5T 캡티브 스크류
히트싱크 계열

- **부품에서 히트 싱크까지 최대 열 전도**
- **충격 및 진동시에도 확실한 고정**
- **사전 설정시 부품의 열 확장이 허용되는 패스너**

재질 및 마감 처리

스크류: 경화 탄소 강철, 아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 300 계열 스테인리스 스틸, 부동태 처리

페럴: 알루미늄, 천연색

성능 상세

M3/4-40 권장 토오크:
0.6 N•m
M3.5/6-32 권장 토오크:
1.08 N•m

설치 주의 사항

1. 드릴 가공 한 다음 필요한 치수에 따라 접시머리구멍 가공을 합니다.
2. 패널의 준비된 구멍에 스크류 어셈블리를 삽입합니다. 백업 툴을 예시된 대로 설치 합니다.
3. 압력 하에 작업물의 자리를 잡고, 스크류 나사산 위로 툴 중심에 위치 시켜 페럴을 패널의 접시머리구멍으로 넣어 벌립니다. 권장 하중은 2200 N

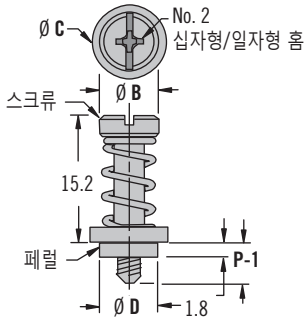
주의 사항

각 스크류에 의해 걸리는 하중:
[3.4* K] +7.57 N
표준 K 값이 표에 예시됨. 주어진 편차에 하중 걸림
*위의 고정된 위치에서 예시

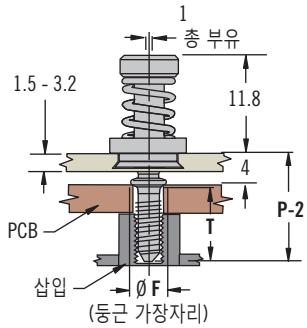
제품 번호

표 참조

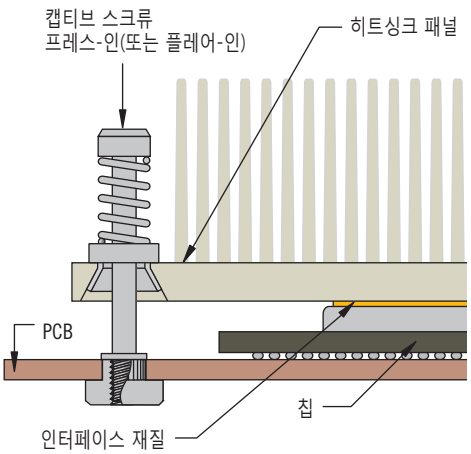
체결안됨



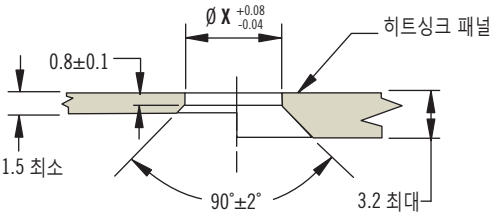
체결됨



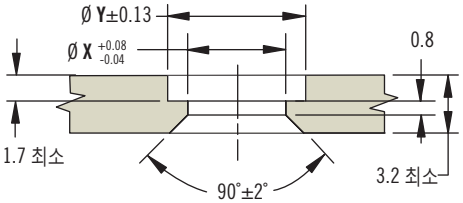
실제 사이즈

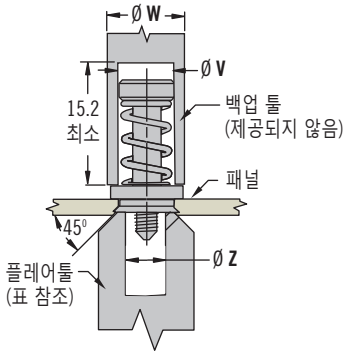


표준



대체형





나사산 크기	Ø V	Ø X	Ø Y	Ø W 최소	Ø Z	툴 제품 번호
M3 or 4-40	7.1	6.8	9.5	9.5	5.1	47-115
M3.5 or 6-32	7.9	7.1	10.7	10.7	5.6	5T-06-Tool

나사산 크기	제품 번호	패널 두께		스크류 돌출		T	Ø B	Ø C	Ø D	Ø F	스프링 등급 K N/mm	최대 하중* N
		최소	최대	P1	P-2							
M3	5T-11-M3-222-5	1.5	3.2	5.9	8.4	5	6.8	9	6.7	4.7	4.45	22.5
4-40	5T-11-04-222-5											
M3.5	5T-11-M35-222-5			6.6	9.9	5.7	7.6	10.4	7	5		
6-32	5T-11-06-222-5											

별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

southco®

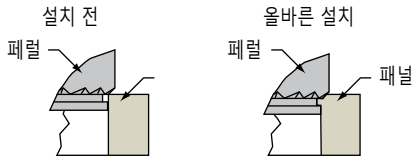
설치 가이드 라인

SOUTHCO® 자체 부착 제품용

자체 부착 제품 설치는 이러한 SOUTHCO® 제품들에 제시되며 손쉽게 사용하는 캡티브 판넬 패스너를 만듭니다.

- **캡티브 스크류**
- **1/4 회전 패스너용 리셉터클**
- **패스트-리드 나사산 스크류용 리셉터클**
- **스프링 탑재 플런저**
- **캡티브 너트**
- **나사산이 있는 인서트**

알맞게 가공된 구멍으로 눌러 넣으면, 자체 접착 캡티브 패스너가 판넬 재질을 패스너의 유지 홈 안으로 이동 시킵니다. 이 재질은 패스너를 판넬 안으로 유지시킵니다.



성공적인 프레스-인 설치는 다음과 같은 요소에 좌우됩니다.

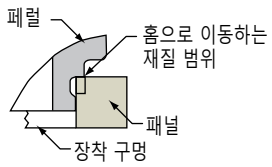
재질:

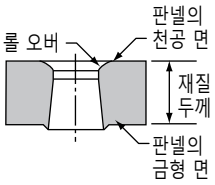
판넬 재질의 경도는 SOUTHCO® 의 권장치를 초과해서는 안 됩니다. 만일 판넬이 너무 단단하면 패스너가 올바르게 설치 되지 않습니다.

설치 구멍:

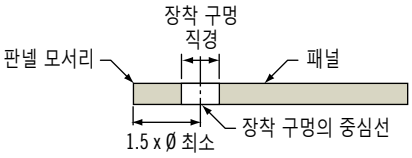
장착 구멍은 드릴이나 펀치 또는 주조로 시공 할 수 있습니다.

- 구멍 모서리 : 상단 구멍 모서리는 반드시 날카로워야 하지만 울퉁불퉁 해서는 안됩니다. 모 따기 가공이나 버 제거를 하지 마십시오.





  - 펀치된 구멍 : 롤 오버 및 각도 깨짐을 최소화 하기 위해 작은 유격을 가진 펀치와 금형을 사용합니다.
  - 구멍 직경: 패스너가 설치될 면의 판넬 표면의 구멍 직경을 측정합니다. 직경은 반드시 제품의 SOUTHCO® 규격에 맞아야 합니다.
    - 구멍이 너무 큰 경우, 충분하지 않은 재질이 유지 홈 안으로 흘러 들어 가게 되어 패스너가 알맞게 유지되지 못 할 수도 있습니다.
    - 구멍이 너무 작은 경우, 패스너가 맞지 않고 설치가 어렵거나 안전하지 않을 수도 있습니다.
- 패널 모서리에서부터 구멍 거리 : 최소 권장 거리는 별도로 표시 되어 있지 않은 한, 1.5 x 장착 구멍의 직경입니다.
  - 모서리에 너무 가깝게 설치하는 것은 재료가 반대 방향으로 흘러 가거나, 패널 모서리의 훼손을 초래합니다. 모서리에 더 가깝게 설치하기 위해, 판넬 모서리를 눌러야 할 필요가 있을 수도 있습니다.



패널 두께:

장착 구멍 위치에서 패널 두께는 반드시 Southco가 명시한 최소 권장치를 만족 시키거나 최소 치에 맞아야 합니다.
만약 재질이 너무 얇은 경우, 패널 변형 또는 패스너의 손상을 초래 할 수도 있습니다.

다음의 팁을 따라 하시면 설치가 빠르고 쉬워집니다.

설치 방법 : 주의 사항에 명시된 권장 강도 및 적절한 백업 툴을 사용합니다.

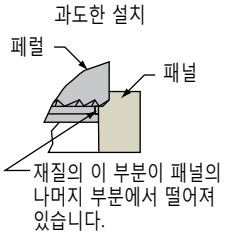
- 평행 작동 프레스를 사용합니다.
- 패스너의 헤드보다 직경이 큰 펀치를 사용합니다.

설치 강도 : 적절한 설치는 알맞은 강도를 균등하게 배분해야 합니다. 패스너를 패널 안으로 누르는 거리와는 관계 없습니다.

- Southco는 망치 사용을 권장하지 않습니다. 그러한 충격 강도는 판넬 재질이 패스너의 유지 홈으로 완전히 들어가게 하는 강도의 균등한 배분을 제공하지 않습니다.
- 설치 강도는 애플리케이션 마다 다르며, 상기에 명시된 사항에 따라 결정 됩니다.
- 하드 스톱을 제공하기 위해 이음 고리 없는 부품을 널링 가공된 모서리가 조금 보일 때 까지 누릅니다.

설치 시:

패널에 도금 또는 마감 처리가 시공 된 후에 설치 하실 것을 권장합니다.

구멍 직경은 마감 처리 또는 도금 시공 전의 사양에 맞아야 합니다.

- 부품을 오버 설치 하지 마십시오. 이것은 재질을 차단하고 유지 강도를 줄일 수 있습니다.