	6,4	

Tableau des références

						TYPE I	DE TETE		
SERRAGE	TAILLE	TYPE	TYPE DE RESSORT	MOLETEE	EMPREINTE HEXAGONALE	FENDUE	BOUTON Noir	BARRE EN T	TOOLHEAD
1,2 MIN.		A riveter	Lisse	57-20- 201 -10 •		57-20- 101 -10 •	57-20- 401 -10 •		
4,3 MAX.	Mini	A souder	Lisse	57-20- 202 -50		57-20- 102 -50 •			
1,2 MIN.	Petit	A riveter	Lisse	57-30- 201 -10 •		57-30- 101 -10 •	57-30- 401 -10 •		
6,4 MAX.		A souder	Lisse	57-30- 202 -50 •		57-30- 102 -50 •	57-30- 402 -50 •		
		A riveter	Lisse	57-10- 201 -10 •	57-10 -801 -10 •	57-10- 101 -10 •	57-10- 401 -10 •	57-10- 301 -10 •	
	Moyen	iivetei	Cranté	57-10- 211 -10 •	57-10- 811 -10 •	57-10- 111 -10 •	57-10- 411 -10 •	57-10- 311 -10 •	57- T -10 •
1,6 MIN. 9,5 MAX.	(acier)	A	Lisse	57-10- 202 -50 •	57-10 -802 -50 •	57-10- 102 -50 •	57-10 -402 -50 •		
		souder	Cranté	57-10- 212 -50 •		57-10- 112 -50 •	57-10- 412 -50	57-10- 312 -50 •	
	Moyen	A riveter	Lisse	57-10- 201 -40 •		57-10- 101 -40 •			
	(inoxy- dable)	A souder	Lisse	57-10- 202 -40 •		57-10- 102 -40 •			
6,4 MIN. 14,3 MAX.	Moyen avec entre- toise	A riveter	Lisse	57-10- 203 -10 •		57-10- 103 -10 •	57-10- 403 -10 •		
2,4 MIN.	Crond	А	Lisse		57-40- 801 -10 •	57-40- 101 -10 •	57-40- 401 -10 •	57-40- 301 -10 •	
14,3 MAX.	Grand	riveter	Cranté		57-40- 811 -10 •	57-40- 111 -10 •	57-40- 411 -10 •	57-40- 311 -10 •	



Matériaux et finitions

Ensembles en acier

BOUTON: nylon noir.

RESSORT: acier inoxydable 302 passivé. CORPS: acier 1010; modèle à riveter, acier zingué, chromaté avec film protecteur, modèle à souder cuivré. BARRE EN T, GOUJON DE BARRE EN T et AXE A EMPREINTE HEXAGONALE : acier à faible

taux de carbone zingué.

BOUTON NOIR: acier à faible taux de carbone DACROMETISE*.

AUTRES GOUJONS : acier à faible taux de carbone zingué, chromaté avec film protecteur.

CLE Toolhead : acier cémenté avec plaquette en nickel brillant.

ENTRETOISES : Acier zingué, chromaté avec film protecteur.

Ensembles tout en acier inoxydable RESSORT ET CORPS: acier inoxydable 302 passivé.

GOUJONS: acier inoxydable 303 passivé.

*Nom de marque déposé de Metal Coatings International, Inc.

Guide des efforts

(Des échantillons sont disponibles pour vous aider dans votre sélection de produits)

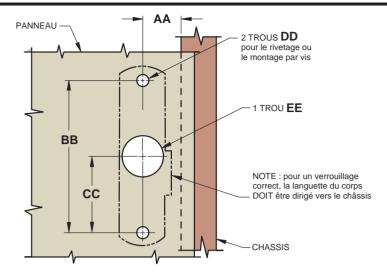
Indice d'inflammabilité

(Bouton en nylon) : HL 94-HB

Plage de températures de fonctionnement : - 20 à + 80 °C

Les dimensions sans tolérances ne sont fournies qu'à titre indicatif.

Installation

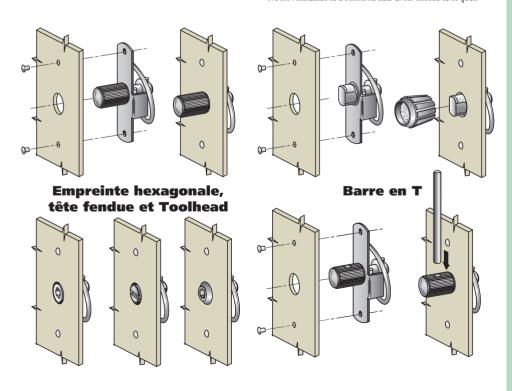


TAULE	TYPE DE	DIMENSIONS								
TAILLE	TETE	AA	BB ±0,1	CC ±0,1	Ø DD	Ø EE				
Mini	Tous types	5,6	22,2	11,1	2,7	7,2				
Petit	Tous types	8,7	33,3	16,7	2,7	10,5				
	Moletée			24,6		14,5				
Moyen	Fendue				3,5	13				
	Bouton noir	12,7	49,2			16				
	Hexagonale	12,7	49,2	24,0	3,5	13				
	Barre en T					14,5				
	Toolhead					15,1				
	Bouton noir					21				
Grand	Poignée à anneau	19,1	74,6	37,3	5,2	12,5				
	Tous les autres styles					20				

Bouton moleté

Bouton noir

NOTA : installez le bouton APRES avoir monté le loquet.

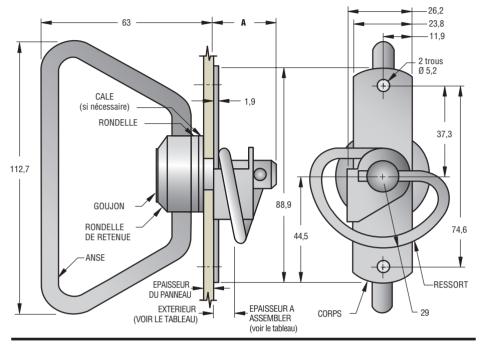


Les dimensions sans tolérances ne sont fournies qu'à titre indicatif.

Southco®- Loquets à compres

Série à ressort de friction -Modèle avec poignée à anneau

- Un tour supplémentaire règle la compression appliquée
- L'action de la came à ressort couvre une large gamme de serrage
- Montage à riveter ou à souder

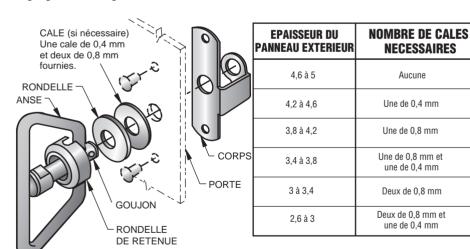


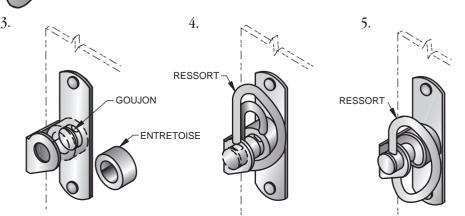
Installation

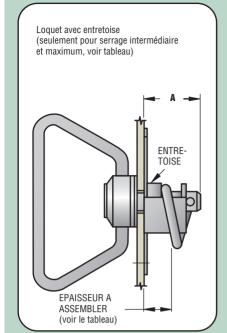
1. Voir la page précédente pour la préparation du panneau.

2. Assemblez comme illustré.

Aucune







SERF	SERRAGE		SERRAGE		MON-	REFE-
MAX.	MIN.	^	TAGE	RENCES		
2,4	14,3	25	A riveter	57-40- 701 -80 ●		
2,4 14,3	14,5	25	A souder	57-40- 702 -85 ●		
12,7	24,6	35,3	A riveter	57-40- 704 -80		
12,1	24,0	33,3	A souder	57-40- 705 -85		
23,4	00.4 05.0	46	A riveter	57-40- 707 -80		
23,4	23,4 35,3		A souder	57-40- 708 -85 ●		

Matériaux et finitions

GOUJON : acier à faible taux de carbone zingué, chromaté avec film protecteur. RONDELLE DE RETENUE : zamak avec film chimique protecteur.

ANSE: acier 1008 zingué, chromaté avec film protecteur.

CALES: nylon noir.

RESSORT: acier inoxydable 302 passivé. CORPS: acier 1010; modèle à riveter, acier zingué, chromaté avec film protecteur, modèle à souder cuivré. RONDELLE: acier 1010 zingué, chromaté avec film protecteur.

ENTRETOISE : acier à faible taux de carbone zingué, chromaté avec film protecteur.

Guide des efforts

(Des échantillons sont disponibles pour vous aider dans votre sélection de produits)

Plage de températures de fonctionnement : - 20 à + 80 °C Indice d'inflammabilité

(CALE) : UL 94-HB

Les dimensions sans tolérances ne sont fournies qu'à titre indicatif.