



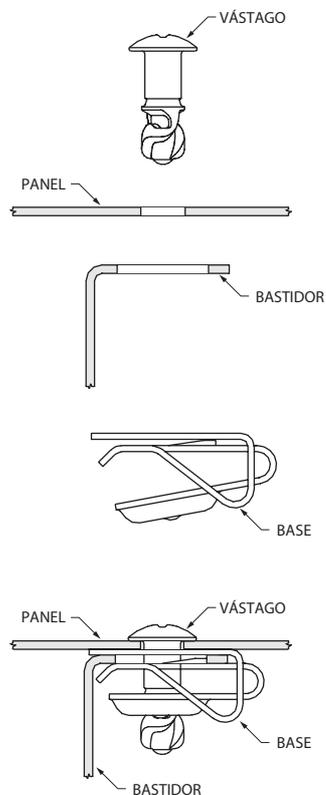
Aplicaciones típicas:

- Paneles para chasis de automóviles
- Cubremotores
- Paneles de acceso

Cierres de 1/4 de vuelta Rapier

El cierre Rapier ofrece la gama más amplia en la industria de cierres de apertura rápida de 1/4 de vuelta. Proporcionan una solución de cierre práctica y de bajo coste, especialmente para volúmenes grandes de usuarios. Southco suministra una solución Rapier desde la aplicación más pequeña hasta la más severa. Disponible con tornillos de 3,5 mm, 5 mm, 7 mm y 9 mm con una gran variedad de bases, incluyendo una base con montaje frontal apta materiales termoplásticos. El cierre Rapier es la primera elección para muchos de los principales fabricantes del mundo.

Conjunto de cierre Rapier



Un conjunto de cierre Rapier se compone de un vástago con cuerpo en espiral, un retén opcional para el vástago (no mostrado) y una base (mostrada base tipo pinza).

Las base de cierre Rapier se instalan normalmente en el bastidor de una forma encastrada o tipo pinza.

Conjunto de cierre Rapier:

- Cierre de 1/4 de vuelta fácil
- Cierre seguro
- Muesca resistente a las vibraciones

Proceso de selección del cierre Rapier

Paso 1

Elegir el tipo de base

La elección de la base Rapier es una combinación entre los requerimientos de carga de trabajo y el método de instalación. Seleccione su modelo preferido a la derecha dependiendo del método de montaje. Cada modelo no está disponible en todos los tamaños, por lo que el paso 2 es muy importante.

Paso 2

Elegir el tamaño de la base

Utilice la tabla de características de cierres Rapier para seleccionar el tamaño de la base que mejor se ajuste a sus requerimientos de funcionamiento.

Paso 3

Elegir el tipo de vástago

Los vástagos Rapier se muestran en cada sección a continuación de las páginas de las bases. El funcionamiento es el mismo para cada vástago, por lo que la elección se realizará según el tipo de cabeza. La longitud del vástago se determina calculando el Espesor Total del Material (ETM) según queda definido en las páginas de cada base.

Paso 4

Elegir el retén opcional

Elija entre un retén de plástico o metálico si desea que el vástago permanezca cautivo en el panel cuando se suelte de la base.

Tipos de bases



De pinza



De pinza de largo alcance



Soporte en ángulo recto



De pinza para paneles gruesos



Encastrada



Encastrada frontal



A presión



Pletina remachada



Pletina soldada

Base de pinza – Se ajusta como una pinza al borde del bastidor.

Base de pinza de largo alcance – Permite que los taladros de los vástagos se sitúen a mayor distancia del borde del bastidor.

Base soporte en ángulo recto – Utilizada para bastidores perpendiculares al panel del vástago.

Base de pinza para paneles gruesos – Utilizada para bastidores con espesores de hasta 5,5 mm. (sólo para cierres Rapier de 7 mm.)

Base encastrada – Se encastra en un taladro de montaje en cualquier lugar del bastidor.

Base encastrada frontal – Se encastra en un taladro de montaje en cualquier lugar del bastidor (sólo para cierres Rapier de 9 mm.)

Base a presión – Apta para metales blandos y termoplásticos. Instalación a presión o mediante ultrasonidos

Base de pletina remachada – Montaje remachado sobre el bastidor.

Base de pletina soldada – Montaje soldado sobre el bastidor.

Tabla de características de cierres Rapier

Tamaño del vástago	Tipo de base	Resistencia de la base ¹ N	Espesor Total del Material Máximo (ETM) ²
3.5 mm	De pinza Mini	120.0	2.5 a 26.4 mm
5 mm	De pinza Mini	138.0	2.5 a 25.4 mm
	De pinza de largo alcance	138.0	2.5 a 25.4 mm
	Encastrada frontal	62.0	2.5 a 25.4 mm
	A presión	—	0.5 a 27.4 mm
7 mm	De pinza Mini	200.0	2.5 a 25.4 mm
	De pinza de largo alcance	222.0	1.5 a 28.4 mm
	Soporte en ángulo recto	222.0	1.5 a 28.4 mm
	De pinza para paneles gruesos	222.0	3.5 a 30.4 mm
	Encastrada frontal	140.0	2.5 a 25.4 mm
	A presión	—	0.5 a 27.4 mm
9 mm	De pinza	271.0	2.0 a 28.9 mm
	Soporte en ángulo recto	271.0	2.0 a 28.9 mm
	Encastrada frontal	102.0	2.5 a 17.4 mm
	Pletina remachada	289.0	2.0 a 28.9 mm
	Pletina soldada	289.0	2.0 a 28.9 mm

Notas:

- Carga máxima sin deformación.
- Ver páginas específicas de las bases para condiciones de ETM.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Vástagos y Retenes 3.5 mm

DZUS®
QUICK ACCESS

Vástago



Referencia	D2-513-7(L)-190
------------	-----------------

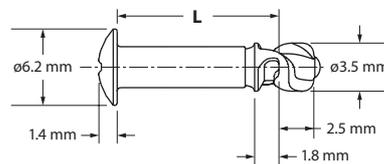
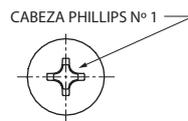
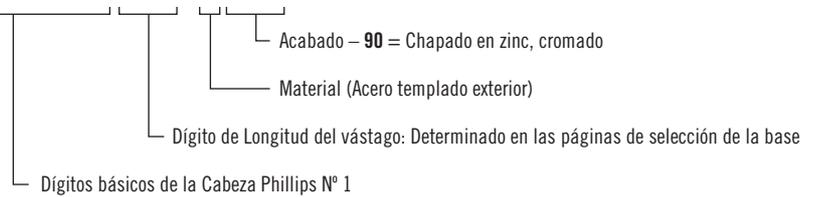
Material y acabado estándar:

Material: Acero templado exterior

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Referencias del Vástago Rapier:

D2-513-7(L)-190



Dimensiones adicionales del vástago:

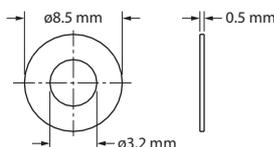
Dimensión L - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

Nota: Añada 1 mm al ETM si utiliza el retén de plástico.

Retén de plástico



Referencia	D2-523-100-040
------------	----------------



Material y acabado estándar:

Material: Polietileno de alta densidad

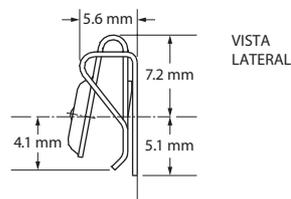
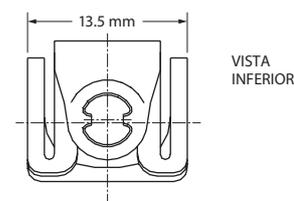
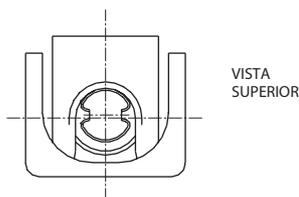
Acabado: Color natural

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases De pinza, Mini - 3.5 mm



Referencia D2-533-300-190



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 120N

Momento máximo de torsión: 150N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago:

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el dígito de longitud del vástago para completar la referencia del vástago.

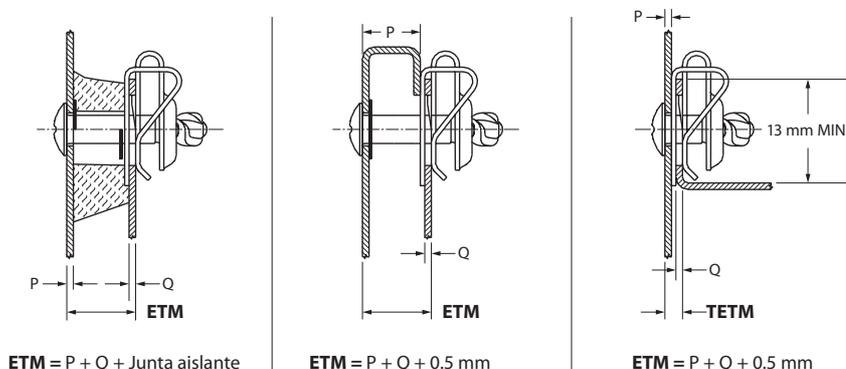


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	07
3.5 a 4.4 mm	08
4.5 a 5.4 mm	09
5.5 a 6.4 mm	10
6.5 a 7.4 mm	11
7.5 a 8.4 mm	12
8.5 a 9.4 mm	13
9.5 a 10.4 mm	14
10.5 a 11.4 mm	15
11.5 a 12.4 mm	16
12.5 a 13.4 mm	17
13.5 a 14.4 mm	18
14.5 a 15.4 mm	19
15.5 a 16.4 mm	20
16.5 a 17.4 mm	21
17.5 a 18.4 mm	22
18.5 a 19.4 mm	23
19.5 a 20.4 mm	24
20.5 a 21.4 mm	25
21.5 a 22.4 mm	26
22.5 a 23.4 mm	27
23.5 a 24.4 mm	28
24.5 a 25.4 mm	29
25.5 a 26.4 mm	30

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm, el dígito de longitud del vástago es **28**; la Referencia del vástago es **D2-513-728-190** con cabeza tipo Phillips Nº 1.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

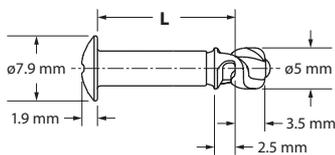
DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Vástagos y Retenes 5 mm

DZUS®
QUICK ACCESS

Vástago



Cabeza Phillips Nº 2



Dimensiones adicionales del vástago:

Dimensión L - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

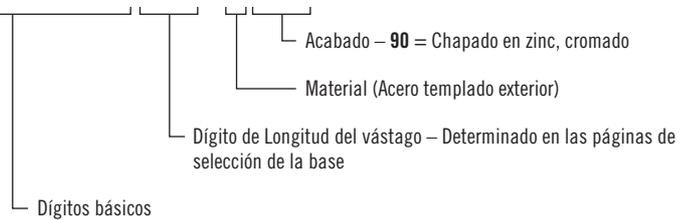
Material y acabado:

Material: Acero templado exterior

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Referencias del Vástago Rapier:

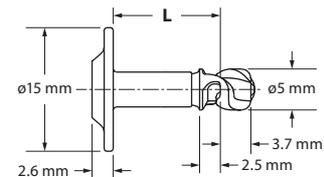
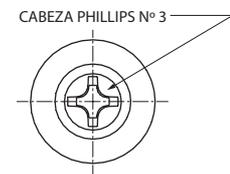
D2-515-7(L)-190



Vástago opcional (cabeza con forma de arandela)



Cabeza Phillips Nº 3



Referencia

D2-515-13(L)-190

Pedido mínimo de 5.000 unidades

Material y acabado estándar:

Material: Acero templado exterior

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Retenes

Plástico	Acero
D2-525-100-040	D2-525-101-190

Material y acabado:

Retén de plástico: Polietileno de alta densidad, natural

Retén de Acero: Acero de muelle, chapado en zinc, cromado.

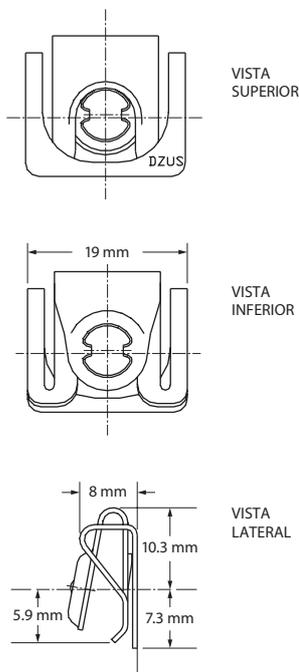
Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases De pinza, Mini – 5 mm



Base de pinza, Mini

Referencia	D2-535-330-190
-------------------	----------------



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 140N

Momento máximo de torsión: 250N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

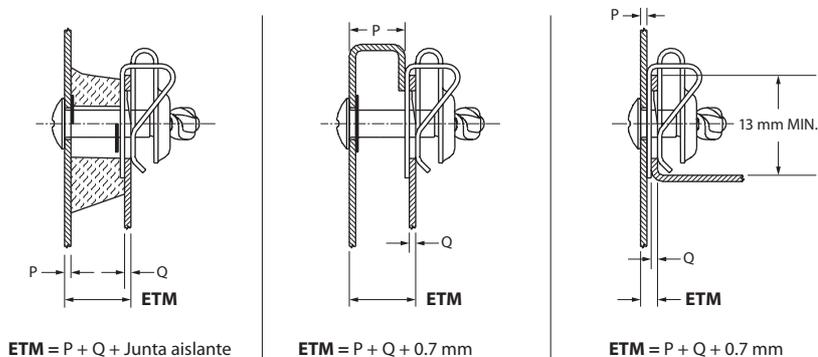


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	09
3.5 a 4.4 mm	10
4.5 a 5.4 mm	11
5.5 a 6.4 mm	12
6.5 a 7.4 mm	13
7.5 a 8.4 mm	14
8.5 a 9.4 mm	15
9.5 a 10.4 mm	16
10.5 a 11.4 mm	17
11.5 a 12.4 mm	18
12.5 a 13.4 mm	19
13.5 a 14.4 mm	20
14.5 a 15.4 mm	21
15.5 a 16.4 mm	22
16.5 a 17.4 mm	23
17.5 a 18.4 mm	24
18.5 a 19.4 mm	25
19.5 a 20.4 mm	26
20.5 a 21.4 mm	27
21.5 a 22.4 mm	28
22.5 a 23.4 mm	29
23.5 a 24.4 mm	30
24.5 a 25.4 mm	31

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm, el Dígito de Longitud del vástago es **30**; la Referencia del vástago es **D2-515-730-190** con cabeza tipo Phillips Nº 2.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de Vuelta D2 Rapier® - Bases De Pinza de Largo Alcance – 5 mm

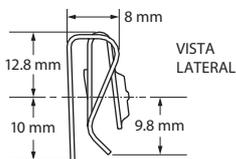
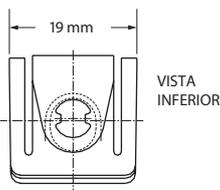
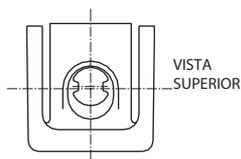
DZUS®
QUICK ACCESS



Base de pinza de largo alcance

Referencia D2-535-340-130*

* Pedido mínimo de 5.000 unidades



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Baño de plata orgánica

Datos técnicos

Carga de montaje: 140N.

Momento máximo de torsión: 250N-cm

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

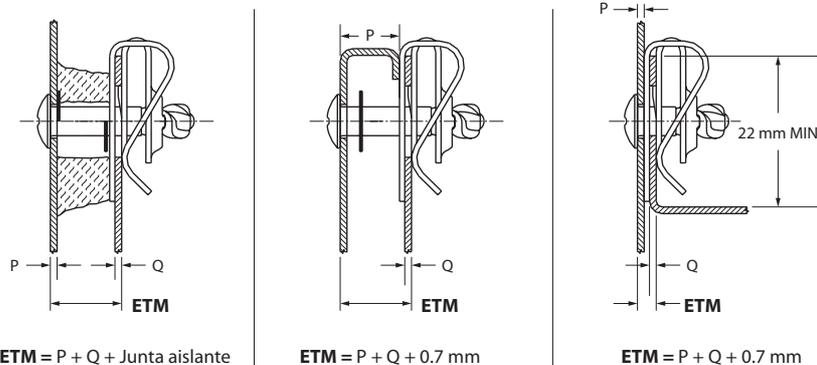


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	09
3.5 a 4.4 mm	10
4.5 a 5.4 mm	11
5.5 a 6.4 mm	12
6.5 a 7.4 mm	13
7.5 a 8.4 mm	14
8.5 a 9.4 mm	15
9.5 a 10.4 mm	16
10.5 a 11.4 mm	17
11.5 a 12.4 mm	18
12.5 a 13.4 mm	19
13.5 a 14.4 mm	20
14.5 a 15.4 mm	21
15.5 a 16.4 mm	22
16.5 a 17.4 mm	23
17.5 a 18.4 mm	24
18.5 a 19.4 mm	25
19.5 a 20.4 mm	26
20.5 a 21.4 mm	27
21.5 a 22.4 mm	28
22.5 a 23.4 mm	29
23.5 a 24.4 mm	30
24.5 a 25.4 mm	31

Ejemplo:

Cuando $ETM = 24$ mm;

el Dígito de Longitud del vástago es **30**;

la Referencia del vástago es **D2-515-730-190** con cabeza tipo Phillips No. 2

Nota:

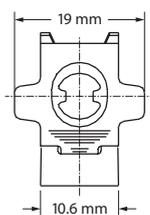
1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

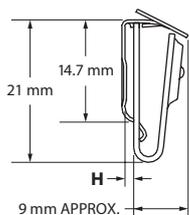
Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Fijaciones de Apertura Rápida

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases Encastrada – 5 mm



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

Rango de espesores del bastidor	Referencias de base encastrada	Dimensión H
0.9 a 1.4 mm	D2-535-600-190	1.9 mm
1.5 a 2.0 mm	D2-535-601-190	2.5 mm

Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 62N

Momento máximo de torsión: 250N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

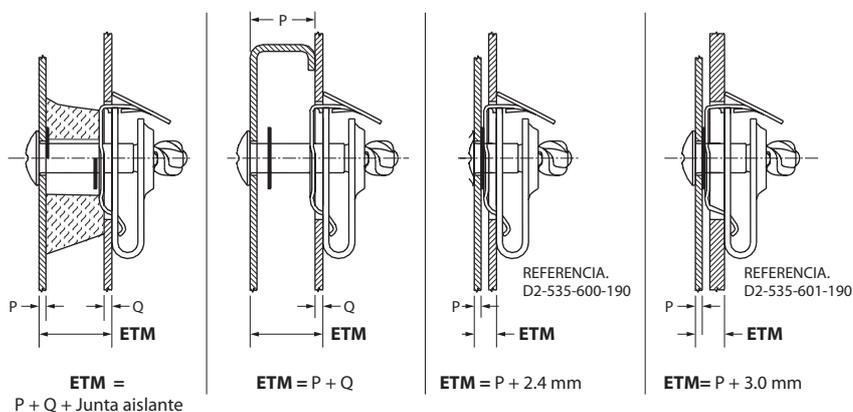


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	09
3.5 a 4.4 mm	10
4.5 a 5.4 mm	11
5.5 a 6.4 mm	12
6.5 a 7.4 mm	13
7.5 a 8.4 mm	14
8.5 a 9.4 mm	15
9.5 a 10.4 mm	16
10.5 a 11.4 mm	17
11.5 a 12.4 mm	18
12.5 a 13.4 mm	19
13.5 a 14.4 mm	20
14.5 a 15.4 mm	21
15.5 a 16.4 mm	22
16.5 a 17.4 mm	23
17.5 a 18.4 mm	24
18.5 a 19.4 mm	25
19.5 a 20.4 mm	26
20.5 a 21.4 mm	27
21.5 a 22.4 mm	28
22.5 a 23.4 mm	29
23.5 a 24.4 mm	30
24.5 a 25.4 mm	31

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando $ETM = 24 \text{ mm}$;
 el Dígito de Longitud del vástago es 30;
 la Referencia del vástago es D2-515-730-190 con cabeza tipo Phillips No. 2

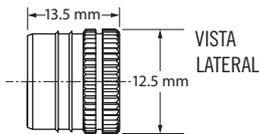
Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases A presión - 5 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Referencia D2-535-100-969



Material

Latón y acero chapado

Datos técnicos

Carga de montaje: 10,000N min.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el Rango ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

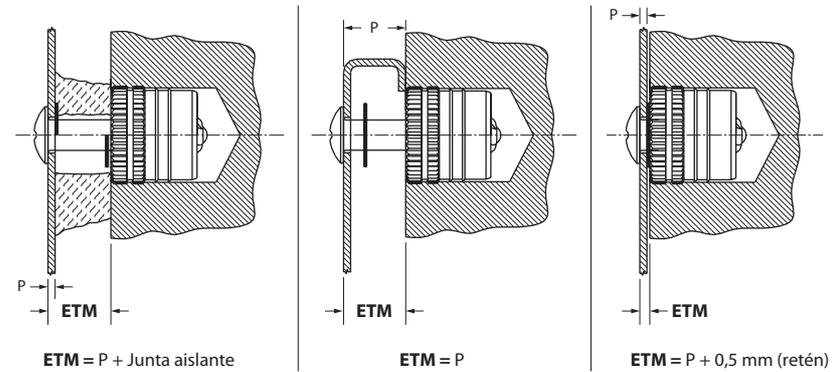


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
0.5 a 1.4 mm	11
1.5 a 2.4 mm	12
2.5 a 3.4 mm	13
3.5 a 4.4 mm	14
4.5 a 5.4 mm	15
5.5 a 6.4 mm	16
6.5 a 7.4 mm	17
7.5 a 8.4 mm	18
8.5 a 9.4 mm	19
9.5 a 10.4 mm	20
10.5 a 11.4 mm	21
11.5 a 12.4 mm	22
12.5 a 13.4 mm	23
13.5 a 14.4 mm	24
14.5 a 15.4 mm	25
15.5 a 16.4 mm	26
16.5 a 17.4 mm	27
17.5 a 18.4 mm	28
18.5 a 19.4 mm	29
19.5 a 20.4 mm	30
20.5 a 21.4 mm	31
21.5 a 22.4 mm	32
22.5 a 23.4 mm	33
23.5 a 24.4 mm	34
24.5 a 25.4 mm	35
25.5 a 26.4 mm	36
26.5 a 27.4 mm	37

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm;
el Dígito de Longitud del vástago es 34;
la Referencia del vástago es D2-515-734-190 con
cabeza tipo Phillips No. 2

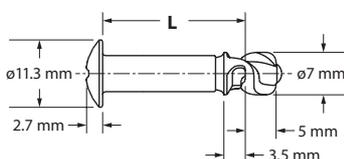
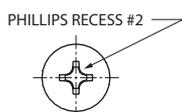
Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de
instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Vástago



Dimensiones adicionales del vástago:

Dimensión L - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

Material y acabado:

Material: Acero templado exterior

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Referencias del Vástago Rapier:

D2-517-7(L)-190

Acabado – **90** = Chapado en zinc, cromado

Material (Acero templado exterior)

Dígito de Longitud del vástago – Determinado en las páginas de selección de la base

Dígitos básicos - Se muestra cabeza Phillips Nº 2; otros tipos de cabeza opcionales mostrados abajo.

Vástagos opcionales

Cabeza con ranura	Cabeza Phillips Nº 3	Cabeza de mariposa	Cabeza con anilla
<p>18 mm 2 mm 3 mm 7 mm</p>	<p>18 mm 3.5 mm 7 mm</p>	<p>18 mm 22 mm 9 mm 7 mm</p>	<p>18 mm 23 mm 16 mm 7 mm</p>
D2-517-11(L)-190	D2-517-13(L)-190	D2-517-14(L)-190	D2-517-4(L)-190

Pedido mínimo de 5.000 unidades

Retenes

Plástico	Acero
<p>12.5 mm 0.5 mm 6 mm</p>	<p>12.5 mm 0.5 mm 6.3 mm</p>
D2-527-100-040	D2-527-101-190

Material y acabado:

Retén de plástico: Polietileno de alta densidad, natural.

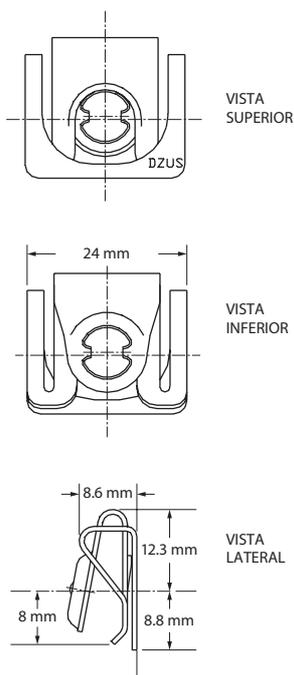
Retén de Acero: Acero de muelle, chapado en zinc, cromado.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases De pinza, Mini – 7 mm



Referencia	D2-537-330-190
------------	----------------



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 200N.

Momento máximo de torsión: 350N-cm

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Then, using the table, find the ETM Range that applies a your calculated ETM. Use the Vástago Dígito de longitud a complete the Vástago Referencia.

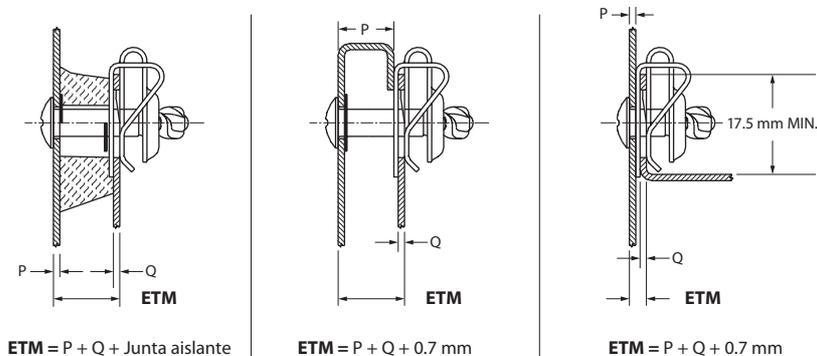


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm;
el Dígito de Longitud del vástago es **31**;
la Referencia del vástago es **D2-517-731-190** con
cabeza tipo Phillips No. 2

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases De pinza de largo alcance y Soporte en ángulo recto - 7 mm

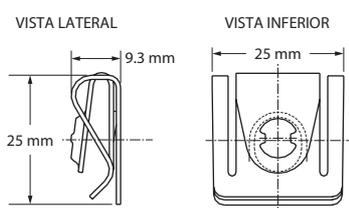
DZUS®
QUICK ACCESS



De pinza de largo alcance

Referencia	D2-537-300-130*
-------------------	-----------------

* Pedido mínimo de 10.000 unidades



Material y acabado

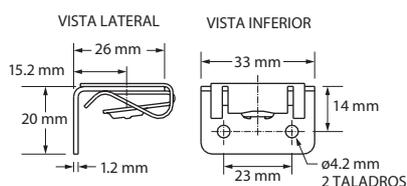
Material: Acero de muelle

Acabado: Baño de plata orgánica



Soporte en ángulo recto

Referencia	D2-537-310-130
-------------------	----------------



Material y acabado - Soporte

Material: Acero

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Material y acabado - Base

Material: Acero de muelle

Acabado: Baño de plata orgánica

Datos técnicos

Carga de montaje sin deformación: 222N

Momento máximo de torsión: 350N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

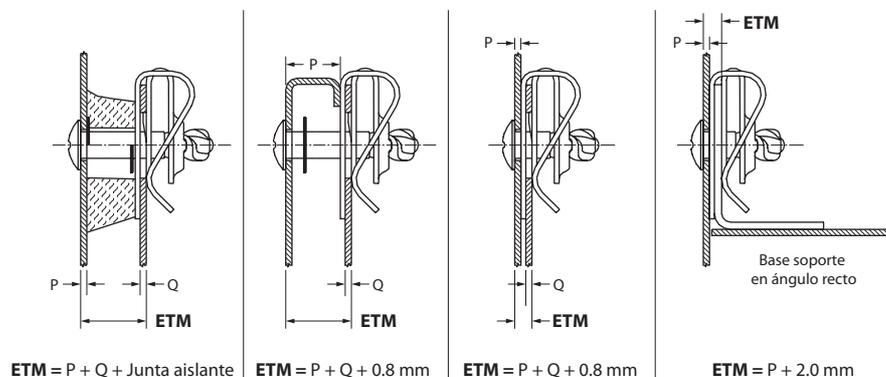


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
1.5 a 2.4 mm	09
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32
25.5 a 26.4 mm	33
26.5 a 27.4 mm	34
27.5 a 28.4 mm	35

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando $ETM = 24 \text{ mm}$;
el Dígito de Longitud del vástago es **31**;
la Referencia del vástago es **D2-517-731-190** con
cabeza tipo Phillips No. 2.

Fijaciones de
Apertura Rápida

Información adicional sobre métodos de
instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de Vuelta D2 Rapier® - Bases De Pinza para Paneles Gruesos - 7 mm

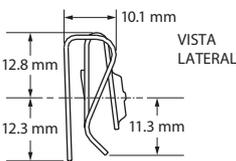
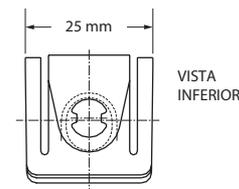
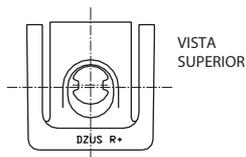
DZUS®
QUICK ACCESS



De pinza para paneles gruesos

Referencia **D2-537-301-130***

* Pedido mínimo de 10.000 unidades



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Baño de plata orgánica

Datos técnicos

Carga de montaje máxima sin deformación:

222N

Momento máximo de torsión: 350N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago..

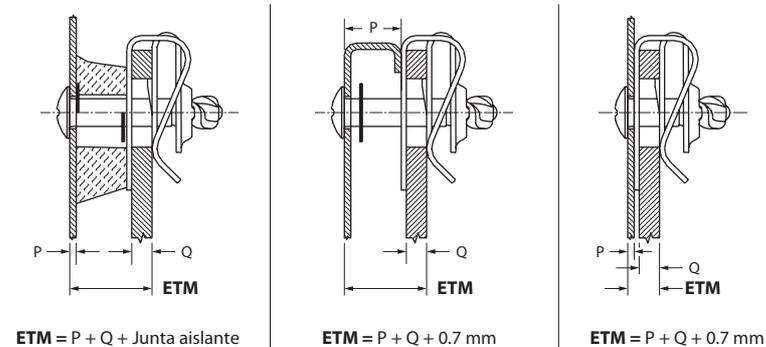


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32
25.5 a 26.4 mm	33
26.5 a 27.4 mm	34
27.5 a 28.4 mm	35
28.5 a 29.4 mm	36
29.5 a 30.4 mm	37

Ejemplo:

Cuando $ETM = 24 \text{ mm}$;
el Dígito de Longitud del vástago es 31;
la Referencia del vástago es **D2-517-731-190** con cabeza tipo Phillips Nº 2.

Nota:

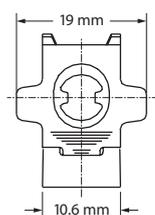
1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

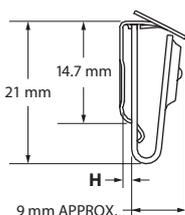
DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases Encastrada – 7 mm



Base encastrada



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

Rango de espesores del bastidor	Referencias de la base encastrada	Dimensión H
0.9 a 1.4 mm	D2-537-600-190	1.9 mm
1.5 a 2.0 mm	D2-537-601-190	2.5 mm

Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 142N

Momento máximo de torsión: 350N-cm

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el Rango ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

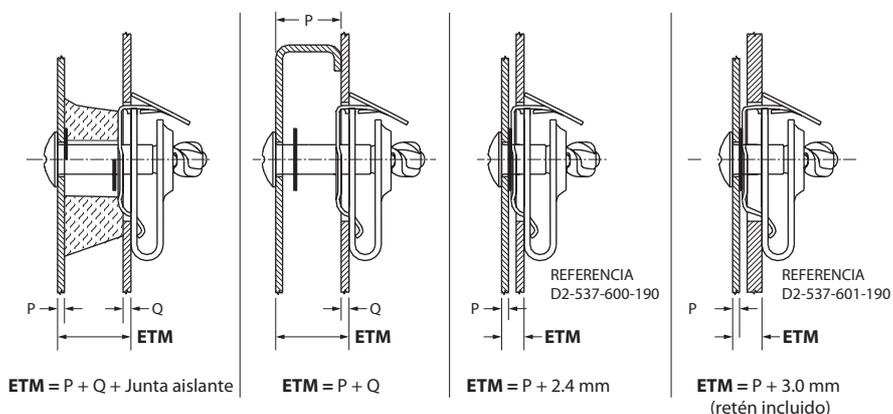


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32

Ejemplo:

Cuando $ETM = 24$ mm;
el Dígito de Longitud del vástago es **31**;
la Referencia del vástago es **D2-517-731-190** con
cabeza tipo Phillips Nº 2.

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

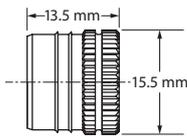
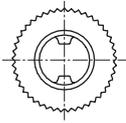
Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de Vuelta D2 Rapier® - Bases A Presión - 7 mm



A presión

Referencia D2-537-100-969



Material

Latón y acero chapado

Datos técnicos

Carga de montaje: 10,000N

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el Rango ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

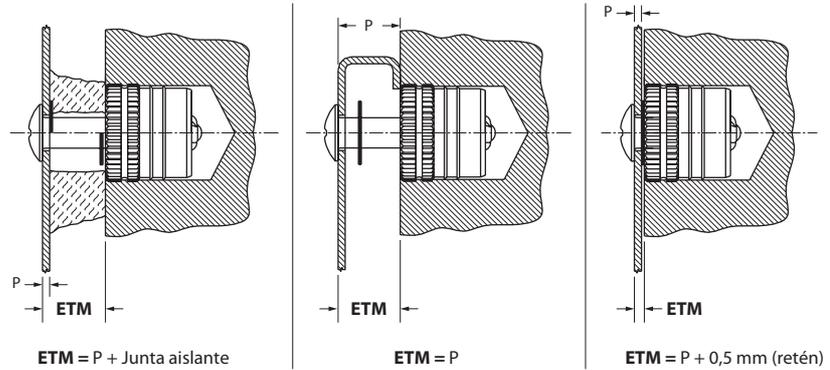


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
0.5 a 1.4 mm	11
1.5 a 2.4 mm	12
2.5 a 3.4 mm	13
3.5 a 4.4 mm	14
4.5 a 5.4 mm	15
5.5 a 6.4 mm	16
6.5 a 7.4 mm	17
7.5 a 8.4 mm	18
8.5 a 9.4 mm	19
9.5 a 10.4 mm	20
10.5 a 11.4 mm	21
11.5 a 12.4 mm	22
12.5 a 13.4 mm	23
13.5 a 14.4 mm	24
14.5 a 15.4 mm	25
15.5 a 16.4 mm	26
16.5 a 17.4 mm	27
17.5 a 18.4 mm	28
18.5 a 19.4 mm	29
19.5 a 20.4 mm	30
20.5 a 21.4 mm	31
21.5 a 22.4 mm	32
22.5 a 23.4 mm	33
23.5 a 24.4 mm	34
24.5 a 25.4 mm	35
25.5 a 26.4 mm	36
26.5 a 27.4 mm	37

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm;
el Dígito de Longitud del vástago es 34;
la Referencia del vástago es 517-734-190 con
cabeza tipo Phillips Nº 2.

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

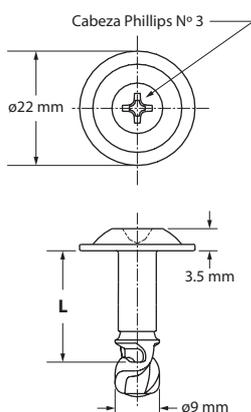
Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Vástago (cabeza con forma de arandela)



Cabeza Phillips Nº 3



Dimensiones adicionales del vástago:

Dimensión L - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

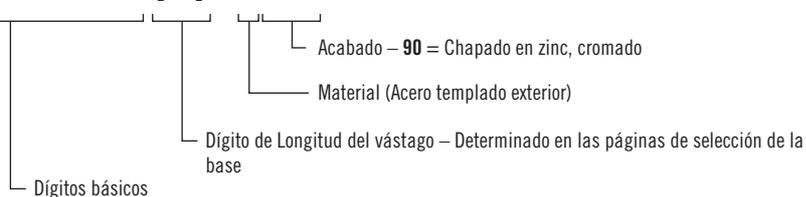
Material y acabado estándar:

Material: Acero templado exterior

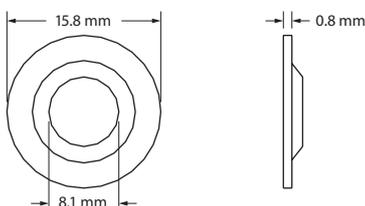
Acabado: Chapado en zinc, cromado

Referencias del Vástago Rapier:

D2-519-17(L)-190



Retén de plástico



Referencia

D2-GP6B

Material estándar:

Material: Termoplástico negro.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

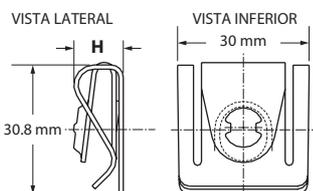
DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases De Pinza y Soporte en Ángulo Recto - 9 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Base de pinza

Rango de espesores del bastidor	Referencias de base de pinza	Dimensión H
0.7 a 3.2 mm	D2-339-300-190	10.7 mm
3.2 a 5.5 mm	D2-339-301-190	11.3 mm



Material y acabado

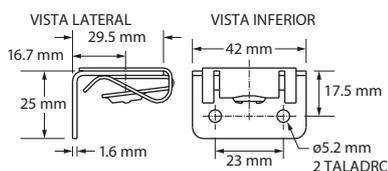
Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado



Soporte en ángulo recto

Referencia	D2-339-310-190
------------	----------------



Material y acabado - Soporte

Material: Acero

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Material y acabado - Base

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 270N

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el Rango ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

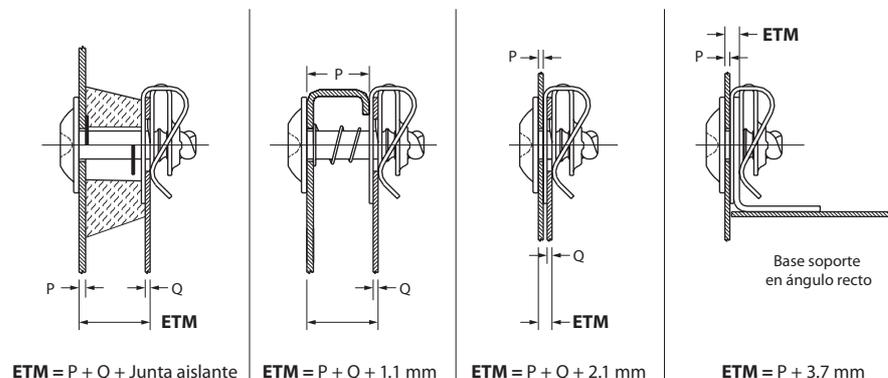


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.0 a 2.9 mm	10
3.0 a 3.9 mm	11
4.0 a 4.9 mm	12
5.0 a 5.9 mm	13
6.0 a 6.9 mm	14
7.0 a 7.9 mm	15
8.0 a 8.9 mm	16
9.0 a 9.9 mm	17
10.0 a 10.9 mm	18
11.0 a 11.9 mm	19
12.0 a 12.9 mm	20
13.0 a 13.9 mm	21
14.0 a 14.9 mm	22
15.0 a 15.9 mm	23
16.0 a 16.9 mm	24
17.0 a 17.9 mm	25
18.0 a 18.9 mm	26
19.0 a 19.9 mm	27
20.0 a 20.9 mm	28
21.0 a 21.9 mm	29
22.0 a 22.9 mm	30
23.0 a 23.9 mm	31
24.0 a 24.9 mm	32
25.0 a 25.9 mm	33
26.0 a 26.9 mm	34
27.0 a 27.9 mm	35
28.0 a 28.9 mm	36

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm;
el Dígito de Longitud del vástago es 32;
la Referencia del vástago es D2-519-1732-190.

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

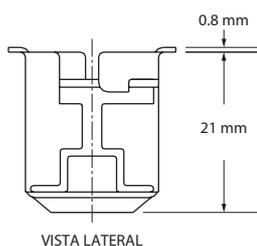
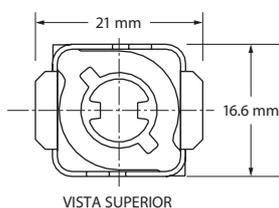
Fijaciones de Apertura Rápida

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases Encastrada Frontal - 9 mm



Base encastrada frontal

Referencia	D2-339-200-190
------------	----------------



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 102N

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

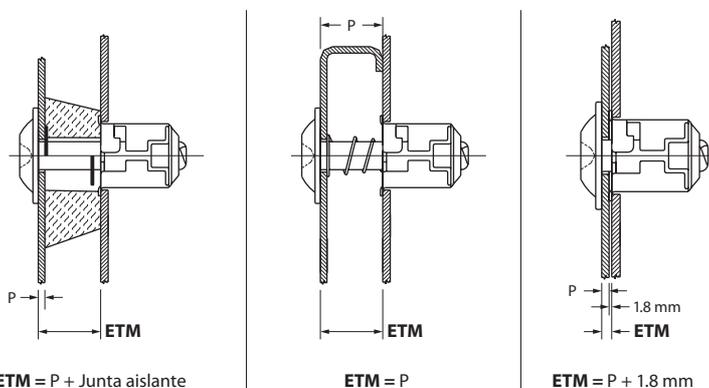


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.5 a 3.4 mm	22
3.5 a 4.4 mm	23
4.5 a 5.4 mm	24
5.5 a 6.4 mm	25
6.5 a 7.4 mm	26
7.5 a 8.4 mm	27
8.5 a 9.4 mm	28
9.5 a 10.4 mm	29
10.5 a 11.4 mm	30
11.5 a 12.4 mm	31
12.5 a 13.4 mm	32
13.5 a 14.4 mm	33
14.5 a 15.4 mm	34
15.5 a 16.4 mm	35
16.5 a 17.4 mm	36

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando ETM = 10 mm;
el Dígito de Longitud del vástago es 29;
la Referencia del vástago es D2-519-1729-190.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D2 Rapier® - Bases

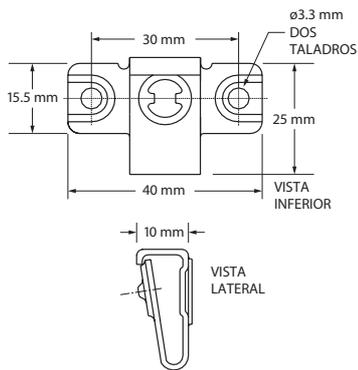
Pletina remachada y Pletina soldada – 9 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



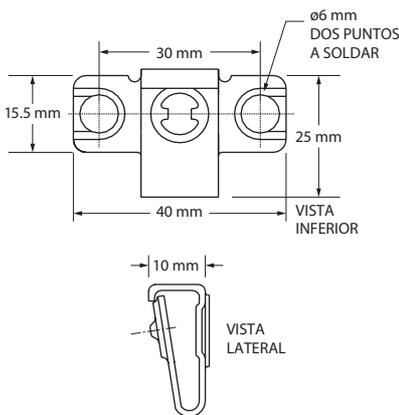
Pletina remachada

Referencia D2-339-400-190



Pletina soldada

Referencia D2-339-500-190



Material y acabado

Material: Acero de muelle

Acabado: Chapado en zinc, cromado

Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 290N.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

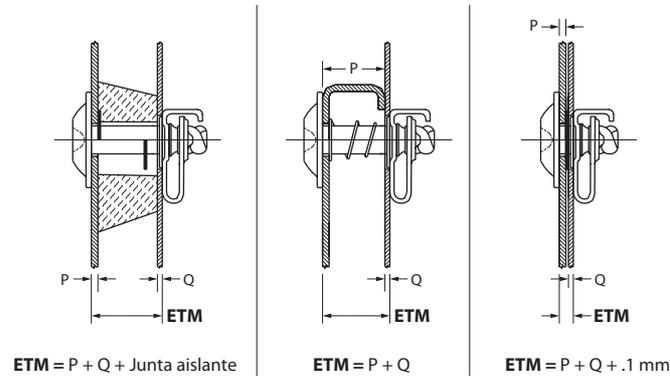


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) ¹
2.0 a 2.9 mm	10
3.0 a 3.9 mm	11
4.0 a 4.9 mm	12
5.0 a 5.9 mm	13
6.0 a 6.9 mm	14
7.0 a 7.9 mm	15
8.0 a 8.9 mm	16
9.0 a 9.9 mm	17
10.0 a 10.9 mm	18
11.0 a 11.9 mm	19
12.0 a 12.9 mm	20
13.0 a 13.9 mm	21
14.0 a 14.9 mm	22
15.0 a 15.9 mm	23
16.0 a 16.9 mm	24
17.0 a 17.9 mm	25
18.0 a 18.9 mm	26
19.0 a 19.9 mm	27
20.0 a 20.9 mm	28
21.0 a 21.9 mm	29
22.0 a 22.9 mm	30
23.0 a 23.9 mm	31
24.0 a 24.9 mm	32
25.0 a 25.9 mm	33
26.0 a 26.9 mm	34
27.0 a 27.9 mm	35
28.0 a 28.9 mm	36

Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Ejemplo:

Cuando ETM = 24 mm;

el Dígito de Longitud del vástago es 32;

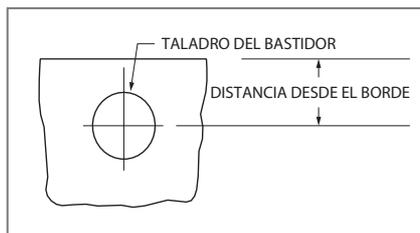
la Referencia del vástago es **D2-519-1732-190**.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Preparación del panel del vástago

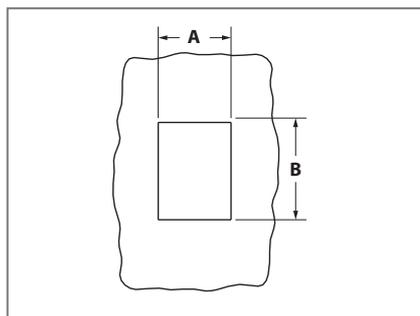
Taladro del panel estándar	
Tamaño del vástago	Diámetro del taladro
3.5 mm	3.7 mm ±0.1
5 mm	5.1 mm ±0.1
7 mm	7.1 mm ±0.1
9 mm	9.4 mm ± 0.1

Preparación del bastidor para bases tipo pinza



Tamaño de la base	Rango de espesores del bastidor	Diámetro del taladro	Distancia desde el borde
mini 3.5	0.5 a 1.8 mm	6.0 mm +0.2	4.5 mm ±0.2
mini 5	0.9 a 2.5 mm	8.5 mm +0.2	6.5 mm -0.5
De largo alcance 5	0.9 a 2.5 mm	8.5 mm +0.2	11.0 mm -0.2
mini 7	0.9 a 2.5 mm	11.0 mm +0.2	8.0 mm ±0.5
De largo alcance 7	0.7 a 3.2 mm	11.0 mm +0.2	11.0 mm -0.5
Para paneles gruesos 7	3.2 a 5.5 mm	11.0 mm +0.2	11.0 mm -0.5
(2 modelos) 9	0.7 a 5.5 mm	14.0 mm +0.2	13.0 mm -0.5

Preparación del bastidor para base encastrada

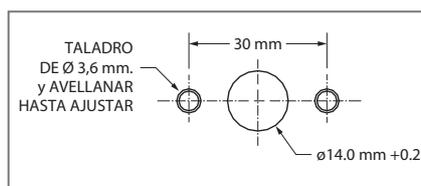


Tamaño de la base	Rango de espesores del bastidor	Dimension A	Dimension B
(2 modelos) 5	0.9 a 2.0 mm	11 mm +0.2	15.5 mm +0.2
(2 modelos) 7	0.9 a 2.0 mm	13 mm +0.2	17.5 mm +0.2

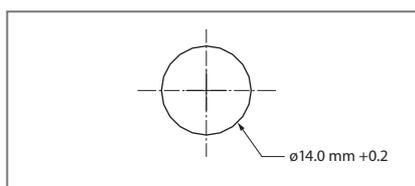
Preparación del bastidor para bases a presión

Tamaño de la base	Diámetro del taladro para instalación a presión en metales blandos	Diámetro del taladro para instalación a presión o por ultrasonidos en termoplásticos
5	12.0 a 12.1 mm	11.5 a 11.6 mm
7	15.0 a 15.1 mm	14.5 a 14.6 mm

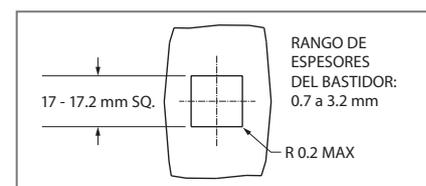
Preparación del bastidor para base tipo pletina remachada - 9 mm



Preparación del bastidor para base tipo pletina soldada - 9 mm

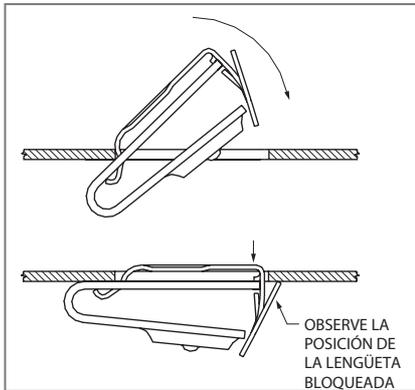


Preparación del bastidor para base encastrada frontal - 9 mm

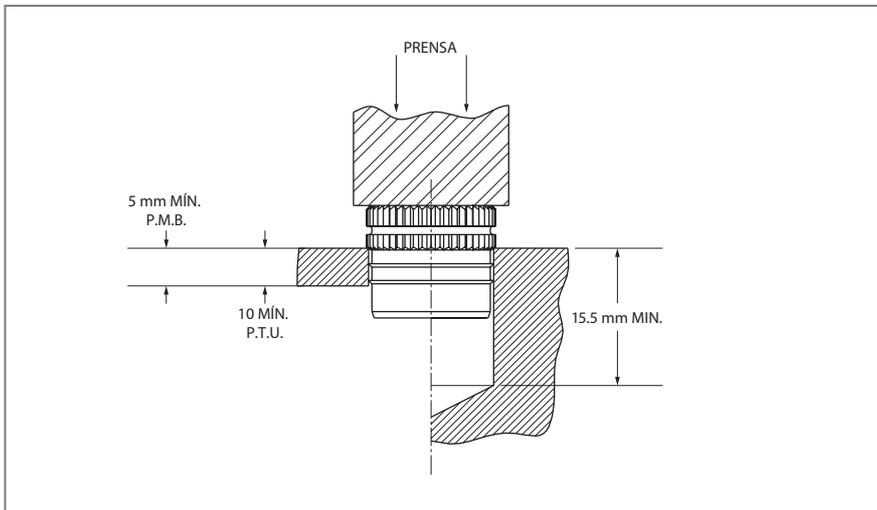


Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Procedimiento de instalación para bases tipo pinza



Procedimiento de instalación para bases a presión (sólo 5 mm y 7 mm)

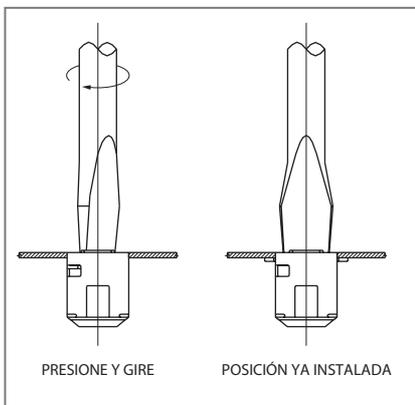


Nota:

P.M.B. = Presión en Metal Blando

P.T.U. = Presión en Termoplástico o mediante Ultrasonidos

Procedimiento de instalación para bases encastradas frontales



Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.