



82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 스테드

재질 및 마감 처리

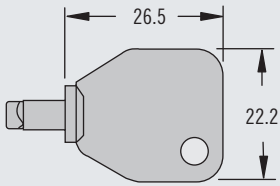
스텝드: 강철(아연 도금 및 크로메이트 처리) 또는 스테인리스 스틸

손잡이 커버: ABS, 검정색

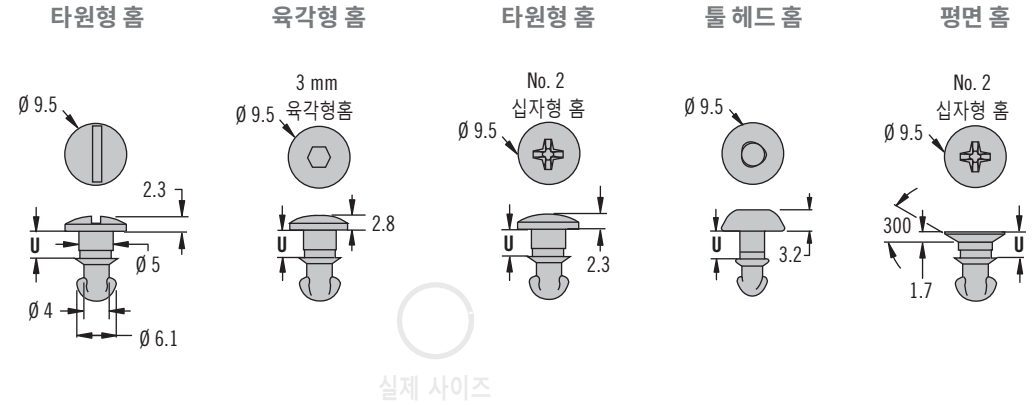
액세서리

틀 헤드 홈 키:

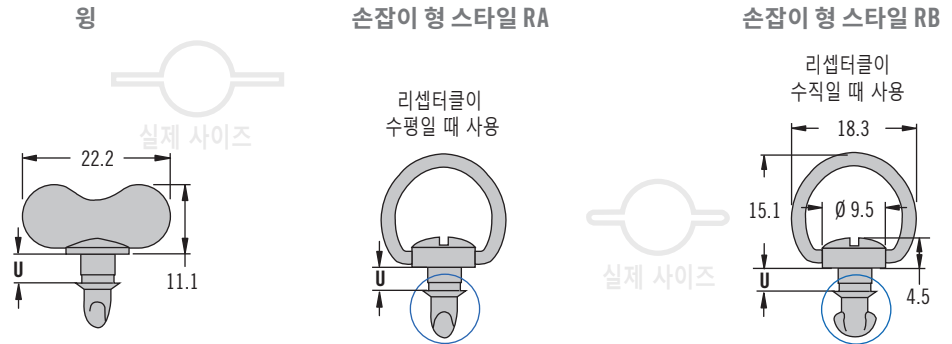
제품 번호: 29-90-214-10



H 헤드 스타일 - 틀 작동



H 헤드 스타일 - 손으로 작동



설치 주의 사항

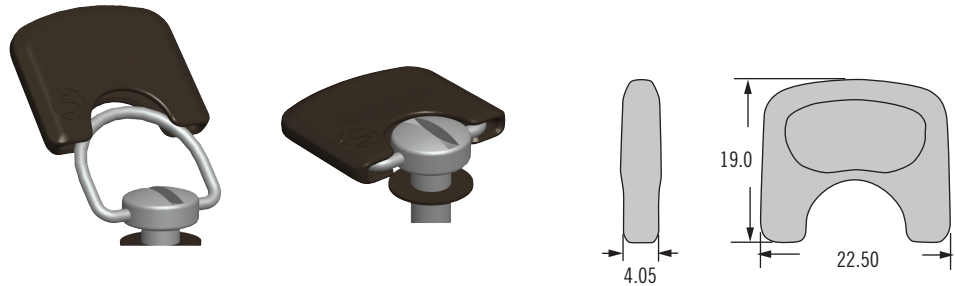
손잡이 형 커버:

리테이너는 표면과 평평하게 맞추기 위해 반드시 스텝드 헤드의 아래에 설치되어야 합니다.

리테이너 제품 번호

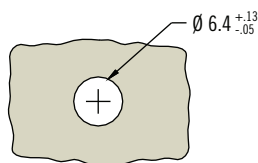
82-32-301-12 (참조 페이지 443)

옵션으로 제공되는 손잡이 형 커버



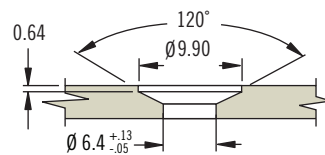
손잡이 형 커버 제품 번호
82-2-B-000

스텝드 패널 준비



평면 헤드 스타일

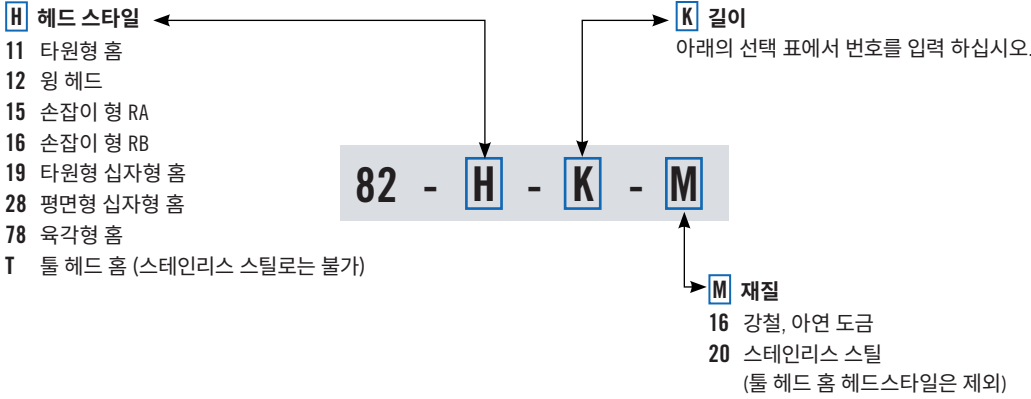
(외부 패널이 1.3 이거나 혹은 그 이상일 경우)



82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 스터드 선택



제품 번호 선택



스터드 길이 표

A		B		C		D		K	U
TMT 범위: 82-35-306-10		TMT 범위: 82-35-308-55 82-35-310-55		TMT 범위: 82-35-315-55		TMT 범위: 그 외 기타 리셉터클			
최소	최대	최소	최대	최소	최대	최소	최대		
0.7	1.2	~	~	~	~	2.3	2.8	100	3.2
1.2	1.7	~	~	~	~	2.8	3.3	120	3.7
1.7	2.2	~	~	~	~	3.3	3.8	140	4.2
2.2	2.7	0	0.5	1.3	1.8	3.8	4.3	160	4.7
2.7	3.2	0.5	1	1.8	2.3	4.3	4.8	180	5.3
3.2	3.7	1	1.5	2.3	2.8	4.8	5.3	200	5.8
3.7	4.2	1.5	2	2.8	3.3	5.3	5.8	220	6.3
4.2	4.7	2	2.5	3.3	3.8	5.8	6.3	240	6.8
4.7	5.2	2.5	3	3.8	4.3	6.4	6.9	260	7.3
5.2	5.7	3	3.5	4.3	4.8	6.9	7.4	280	7.8
5.7	6.2	3.5	4.1	4.8	5.3	7.4	7.9	300	8.3
~	~	4.1	4.6	5.3	5.8	7.9	8.4	320	8.8
~	~	4.6	5.1	5.8	6.3	8.4	8.9	340	9.3
~	~	5.1	5.6	6.3	6.8	8.9	9.4	360	9.8
~	~	5.6	6.1	6.8	7.3	9.4	9.9	380	10.3
~	~	6.1	6.6	7.3	7.8	9.9	10.4	400	10.8
~	~	6.6	7.1	7.8	8.3	10.4	10.9	420	11.4
~	~	7.1	7.6	8.3	8.8	10.9	11.4	440	11.9
~	~	7.6	8.1	8.8	9.3	11.4	11.9	460	12.4
~	~	8.1	8.6	9.3	9.8	11.9	12.4	480	12.9
~	~	8.6	9.1	9.8	10.3	12.5	12.9	500	13.4
~	~	9.1	9.6	10.3	10.8	13	13.5	520	13.9
~	~	9.6	10.1	10.8	11.3	13.5	14	540	14.4
~	~	10.1	10.6	11.3	11.8	14	14.5	560	14.9
~	~	10.6	11.1	11.8	12.3	14.5	15	580	15.4

알맞는 패스너 선택:

1. 리셉터클 선택

페이지 438-442에서 리셉터클을 선택합니다.

2. 리테이너와 조정값의 선택

페이지 443 에서 리테이너와 액세서리를 선택하고 조정값을 기록합니다.

3. 스테드 길이를 선정

선택한 리셉터클에 주어진 공식을 사용하여 총 재질 두께(TMT)를 계산합니다. 좌측의 선택 표에서 스테드 길이를 이용하여 TMT 범위를 찾고 선택한 리셉터클에 주어진 열(A, B, C, 또는 D)을 이용하여 K 값을 찾습니다. **K**

4. 스테드 제품 번호를 완성

헤드 스타일 **H**, 스테드 길이 **K**, 재질 **M** 을 정하여 스테드 제품번호를 결정합니다.

예:

82-35-302-15 베이스가 있는 리벳-온 리셉터클 스타일은 D 열을 이용 TMT 값이 5.2(.206)로 계산 되었을 때, K = 200

강철 재질의 일자형 홈 헤드 스타일 제품 번호: 82-11-200-16

페이지 435에서 완성된 예를 찾아 보실 수 있습니다.

주의 사항

스테인리스 스틸 재질은 최소 주문 수량이 더 많이 필요 할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Southco에 연락 바랍니다.

82
85
D8
D9
D1
D4
D5
D7
NY



82 DZUS[®] Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클

재질 및 마감 처리

강철, 아연알 코팅

82

설치 주의 사항

85

Ø 2.5 리벳으로 설치, 스프링 플레이트는 리벳 고정 후에도 자유롭게 움직일 수 있어야 함.

D8

D9

D1

D4

D5

D7

제품 번호

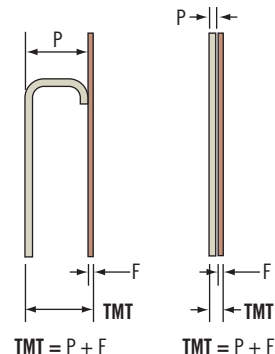
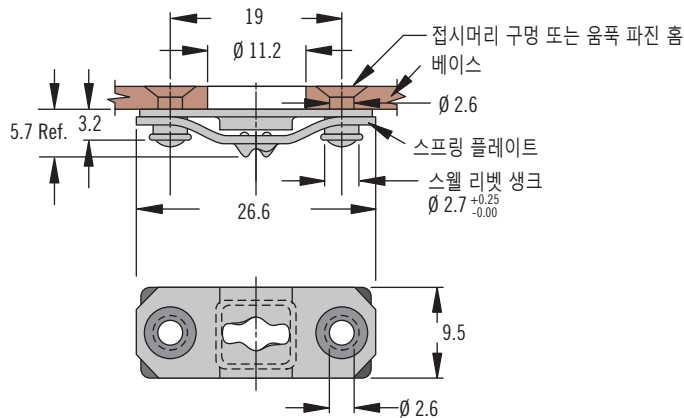
표 참조

NY

주의 사항

페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

베이스 있는 리벳-온 스타일



실제 사이즈

제품 번호	스테드 선택열
82-35-302-15	D

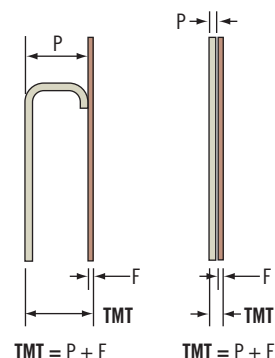
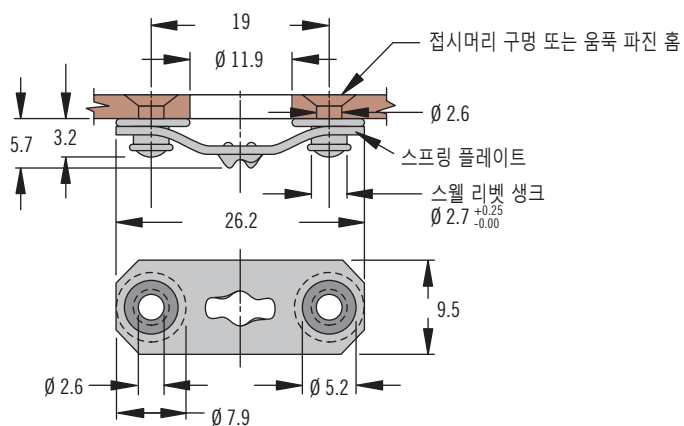
재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금
또는 스테인리스 스틸

설치 주의 사항

Ø 2.5 (3/32) 리벳으로 설치, 스프링 플레이트는 리벳 고정 후에도 자유롭게 움직일 수 있어야 함.

베이스 없는 리벳-온 스타일



실제 사이즈

제품 번호

표 참조

주의 사항

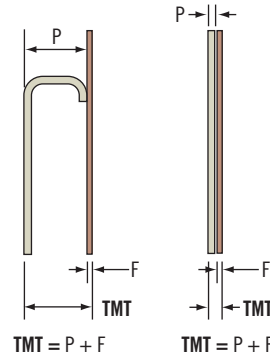
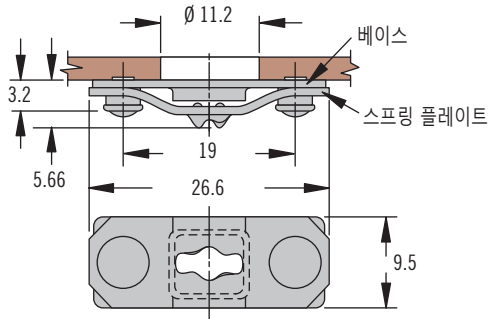
페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

재질	제품 번호	스테드 선택열
강철	82-35-295-15	D
스테인리스 스틸	82-35-295-20	

82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클



용접 설치



실제 사이즈

제품 번호	스터드 선택열
82-35-303-15	D

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금

설치 주의 사항

스프링 플레이트는 용접 후에도 자유롭게 움직일 수 있어야 함.

제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 437에 있는 스톱 길이 표에서 스톱 길이를 선택하실 때 표시된 스톱 선택열을 활용하십시오.

82

85

D8

D9

D1

D4

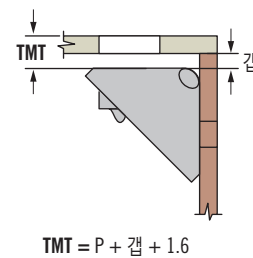
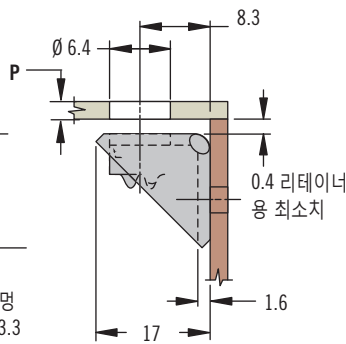
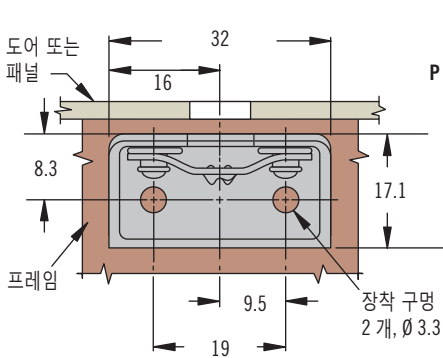
D5

D7

NY



측면 장착



실제 사이즈

제품 번호	스터드 선택열
82-45-101-15	D

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금

설치 주의 사항

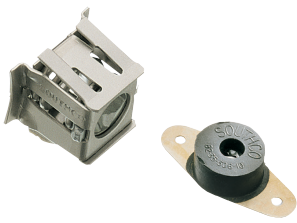
Ø 2.5 (3/32) 리벳으로 설치

제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 437에 있는 스톱 길이 표에서 스톱 길이를 선택하실 때 표시된 스톱 선택열을 활용하십시오.



82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클

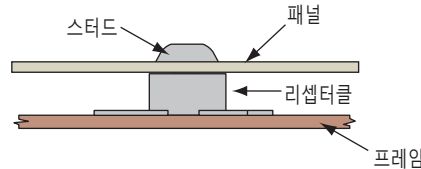
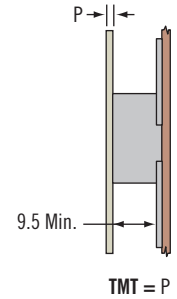
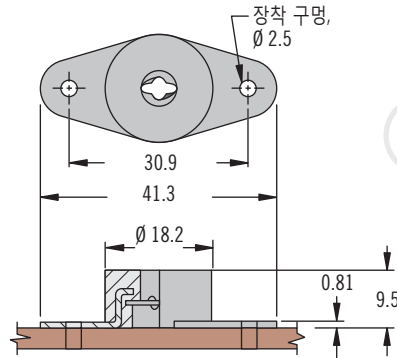
재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 네오프렌

설치 주의 사항

Ø 2.5 (3/32) 리벳으로 설치

진동 격리



제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

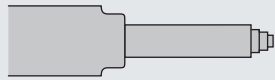
제품 번호	스테드 선택열
82-35-306-10	A

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

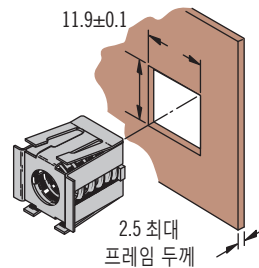
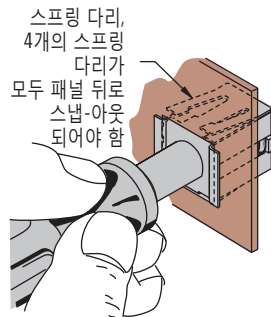
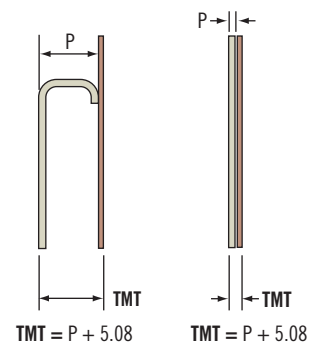
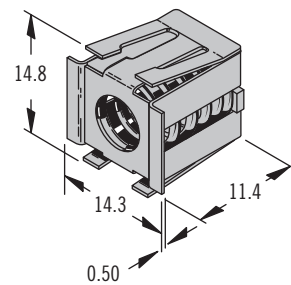
설치 주의 사항

설치 툴



제품 번호: 29-8125-309

스냅-인 - 전면 장착



제품 번호

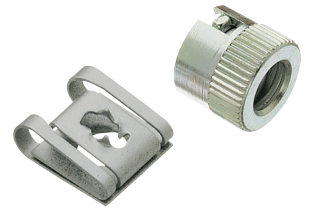
표 참조

주의 사항

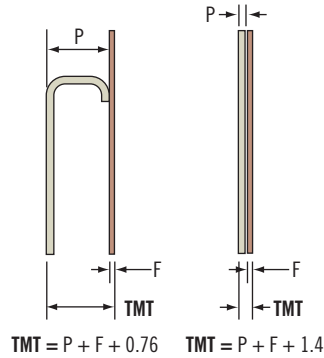
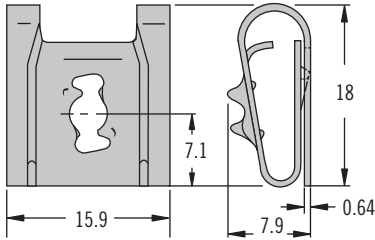
페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

제품 번호	스테드 선택열
82-35-309-56	D

82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클



클립-온



손으로



스크류 드라이버 이용



재질	제품 번호	스터드 선택열
강철	82-47-113-15	D
스테인리스 스틸	82-47-113-20	

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금
또는 스테인리스 스틸

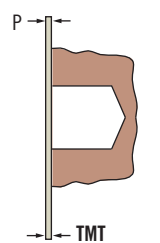
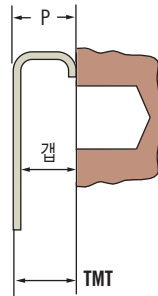
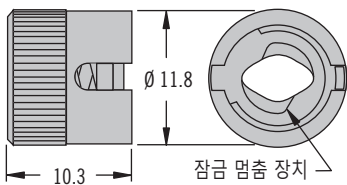
제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 437에 있는 스톨드 길이 표에서 스톨드 길이를 선택하실 때 표시된 스톨드 선택열을 활용하십시오.

프레스-인



재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 또는 스테인리스 스틸

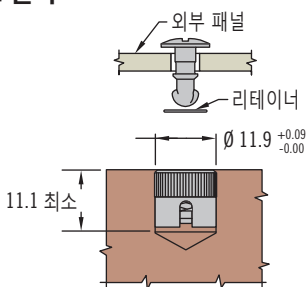
설치 주의 사항

리셉터클을 프레임에 평면으로 누릅니다.

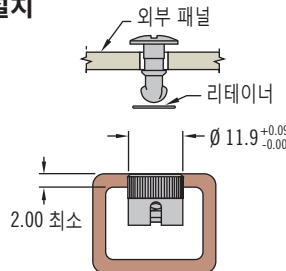
주의 사항

프레임에 평면으로 설치된 리셉터클 예시. 프레임과 외부 패널 사이의 갭을 없애려면, 선택된 리테이너 두께와 같거나 깊게 설치합니다. 이 깊이는 TMT 값에 더해져야 합니다.

솔리드 설치



블라인드 설치



제품 번호	스터드 선택열
82-35-308-55	B

제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 437에 있는 스톨드 길이 표에서 스톨드 길이를 선택하실 때 표시된 스톨드 선택열을 활용하십시오.



82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너

리셉터클 • 셀프 클린칭

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

82

설치 주의 사항

리셉터클을 프레임에 평평하게 누릅니다.

85

D8

주의 사항

프레임에 평면으로 설치된 리셉터클 예시. 프레임과 외부 패널사이의 갭을 없애려면, 선택된 리테이너 두께와 같거나 깊게 설치합니다. 이 깊이는 TMT 값에 더해져야 합니다.

D9

D1

D4

D5

제품 번호

표 참조

D7

NY

주의 사항

페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

↓

↓

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

설치 주의 사항

저탄소강 재료로 사용하는 경우, 알루미늄 및 스테인리스 스틸은 재질 경도가 R₈₅ 또는 그 이하로 풀림처리 되어야 함

설치 가이드라인은 페이지

627 참조

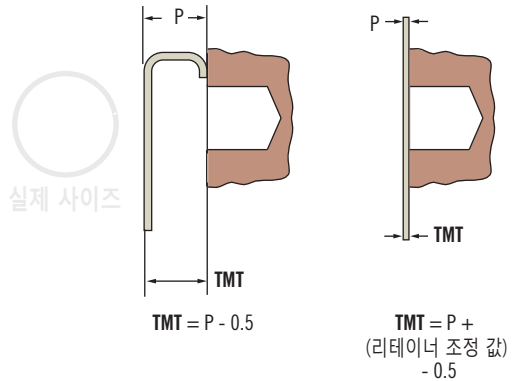
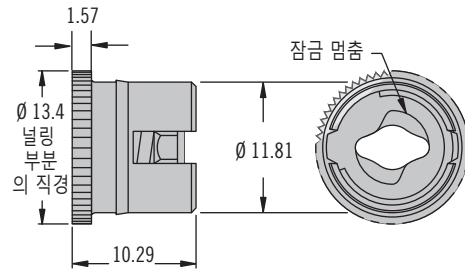
제품 번호

표 참조

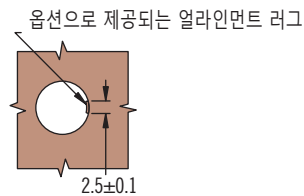
주의 사항

페이지 437에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

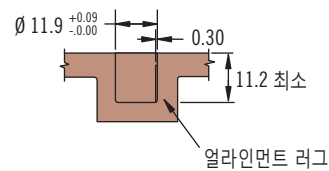
열가소성의 초음파 설치용



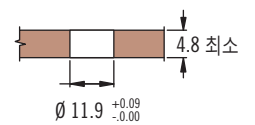
설치



비관통형 구멍 설치 설치

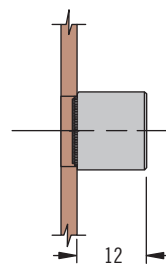
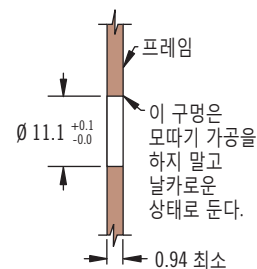
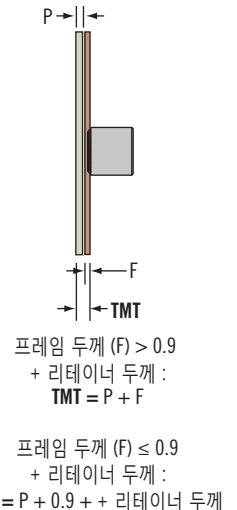
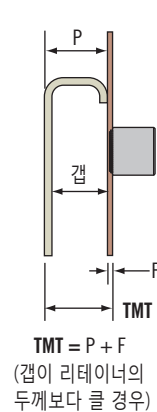
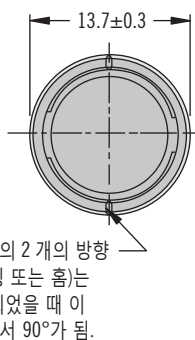
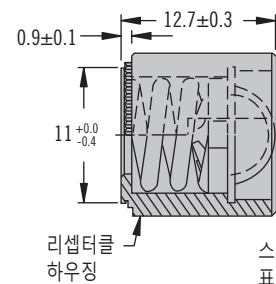


관통 구멍 설치



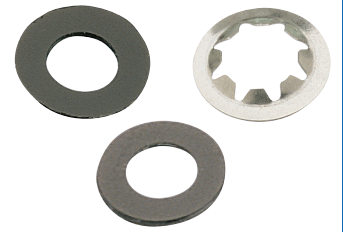
제품 번호	스테드 선택열
82-35-310-55	B

차폐형 - 자체 고정

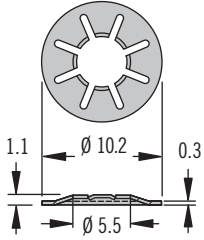


제품 번호	스테드 선택열
82-35-315-55	C

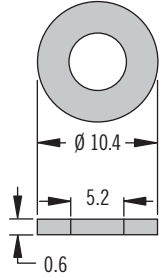
82 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리테이너·액세서리



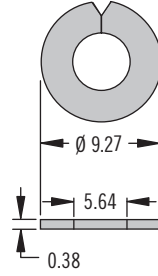
리테이너 푸쉬-온



리테이너 푸쉬-온 플라스틱



분할 링 리테이너

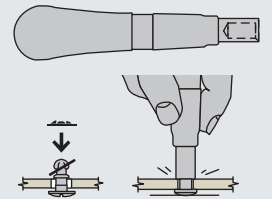


재질 및 마감 처리

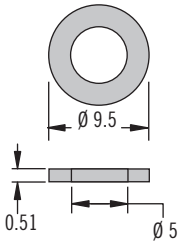
표 참조

설치 주의 사항

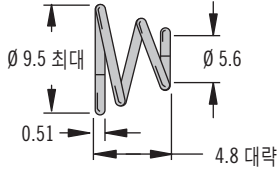
표준 리테이너 경우:



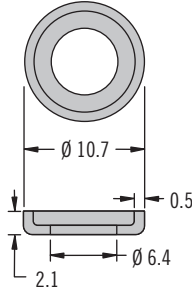
실링 와셔



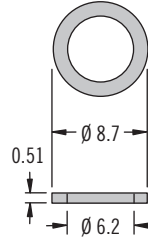
이젝터 스프링



컵 모양의 와셔

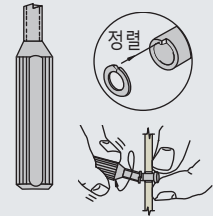


평평한 와셔



제품 번호: 82-0-22542-11

분할 링 리테이너 경우:



제품 번호: 82-0-7595-11

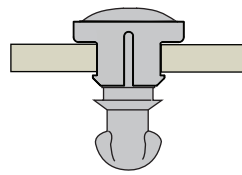
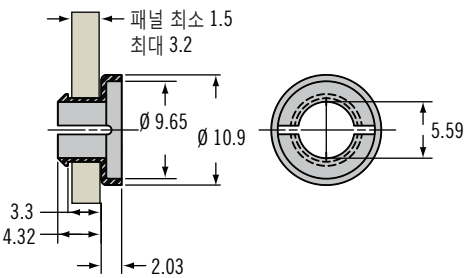
주의 사항

스냅-인 리테이너 경우:

최소 스톱드 **K** = 180, 스냅-인 리테이너 사용 시 (**K** 값을 참고 하셔야 하며) 페이지 437 참조)

패널에 삽입 전 스톱드와 리테이너를 먼저 조립

스냅-인 리테이너



타입	제품 번호	재질	조정 값
푸쉬 온 리테이너	82-32-201-20	스테인리스 스틸	더하기 0.25
푸쉬 온 플라스틱 리테이너	82-32-301-12	나일론, 검정색	더하기 0.64
분할 링 리테이너	82-32-101-20	스테인리스 스틸	더하기 0.38
실링 와셔	82-43-201-38	네오프렌 니트릴 고무, 검정색	더하기 0.51
이젝터 스프링	43-13-1-24	스테인리스 스틸	더하기 0.51
컵 모양의 와셔	82-46-101-39	나일론, 흰색	더하기 0.51
	82-46-101-41	나일론, 검정색	
평평한 와셔	82-46-103-39	나일론, 흰색	더하기 0.51
스냅-인 리테이너	82-32-401-41	나일론, 검정색	더하기 0.51

제품 번호

표 참조

주의 사항

조정 값:

액세서리를 사용하는 경우 부품의 TMT가 증가합니다.

TMT를 계산 할 때 원하는 외부 패널 두께에 조정 값을 더합니다. (예로 페이지 435참조)



85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 스테드

재질 및 마감 처리

스텝: 강철, 아연 도금

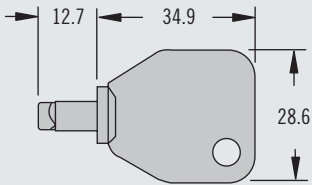
또는 스테인리스 스틸

손잡이 형 커버: ABS, 검정색

액세서리

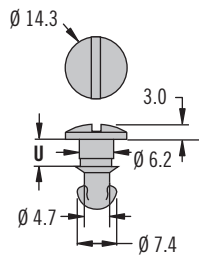
틀 헤드 홈 키:

제품 번호: 29-90-215-10

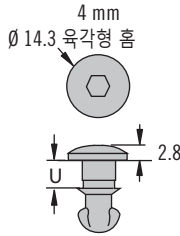


H 헤드 스타일 - 틀 작동

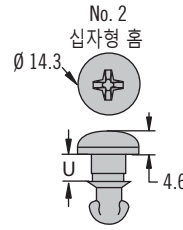
타원형 홈



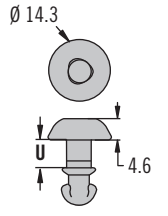
육각형 홈



십자형 홈



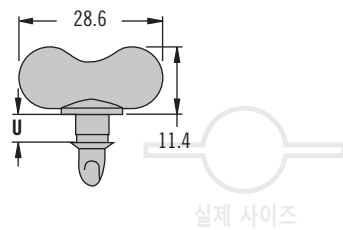
틀 헤드 홈



실제 사이즈

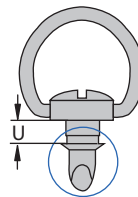
H 헤드 스타일 - 손으로 작동

링

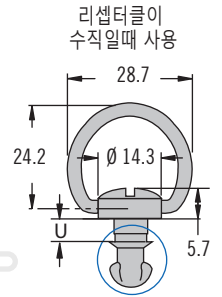


손잡이 형 스타일 RA

리셉터클이 수평일때 사용



손잡이 형 스타일 RB



설치 주의 사항

손잡이 형 커버:

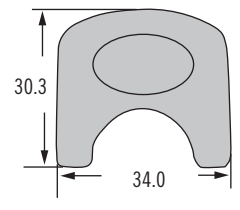
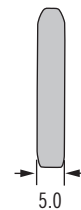
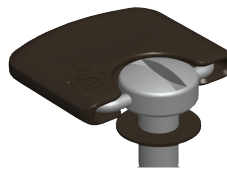
웨어 와서는 표면과 평평하게 맞추기 위해 반드시 스텝 헤드의 아래에 설치되어야 합니다.

웨어 와서 제품 번호

85-34-301-12 (페이지 449를

참조)

선택적 둥근 손잡이 형 커버

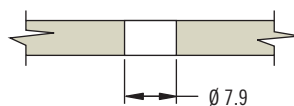


손잡이 형 커버 제품 번호

85-5-B-000

스텝 패널 준비

구멍 가공



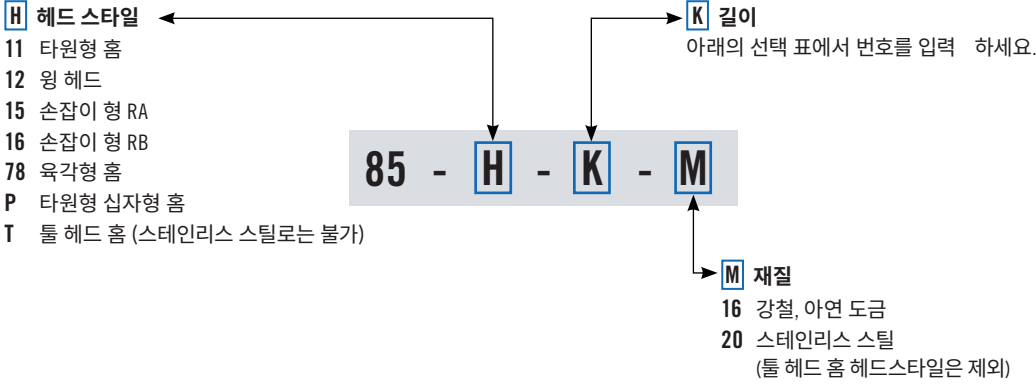
별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너

스터드 선택



제품 번호 선택



적합한 패스너 선택:

1. 리셉터클 선택

페이지 446-448 에서 리셉터클을 선택합니다.

2. 리테이너와 조정값의 선택

페이지 449 에서 리테이너와 액세서리를 선택하고 조정값을 기록합니다.

3. 스테드 길이를 선정

선택한 리셉터클에 주어진 공식을 사용하여 총 재질 두께(TMT)를 계산합니다. 좌측의 선택 표에서 스테드 길이를 이용하여 TMT 범위를 찾고 선택한 리셉터클에 주어진 열(A, B 또는 C)을 이용하여 **K**값을 찾습니다.

4. 스테드 제품 번호를 완성

헤드 스타일 **H**, 스테드 길이 **K**, 재질 **M** 을 정하여 스테드 제품 번호를 결정합니다.

예:

베이스가 있는 리벳-온 스타일 리셉터클 85-35-295-15는 C 열을 사용

TMT 값이 5.2(.206)로 계산 되었을 때, K = 200

강철 재질의 일자형 홈이 파진 헤드 스타일 제품 번호:

85-11-200-16

페이지 435에서 완성된 예를 찾아 보실 수 있습니다.

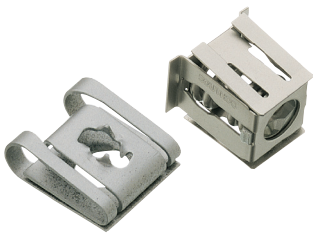
주의 사항

스테인리스 스틸 재질은 최소 주문 수량이 더 많이 필요 할 수도 있습니다. 자세한 내용은 Southco에 연락 바랍니다.

스터드 길이 표

A		B		C		K	U
TMT 범위: 85-35-308-55		TMT 범위: 85-35-311-55		TMT 범위: 그 외 모든 리셉터클			
최소	최대	최소	최대	최소	최대		
~	~	~	~	2.3	2.8	100	5.2
~	~	~	~	2.8	3.3	120	5.7
~	~	~	~	3.3	3.8	140	6.2
~	~	~	~	3.8	4.3	160	6.7
~	~	~	~	4.3	4.8	180	7.2
~	~	~	~	4.8	5.3	200	7.7
~	~	~	~	5.3	5.8	220	8.3
~	~	1.3	1.8	5.8	6.3	240	8.8
0.4	0.9	1.8	2.3	6.4	6.9	260	9.3
0.9	1.4	2.3	2.8	6.9	7.4	280	9.8
1.4	1.9	2.8	3.3	7.4	7.9	300	10.3
1.9	2.4	3.3	3.8	7.9	8.4	320	10.8
2.4	2.9	3.8	4.3	8.4	8.9	340	11.3
2.9	3.4	4.3	4.8	8.9	9.4	360	11.8
3.4	3.9	4.8	5.3	9.4	9.9	380	12.3
3.9	4.4	5.3	5.8	9.9	10.4	400	12.8
4.4	4.9	5.8	6.3	10.4	10.9	420	13.3
5	5.5	6.4	6.9	10.9	11.4	440	13.8
5.5	6	6.9	7.4	11.4	11.9	460	14.4
6	6.5	7.4	7.9	11.9	12.4	480	14.9
6.5	7	7.9	8.4	12.5	12.9	500	15.4
7	7.5	8.4	8.9	13	13.5	520	15.9
7.5	8	8.9	9.4	13.5	14	540	16.4
8	8.5	9.4	9.9	14	14.5	560	16.9
8.5	9	9.9	10.4	14.5	15	580	17.4

- 82
- 85
- D8
- D9
- D1
- D4
- D5
- D7
- NY



85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금
또는 스테인리스 스틸

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

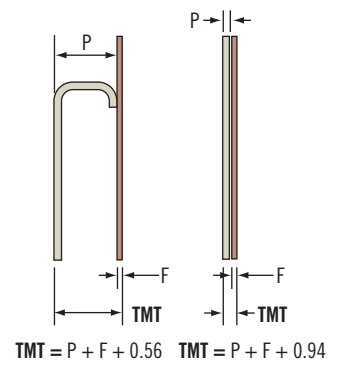
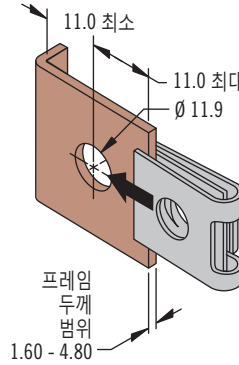
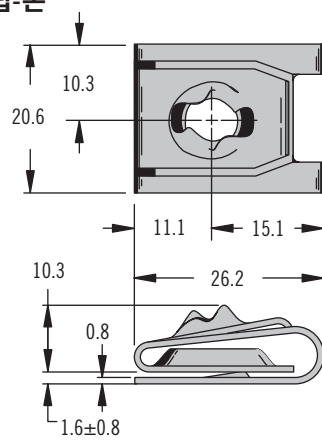
제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 445에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

클립-온



손으로



스크류 드라이버 이용

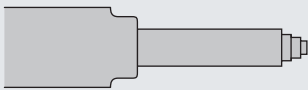


재질	제품 번호	스테드 선택열
강철	85-47-101-15	C
스테인리스 스틸	85-47-101-20	

재질 및 마감 처리

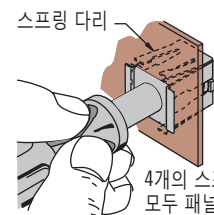
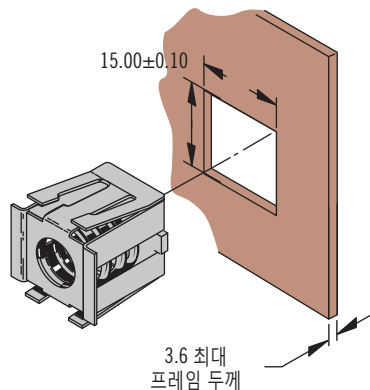
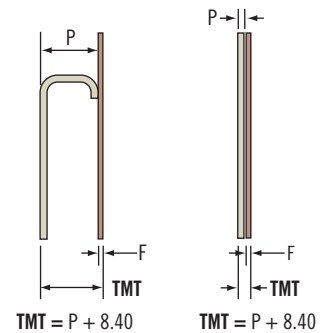
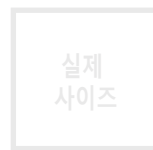
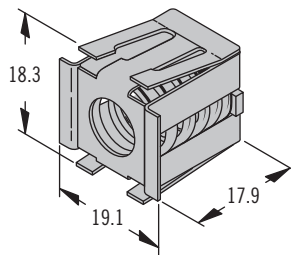
강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

설치 툴



제품 번호: 29-8125-309

스냅-인 - 전면 장착



4개의 스프링 다리가 모두 패널 뒤로 스냅-아웃 되어야 함

제품 번호

표 참조

주의 사항

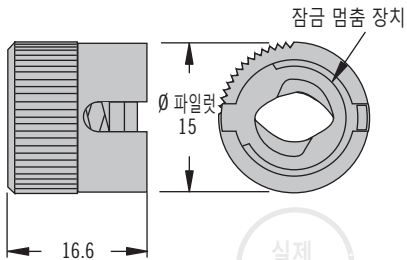
페이지 445에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

제품 번호	스테드 선택열
85-35-309-56	C

85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클

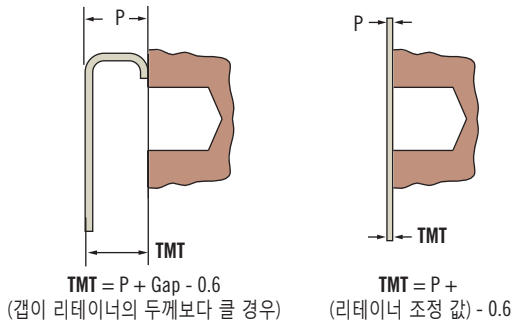
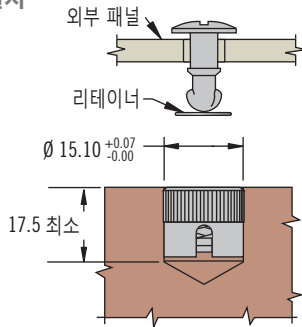


프레스-인

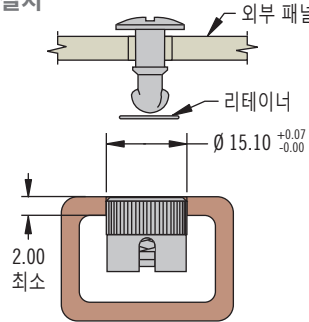


실제
사이즈

슬리드 설치



블라인드 설치



제품 번호	스터드 선택열
85-35-308-55	A

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

설치 주의 사항

리셉터클을 프레임에 평평하게 누릅니다.

주의 사항

프레임에 평면으로 설치된 리셉터클 예시. 프레임과 외부 패널사이의 갭을 없애려면, 선택된 리테이너 두께와 같거나 깊게 설치합니다. 이 깊이는 TMT 값에 더해져야 합니다.

제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 445 에 있는 스톨드 길이에 표시된 스톨드 길이를 선택하실 때 표시된 스톨드 선택열을 활용하십시오.

82

85

D8

D9

D1

D4

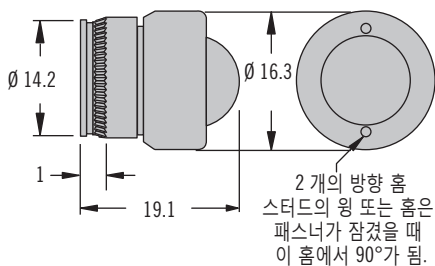
D5

D7

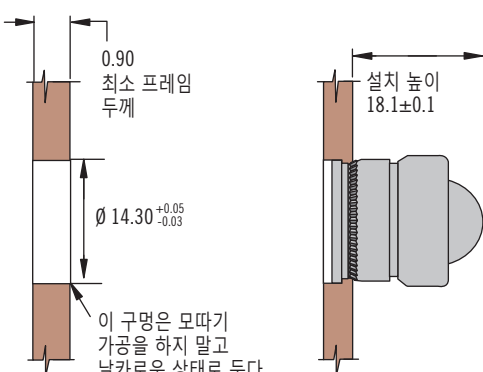
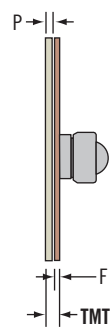
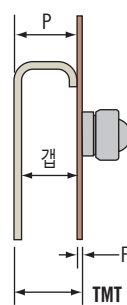
NY



차폐형 - 자체 고정



실제
사이즈



프레임 두께 (F) > 0.9 + 리테이너 두께 : TMT = P + F
프레임 두께 (F) ≥ 0.9 + 리테이너 두께 : TMT = P + 0.9 + 리테이너 두께

제품 번호	스터드 선택열
85-35-311-55	B

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금 및 스테인리스 스틸

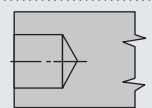
설치 주의 사항

저탄소강 재질로 사용하는 경우, 알루미늄 및 스테인리스 스틸은 재질 경도가 R_b85 또는 그 이하로 풀림처리 되어야 함

설치 가이드라인은 페이지 627

참조

설치 틀



제품 번호: 90-2825-11

제품 번호

표 참조

주의 사항

페이지 445 에 있는 스톨드 길이에 표시된 스톨드 길이를 선택하실 때 표시된 스톨드 선택열을 활용하십시오.



85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리셉터클

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금
또는 스테인리스 스틸

82

설치 주의 사항

Ø 3 리벳으로 설치, 스프링은 리벳 고정 후에도 자유롭게 움직일 수 있어야 함.

85

D8

제품 번호

표 참조

D9

D1

주의 사항

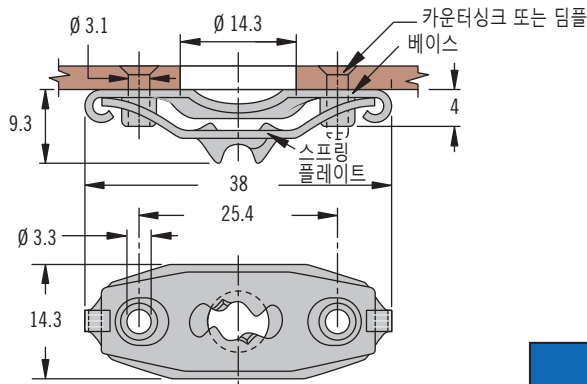
페이지 445에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

D4

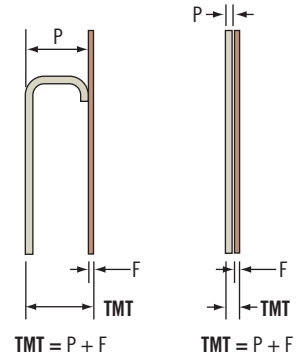
D5

D7

베이스가 있는 리벳-온 스타일



실제 사이즈



재질	제품 번호	스테드 선택열
강철	85-35-295-15	C
스테인리스 스틸	85-35-295-20	

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금

NY

설치 주의 사항

스프링은 용접 후에도 자유롭게 움직일 수 있어야 함.

D8

제품 번호

표 참조

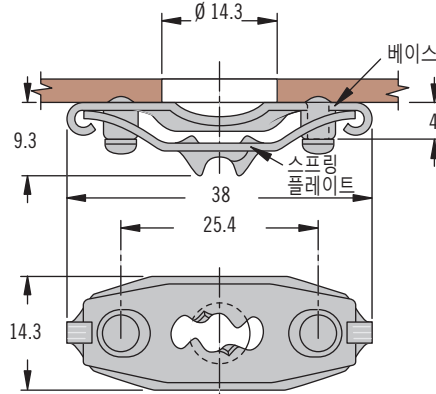
주의 사항

페이지 445에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

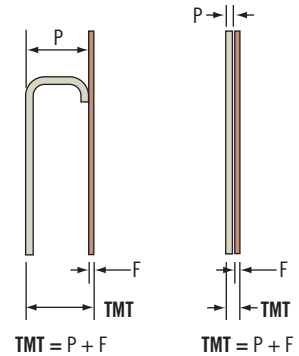
D4

D5

용접 설치



실제 사이즈



제품 번호	스테드 선택열
85-35-296-15	C

재질 및 마감 처리

강철, 아연 도금

제품 번호

표 참조

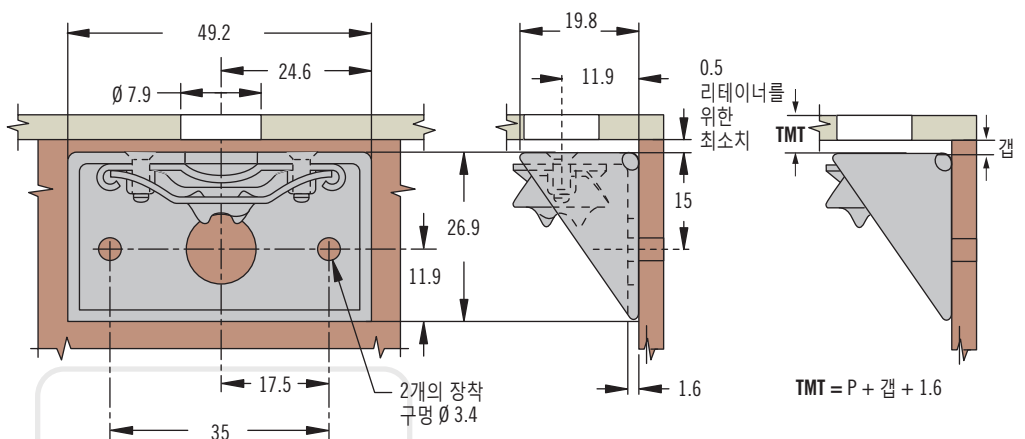
주의 사항

페이지 445에 있는 스테드 길이 표에서 스테드 길이를 선택하실 때 표시된 스테드 선택열을 활용하십시오.

D4

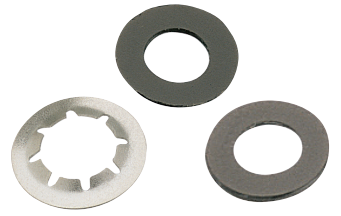
D5

측면 장착



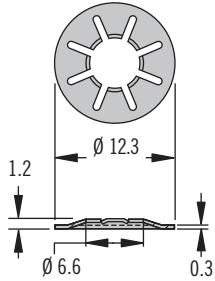
제품 번호	스테드 선택열
85-45-101-15	C

85 DZUS® Lion 1/4 회전 패스너 리테이너·액세서리

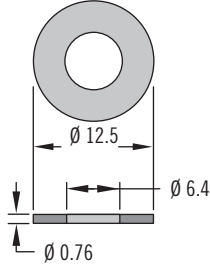


리테이너

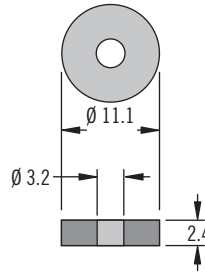
푸쉬 온 - 스테인리스 스틸



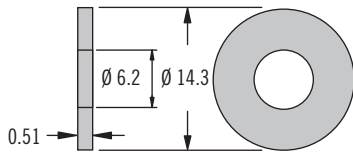
푸쉬 온 - 플라스틱



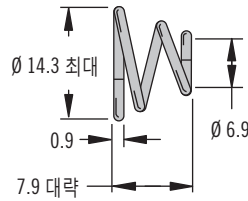
푸쉬 온 - 네오프렌



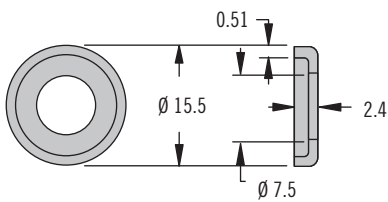
실링 와셔



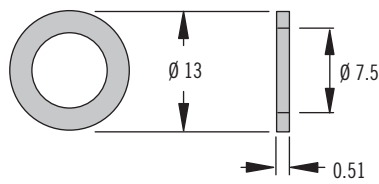
이젝터 스프링



컵 모양의 와셔



평평한 와셔



재질 및 마감 처리

표 참조

설치 주의 사항

리테이너 툴



제품 번호 85-0-22543-11

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



타입	제품 번호	재질	조정 값
푸쉬 온 - 스테인리스 스틸	85-34-201-20	스테인리스 스틸	더하기 0.33
푸쉬 온 - 플라스틱	85-34-301-12	나일론, 검정색	더하기 0.76
푸쉬 온 - 네오프렌	85-33-101-27	네오프렌, 검정색	더하기 1.22
실링 와셔	85-43-201-38	네오프렌 니트릴 고무, 검정색	더하기 0.51
이젝터 스프링	14-18-150-24	스테인리스 스틸	더하기 1.00
컵 모양의 와셔	85-46-101-39	나일론, 흰색	더하기 0.51
	85-46-101-41	나일론, 검정색	
평평한 와셔	85-46-103-39	나일론, 흰색	더하기 0.51

제품 번호

표 참조

조정 값:

액세서리를 사용하는 경우 부품의 TMT가 증가합니다.

TMT를 계산 할 때 원하는 외부 패 널 두께에 조정 값을 더합니다. (예 로 페이지435참조)