



# 82 DZUS® Fixations quart de tour performantes

## Goujons

### Matériaux et finitions

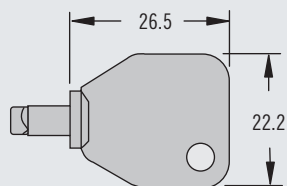
Goujons : Acier zingué et chromaté ou acier inoxydable

Couvercle anneau : ABS, noir

### Accessoires

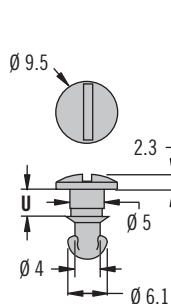
Clé pour empreinte à outil :

Référence: 29-90-214-10

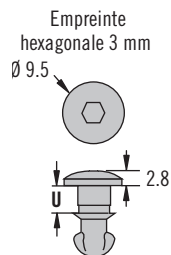


### H Types de têtes - Ouverture par outil

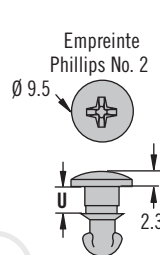
#### Bombée fendu



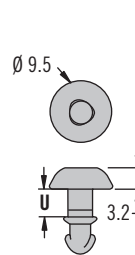
#### Hexagonale



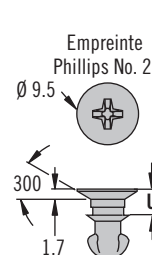
#### Bombée



#### A outil



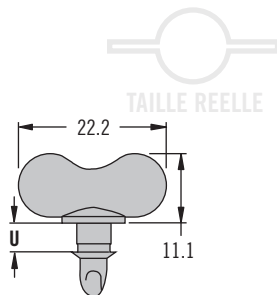
#### Fraisée



TAILLE REELLE

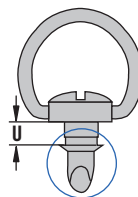
### H Types de tête - Ouverture manuelle

#### Ailette



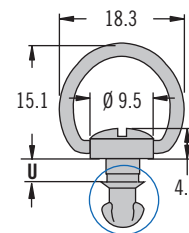
#### Anneau type RA

Pour utilisation lorsque le réceptacle est horizontal



#### Anneau type RB

Pour utilisation lorsque le réceptacle est vertical



TAILLE REELLE

TAILLE REELLE

### Notes de montage

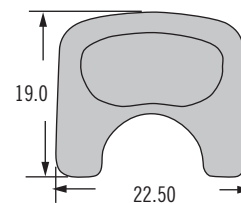
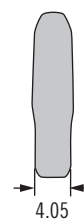
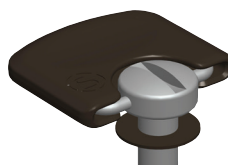
Couvercle d'anneau :

Une rondelle de retenue doit être placée sous la tête de goujon pour être au niveau de la surface

Référence rondelle de retenue

82-32-301-12. (Page 443)

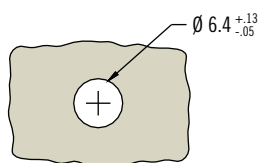
### Couvercle d'anneau en option



#### Référence couvercle à anneau

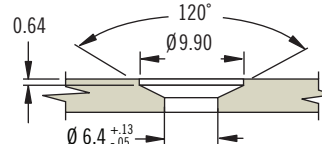
82-2-B-000

### Préparation de panneau pour goujon



### Pour têtes fraisées

(lorsque l'épaisseur du panneau extérieur est égale ou supérieure à 1,3 mm)



# 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

## Sélection du goujon

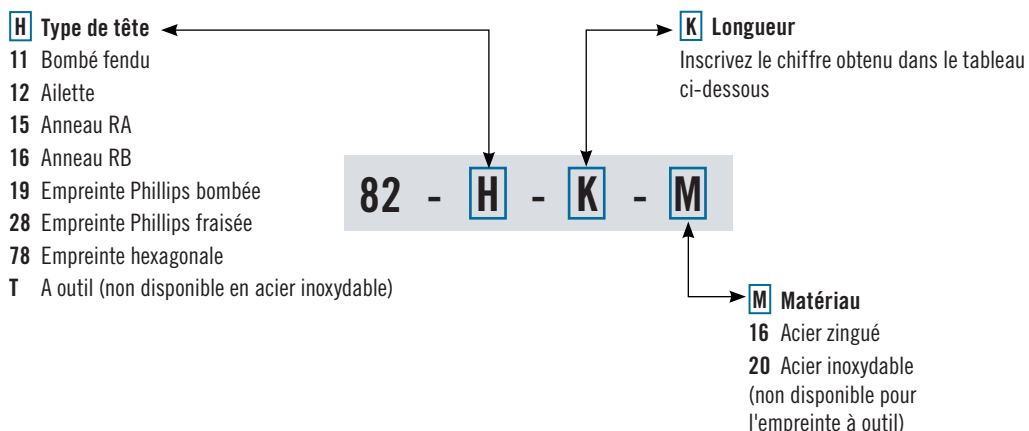


Tableau des longueurs de goujons

A		B		C		D		K	U
Gamme d'ETM pour : 82-35-306-10		Gamme d'ETM pour : 82-35-308-55 82-35-310-55		Gamme d'ETM pour : 82-35-315-55		ETM pour tous les autres réceptacles			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
0.7	1.2	~	~	~	~	2.3	2.8	100	3.2
1.2	1.7	~	~	~	~	2.8	3.3	120	3.7
1.7	2.2	~	~	~	~	3.3	3.8	140	4.2
2.2	2.7	0	0.5	1.3	1.8	3.8	4.3	160	4.7
2.7	3.2	0.5	1	1.8	2.3	4.3	4.8	180	5.3
3.2	3.7	1	1.5	2.3	2.8	4.8	5.3	200	5.8
3.7	4.2	1.5	2	2.8	3.3	5.3	5.8	220	6.3
4.2	4.7	2	2.5	3.3	3.8	5.8	6.3	240	6.8
4.7	5.2	2.5	3	3.8	4.3	6.4	6.9	260	7.3
5.2	5.7	3	3.5	4.3	4.8	6.9	7.4	280	7.8
5.7	6.2	3.5	4.1	4.8	5.3	7.4	7.9	300	8.3
~	~	4.1	4.6	5.3	5.8	7.9	8.4	320	8.8
~	~	4.6	5.1	5.8	6.3	8.4	8.9	340	9.3
~	~	5.1	5.6	6.3	6.8	8.9	9.4	360	9.8
~	~	5.6	6.1	6.8	7.3	9.4	9.9	380	10.3
~	~	6.1	6.6	7.3	7.8	9.9	10.4	400	10.8
~	~	6.6	7.1	7.8	8.3	10.4	10.9	420	11.4
~	~	7.1	7.6	8.3	8.8	10.9	11.4	440	11.9
~	~	7.6	8.1	8.8	9.3	11.4	11.9	460	12.4
~	~	8.1	8.6	9.3	9.8	11.9	12.4	480	12.9
~	~	8.6	9.1	9.8	10.3	12.5	12.9	500	13.4
~	~	9.1	9.6	10.3	10.8	13	13.5	520	13.9
~	~	9.6	10.1	10.8	11.3	13.5	14	540	14.4
~	~	10.1	10.6	11.3	11.8	14	14.5	560	14.9
~	~	10.6	11.1	11.8	12.3	14.5	15	580	15.4

### Sélection des références

#### Sélection du système de fixation :

##### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle sur les pages 438-442

##### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

à partir de la page 443 et notez les valeurs d'ajustement

##### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme d'ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à gauche), en utilisant la colonne (A, B, C ou D) donnée pour le réceptacle sélectionné et déterminez **K**

##### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K** et le matériau **M**

Exemple: Pour le réceptacle à riveter avec base 82-35-302-15, utilisez la colonne D

Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 200

Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : 82-11-200-16

Un exemple complet se trouve en page 435

#### Notes

L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.



## 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

82

### Note de montage

Installez avec des rivets  $\varnothing 2,5$ , le ressort doit flotter aussi librement qu'avant le rivetage

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

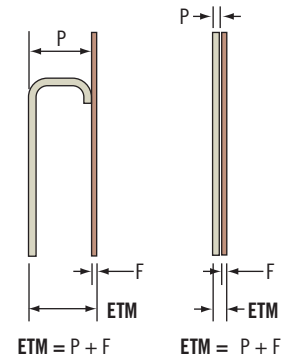
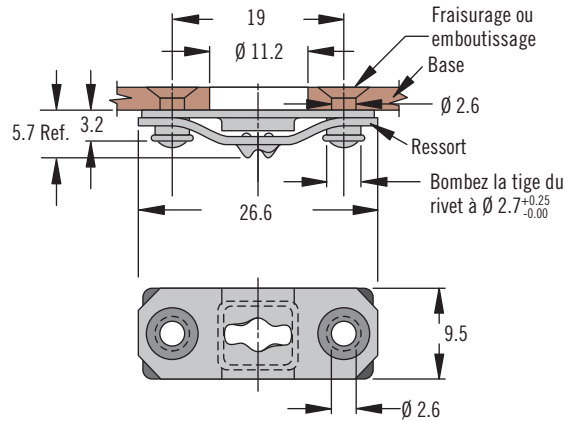
### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

### A riveter, avec base



TAILLE REELLE

Référence	Colonne sélection de goujon
82-35-302-15	D

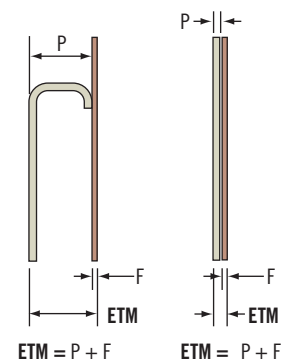
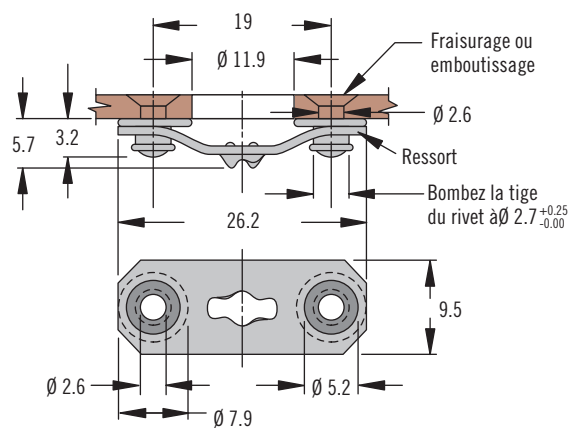
### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion ou inoxydable

### Note de montage

Installez avec des rivets  $\varnothing 2,5$ , le ressort doit flotter aussi librement qu'avant le rivetage

### A riveter, sans base



TAILLE REELLE

Matériau	Référence	Colonne sélection de goujon
Acier	82-35-295-15	D
Acier inoxydable	82-35-295-20	

### Référence

Voir tableau

### Notes

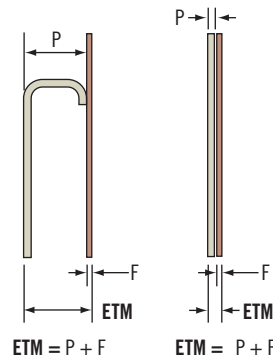
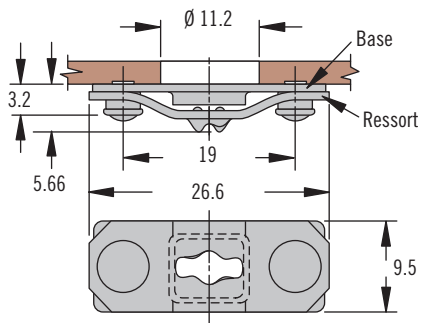
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

# 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles



439

## A souder



TAILLE REELLE

Référence	Colonne sélection de goujon
82-35-303-15	D

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

## Note de montage

La plaque de ressort doit flotter librement après soudage

## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

82

85

D8

D9

D1

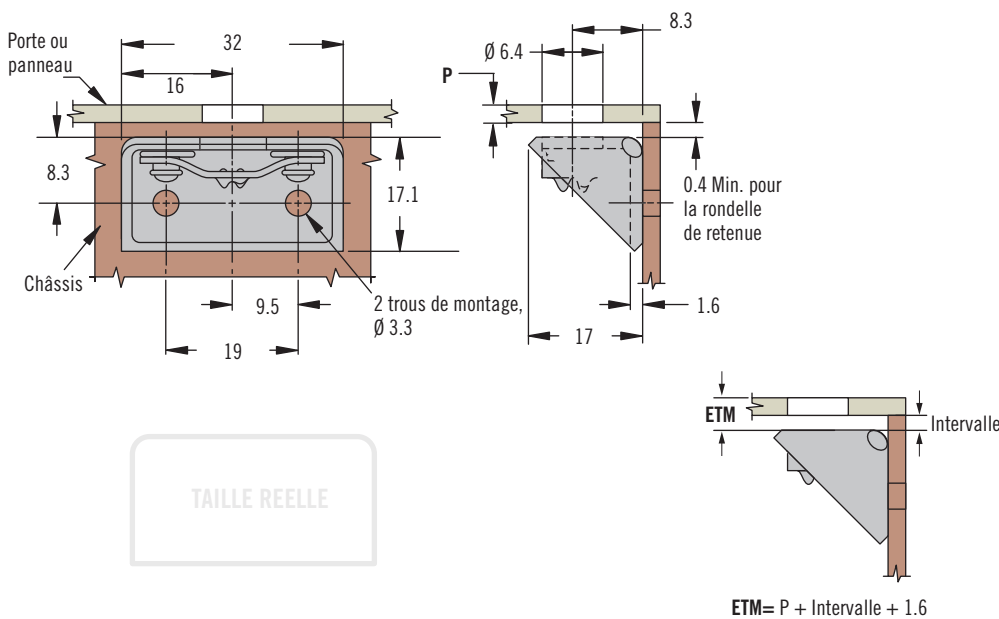
D4

D5

D7

NY

## Montage latéral



TAILLE REELLE

Référence	Colonne sélection de goujon
82-45-101-15	D

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

## Note de montage

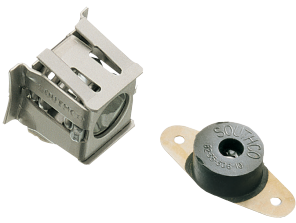
Installez avec des rivets Ø 2,5

## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon



## 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles

### Matériaux et finitions

Acier zingué et néoprène

82

### Note de montage

Installez avec des rivets  $\varnothing 2,5$

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

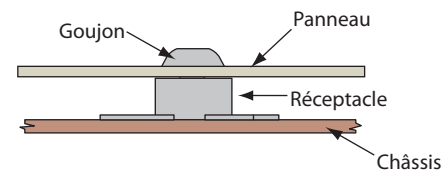
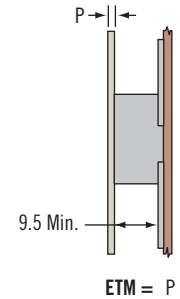
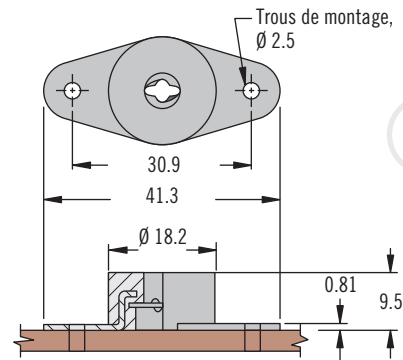
### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

### Isolation des vibrations



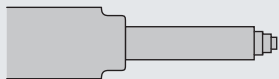
Référence	Colonne sélection de goujons
82-35-306-10	A

### Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

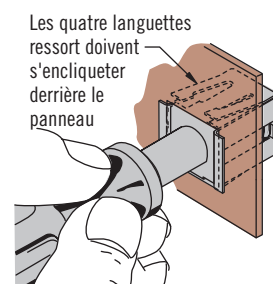
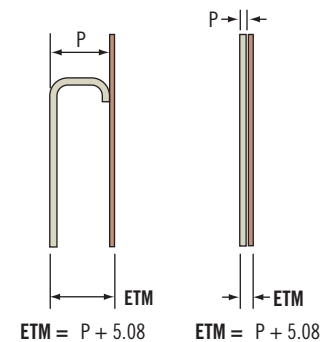
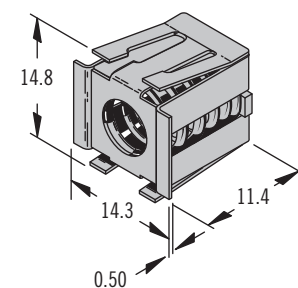
### Note de montage

Outil d'installation

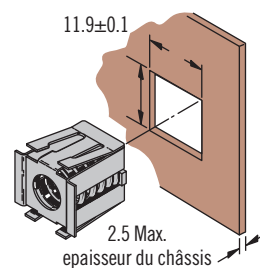


Référence: 29-8125-309

### Autoclipsable. Montage par l'avant



Les quatre languettes ressort doivent s'encliquer derrière le panneau



### Référence

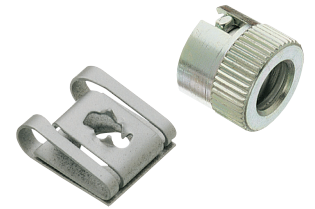
Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

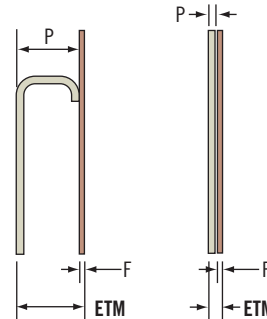
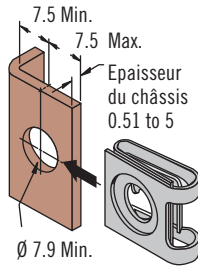
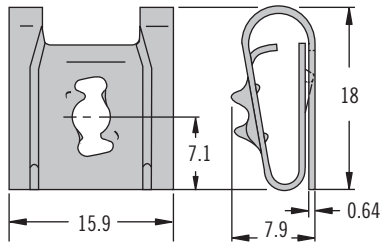
Référence	Colonne sélection de goujons
82-35-309-56	D

# 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles



441

## A agrafe



$$ETM = P + F + 0.76 \quad ETM = P + F + 1.4$$

## A la main



## Avec tournevis



Matériau	Référence	Colonne sélection de goujon
Acier	82-47-113-15	D
Acier inoxydable	82-47-113-20	

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion ou inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

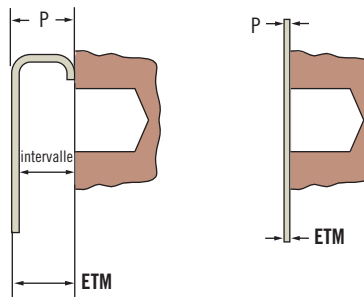
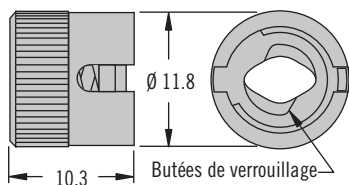
## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 455 pour choisir votre longueur de goujon

## A sertir par pression



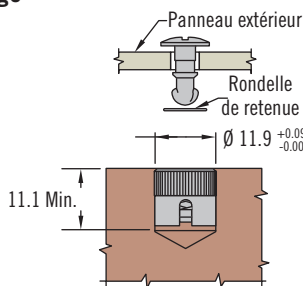
$$ETM = P + \text{intervalle} - 0.5$$

(lorsque l'intervalle est > épaisseur rondelle de retenue)

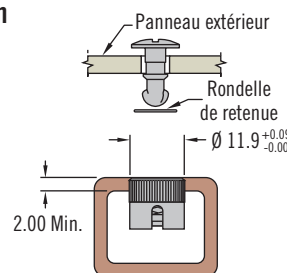
$$ETM = P +$$

(Valeur d'ajustement de rondelle de retenue) - 0.5

## Montage solide



## Montage en aveugle



## Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

## Note de montage

Enfoncez le réceptacle au niveau du châssis

## Notes

Le réceptacle indiqué est installé au niveau du châssis. Pour supprimer l'intervalle entre le châssis et le panneau extérieur, installez à une profondeur  $\geq$  l'épaisseur de la rondelle sélectionnée. Cette épaisseur doit être ajoutée à l'épaisseur ETM.

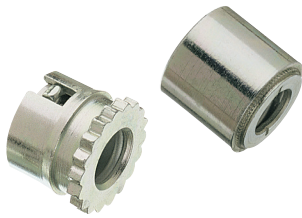
## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	Colonne sélection de goujon
82-35-308-55	B



## 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

### Réceptacles · À sertir

#### Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

82

#### Note de montage

Enfoncez le réceptacle au niveau du châssis

85

D8

#### Notes

Le réceptacle indiqué est installé au niveau du châssis. Pour supprimer l'intervalle entre le châssis et le panneau extérieur, installez à une profondeur  $\geq$  l'épaisseur de la rondelle de retenue sélectionnée. Cette profondeur doit être ajoutée à l'épaisseur ETM.

D9

D1

D4

D5

D7

#### Référence

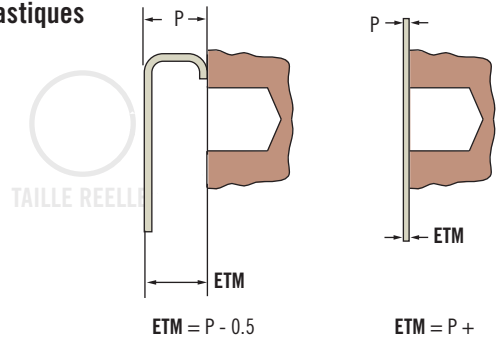
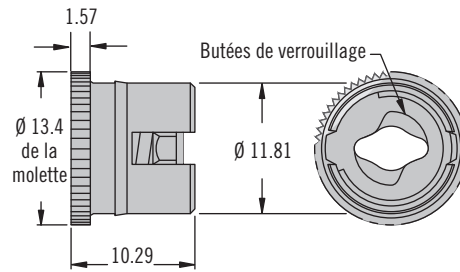
Voir tableau

NY

#### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

#### Installation ultrasonique dans les thermoplastiques

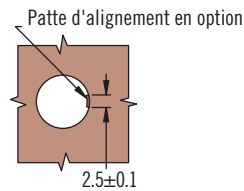


$$ETM = P - 0.5$$

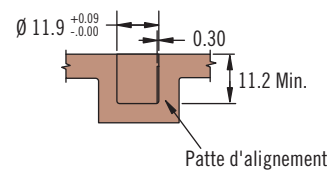
$$ETM = P +$$

(Valeur d'ajustement de rondelle de retenue) - 0.5

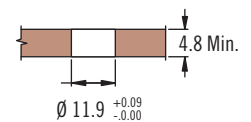
#### Installation



#### Montage en aveugle



#### Trou traversant



Référence	Colonne sélection de goujon
82-35-310-55	B

#### Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

#### Note de montage

Pour utilisation dans des aciers de bas carbone, de l'aluminium et de l'acier inoxydable en condition recuite de dureté  $R_b$  85 ou inférieure

Voir page 497 pour les indications de montage

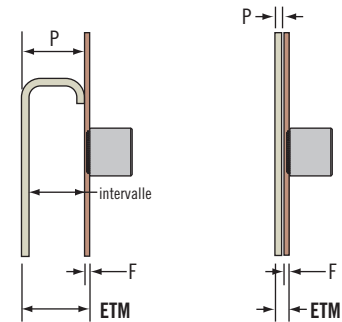
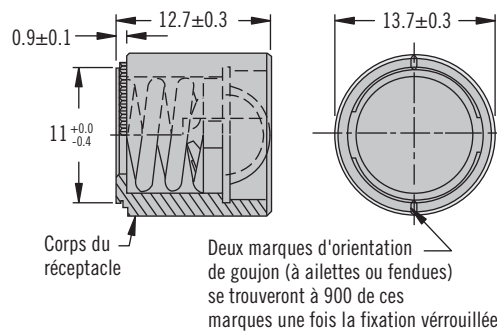
#### Référence

Voir tableau

#### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 437 pour choisir votre longueur de goujon

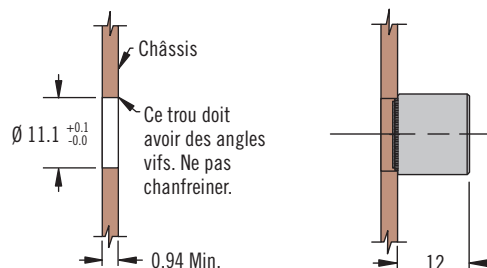
#### Etanche - Auto-sertissable



$ETM = P + F$  (lorsque l'intervalle est  $>$  l'épaisseur rondelle de retenue)

Épaisseur du châssis (F)  $>$  0,9 + épaisseur rondelle de retenue:  $TMT = P + F$

Épaisseur du châssis (F)  $\leq$  0,9 + épaisseur rondelle de retenue:  
 $ETM = P + 0.9 +$  épaisseur rondelle de retenue

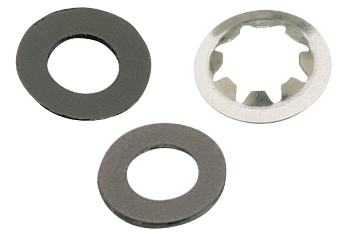


Référence	Colonne sélection de goujon
82-35-315-55	C



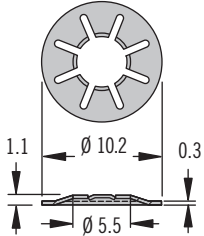
# 82 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

## Rondelles de retenue · Accessoires

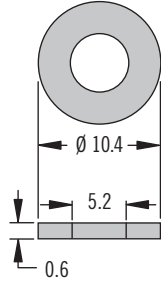


443

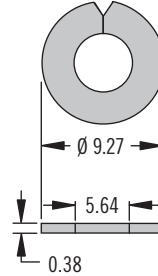
**Rondelle de retenue montée par pression**



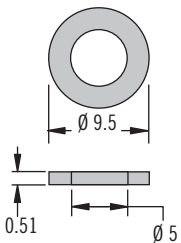
**Rondelle de retenue montée par pression**



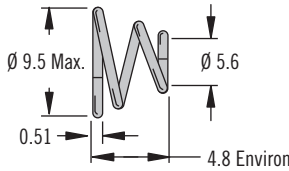
**Rondelle de retenue fendue en plastique**



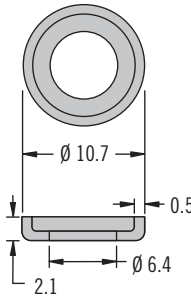
**Rondelle d'étanchéité**



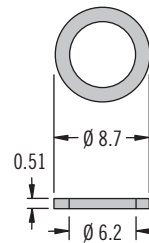
**Ressort éjecteur**



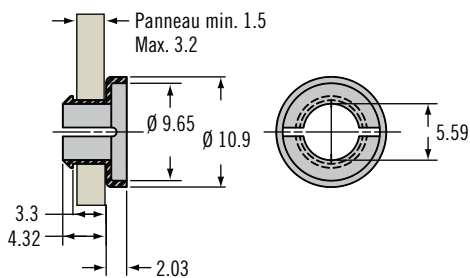
**Rondelle en cuvette**



**Rondelle support plate**



**Rondelle de retenue autoclipsable**

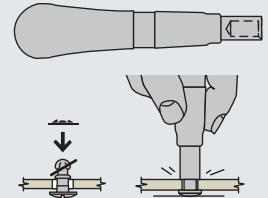


### Matériaux et finitions

Voir tableau

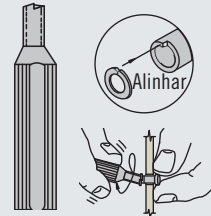
### Note de montage

Pour des rondelles de retenue standard :



Référence: 82-0-22542-11

Pour des rondelles de retenue fendues :



Référence: 82-0-7595-11

### Notes

Pour des rondelles de retenue autoclipsables :

Min. goujon **K** = 180 lorsqu'on utilise une rondelle de retenue autoclipsable (voir page 437 pour les valeurs de **K**)

Installez le goujon dans la rondelle de retenue avant de l'insérer dans le panneau

### Référence

Voir tableau

### Notes

#### Valeur d'ajustement

Lorsqu'on utilise des accessoires, l'épaisseur ETM augmente

Ajoutez la valeur d'ajustement à l'épaisseur du panneau extérieur (P) pour calculer l'épaisseur ETM (voir l'exemple en page 435)

Type	Référence	Matériau	Valeur d'ajustement
Rondelle de retenue montée par pression	82-32-201-20	Acier inoxydable	Ajouter 0.25
Rondelle de retenue plastique montée par pression	82-32-301-12	Nylon, noir	Ajouter 0.64
Rondelle de retenue fendue	82-32-101-20	Acier inoxydable	Ajouter 0.38
Rondelle d'étanchéité	82-43-201-38	Caoutchouc nitrile néoprène, noir	Ajouter 0.51
Ressort éjecteur	43-13-1-24	Acier inoxydable	Ajouter 0.51
Rondelle en cuvette	82-46-101-39	Nylon, blanc	Ajouter 0.51
	82-46-101-41	Nylon, noir	
Rondelle support plate	82-46-103-39	Nylon, blanc	Ajouter 0.51
Rondelle de retenue autoclipsable	82-32-401-41	Nylon, noir	Ajouter 0.51





# 85 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

## Goujons

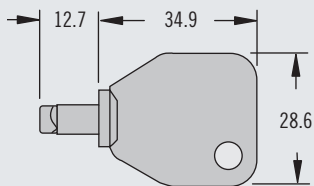
### Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué  
ou acier inoxydable

Couvercle anneau : ABS, noir

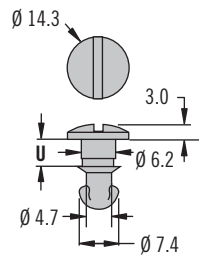
### Accessoires

Clé pour empreinte à outil  
Référence: 29-90-215-10

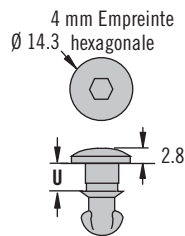


### H Types de têtes - Ouverture par outil

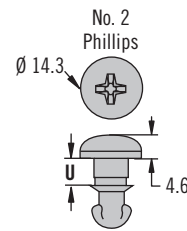
#### Bombée fendu



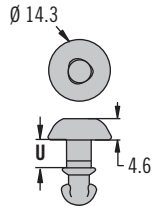
#### Hexagonale



#### Phillips



#### A outil



TAILLE REELLE

### H Types de tête - Ouverture manuelle

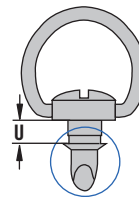
#### Ailette



TAILLE REELLE

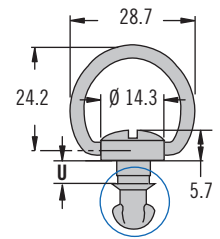
#### Anneau type RA

Pour utilisation lorsque  
le réceptacle est horizontal



#### Anneau type RB

Pour utilisation lorsque  
le réceptacle est vertical



TAILLE REELLE

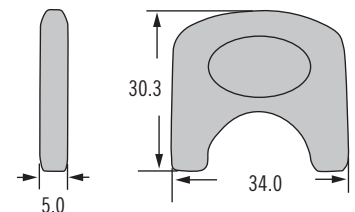
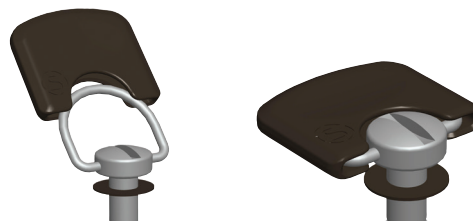
### Note de montage

Couvercle d'anneau:

Une rondelle support doit être  
placée sous la tête du goujon pour  
être au niveau de la surface

Référence de rondelle support  
85-34-301-12 (voir page 449)

### Couvercle d'anneau en option

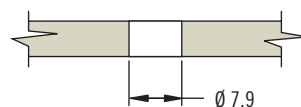


Couvercle d'anneau en option

85-5-B-000

### Préparation de panneau pour goujon

Préparez le trou



# 85 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

## Sélection du goujon



445

### H Type de tête

- 11 Bombé fendu
- 12 Ailette
- 15 Anneau RA
- 16 Anneau RB
- 78 Empreinte hexagonale
- P Empreinte Phillips bombée
- T Empreinte à outil (non disponible en acier inoxydable)

### K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

85 - H - K - M

### M Matériau

- 16 Acier zingué
- 20 Acier inoxydable (non disponible pour l'empreinte à outil)

Tableau des longueurs de goujons

A		B		C		K	U
Gamme d'épaisseurs ETM pour : 85-35-308-55		Gamme d'épaisseurs ETM pour : 85-35-311-55		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Tous les autres réceptacles			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
~	~	~	~	2.3	2.8	100	5.2
~	~	~	~	2.8	3.3	120	5.7
~	~	~	~	3.3	3.8	140	6.2
~	~	~	~	3.8	4.3	160	6.7
~	~	~	~	4.3	4.8	180	7.2
~	~	~	~	4.8	5.3	200	7.7
~	~	~	~	5.3	5.8	220	8.3
~	~	1.3	1.8	5.8	6.3	240	8.8
0.4	0.9	1.8	2.3	6.4	6.9	260	9.3
0.9	1.4	2.3	2.8	6.9	7.4	280	9.8
1.4	1.9	2.8	3.3	7.4	7.9	300	10.3
1.9	2.4	3.3	3.8	7.9	8.4	320	10.8
2.4	2.9	3.8	4.3	8.4	8.9	340	11.3
2.9	3.4	4.3	4.8	8.9	9.4	360	11.8
3.4	3.9	4.8	5.3	9.4	9.9	380	12.3
3.9	4.4	5.3	5.8	9.9	10.4	400	12.8
4.4	4.9	5.8	6.3	10.4	10.9	420	13.3
5	5.5	6.4	6.9	10.9	11.4	440	13.8
5.5	6	6.9	7.4	11.4	11.9	460	14.4
6	6.5	7.4	7.9	11.9	12.4	480	14.9
6.5	7	7.9	8.4	12.5	12.9	500	15.4
7	7.5	8.4	8.9	13	13.5	520	15.9
7.5	8	8.9	9.4	13.5	14	540	16.4
8	8.5	9.4	9.9	14	14.5	560	16.9
8.5	9	9.9	10.4	14.5	15	580	17.4

## Sélection des références

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle pages 446-448

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en page 449, et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur de goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à gauche) en utilisant la colonne (A, B ou C) donnée pour le réceptacle sélectionné, déterminez **K**

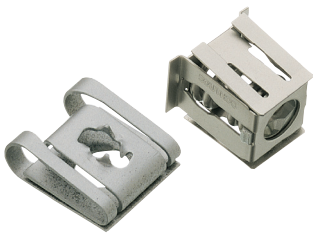
#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple: Pour un réceptacle à riveter avec base 85-35-295-15, utilisez la colonne C Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 200 Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : 85-11-200-16. Un exemple complet se trouve en page 435

### Notes

L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.



# 85 Fixations quart de tour *DZUS*® Lion

## Réceptacles

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion ou inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

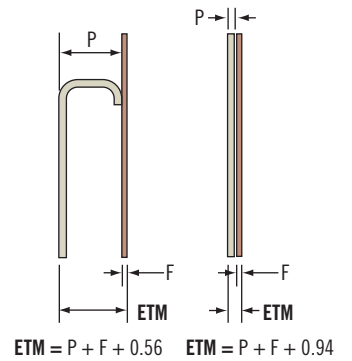
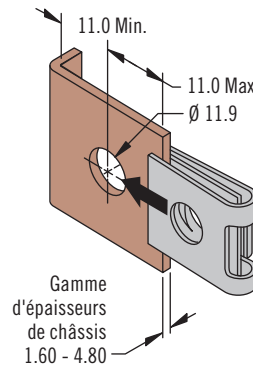
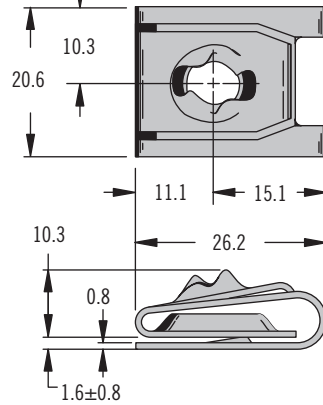
### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

### A agrafe



### A la main



### Avec un tournevis

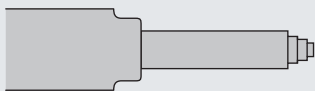


Matériau	Référence	Colonne sélection de goujon
Acier	85-47-101-15	C
Acier inoxydable	85-47-101-20	

### Matériaux et finitions

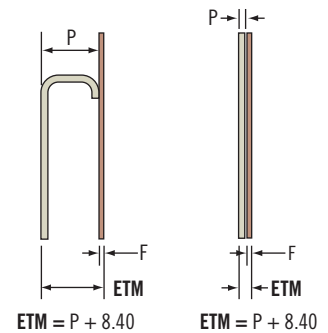
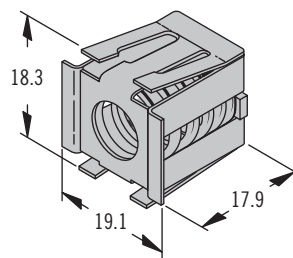
Acier zingué et acier inoxydable

### Outil de montage



Référence: 29-8125-309

### Autoclipable. Montage à l'avant

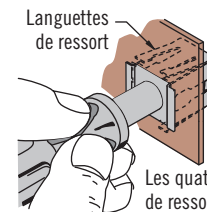
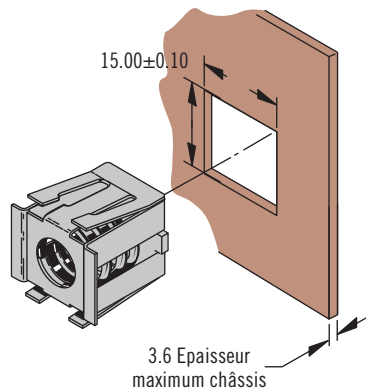


### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon



Les quatre languettes de ressort doivent s'encliqueter derrière le panneau

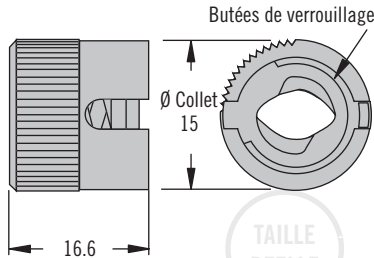
Référence	Colonne sélection de goujon
85-35-309-56	C

# 85 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles

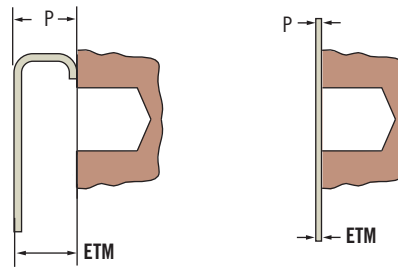


447

## A sertir par pression



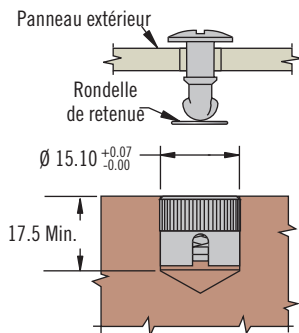
TAILLE REELLE



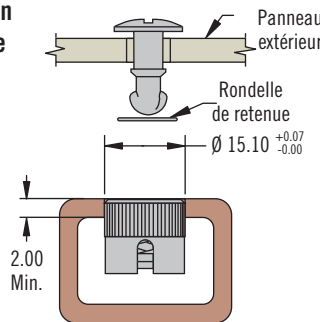
$ETM = P + \text{intervalle} - 0.6$   
(lorsque l'intervalle est > l'épaisseur rondelle de retenue)

$ETM = P +$   
(Valeur d'ajustement de rondelle de retenue) - 0.6

## Installation solide



## Installation en aveugle



Référence	Colonne sélection de goujon
85-35-308-55	A

## Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

## Note de montage

Enfoncez le réceptacle au niveau du châssis

## Notes

Le réceptacle représenté est installé au niveau du châssis. Pour supprimer l'intervalle entre le châssis et le panneau extérieur, installez à une profondeur  $\geq$  l'épaisseur de la rondelle de retenue sélectionnée. Cette profondeur doit être ajoutée à l'épaisseur ETM.

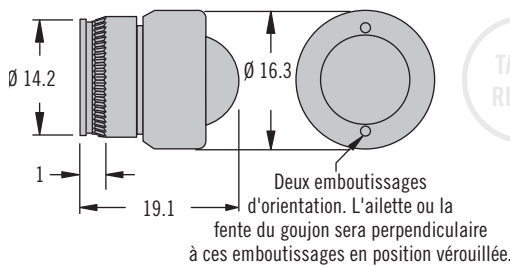
## Référence

Voir tableau

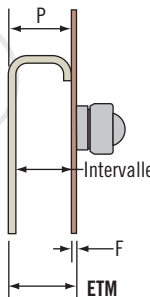
## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

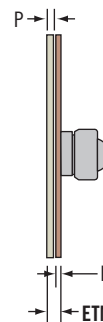
## Etanche - Auto-sertissable



TAILLE REELLE

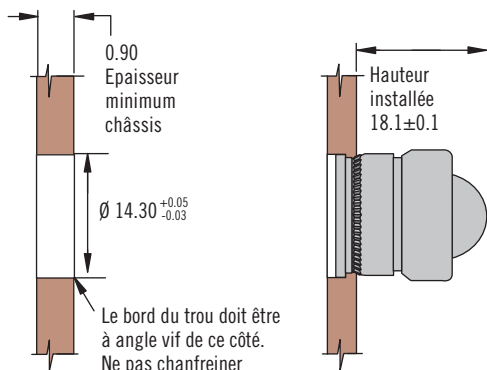


$ETM = P + F$   
(lorsque l'intervalle est > l'épaisseur rondelle de retenue)



Epaisseur du châssis (F) > 0,9 + épaisseur rondelle de retenue :  $ETM = P + F$

Epaisseur du châssis (F) 0,9 + épaisseur rondelle de retenue :  $ETM = P + 0,9 + \text{épaisseur rondelle de retenue}$



## Matériaux et finitions

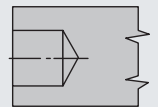
Acier zingué et acier inoxydable

## Note de montage

Pour utilisation avec des aciers bas carbone, de l'aluminium et de l'acier inoxydable en condition recuite de dureté RB85 ou inférieure

Voir page 627 pour les indications de montage

## Outil d'installation



Référence: 90-2825-11

## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	Colonne sélection de goujon
85-35-311-55	B



## 85 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion Réceptacles

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion ou inoxydable

82

### Note de montage

Installez avec des rivets Ø 3, le ressort doit flotter librement après rivetage

85

D8

D9

### Référence

Voir tableau

D1

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

D4

D5

D7

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

### Note de montage

Le ressort doit flotter librement après soudage

### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

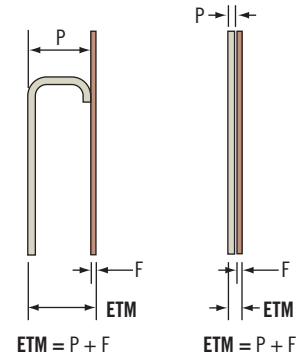
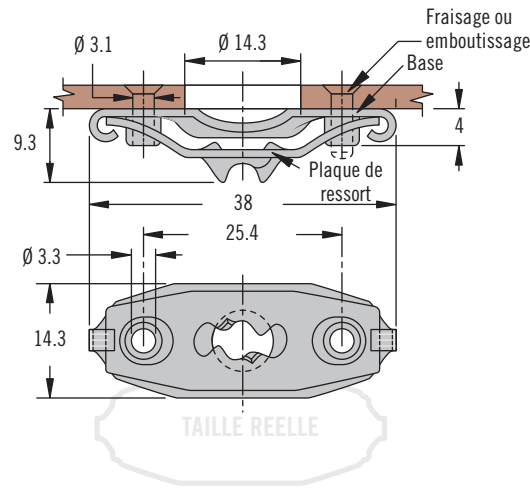
### Référence

Voir tableau

### Notes

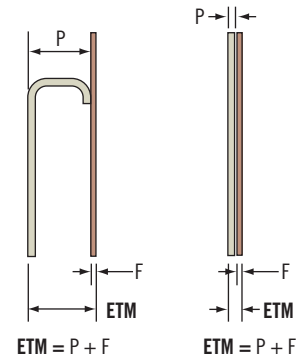
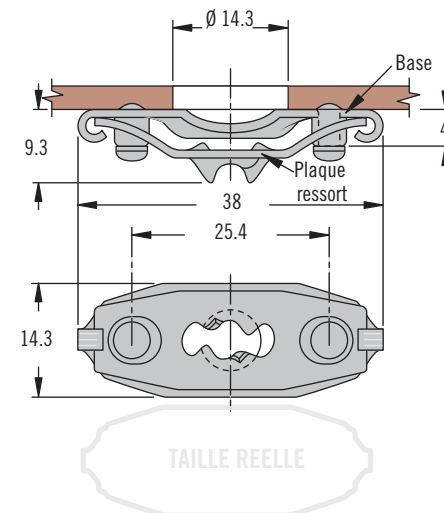
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 445 pour choisir votre longueur de goujon

### A riveter, avec base



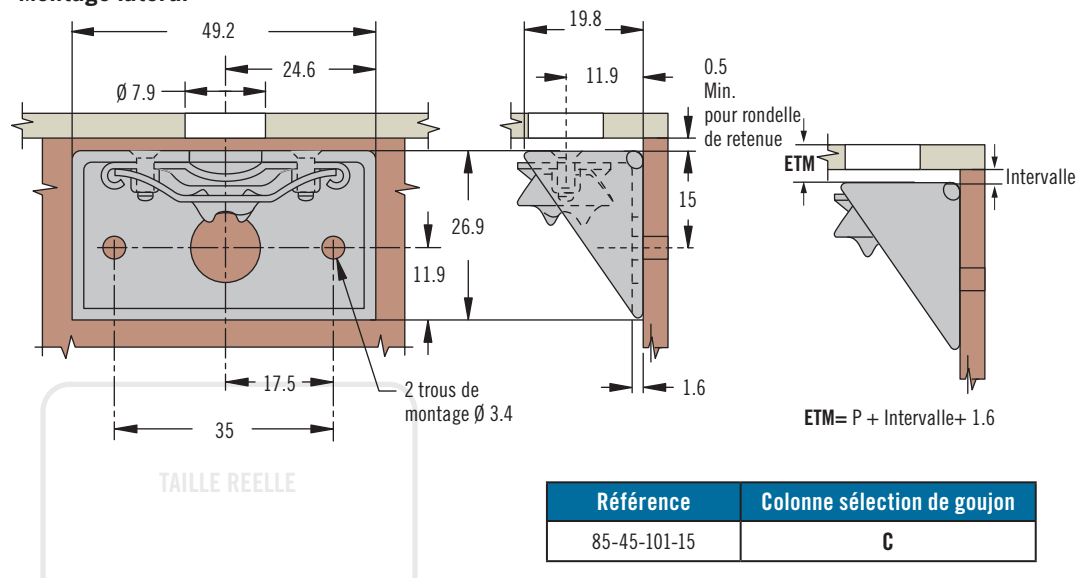
Material	Référence	Colonne sélection de goujon
Acier	85-35-295-15	C
Acier inoxydable	85-35-295-20	

### A souder



Référence	Colonne sélection de goujon
85-35-296-15	C

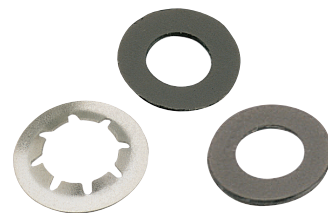
### Montage latéral



Référence	Colonne sélection de goujon
85-45-101-15	C

# 85 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> Lion

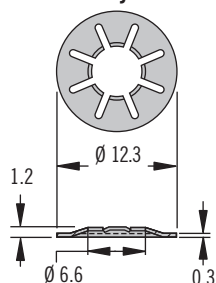
## Rondelles de retenue · Accessoires



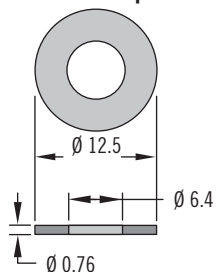
449

### Rondelles de retenue

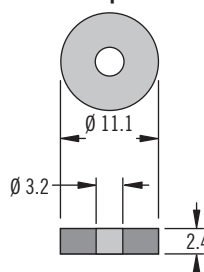
#### Montée par pression - Acier inoxydable



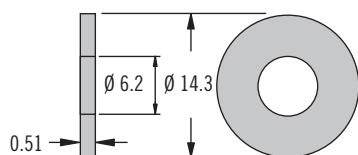
#### Montée par pression - Plastique



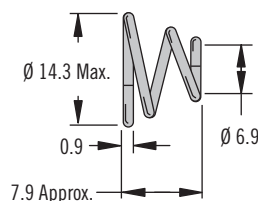
#### Montée par pression - Néoprène



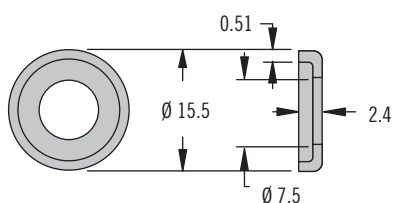
### Rondelle d'étanchéité



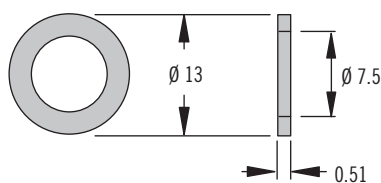
### Ressort éjecteur



### Rondelle en cuvette



### Rondelle support plate



### Matériaux et finitions

Voir tableau

### Note de montage

Pour des rondelles de retenue standard, utilisez l'outil



Référence 85-0-22543-11

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Type	Référence	Matériau	Valeur d'ajustement
Montée par pression - Acier inoxydable	85-34-201-20	Acier inoxydable	Ajouter 0.33
Montée par pression - Plastique	85-34-301-12	Nylon, noir	Ajouter 0.76
Montée par pression - Néoprène	85-33-101-27	Neoprene, black	Ajouter 1.22
Rondelle d'étanchéité	85-43-201-38	Caoutchouc nitrile néoprène, noir	Ajouter 0.51
Ressort éjecteur	14-18-150-24	Acier inoxydable	Ajouter 1.00
Rondelle en cuvette	85-46-101-39	Nylon, blanc	Ajouter 0.51
	85-46-101-41	Nylon, noir	
Rondelle support plate	85-46-103-39	Nylon, blanc	Ajouter 0.51

### Référence

Voir tableau

### Valeur d'ajustement :

Si vous utilisez des accessoires, ajoutez l'épaisseur des composants

Ajoutez la valeur d'ajustement à l'épaisseur du panneau extérieur (P) pour calculer l'épaisseur ETM (voir l'exemple en page 435)