

# CN ATCA® 助推/助拔装置 定位销

- 坚实的CN-80设计通过 NEBS 坠落测试
- 多种销钉位置确保正确配合

## 材料与表面处理

双销钉CN68和CN78:

锌合金、镀镍

双销钉CN80:

锌合金、硬化钢、镀镍

单销钉:

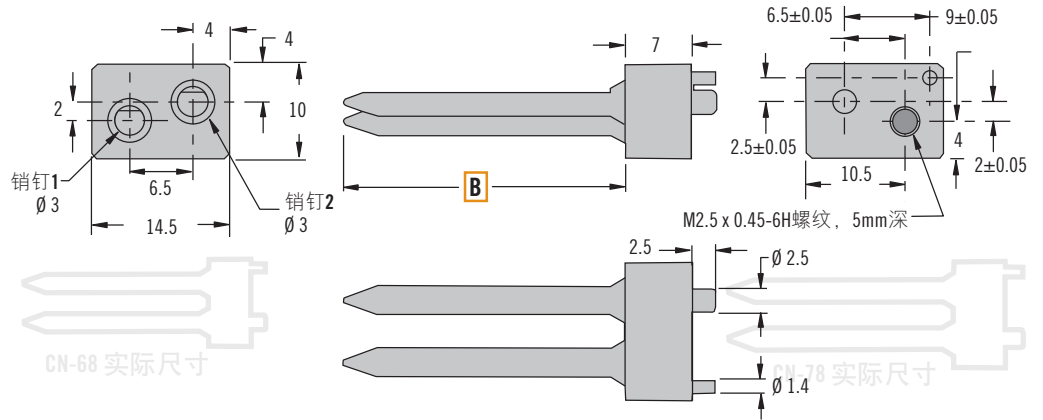
黄铜、镀镍

## 附注

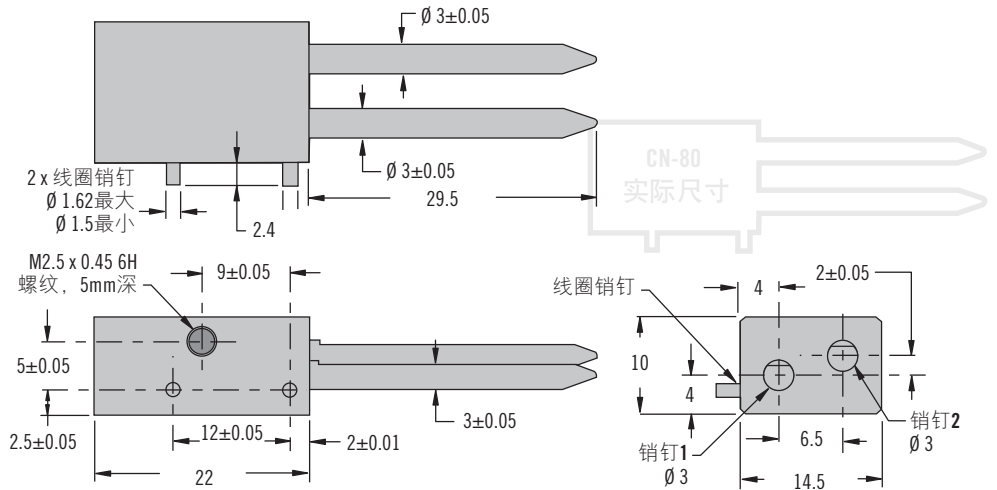
定位销的旋转位置必须与搭扣的旋转位置相配合

ATCA是PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc 的注册商标。

### 双销钉—A1背板—A2中板



### A2后端转换模块



### 双销钉零件号

CN - B - X - Y

B 销钉长度

68 A1背板22.5

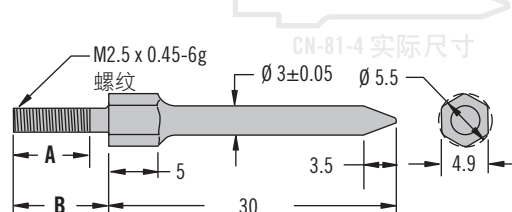
78 A2中平面29.5

### A2后端转换模块零件号

CN - 80 - X - Y

X 销钉 1 位置	旋转	定位位置
Y 销钉 2 位置		
1	0°	
2	45°	
3	90°	
4	135°	
5	180°	
6	225°	
7	270°	
8	315°	

### 单销钉—A1底板

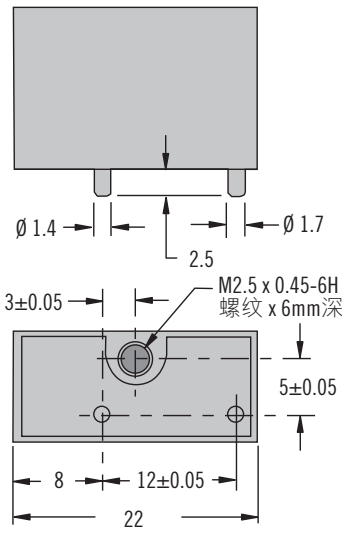
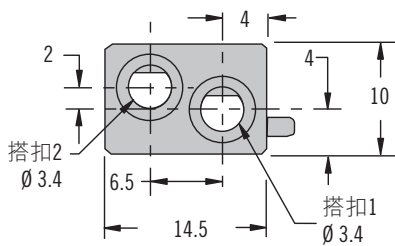


单销钉零件号	A	B
CN-81-4	4	6
CN-81-6	6	8
CN-81-8	8	10

# CN ATCA®助推/助拔装置 定位搭扣模块



## K1-K2前板



### • 与销钉配合

### 材料与表面处理

锌合金、镀镍

### 附注

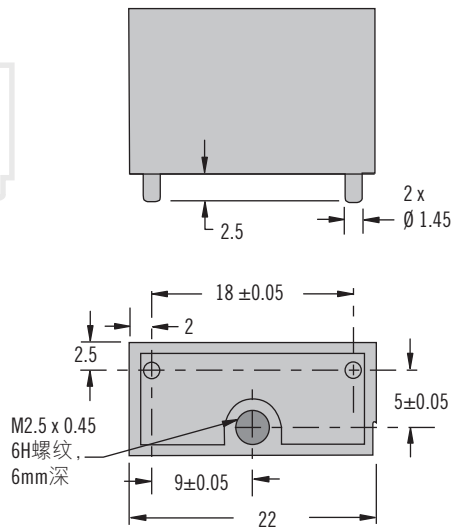
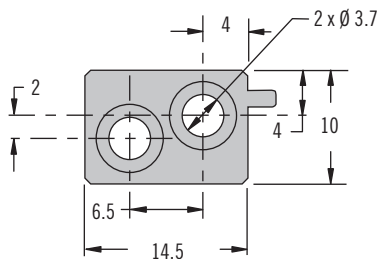
搭扣模块旋转位置必须与定位销的旋转位置相配合

ATCA是PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc 的注册商标。

CN - 69 - X - Y

X 搭扣1位置 Y 搭扣2位置	旋转	搭扣位置
1	0°	
2	45°	
3	90°	
4	135°	
5	180°	
6	225°	
7	270°	
8	315°	
9	N/A	
0	N/A	

## rK1后端转换模块



### 零件号

CN-79