



D1 DZUS® Dart Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Verschlusszapfen

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen, glasfaserverstärktes Nylon

82

Korrekturwert

Wird ein Verschlusszapfen mit Druckfeder eingesetzt, so ist der Korrekturwert von 2.3 zur oberen Plattenstärke zu addieren.

85

D8

D9

Die Wahl des richtigen Verschlusses:

1. Das Gegenstück

auf den Seiten 475-477 wählen

D1

D4

D5

2. Sicherungsring und Zubehör

auf Seite 477 wählen und alle Korrekturwerte notieren

D7

NY

3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialstärke GMS ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der "Verschlusszapfenlängen" Tabelle ist dann in den Spalten A bis D der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

durch Wahl der Kopfform **H** der Zapfenlänge **K** und des Werkstoffes **M** zu vervollständigen

Beispiel: Für das Gegenstück "Zum Nieten" (D1-004-001-010) ist Spalte A zu wählen. Für den GMS-Bereich = 5,2 mm ist K = 55 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Produktnummer: D1-004-055-030.

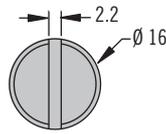
Eine vollständige Beispielrechnung ist auf Seite 435 zu finden.

Bestimmen der Produktnummer

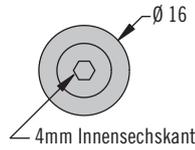
Siehe Tabelle

H Kopfformen - werkzeugbetätigt

Schlitz

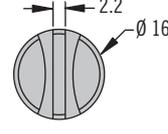


Linsenkopf mit Innensechskant

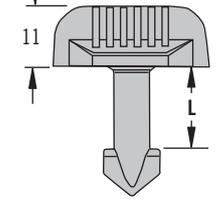
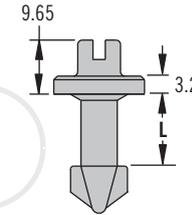
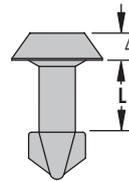
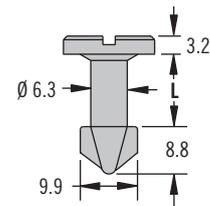
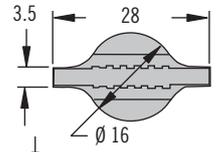


H Kopfformen - handbetätigt

Drehknopf m. Schlitz

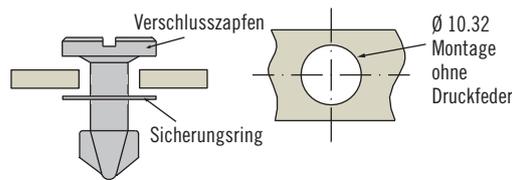


Flügelkopf

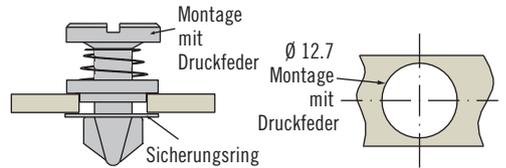


NATÜRLICHE GRÖSSE

Standard Verschlusszapfen, montiert



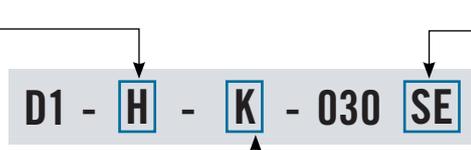
Zapfen mit Druckfeder



Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

A		B		C		D		K	L
GMS Bereiche für: D1-004-001-010		GMS Bereiche für: D1-004-00(F)-010		GMS Bereiche für: D1-004-92(F)-010		GMS Bereiche für: D1-004-91(F)-010 D1-004-01(F)-010			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
2.54	3.80	~	~	4.32	5.58	4.13	5.39	045	11.4
3.81	5.07	3.81	5.07	5.59	6.85	5.40	6.66	050	12.7
5.08	6.34	5.08	6.34	6.86	8.12	6.67	7.93	055	14.0
6.35	7.61	6.35	7.61	8.13	9.39	7.94	9.20	060	15.2
7.62	8.88	7.62	8.88	9.40	10.66	9.21	10.47	065	16.5
8.89	10.15	8.89	10.15	10.67	11.93	10.48	11.74	070	17.8
10.16	11.42	10.16	11.42	11.94	13.20	11.75	13.01	075	19.1
11.43	12.69	11.43	12.69	13.21	14.47	13.02	14.28	080	20.3
12.70	13.96	12.70	13.96	14.48	15.74	14.29	15.55	085	21.6
13.97	15.23	13.97	15.23	15.75	17.01	15.56	16.82	090	22.9
15.24	16.50	15.24	16.50	17.02	18.28	16.83	18.09	095	24.1
16.51	17.77	16.51	17.77	18.29	19.55	18.10	19.36	100	25.4

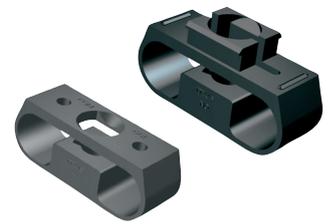
- H** Kopfformen
 - 004 Schlitz
 - 125 Flügelkopf
 - 166 Innensechskant
 - 444 Drehknopf (Schlitz)



- SE** "Self-ejecting" druckgefederter Zapfen
Bei Bestellung ohne druckgefedertem Zapfen entfallen diese Ziffern

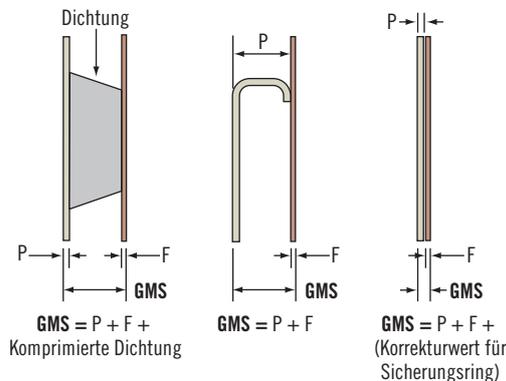
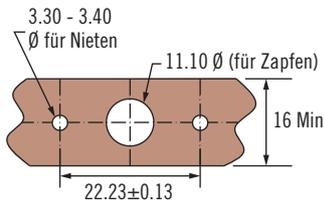
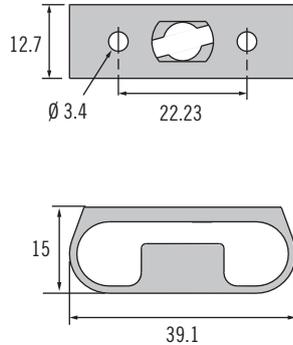
K Verschlusszapfenlänge
Nummer für K aus der Tabelle (oben) übernehmen

D1 **DZUS**[®] Dart Vierteldreh-Schnellverschlüsse Gegenstücke



475

Zum Nieten



NATÜRLICHE GRÖSSE

Produktnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D1-004-001-010	A

Werkstoff und Oberfläche

Acetal, schwarz

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 474 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

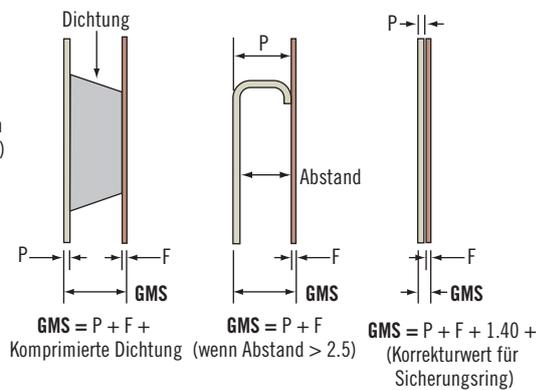
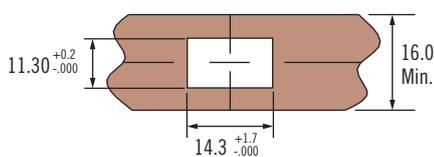
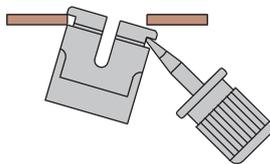
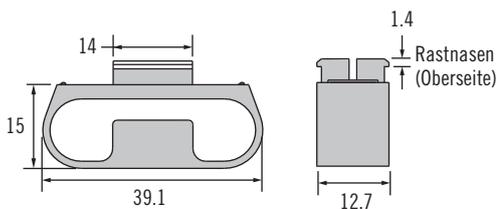
D7

NY

Produktnummer

Siehe Tabelle

"Snap-In" Einrastgegenstück (Rückseite)



NATÜRLICHE GRÖSSE

F Rahmenstärke		Produktnummer	Verschlusszapfen Auswahl, Spalte
Min.	Max.		
.90	1.27	D1-004-002-010	B
1.63	2.00	D1-004-003-010	
2.30	2.64	D1-004-004-010	
3.00	3.40	D1-004-005-010	
3.65	4.00	D1-004-006-010	

Werkstoff und Oberfläche

Acetal, schwarz

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 474 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Produktnummer

Siehe Tabelle



D1 DZUS® Dart Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke, Polyacetal

Werkstoff und Oberfläche

Polyacetal, schwarz

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

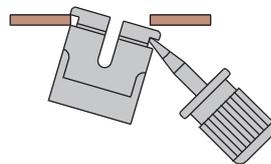
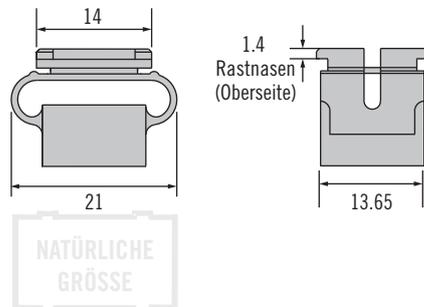
Produktnummer

Siehe Tabelle

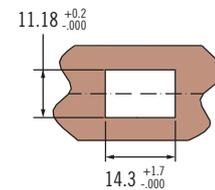
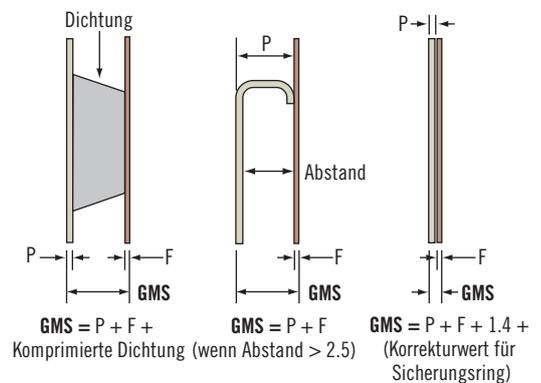
Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 474 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Mini "Snap-In" Einrastgegenstück (Rückseite)



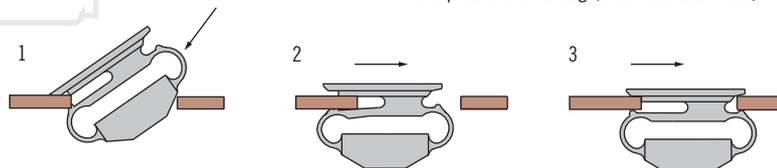
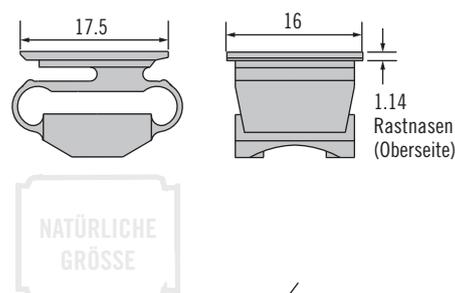
F Stärke der unteren Platte		Produktnummer	Verschlusszapfen Auswahl, Spalte
Min.	Max.		
0.81	1.27	D1-004-012-010	D
1.29	2.54	D1-004-013-010	



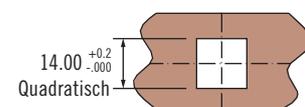
Werkstoff und Oberfläche

Polyacetal, schwarz

Mini "Snap-In" Einrastgegenstück (Frontseite)



F Stärke der unteren Platte		Produktnummer	Verschlusszapfen Auswahl, Spalte
Min.	Max.		
0.90	1.25	D1-004-911-010	D
1.30	1.75	D1-004-912-010	
1.80	2.25	D1-004-913-010	
2.30	2.75	D1-004-914-010	
2.80	3.25	D1-004-915-010	



Produktnummer

Siehe Tabelle

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 474 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

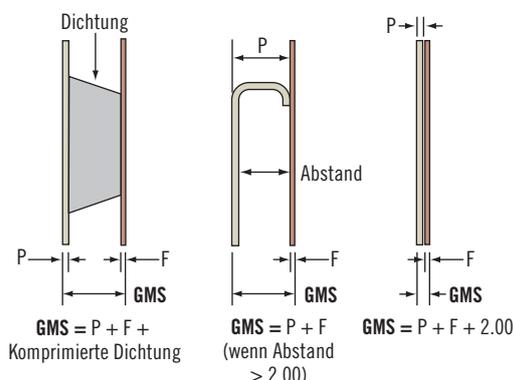
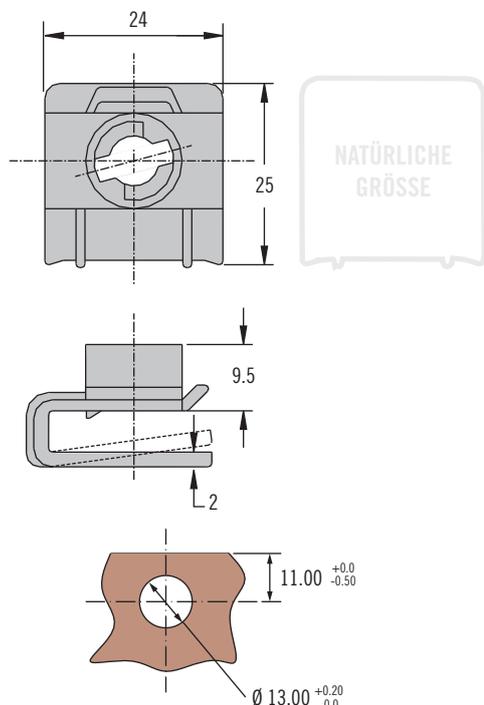
D1 DZUS® Dart Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Sicherungsringe · Zubehör



477

“Clip-On” Aufsteckgegenstück



F Stärke der unteren Platte		Produktnummer	Verschlusszapfen Auswahl, Spalte
Min.	Max.		
0.70	2.30	D1-004-921-010	C
2.30	3.90	D1-004-922-010	
3.9	5.5	D1-004-923-010	

Werkstoff und Oberfläche

Polyacetal, schwarz

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

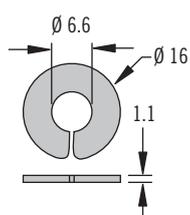
Produktnummer

Siehe Tabelle

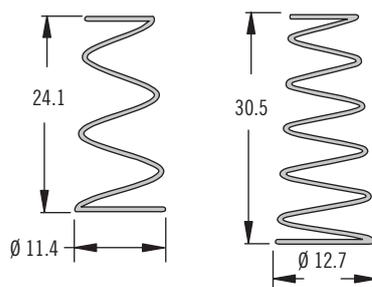
Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 474 ist die hier unter “Verschlusszapfen-Auswahl” genannte Spalte zu verwenden.

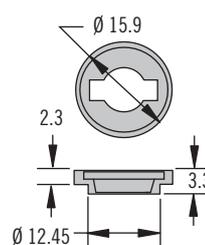
Geschlitzter Sicherungsring



Druckfedern



Topfscheibe für Druckfeder



Werkstoff und Oberfläche

Siehe Tabelle

Produktnummer

Siehe Tabelle

Hinweis

Korrekturwert: Wird dieses Zubehör eingesetzt, so erhöht sich der Wert der Gesamtmaterialstärke (GMS).

Bei der Berechnung der GMS ist der in der Tabelle genannte Korrekturwert zur Stärke der oberen Platte zu addieren, s. auch Beispiel auf Seite 435.

Typ	K Bereiche	Produktnummer	Werkstoff	Korrekturwert
Geschlitzter Ring	Alle	D1-004-000-010	Polyacetal, schwarz	Addiere 1.1
Druckfedern	045 bis 070	D1-X1135-2S	Edelstahl	Addiere 2.3
Druckfedern	075 bis 100	D1-X1137-2S	Edelstahl	
Topfscheibe	Alle	D1-X1129	Polyacetal, schwarz	