



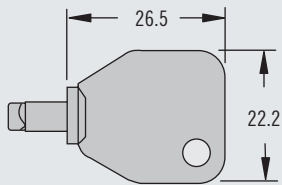
# 82 DZUS® Rendimiento, sujeciones de un cuarto de vuelta Vástagos

## Material y Acabado

Vástagos: Acero, chapado en zinc y cromado o acero inoxidable  
Tapa del anillo: ABS, negro

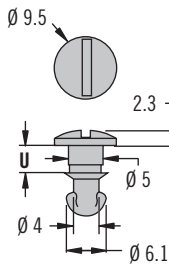
## Accesorios

Llave de tetón:  
Referencia: 29-90-214-10

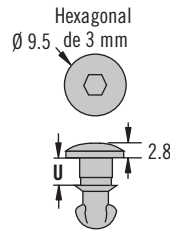


## H Tipos de Cabeza - Accionamiento mediante Herramienta

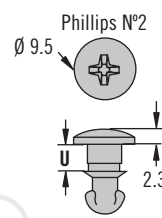
Cabeza con Ranura



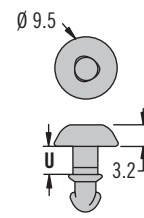
Cabeza Hexagonal



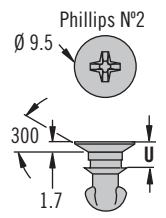
Cabeza oval tipo Phillips



Cabeza para Llave de Tetón



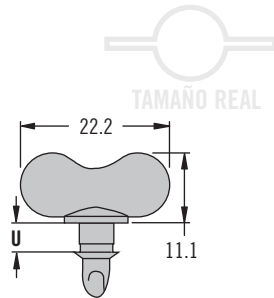
Cabeza plana tipo Phillips



TAMAÑO REAL

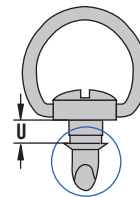
## H Tipos de Cabeza - Accionamiento Manual

Cabeza de Mariposa



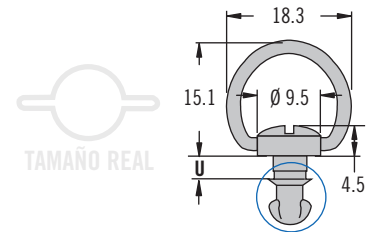
Cabeza Anillo Tipo RA

Para usar cuando la base sea horizontal



Cabeza Anillo Tipo RB

Para usar cuando la base sea vertical

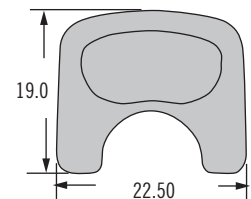
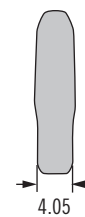
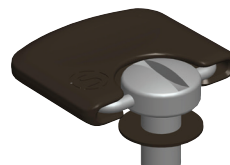


## Instalación

Tapa de anillo:  
Un retén debe ser fijado bajo la cabeza del vástago para quedar enrasado con la superficie

Referencia del retén: 82-32-301-12  
(ver página 443)

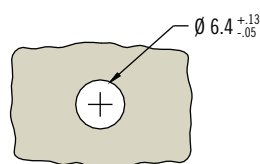
## Tapa de Anillo Opcional



## Referencia de la Tapa del Anillo

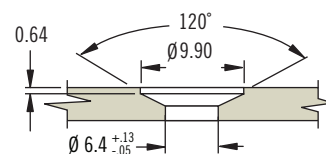
82-2-B-000

## Preparación de Panel del Vástago



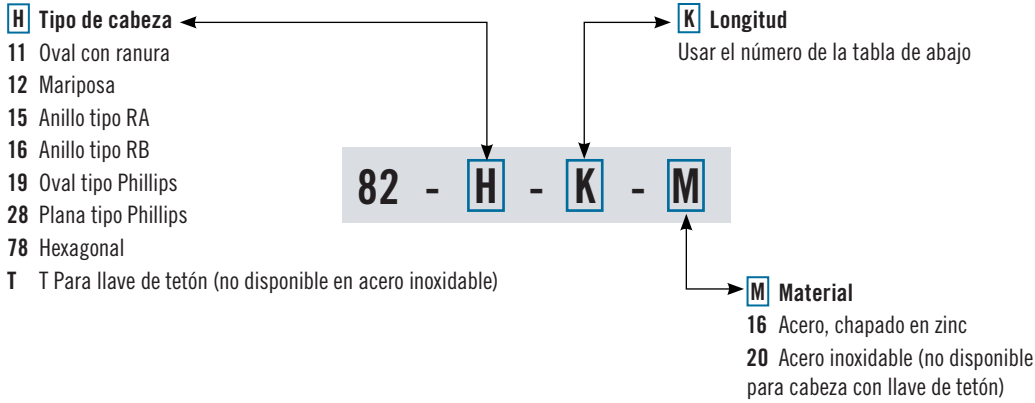
## Modelos con Cabeza Plana

(cuando el espesor del panel exterior es 1.3 ó mayor)



# 82 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion

## Selección del Vástago



### Selección de la Referencia

#### Para seleccionar el conjunto correcto:

##### 1. Seleccione la base

Elija una base de las páginas 438-442

##### 2. Seleccione un retén y los accesorios

de la página 443 y añada los valores de ajuste

##### 3. Especifique la longitud del vástago

Calcule el espesor total de material (ETM) utilizando la fórmula dada por la base seleccionada. Encuentre el rango de ETM utilizando la tabla de selección de longitud de vástago (a la izquierda), observando la columna (A, B, C o D) para la base seleccionada, y obtenga **K**

##### 4. Complete la Referencia del vástago

Especificando el tipo de cabeza **H**, longitud del vástago **K** y material **M**

Ejemplo:

Para base remachada

82-35-302-15, usa columna D

Para el valor del ETM calculado 5.2, K = 200

Para modelo de cabeza con ranura en acero, la Referencia completa es: 82-11-200-16

Un ejemplo completo puede encontrarse en página 435

#### Nota

Los elementos en acero inoxidable pueden requerir un pedido mínimo mayor. Contacte con Southco para más detalles.

Tabla de Longitud del Vástago

A		B		C		D		K	U
Rango de ETM para: 82-35-306-10		Rango de ETM para: 82-35-308-55 82-35-310-55		Rango de ETM para: 82-35-315-55		Rango de ETM para: Resto de Bases			
Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.		
0.7	1.2	~	~	~	~	2.3	2.8	100	3.2
1.2	1.7	~	~	~	~	2.8	3.3	120	3.7
1.7	2.2	~	~	~	~	3.3	3.8	140	4.2
2.2	2.7	0	0.5	1.3	1.8	3.8	4.3	160	4.7
2.7	3.2	0.5	1	1.8	2.3	4.3	4.8	180	5.3
3.2	3.7	1	1.5	2.3	2.8	4.8	5.3	200	5.8
3.7	4.2	1.5	2	2.8	3.3	5.3	5.8	220	6.3
4.2	4.7	2	2.5	3.3	3.8	5.8	6.3	240	6.8
4.7	5.2	2.5	3	3.8	4.3	6.4	6.9	260	7.3
5.2	5.7	3	3.5	4.3	4.8	6.9	7.4	280	7.8
5.7	6.2	3.5	4.1	4.8	5.3	7.4	7.9	300	8.3
~	~	4.1	4.6	5.3	5.8	7.9	8.4	320	8.8
~	~	4.6	5.1	5.8	6.3	8.4	8.9	340	9.3
~	~	5.1	5.6	6.3	6.8	8.9	9.4	360	9.8
~	~	5.6	6.1	6.8	7.3	9.4	9.9	380	10.3
~	~	6.1	6.6	7.3	7.8	9.9	10.4	400	10.8
~	~	6.6	7.1	7.8	8.3	10.4	10.9	420	11.4
~	~	7.1	7.6	8.3	8.8	10.9	11.4	440	11.9
~	~	7.6	8.1	8.8	9.3	11.4	11.9	460	12.4
~	~	8.1	8.6	9.3	9.8	11.9	12.4	480	12.9
~	~	8.6	9.1	9.8	10.3	12.5	12.9	500	13.4
~	~	9.1	9.6	10.3	10.8	13	13.5	520	13.9
~	~	9.6	10.1	10.8	11.3	13.5	14	540	14.4
~	~	10.1	10.6	11.3	11.8	14	14.5	560	14.9
~	~	10.6	11.1	11.8	12.3	14.5	15	580	15.4



## 82 Cierres DZUS® de 1/4 de Vuelta Lion Bases

### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc

82

### Instalación

Instalación con remaches  $\varnothing 2.5$ ; la pletina de resorte debe permanecer móvil después de ser remachada

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

### Referencia

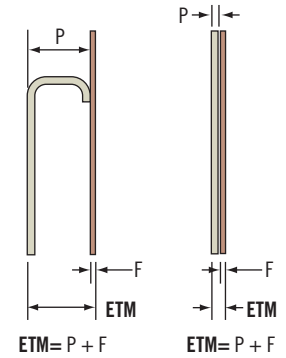
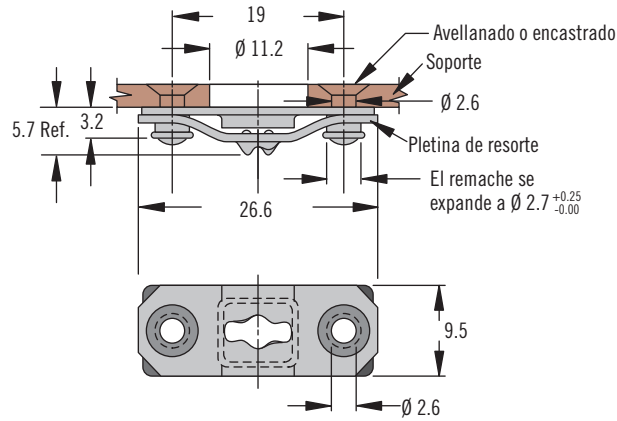
Ver tabla

NY

### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

### Base para Remachar con Soporte



TAMAÑO REAL

Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-35-302-15	D

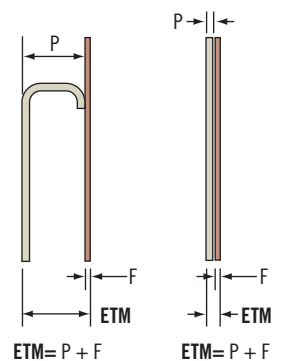
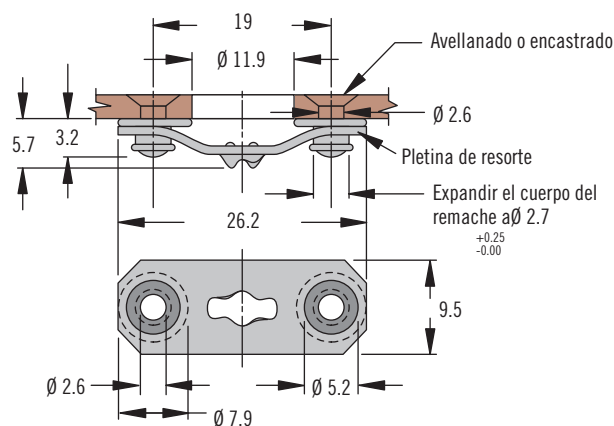
### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc o acero inoxidable

### Instalación

Instalación con remaches  $\varnothing 2.5$ ; la pletina de resorte debe permanecer móvil después de ser remachada

### Base para Remachar sin Soporte



TAMAÑO REAL

Material	Referencia	Columna de Selección de Vástago
Acero	82-35-295-15	D
Acero inoxidable	82-35-295-20	

### Referencia

Ver tabla

### Nota

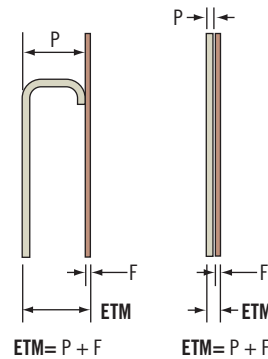
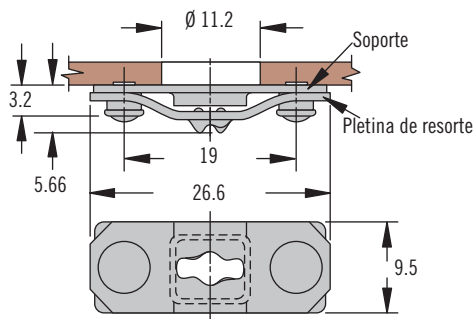
Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

# 82 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion Bases



439

## Base para Soldar



TAMAÑO REAL

Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-35-303-15	D

## Material y Acabado

Acero, chapado en zinc

## Instalación

La pletina de resorte debe permanecer móvil después de ser remachada

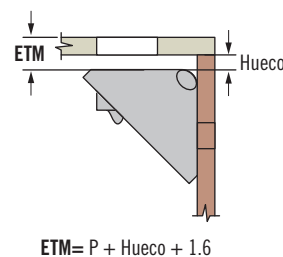
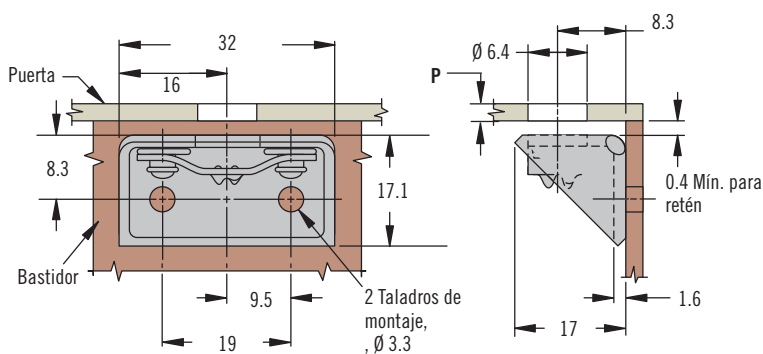
## Referencia

Ver tabla

## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

## Base para Montaje Lateral



TAMAÑO REAL

Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-45-101-15	D

## Material y Acabado

Acero, chapado en zinc

## Instalación

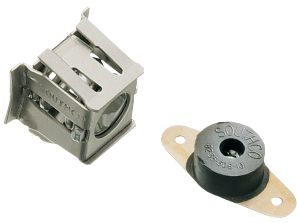
Instalación con remaches Ø 2.5

## Referencia

Ver tabla

## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437



# 82 Cierres DZUS® de 1/4 de Vuelta Lion Bases

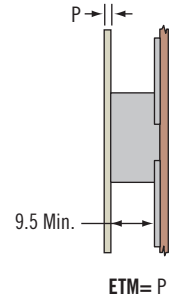
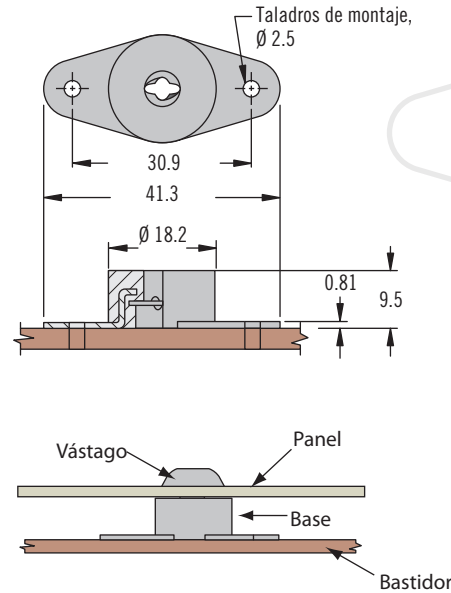
**Material y Acabado**  
Acero, chapado en zinc y neopreno

**82 Instalación**  
Instalación con remaches  $\varnothing$  2.5

**Referencia**  
Ver tabla

**Nota**  
Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

## Base con Aislamiento de Vibración



Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-35-306-10	A

**Material y Acabado**  
Acero, chapado en zinc y acero inoxidable

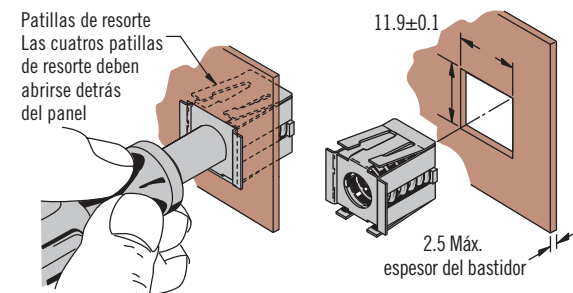
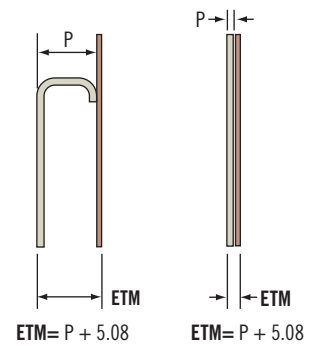
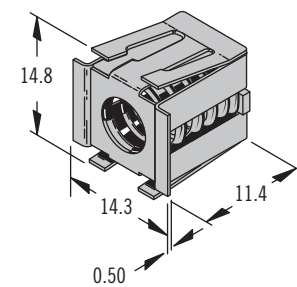
**Instalación**  
Herramienta de Instalación

Referencia: 29-8125-309

**Referencia**  
Ver tabla

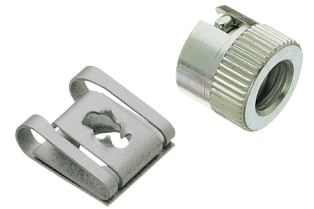
**Nota**  
Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

## Base Encastrada - Montaje Frontal

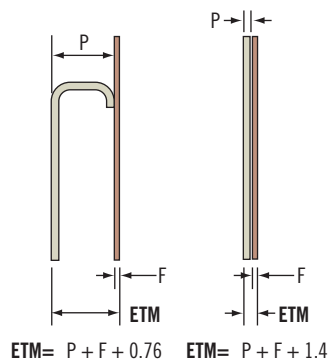
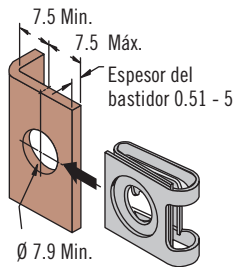
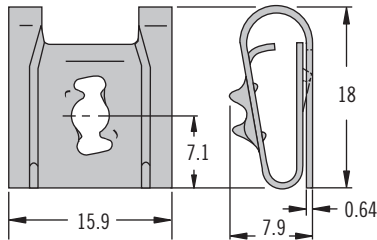


Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-35-309-56	D

# 82 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion Bases



## Base de Pinza



## Manual



## Con destornillador



Material	Referencia	Columna de Selección de Vástago
Acero	82-47-113-15	D
Acero inoxidable	82-47-113-20	

## Material y Acabado

Acero, chapado en zinc o acero inoxidable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

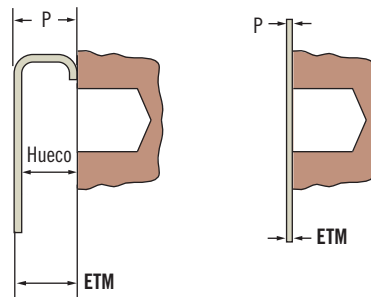
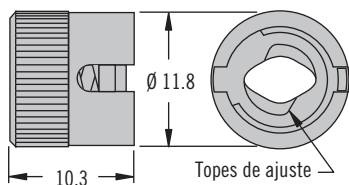
## Referencia

Ver tabla

## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

## Base a Presión

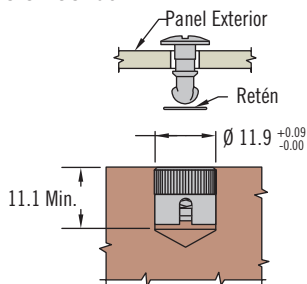


$$ETM = P + \text{Huevo} - 0.5$$

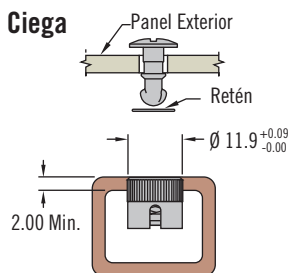
(cuando hueco > espesor del retén)

$$ETM = P + (\text{Valor de ajuste del retén}) - 0.5$$

## Instalación Sólida



## Instalación Ciega



## Material y Acabado

Acero, chapado en zinc y acero inoxidable

## Instalación

Presionar la base hasta que quede enrasada con el bastidor

## Nota

La base mostrada está enrasada con el bastidor. Para eliminar el hueco entre bastidor y panel exterior, instale la base a una profundidad mayor o igual al espesor del retén. Esta profundidad deberá ser añadida al ETM.

## Referencia

Ver tabla

## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 437

Referencia	Columna de Selección de Vástago
82-35-308-55	B





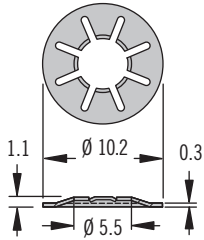
# 82 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion

## Retenes · Accesorios

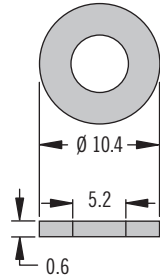


443

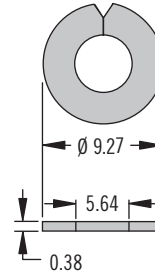
### Retén a Presión



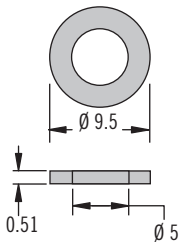
### Retén a Presión de Plástico



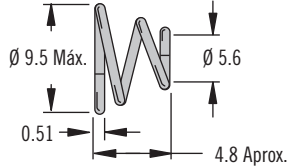
### Retén con Ranura



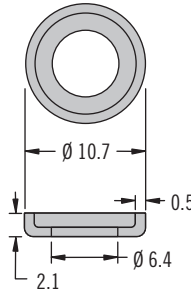
### Arandela de Sellado



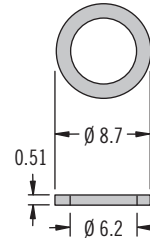
### Muelle Ejector



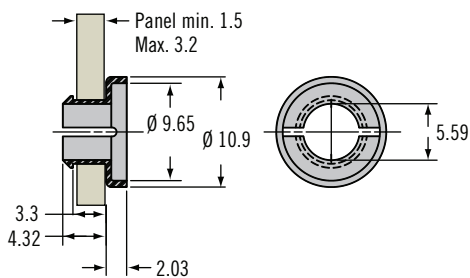
### Arandela con Alojamiento



### Arandela Plana



### Retén para Encastrar

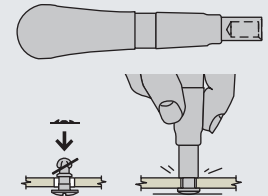


### Material y Acabado

Ver tabla

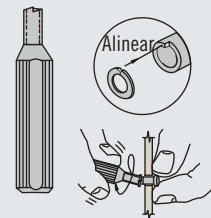
### Instalación

Para retenes estándar:



Referencia: 82-0-22542-11

Para retenes con ranura:



Referencia: 82-0-7595-11

### Nota

Para retén a encastrar:

Valor de vástago mín. **K** = 180 al utilizar retén para encastrar (ver referencia **K** en página 437).

Instalar el vástago en el retén antes de insertarlo en el panel

### Referencia

Ver tabla

### Nota

**Valor de ajuste:**

Al utilizar cualquier accesorio, el valor del ETM aumenta

Añada el valor de ajuste a su espesor de panel exterior (P) al calcular el ETM (ver ejemplo en página 435)

Tipo	Referencia	Material	Valor de Ajuste
Retén a presión	82-32-201-20	Acero inoxidable	Añadir 0.25
Acero inoxidable	82-32-301-12	Nylon, negro	Añadir 0.64
Retén con ranura	82-32-101-20	Acero inoxidable	Añadir 0.38
Arandela de sellado	82-43-201-38	Goma de neopreno con nitrilo, negro	Añadir 0.51
Muelle eyector	43-13-1-24	Acero inoxidable	Añadir 0.51
Arandela con alojamiento	82-46-101-39	Nylon, blanco	Añadir 0.51
	82-46-101-41	Nylon, negro	
Arandela plana	82-46-103-39	Nylon, blanco	Añadir 0.51
Retén para encastrar	82-32-401-41	Nylon, negro	Añadir 0.51





# 85 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion Vástagos

## Material y Acabado

Vástagos: Acero, chapado en zinc o acero inoxidable  
Tapa del anillo: ABS, negro

82

85

## Accesorios

Llave de tetón:  
Referencia: 29-90-215-10

D8

D9

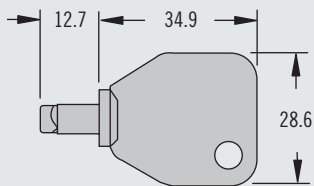
D1

D4

D5

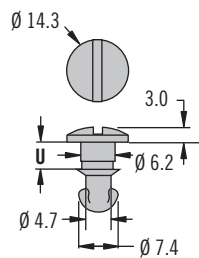
D7

NY

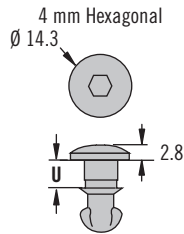


## H Tipos de Cabeza - Accionamiento Manual

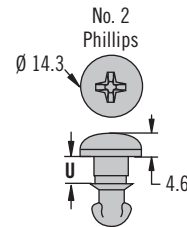
Con Ranura



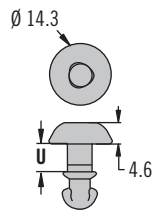
Hexagonal



Phillips



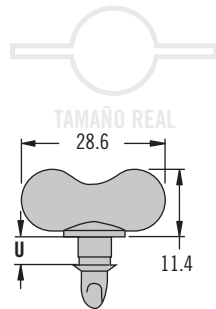
Para Llave de Tetón



TAMAÑO REAL

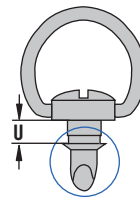
## H Tipos de Cabeza - Accionamiento Manual

Mariposa



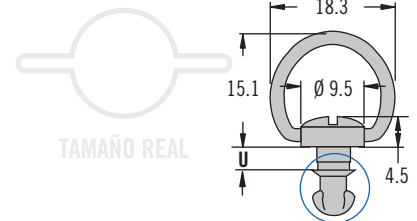
Anillo Tipo RA

Para usar cuando la base sea horizontal



Anillo Tipo RB

Para usar cuando la base sea vertical

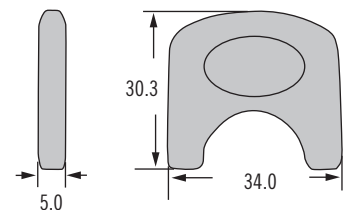
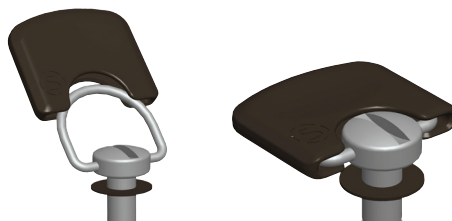


## Instalación

Tapa de anillo:  
Un retén debe ser fijado bajo la cabeza del vástago para quedar enrasado con la superficie

Referencia del retén: 85-34-301-12  
(ver página 449)

## Tapa de Anillo Opcional

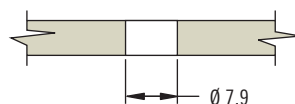


Referencia de la Tapa del Anillo

85-5-B-000

## Preparación del Panel del Vástago

Realizar taladro



# 85 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion

## Selección del Vástago



### H Tipo de cabeza

- 11 Oval con ranura
- 12 Mariposa
- 15 Anillo tipo RA
- 16 Anillo tipo RB
- 78 Hexagonal

P Oval tipo Phillips

T T Para llave de tetón (no disponible en acero inoxidable)

### K Longitud

Introducir el número correspondiente a la tabla de selección abajo mostrada

85 - H - K - M

### M Material

- 16 Acero, chapado en zinc
- 20 Acero inoxidable (no disponible para cabeza con llave de tetón)

Tabla de Longitud del Vástago

A		B		C		K	U
Rango de ETM para: 85-35-308-55		Rango de ETM para: 85-35-311-55		Rango de ETM para: Todas las demás bases			
Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.		
~	~	~	~	2.3	2.8	100	5.2
~	~	~	~	2.8	3.3	120	5.7
~	~	~	~	3.3	3.8	140	6.2
~	~	~	~	3.8	4.3	160	6.7
~	~	~	~	4.3	4.8	180	7.2
~	~	~	~	4.8	5.3	200	7.7
~	~	~	~	5.3	5.8	220	8.3
~	~	1.3	1.8	5.8	6.3	240	8.8
0.4	0.9	1.8	2.3	6.4	6.9	260	9.3
0.9	1.4	2.3	2.8	6.9	7.4	280	9.8
1.4	1.9	2.8	3.3	7.4	7.9	300	10.3
1.9	2.4	3.3	3.8	7.9	8.4	320	10.8
2.4	2.9	3.8	4.3	8.4	8.9	340	11.3
2.9	3.4	4.3	4.8	8.9	9.4	360	11.8
3.4	3.9	4.8	5.3	9.4	9.9	380	12.3
3.9	4.4	5.3	5.8	9.9	10.4	400	12.8
4.4	4.9	5.8	6.3	10.4	10.9	420	13.3
5	5.5	6.4	6.9	10.9	11.4	440	13.8
5.5	6	6.9	7.4	11.4	11.9	460	14.4
6	6.5	7.4	7.9	11.9	12.4	480	14.9
6.5	7	7.9	8.4	12.5	12.9	500	15.4
7	7.5	8.4	8.9	13	13.5	520	15.9
7.5	8	8.9	9.4	13.5	14	540	16.4
8	8.5	9.4	9.9	14	14.5	560	16.9
8.5	9	9.9	10.4	14.5	15	580	17.4

### Selección de la Referencia

#### Para seleccionar el conjunto correcto:

##### 1. Seleccione la base

Elija una base de las páginas 446-448

##### 2. Seleccione un retén y los accesorios

De la página 449 y añada los valores de ajuste

##### 3. Especifique la longitud del vástago

Calcule el espesor total de material (ETM) utilizando la fórmula dada por la base seleccionada.

Encuentre el rango de ETM utilizando la tabla de selección de longitud de vástago (a la izquierda), observando la columna (A, B o C) para la base seleccionada, y obtenga **K**

##### 4. Complete la Referencia del vástago especificando el tipo de cabeza **H**, longitud del vástago **K** y material **M**

Ejemplo:

Para base remachada

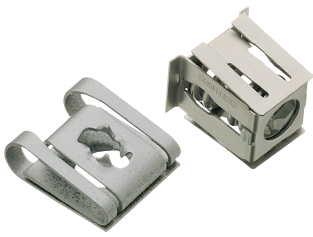
85-35-295-15, utilice la columna C  
Para el valor del ETM calculado 5.2, K = 200

Para modelo de cabeza con ranura en acero, la Referencia completa es: 85-11-200-16

Un ejemplo completo puede encontrarse en página 435

#### Nota

Los elementos en acero inoxidable pueden requerir un pedido mínimo mayor. Contacte con Southco para más detalles.



## 85 Cierres DZUS® de 1/4 de Vuelta Lion Bases

### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc o acero inoxidable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

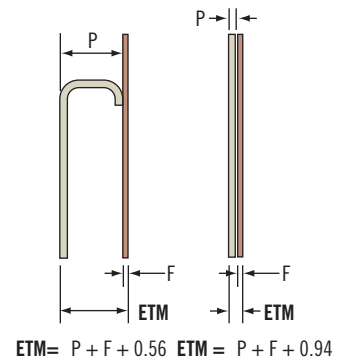
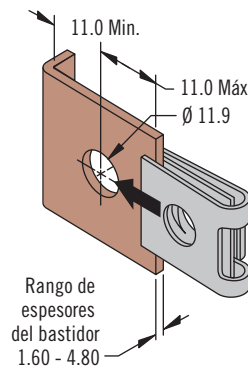
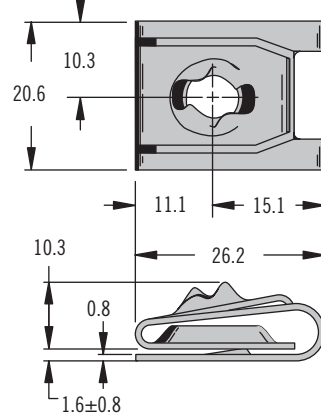
### Referencia

Ver tabla

### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

### Base de Pinza



### Manual



### Con destornillador



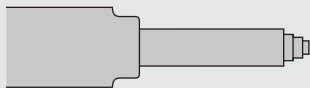
TAMAÑO REAL

Material	Referencia	Columna de Selección de Vástago
Acero	85-47-101-15	C
Acero inoxidable	85-47-101-20	

### Material y Acabado

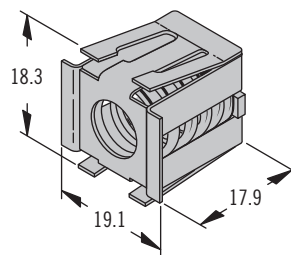
Acero, chapado en zinc y acero inoxidable

### Herramienta de Instalación

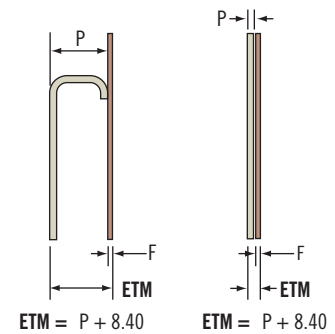


Referencia: 29-8125-309

### Base Encastrada - Montaje Frontal



TAMAÑO REAL

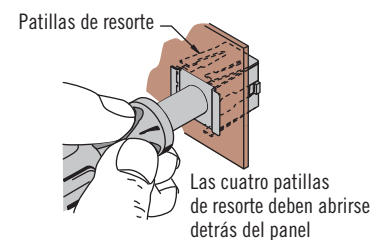
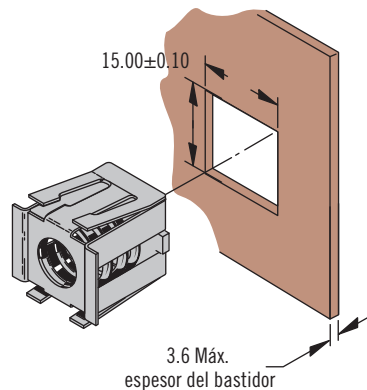


### Referencia

Ver tabla

### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445



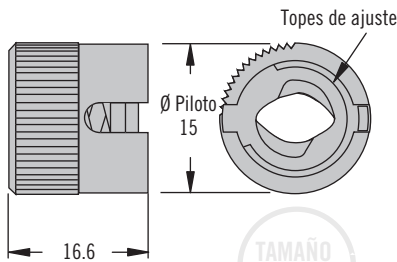
Referencia	Columna de Selección de Vástago
85-35-309-56	C

# 85 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion Bases

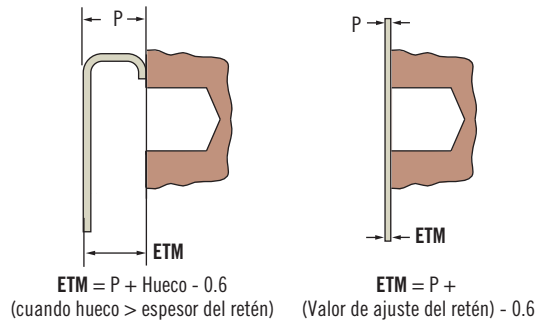


447

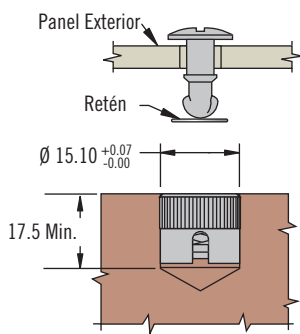
## Base a Presión



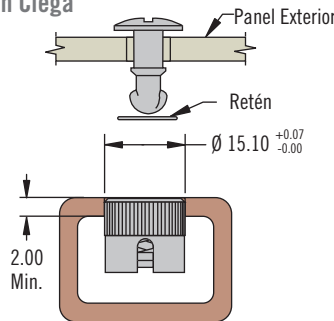
TAMAÑO REAL



## Instalación Sólida



## Instalación Ciega



Referencia	Columna de Selección de Vástago
85-35-308-55	A

## Material y Acabado

Acero, chapado en zinc y acero inoxidable

## Installation Notes

Presionar la base hasta que quede enrasada con el bastidor

## Nota

La base mostrada está enrasada con el bastidor. Para eliminar el hueco entre bastidor y panel exterior, instale la base a una profundidad mayor o igual al espesor del retén. Esta profundidad deberá ser añadida al ETM.

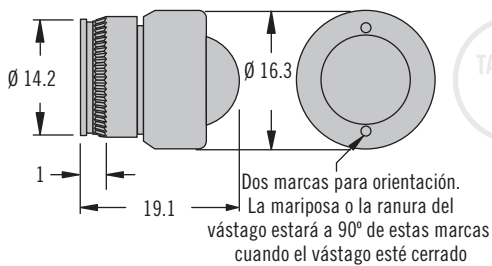
## Referencia

Ver tabla

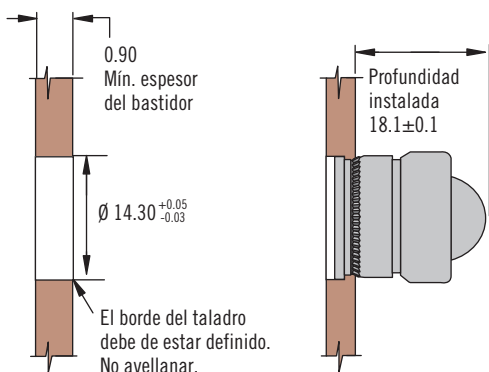
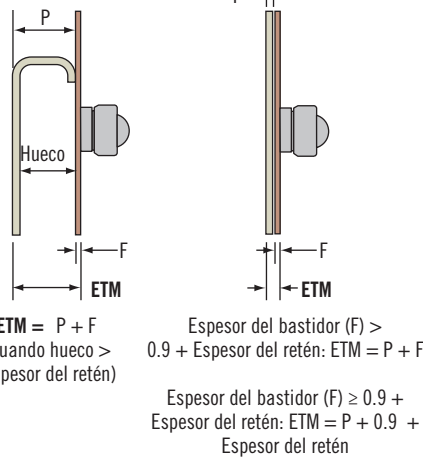
## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

## Base Blindada - A Presión



TAMAÑO REAL



## Material y Acabado

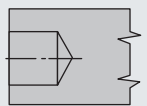
Acero, chapado en zinc y acero inoxidable

## Instalación

Para utilizar en aceros bajos en carbono, aluminio y aceros inoxidables con una durezas RB85 o menor

Ver guía de instalación en página 627

Herramienta de Instalación



Referencia: 90-2825-11

## Referencia

Ver tabla

## Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

Referencia	Columna de Selección de Vástago
85-35-311-55	B



# 85 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion

## Bases

### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc o acero inoxidable

82

### Instalación

Instalación con remaches Ø 3; la pletina de resorte debe permanecer móvil después de ser remachada

85

D8

### Referencia

Ver tabla

D9

D1

### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

D4

D5

D7

NY

### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc

### Instalación

La pletina de resorte debe permanecer móvil después de ser soldada

D8

### Referencia

Ver tabla

D9

### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

D4

D5

### Material y Acabado

Acero, chapado en zinc

### Referencia

Ver tabla

D9

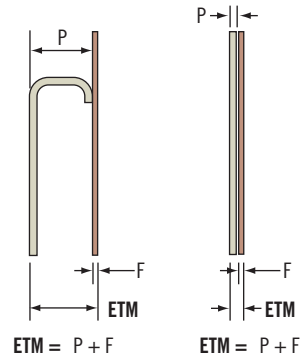
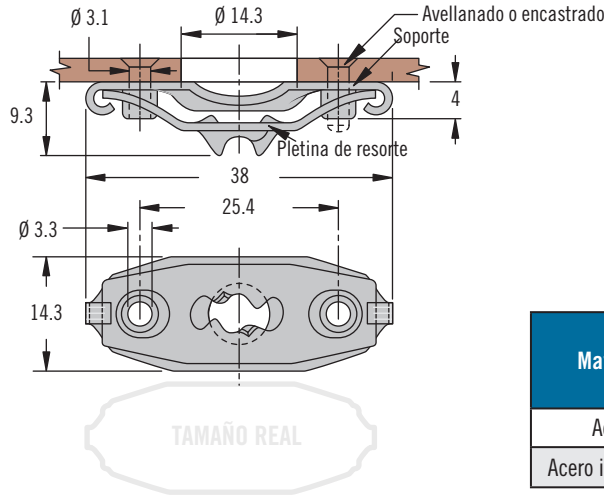
### Nota

Utilice la columna de selección de vástago indicada para elegir la longitud del vástago de la tabla de la página 445

D4

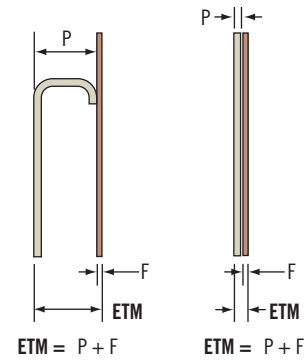
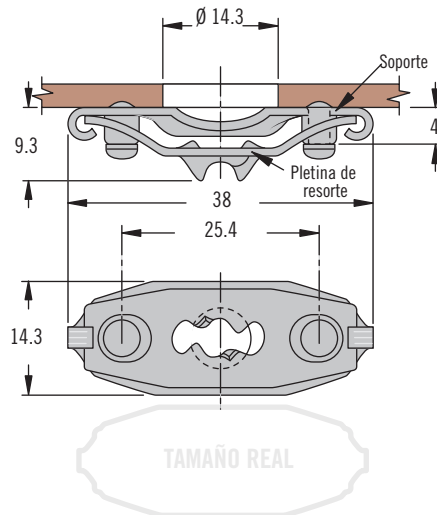
D5

### Base para Remachar con Soporte



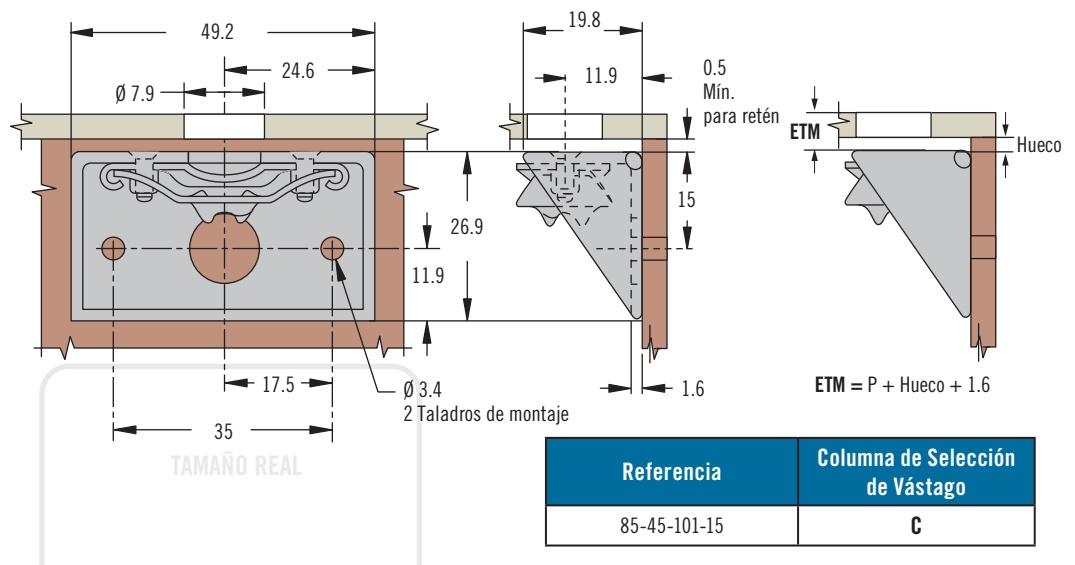
Material	Referencia	Columna de Selección de Vástago
Acero	85-35-295-15	C
Acero inoxidable	85-35-295-20	

### Base para Soldar



Referencia	Columna de Selección de Vástago
85-35-296-15	C

### Base para Montaje Lateral

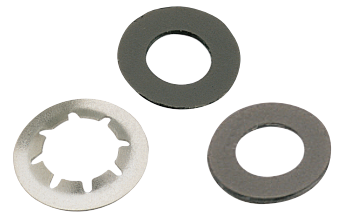


ETM = P + Hueco + 1.6

Referencia	Columna de Selección de Vástago
85-45-101-15	C

# 85 Cierres *DZUS*<sup>®</sup> de 1/4 de Vuelta Lion

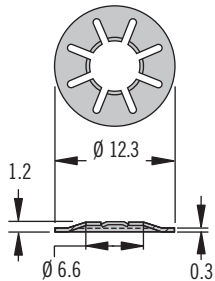
## Retenes · Accesorios



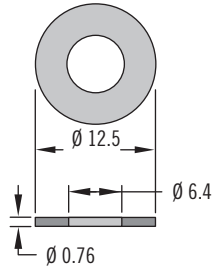
449

### Retenes

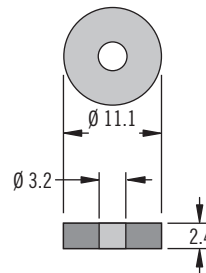
Retén a Presión - Acero Inoxidable



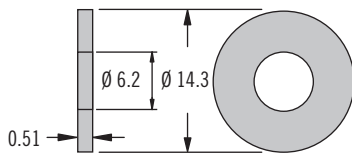
Retén a Presión - Plástico



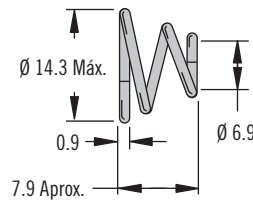
Retén a Presión - Neopreno



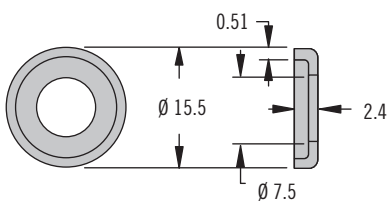
Arandela de Sellado



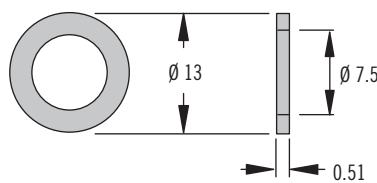
Muelle Ejector



Arandela con Alojamiento



Arandela Plana



### Material y Acabado

Ver tabla

### Instalación

Para retenes estándar usar herramienta



Referencia: 85-0-22543-11

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Tipo	Referencia	Material	Valor de Ajuste
Retén a presión - Acero inoxidable	85-34-201-20	Acero inoxidable	Añadir 0.33
Retén a presión - Plástico	85-34-301-12	Nylon, negro	Añadir 0.76
Retén a presión - Neopreno	85-33-101-27	Neopreno, negro	Añadir 1.22
Arandela de sellado	85-43-201-38	Goma de neopreno con nitrilo, negro	Añadir 0.51
Muelle eyector	14-18-150-24	Acero inoxidable	Añadir 1.00
Arandela con alojamiento	85-46-101-39	Nylon, blanco	Añadir 0.51
	85-46-101-41	Nylon, negro	
Arandela plana	85-46-103-39	Nylon, blanco	Añadir 0.51

### Referencia

Ver tabla

### Valor de ajuste:

Al utilizar cualquier accesorio, el valor del ETM aumenta

Añada el valor de ajuste a su espesor de panel exterior (P) al calcular el ETM (ver ejemplo en página 435)