



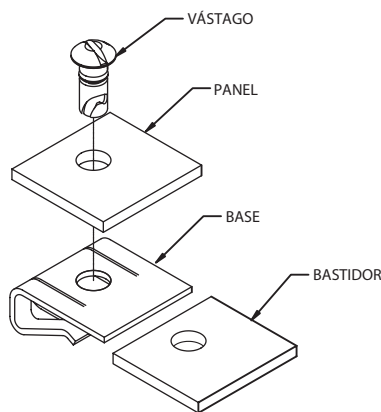
## Aplicaciones típicas

- Vehículos industriales
- Motocicletas
- Aparatos de control y calderas domésticas
- Paneles de unidades de aire acondicionado
- Tapas para cámaras de seguridad
- Luminarias
- Revestimientos de paredes
- Cascos protectores

## Cierres de 1/4 de vuelta Panex

El mayor logro en la tecnología de cierres de 1/4 de vuelta. Cada vástago Panex se tornea individualmente para tener unas tolerancias perfectas y las bases están disponibles en una amplia gama de modelos. La mayor parte de las cabezas de los vástagos se alinean con la leva, lo que permite a los diseñadores considerar las ventajas estéticas de los cierres Panex así como la propia tecnología del cierre de 1/4 de vuelta en cuanto a su rentabilidad y su práctico accionamiento. Disponibles también en un amplio rango de acabados y variantes en acero inoxidable.

### Conjunto de cierre Panex

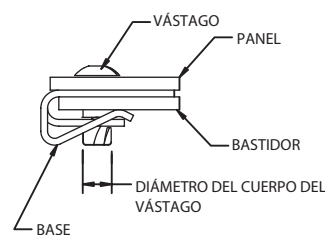


Un conjunto de cierre Panex se compone de un vástago con cuerpo en espiral, un retén para el vástago (no mostrado) y una base (mostrada base tipo pinza).

Las base de cierre Panex se instalan normalmente en el bastidor de una forma encastrada o tipo pinza.

Conjunto de cierre Panex:

- Cierre de 1/4 de vuelta robusto
- Cierre seguro
- Muesca resistente a las vibraciones
- Disponible en varios acabados



## Proceso de selección del cierre Panex®

### Paso 1

#### Elegir el tipo de base

La elección de la base Panex es una combinación entre los requerimientos de carga de trabajo y el método de instalación. Seleccione su modelo preferido a la derecha dependiendo del método de montaje. Cada modelo no está disponible en todos los tamaños, por lo que el paso 2 es muy importante.

### Paso 2

#### Elegir el tamaño de la base

Utilice la tabla de características de cierres Panex para seleccionar el tamaño de la base que mejor se ajuste a sus requerimientos de funcionamiento.

### Paso 3

#### Elegir el tipo de vástago

Los vástagos Panex se muestran en cada sección a continuación de las páginas de las bases. El funcionamiento es el mismo para cada vástago, por lo que la elección se realizará según el tipo de cabeza y el acabado. El modelo de vástago de 6 mm ofrece una selección de vástagos con **Expulsión Parcial**. La longitud del vástago se determina calculando el Espesor Total del Material (ETM) según queda definido en las páginas de cada base.

### Paso 4

#### Elegir elementos opcionales

Además de la opción de diferentes retenes para los vástagos, la serie Panex ofrece muelles de retención y protectores para la cabeza del vástago.

**NOTE:** Todas las dimensiones se muestran en unidades métricas. Todos los cálculos se deberán hacer en unidades métricas.

La guía de instalación se encuentra en las páginas sobre instalación de los Cierres de 1/4 de vuelta Panex DZUS

### Tipo de bases



De pinza



Soporte en ángulo recto



Encastrada frontal



Pletina remachada



Pletina soldada



A presión



Auto-remachable

**Base de pinza** – Se ajusta como una pinza al borde del bastidor.

**Base soporte en ángulo recto** – Utilizada para bastidores perpendiculares al panel del vástago.

**Base encastrada frontal** – Se encastra en un taladro de montaje en cualquier lugar del bastidor (sólo para cierres Rapier de 9 mm.).

**Base de pletina remachada** – Montaje remachado sobre el bastidor.

**Base de pletina soldada** – Montaje soldado sobre el bastidor.

**Base a presión** – Apta para metales blandos y termoplásticos. Instalación a presión o mediante ultrasonidos.

**Base autorremachable** – Instalación a presión en la parte posterior del bastidor.

### Tabla de características de cierres Panex

Tamaño del vástago	Tipo de base	Resistencia de la base <sup>1</sup> N	Espesor Total del Material Máximo (ETM) <sup>2</sup>
4mm	De pinza	133	1.5 a 32.4 mm
	Soporte en ángulo recto	133	1.5 a 32.4 mm
	Encastrada frontal	53	1.5 a 28.4 mm
	Pletina remachada	133	1.0 a 31.9 mm
	Pletina soldada	133	1.0 a 31.9 mm
	A presión	—	0.7 a 29.6 mm
	Autorremachable	—	1.7 a 30.6 mm
6mm	De pinza Mini	200	2.5 a 31.4 mm
	De pinza	222	1.5 a 31.4 mm
	Soporte en ángulo recto	222	1.5 a 31.4 mm
	Encastrada frontal	80	0.8 a 27.7 mm
	Pletina remachada	240	1.5 a 31.4 mm
	Pletina soldada	240	1.5 a 31.4 mm
	A presión	—	0.7 a 27.6 mm
9mm	Autorremachable	—	1.7 a 28.6 mm
	De pinza	271	2.0 a 28.9 mm
	Soporte en ángulo recto	271	2.0 a 28.9 mm
	Encastrada frontal	102	2.5 a 17.4 mm
	Pletina remachada	289	2.0 a 28.9 mm
Pletina soldada	289	2.0 a 28.9 mm	

#### Notas:

1. Carga máxima sin deformación.
2. Ver páginas específicas de las bases para condiciones del ETM.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Vástagos y Retenes 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Tipos de cabeza

Cabeza con ranura	Cabeza de mariposa	Cabeza con anilla	Cabeza tipo Phillips	Cabeza hexagonal
D3-314-1	D3-314-3	D3-314-4	D3-314-7	D3-314-2

Nota:

L = Dígito de Longitud del vástago en mm.

## Dimensiones adicionales del vástago

**Dimensión L** - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

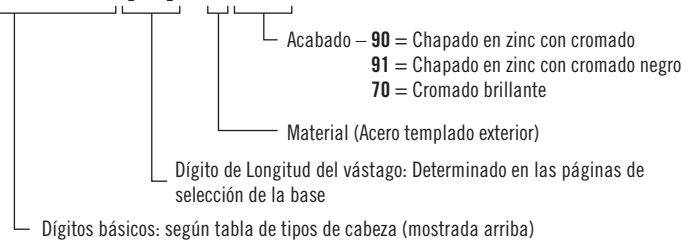
## Material y acabado estándar

**Material:** Acero templado exterior.

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado.

## Referencias del Vástago Panex:

### D3-314-1(L)-190



## Retenes

Plástico	Acero	Muelle de retención			
		<p>DEBE ASEGURARSE CON EL RETÉN DE ACERO</p>			
Referencia	Referencia	Diámetro H	X Min.	X Máx.	Referencia
D3-324-100-040	D3-324-101-190	48 mm	14 mm	44 mm	D3-324-200-200
		20 mm	5 mm	16 mm	D3-324-201-200

## Material y acabado estándar

**Retén de plástico:** Polietileno de alta densidad, natural

**Retén de Acero:** Acero de muelle, chapado en zinc, cromado.

**Muelle de Retención:** Acero inoxidable.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

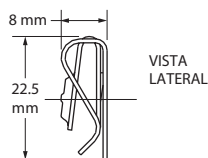
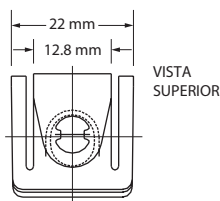
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases De pinza y Soporte en ángulo recto - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



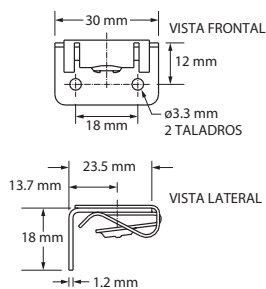
Base de pinza

Referencia	D3-334-300-190
------------	----------------



Base soporte en ángulo recto

Referencia	D3-334-310-190
------------	----------------



## Material y acabado

Base tipo pinza: Acero de muelle

Base soporte en ángulo recto: Acero

Acabado: Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 133N

Momento máximo de torsión: 260N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

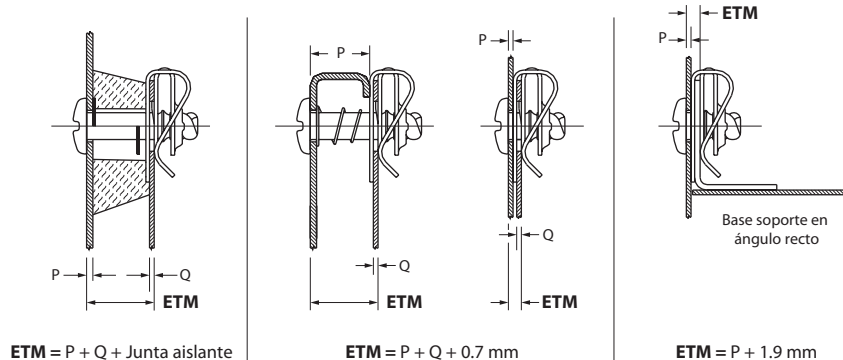


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.5 a 2.4 mm	08
2.5 a 3.4 mm	09
3.5 a 4.4 mm	10
4.5 a 5.4 mm	11
5.5 a 6.4 mm	12
6.5 a 7.4 mm	13
7.5 a 8.4 mm	14
8.5 a 9.4 mm	15
9.5 a 10.4 mm	16
10.5 a 11.4 mm	17
11.5 a 12.4 mm	18
12.5 a 13.4 mm	19
13.5 a 14.4 mm	20
14.5 a 15.4 mm	21
15.5 a 16.4 mm	22
16.5 a 17.4 mm	23
17.5 a 18.4 mm	24
18.5 a 19.4 mm	25
19.5 a 20.4 mm	26
20.5 a 21.4 mm	27
21.5 a 22.4 mm	28
22.5 a 23.4 mm	29
23.5 a 24.4 mm	30
24.5 a 25.4 mm	31
25.5 a 26.4 mm	32
26.5 a 27.4 mm	33
27.5 a 28.4 mm	34
28.5 a 29.4 mm	35
29.5 a 30.4 mm	36
30.5 a 31.4 mm	37
31.5 a 32.4 mm	38

## Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 30; la Referencia del vástago es **D3-314-130-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

## Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

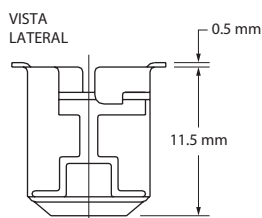
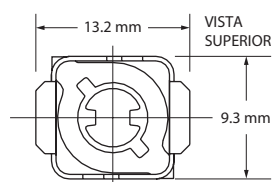
Fijaciones de Apertura Rápida

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Encastrada Frontal - 4 mm



Base encastrada frontal

Referencia	D3-334-200-190
------------	----------------



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 53N

**Momento máximo de torsión:** 260N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

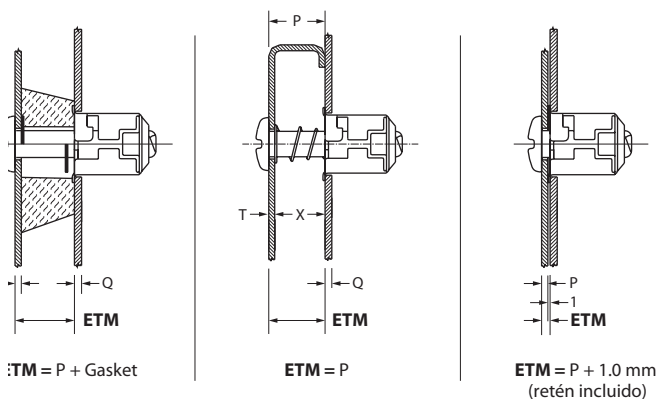


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.5 a 2.4 mm	12
2.5 a 3.4 mm	13
3.5 a 4.4 mm	14
4.5 a 5.4 mm	15
5.5 a 6.4 mm	16
6.5 a 7.4 mm	17
7.5 a 8.4 mm	18
8.5 a 9.4 mm	19
9.5 a 10.4 mm	20
10.5 a 11.4 mm	21
11.5 a 12.4 mm	22
12.5 a 13.4 mm	23
13.5 a 14.4 mm	24
14.5 a 15.4 mm	25
15.5 a 16.4 mm	26
16.5 a 17.4 mm	27
17.5 a 18.4 mm	28
18.5 a 19.4 mm	29
19.5 a 20.4 mm	30
20.5 a 21.4 mm	31
21.5 a 22.4 mm	32
22.5 a 23.4 mm	33
23.5 a 24.4 mm	34
24.5 a 25.4 mm	35
25.5 a 26.4 mm	36
26.5 a 27.4 mm	37
27.5 a 28.4 mm	38

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

**Ejemplo:**

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 30; la Referencia del vástago es **D3-314-134-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

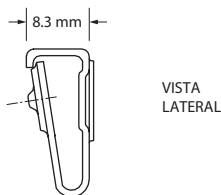
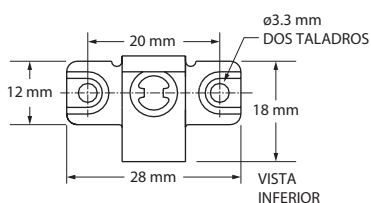
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Pletina remachada - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Base tipo pletina remachada

**Referencia** D3-334-400-190



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 133N

**Momento máximo de torsión:** 260N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

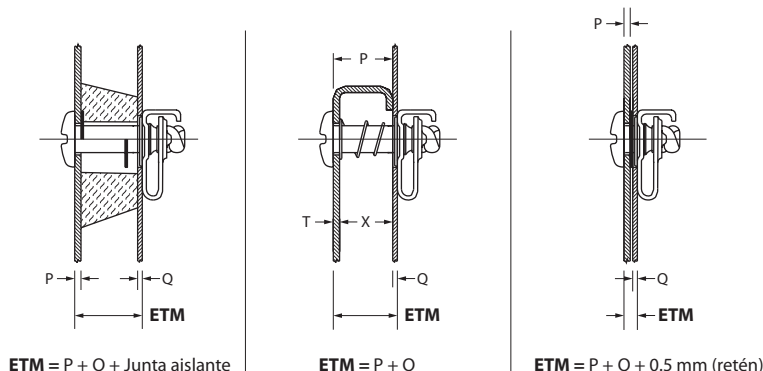


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.0 a 1.9 mm	08
2.0 a 2.9 mm	09
3.0 a 3.9 mm	10
4.0 a 4.9 mm	11
5.0 a 5.9 mm	12
6.0 a 6.9 mm	13
7.0 a 7.9 mm	14
8.0 a 8.9 mm	15
9.0 a 9.9 mm	16
10.0 a 10.9 mm	17
11.0 a 11.9 mm	18
12.0 a 12.9 mm	19
13.0 a 13.9 mm	20
14.0 a 14.9 mm	21
15.0 a 15.9 mm	22
16.0 a 16.9 mm	23
17.0 a 17.9 mm	24
18.0 a 18.9 mm	25
19.0 a 19.9 mm	26
20.0 a 20.9 mm	27
21.0 a 21.9 mm	28
22.0 a 22.9 mm	29
23.0 a 23.9 mm	30
24.0 a 24.9 mm	31
25.0 a 25.9 mm	32
26.0 a 26.9 mm	33
27.0 a 27.9 mm	34
28.0 a 28.9 mm	35
29.0 a 29.9 mm	36
30.0 a 30.9 mm	37
31.0 a 31.9 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

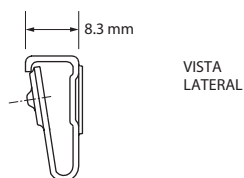
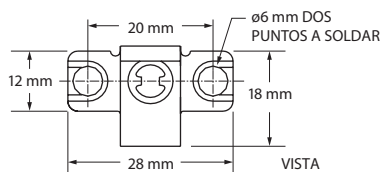
el Dígito de Longitud del vástago es 31; la Referencia del vástago es **D3-314-131-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Pletina soldada - 4 mm



**Referencia** D3-334-500-190



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 133N

**Momento máximo de torsión:** 260N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

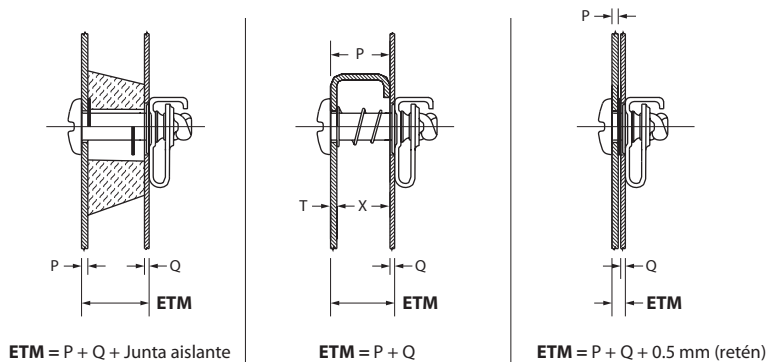


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.0 a 1.9 mm	08
2.0 a 2.9 mm	09
3.0 a 3.9 mm	10
4.0 a 4.9 mm	11
5.0 a 5.9 mm	12
6.0 a 6.9 mm	13
7.0 a 7.9 mm	14
8.0 a 8.9 mm	15
9.0 a 9.9 mm	16
10.0 a 10.9 mm	17
11.0 a 11.9 mm	18
12.0 a 12.9 mm	19
13.0 a 13.9 mm	20
14.0 a 14.9 mm	21
15.0 a 15.9 mm	22
16.0 a 16.9 mm	23
17.0 a 17.9 mm	24
18.0 a 18.9 mm	25
19.0 a 19.9 mm	26
20.0 a 20.9 mm	27
21.0 a 21.9 mm	28
22.0 a 22.9 mm	29
23.0 a 23.9 mm	30
24.0 a 24.9 mm	31
25.0 a 25.9 mm	32
26.0 a 26.9 mm	33
27.0 a 27.9 mm	34
28.0 a 28.9 mm	35
29.0 a 29.9 mm	36
30.0 a 30.9 mm	37
31.0 a 31.9 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

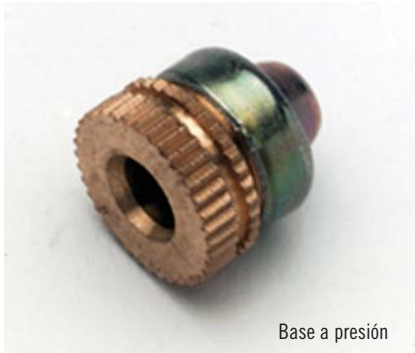
el Dígito de Longitud del vástago es 31; la Referencia del vástago es **D3-314-131-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.



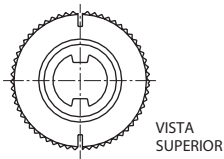
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases A presión - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

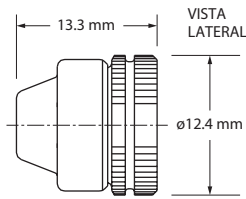


Base a presión

Referencia	D3-334-100-300
------------	----------------



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

## Material

Latón y acero chapado

## Datos técnicos

Carga de montaje: 9007N

Momento máximo de torsión: 260N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

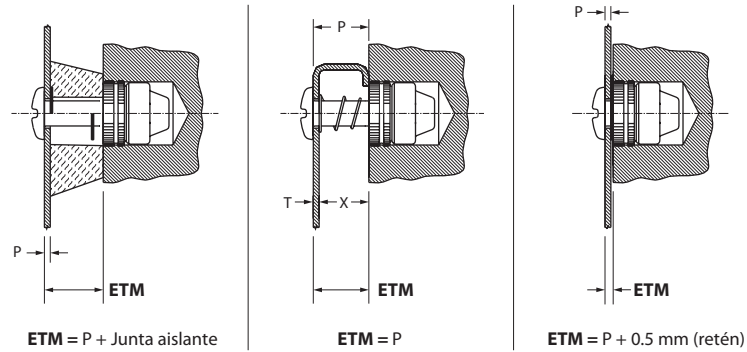


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
0.7 a 1.6 mm	10
1.7 a 2.6 mm	11
2.7 a 3.6 mm	12
3.7 a 4.6 mm	13
4.7 a 5.6 mm	14
5.7 a 6.6 mm	15
6.7 a 7.6 mm	16
7.7 a 8.6 mm	17
8.7 a 9.6 mm	18
9.7 a 10.6 mm	19
10.7 a 11.6 mm	20
11.7 a 12.6 mm	21
12.7 a 13.6 mm	22
13.7 a 14.6 mm	23
14.7 a 15.6 mm	24
15.7 a 16.6 mm	25
16.7 a 17.6 mm	26
17.7 a 18.6 mm	27
18.7 a 19.6 mm	28
19.7 a 20.6 mm	29
20.7 a 21.6 mm	30
21.7 a 22.6 mm	31
22.7 a 23.6 mm	32
23.7 a 24.6 mm	33
24.7 a 25.6 mm	34
25.7 a 26.6 mm	35
26.7 a 27.6 mm	36
27.7 a 28.6 mm	37
28.7 a 29.6 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 33; la Referencia del vástago es **D3-314-133-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

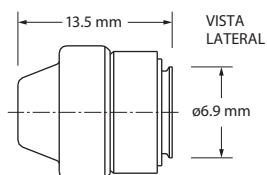
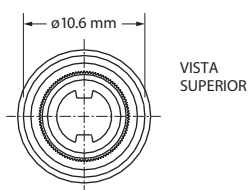


# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Autorremachable - 4 mm



Autoremachable

Referencia	D3-334-110-190
------------	----------------



## Material y acabado

**Material:** Acero

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga de montaje:** 12000N.

**Momento máximo de torsión:** 260N-cm

**Grosor de panel min:** 1.3 mm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

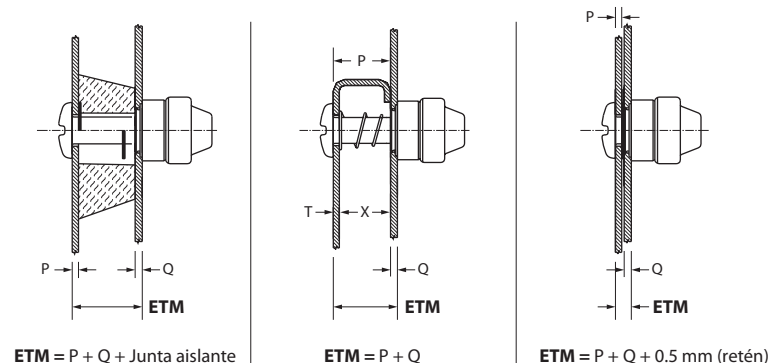


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.7 a 2.6 mm	10
2.7 a 3.6 mm	11
3.7 a 4.6 mm	12
4.7 a 5.6 mm	13
5.7 a 6.6 mm	14
6.7 a 7.6 mm	15
7.7 a 8.6 mm	16
8.7 a 9.6 mm	17
9.7 a 10.6 mm	18
10.7 a 11.6 mm	19
11.7 a 12.6 mm	20
12.7 a 13.6 mm	21
13.7 a 14.6 mm	22
14.7 a 15.6 mm	23
15.7 a 16.6 mm	24
16.7 a 17.6 mm	25
17.7 a 18.6 mm	26
18.7 a 19.6 mm	27
19.7 a 20.6 mm	28
20.7 a 21.6 mm	29
21.7 a 22.6 mm	30
22.7 a 23.6 mm	31
23.7 a 24.6 mm	32
24.7 a 25.6 mm	33
25.7 a 26.6 mm	34
26.7 a 27.6 mm	35
27.7 a 28.6 mm	36
28.7 a 29.6 mm	37
29.7 a 30.6 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 32; la Referencia del vástago es **D3-314-132-190** para un vástago de 4 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Vástagos 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Tipos de cabeza

Cabeza con ranura	Cabeza de mariposa	Cabeza con anilla	Cabeza tipo Phillips
D3-316-1	D3-316-3	D3-316-4	D3-316-7

**Nota:**  
L = Dígito de Longitud del vástago en mm.

Cabeza hexagonal	Pomo de plástico <sup>1</sup>	Cabeza antivandálica <sup>2</sup>
D3-316-2	D3-316-8	D3-316-6

**Notas:**  
1. EL pomo es de termoplástico. Pedido mínimo de 500 unidades.  
2. Pedido mínimo de 1.000 unidades.



Llave para vástago con cabeza antivandálica

**Referencia: D3-316-007-969**

### Material y acabado

**Pomo:** Termoplástico.

**Llave:** Acero with zinc plate and chromate.

## Dimensiones adicionales del vástago

**Dimensión L** - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

## Material y acabado

**Material:** Acero templado exterior

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado.

## Referencias del Vástago Panex:

# D3-316-1(L)-190

Acabado – **90** = Chapado en zinc, cromado  
**91** = Chapado en zinc con cromado negro  
**70** = Cromado brillante

Material (Acero)

Dígito de Longitud del vástago: Determinado en las páginas de selección de la base

Dígitos básicos: según tabla de tipos de cabeza (mostrada arriba)

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Vástagos Parcialmente retráctil - 6 mm



## Selección del Vástago Parcialmente Retráctil

1. Los vástagos parcialmente retráctiles se suministran como conjuntos.
  2. Utilizando las tablas de dimensión del ETM en las páginas de bases de 6 mm, calcule la dimensión ETM y añada 2 mm.
  3. Encuentre el rango aplicable en el que se encuentre su ETM y el dígito de longitud del vástago a la derecha del rango en cuestión.
  4. Introduzca el dígito de longitud del vástago a la Referencia del Conjunto de Vástago (ver ejemplo abajo). Los vástagos con cabeza con anilla y tipo pomo no se encuentran disponibles en el modelo parcialmente retráctil.
  5. Compruebe que cuando está en posición de expulsión, el espacio entre el muelle y la arandela de plástico no excede 20 mm.
- (Ver Figura A)

## Tipos de cabeza del vástago parcialmente retráctil

Cabeza con ranura	Cabeza de mariposa	Cabeza hexagonal
D3-376-1	D3-376-3	D3-376-2

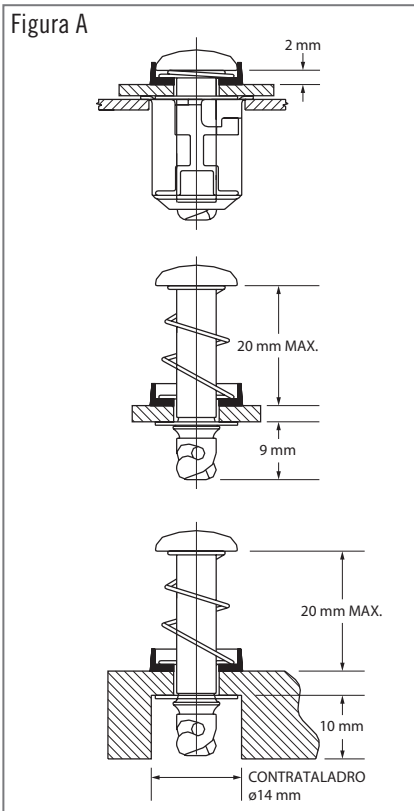
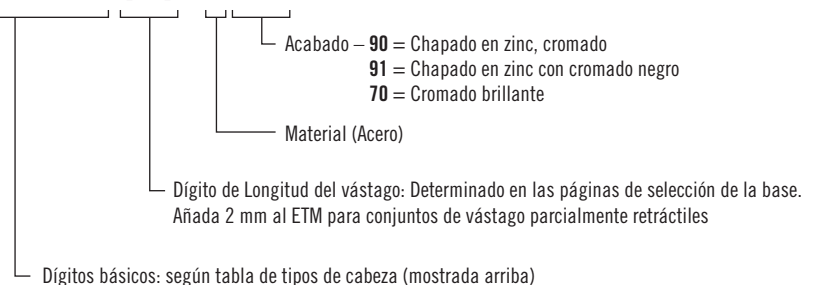
**Nota:**  
L = Dígito de Longitud del vástago en mm.

## Dimensiones adicionales del vástago

**Dimensión L** - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

## Referencias del Vástago Panex:

### D3-376-1(L)-190



Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

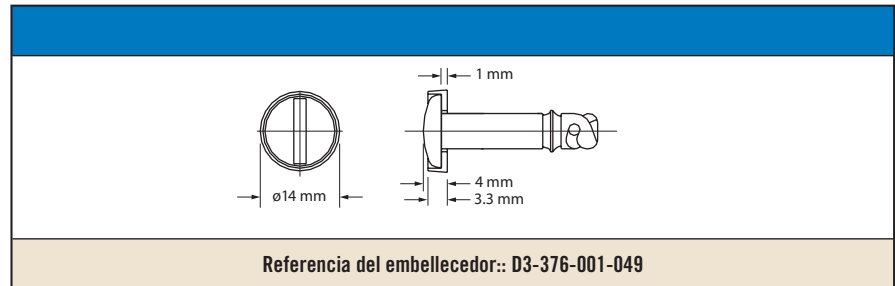
## Arandela embellecedora para el vástago



**Material:** Termoplástico negro.

### Selección del vástago con embellecedor:

1. Las arandelas embellecedoras deben pedirse por separado del vástago.
2. Utilizando las tablas de dimensión del ETM en las páginas de bases de 6 mm, calcule la dimensión del ETM y añada 1 mm.
3. Encuentre el rango aplicable en el que se encuentre su ETM y el dígito de longitud del vástago a la derecha del rango en cuestión.
4. Introduzca el dígito de longitud del vástago a la Referencia del Conjunto de Vástago. El embellecedor del vástago no debe utilizarse en los modelos de cabeza con anilla, de mariposa o tipo pomo.



Referencia del embellecedor:: D3-376-001-049

**Nota:** Embellecedor sólo disponible para modelos de vástago con accionamiento mediante herramienta (con ranura, Phillips, Hexagonal o Antivandálico).

## Retenes

Plastic <sup>1</sup>	Acero	Muelle de Retención			
		<p>DEBE ASEGURARSE CON EL RETÉN DE ACERO</p>			
Referencia	Referencia	Dimensión H	X Min.	X Máx.	Referencia
D3-326-100-040	D3-326-101-190	48 mm	19 mm	44 mm	D3-326-200-200
		25 mm	5 mm	21 mm	D3-326-201-200

**Nota:**

1. No debe utilizarse en los vástagos con cabeza tipo pomo, con Referencia D3-316-8XX-XXX.

## Material y acabado

**Retén de plástico:** Polietileno de alta densidad, natural

**Retén de Acero:** Acero de muelle, chapado en zinc, cromado.

**Muelle de Retención:** Acero inoxidable.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

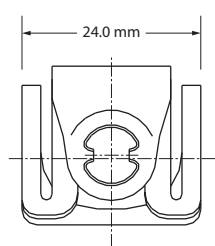
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases De pinza, Mini – 6 mm



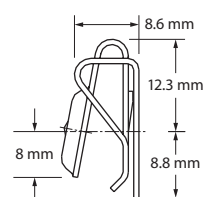
Base de pinza, Mini

<b>Referencia</b>	D3-336-330-130*
-------------------	-----------------

\* Pedido mínimo de 10.000 unidades



VISTA INFERIOR



VISTA LATERAL

## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Baño de plata orgánica

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 200N.

**Momento máximo de torsión:** 350N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

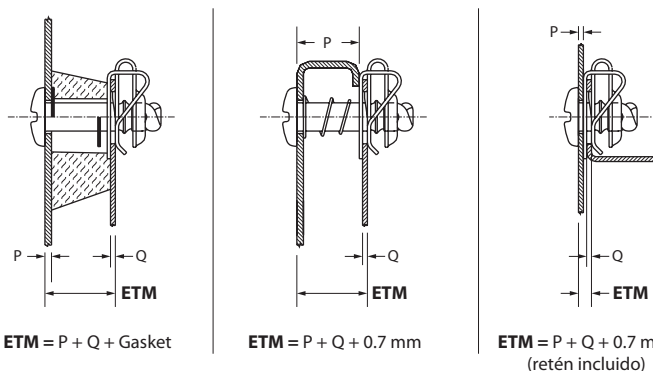


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32
25.5 a 26.4 mm	33
26.5 a 27.4 mm	34
27.5 a 28.4 mm	35
28.5 a 29.4 mm	36
29.5 a 30.4 mm	37
30.5 a 31.4 mm	38

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

**Ejemplo:**

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 31; la Referencia del vástago es **D3-316-131-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

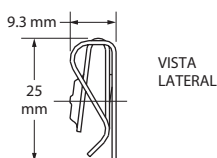
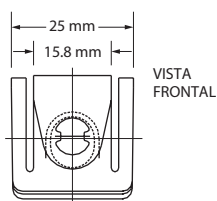
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases De pinza y Soporte en ángulo recto - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



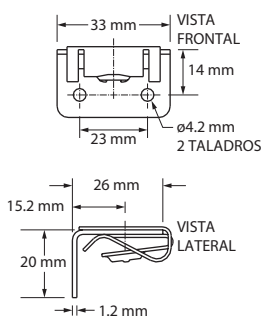
Base de pinza

Referencia	D3-336-300-190
------------	----------------



Base soporte en ángulo recto

Referencia	D3-336-310-190
------------	----------------



## Material y acabado

**Base tipo pinza:** Acero de muelle

**Base soporte en ángulo recto:** Acero

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 222N

**Momento máximo de torsión:** 350N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

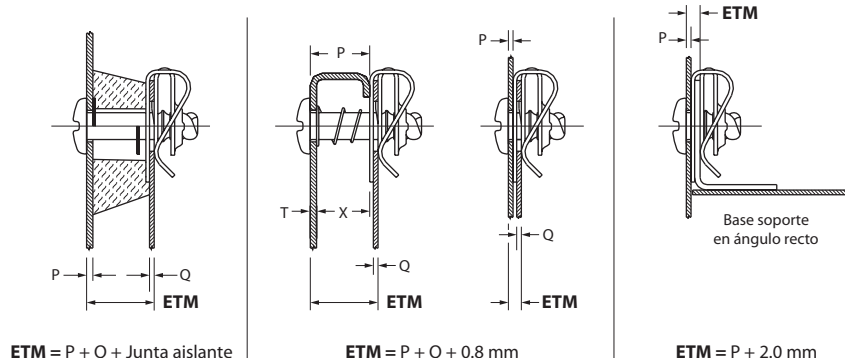


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.5 a 2.4 mm	09
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32
25.5 a 26.4 mm	33
26.5 a 27.4 mm	34
27.5 a 28.4 mm	35
28.5 a 29.4 mm	36
29.5 a 30.4 mm	37
30.5 a 31.4 mm	38

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

## Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 30; la Referencia del vástago es **D3-316-131-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura. B1959

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

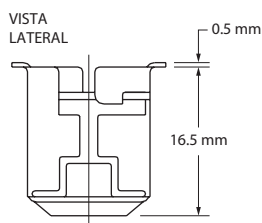
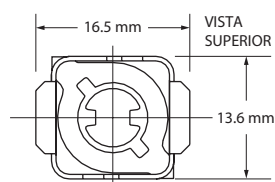
Fijaciones de Apertura Rápida

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Encastrada Frontal - 6 mm



Base encastrada frontal

<b>Referencia</b>	D3-336-200-190
-------------------	----------------



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 80N

**Momento máximo de torsión:** 350N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

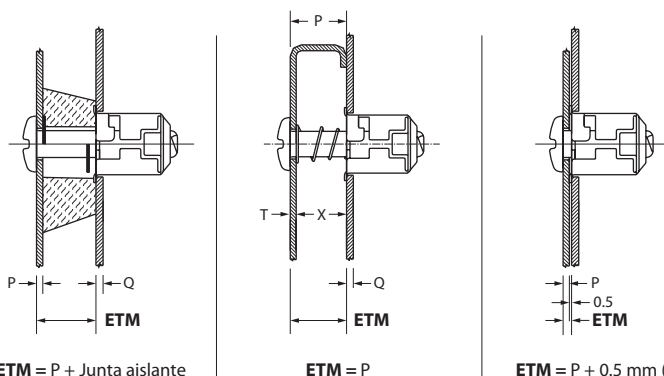


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
0.8 a 1.7 mm	16
1.8 a 2.7 mm	17
2.8 a 3.7 mm	18
3.8 a 4.7 mm	19
4.8 a 5.7 mm	20
5.8 a 6.7 mm	21
6.8 a 7.7 mm	22
7.8 a 8.7 mm	23
8.8 a 9.7 mm	24
9.8 a 10.7 mm	25
10.8 a 11.7 mm	26
11.8 a 12.7 mm	27
12.8 a 13.7 mm	28
13.8 a 14.7 mm	29
14.8 a 15.7 mm	30
15.8 a 16.7 mm	31
16.8 a 17.7 mm	32
17.8 a 18.7 mm	33
18.8 a 19.7 mm	34
19.8 a 20.7 mm	35
20.8 a 21.7 mm	36
21.8 a 22.7 mm	37
22.8 a 23.7 mm	38

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

**Ejemplo:** ETM = 20 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 35; la Referencia del vástago es **D3-316-135-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.



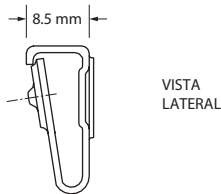
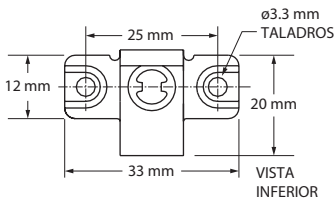
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Pletina remachada y Pletina soldada - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



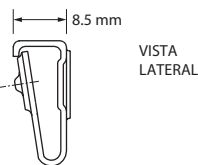
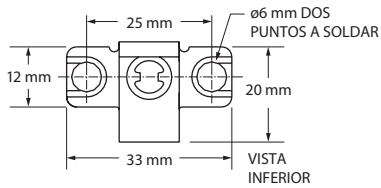
Base tipo pletina remachada

Referencia **D3-336-400-190**



Base tipo pletina soldada

Referencia **D3-336-500-190**



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 240N

**Momento máximo de torsión:** 350N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

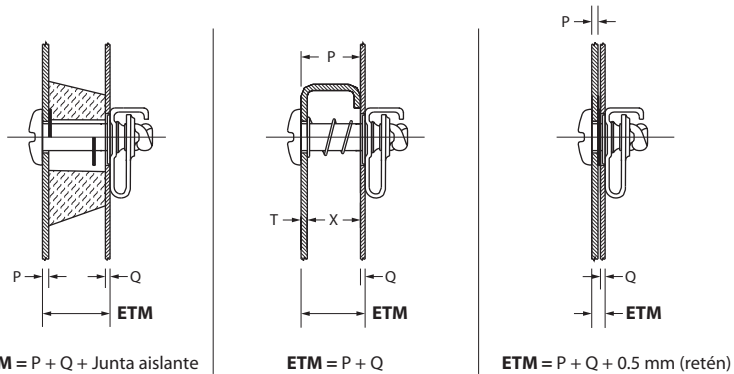


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
2.5 a 3.4 mm	10
3.5 a 4.4 mm	11
4.5 a 5.4 mm	12
5.5 a 6.4 mm	13
6.5 a 7.4 mm	14
7.5 a 8.4 mm	15
8.5 a 9.4 mm	16
9.5 a 10.4 mm	17
10.5 a 11.4 mm	18
11.5 a 12.4 mm	19
12.5 a 13.4 mm	20
13.5 a 14.4 mm	21
14.5 a 15.4 mm	22
15.5 a 16.4 mm	23
16.5 a 17.4 mm	24
17.5 a 18.4 mm	25
18.5 a 19.4 mm	26
19.5 a 20.4 mm	27
20.5 a 21.4 mm	28
21.5 a 22.4 mm	29
22.5 a 23.4 mm	30
23.5 a 24.4 mm	31
24.5 a 25.4 mm	32
25.5 a 26.4 mm	33
26.5 a 27.4 mm	34
27.5 a 28.4 mm	35
28.5 a 29.4 mm	36
29.5 a 30.4 mm	37
30.5 a 31.4 mm	38

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

## Ejemplo:

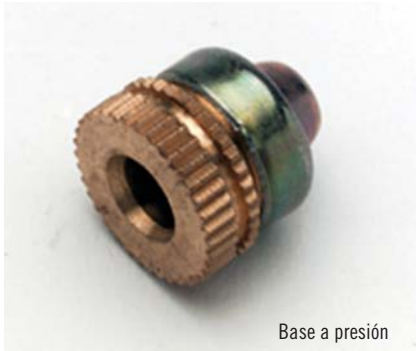
ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 31; la Referencia del vástago es **D3-316-131-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

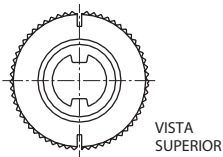
Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases A presión – 6 mm

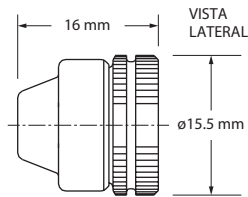


Base a presión

Referencia	D3-336-100-300
------------	----------------



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL

## Material

Latón y acero chapado

## Datos técnicos

Carga de montaje: 10,000N

Momento máximo de torsión: 350N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

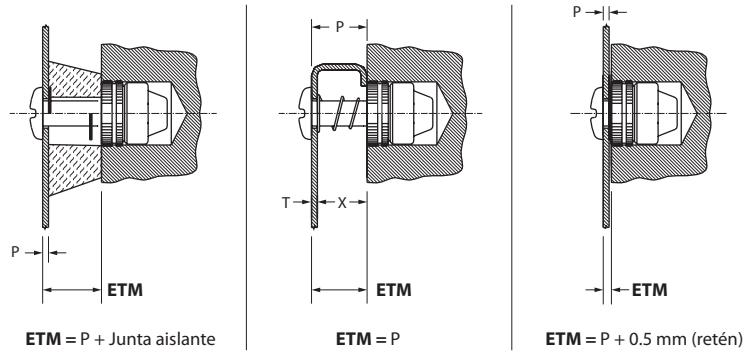


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
0.7 a 1.6 mm	12
1.7 a 2.6 mm	13
2.7 a 3.6 mm	14
3.7 a 4.6 mm	15
4.7 a 5.6 mm	16
5.7 a 6.6 mm	17
6.7 a 7.6 mm	18
7.7 a 8.6 mm	19
8.7 a 9.6 mm	20
9.7 a 10.6 mm	21
10.7 a 11.6 mm	22
11.7 a 12.6 mm	23
12.7 a 13.6 mm	24
13.7 a 14.6 mm	25
14.7 a 15.6 mm	26
15.7 a 16.6 mm	27
16.7 a 17.6 mm	28
17.7 a 18.6 mm	29
18.7 a 19.6 mm	30
19.7 a 20.6 mm	31
20.7 a 21.6 mm	32
21.7 a 22.6 mm	33
22.7 a 23.6 mm	34
23.7 a 24.6 mm	35
24.7 a 25.6 mm	36
25.7 a 26.6 mm	37
26.7 a 27.6 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 35; la Referencia del vástago es **D3-316-135-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

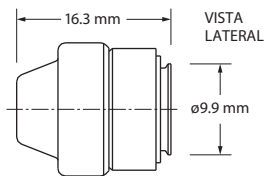
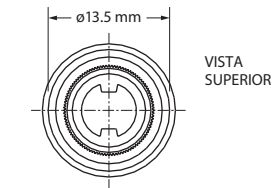
# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Autorremachable – 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Base autorremachable

Referencia	D3-336-110-190
------------	----------------



## Material y acabado

**Material:** Acero

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga de montaje:** 12,000N

**Momento máximo de torsión:** 350N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

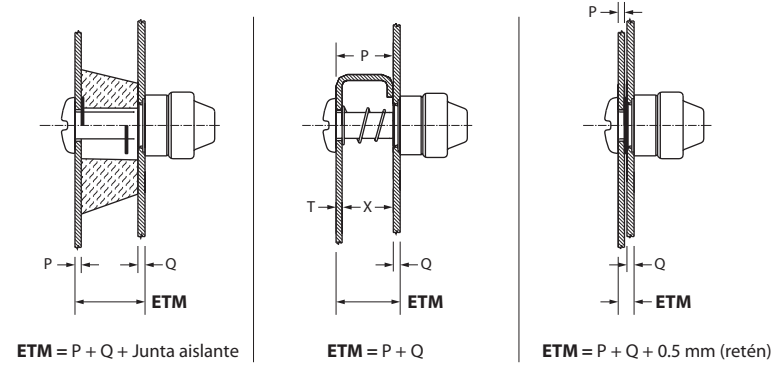


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
1.7 a 2.6 mm	12
2.7 a 3.6 mm	13
3.7 a 4.6 mm	14
4.7 a 5.6 mm	15
5.7 a 6.6 mm	16
6.7 a 7.6 mm	17
7.7 a 8.6 mm	18
8.7 a 9.6 mm	19
9.7 a 10.6 mm	20
10.7 a 11.6 mm	21
11.7 a 12.6 mm	22
12.7 a 13.6 mm	23
13.7 a 14.6 mm	24
14.7 a 15.6 mm	25
15.7 a 16.6 mm	26
16.7 a 17.6 mm	27
17.7 a 18.6 mm	28
18.7 a 19.6 mm	29
19.7 a 20.6 mm	30
20.7 a 21.6 mm	31
21.7 a 22.6 mm	32
22.7 a 23.6 mm	33
23.7 a 24.6 mm	34
24.7 a 25.6 mm	35
25.7 a 26.6 mm	36
26.7 a 27.6 mm	37
27.7 a 28.6 mm	38

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

El Dígito de Longitud del vástago es 34; la Referencia del vástago es **D3-316-134-190** para un vástago de 6 mm con cabeza con ranura.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Fijaciones de Apertura Rápida

## Tipos de cabeza

Cabeza con ranura	Cabeza de mariposa	Cabeza con anilla	Cabeza tipo Phillips	Cabeza hexagonal
D3-319-1	D3-319-3	D3-319-4	D3-319-7	D3-319-2

**Nota:**  
L = Dígito de Longitud del vástago en mm.

## Dimensiones adicionales del vástago

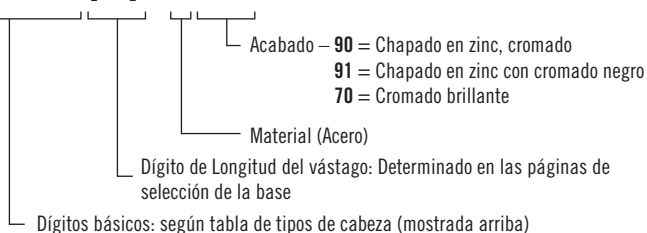
**Dimensión L** - La longitud del vástago (L) depende del tipo de base elegido y del espesor de los materiales de su aplicación. Utilice la tabla en cada tipo de base para determinar la longitud del vástago necesario en su aplicación.

## Material y acabado

**Material:** Acero templado exterior  
**Acabado:** Chapado en zinc, cromado.

## Referencias del Vástago Panex:

### D3-319-1(L)-190



## Retenes

Plástico	Acero	Muelle de Retención			
Referencia	Referencia	Dimensión H	X Min.	X Máx.	Referencia
D3-329-100-040	D3-329-101-190	48 mm	7 mm	43 mm	D3-329-200-200

## Material y acabado

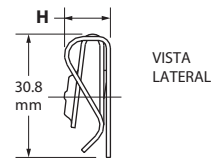
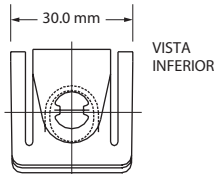
**Retén de plástico:** Polietileno alta densidad.  
**Retén de Acero:** Acero de muelle, chapado en zinc, cromado.  
**Muelle de Retención:** Acero inoxidable.

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases De pinza y Soporte en ángulo recto - 9 mm



Base de pinza



## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

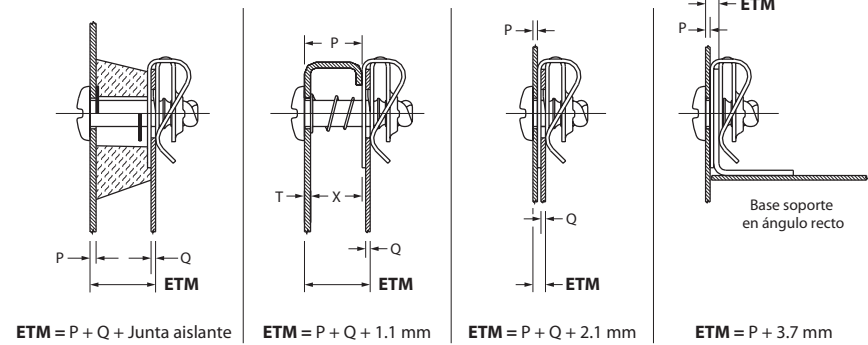


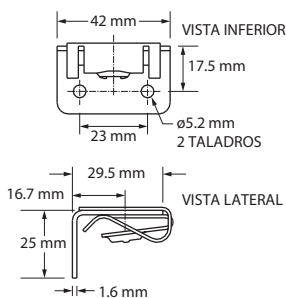
Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

Rango de espesores del bastidor	Referencias de base de pinza	Dimensión H
.07 a 3.2 mm	D3-339-300-190	10.7 mm
3.2 a 5.5 mm	D3-339-301-190	11.3 mm



Base soporte en ángulo recto

Referencia	D3-339-310-190
------------	----------------



ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
2.0 a 2.9 mm	10
3.0 a 3.9 mm	11
4.0 a 4.9 mm	12
5.0 a 5.9 mm	13
6.0 a 6.9 mm	14
7.0 a 7.9 mm	15
8.0 a 8.9 mm	16
9.0 a 9.9 mm	17
10.0 a 10.9 mm	18
11.0 a 11.9 mm	19
12.0 a 12.9 mm	20
13.0 a 13.9 mm	21
14.0 a 14.9 mm	22
15.0 a 15.9 mm	23
16.0 a 16.9 mm	24
17.0 a 17.9 mm	25
18.0 a 18.9 mm	26
19.0 a 19.9 mm	27
20.0 a 20.9 mm	28
21.0 a 21.9 mm	29
22.0 a 22.9 mm	30
23.0 a 23.9 mm	31
24.0 a 24.9 mm	32
25.0 a 25.9 mm	33
26.0 a 26.9 mm	34
27.0 a 27.9 mm	35
28.0 a 28.9 mm	36

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 32; la Referencia del vástago es **D3-319-132-190** para un vástago de 9 mm con cabeza con ranura.

## Material y acabado

Base tipo pinza: Acero de muelle

Base soporte en ángulo recto: Acero

Acabado: Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

Carga máxima sin deformación: 270N

Momento máximo de torsión: 407N-cm

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

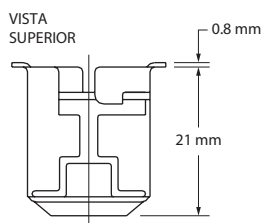
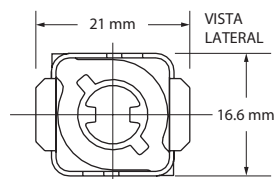
Fijaciones de Apertura Rápida

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Encastrada frontal - 9 mm



Base encastrada frontal

Referencia	D3-339-200-190
------------	----------------



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 102N

**Momento máximo de torsión:** 407N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

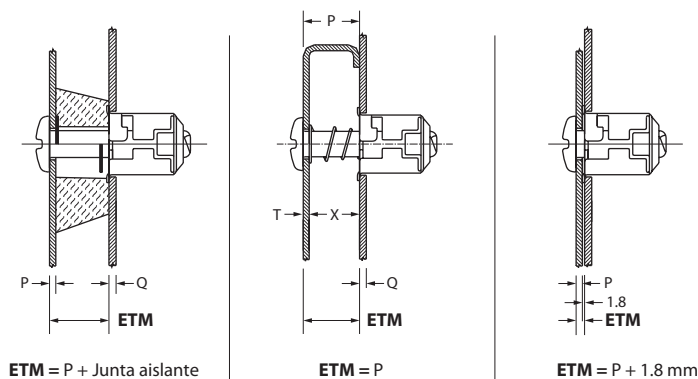


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
2.5 a 3.4 mm	22
3.5 a 4.4 mm	23
4.5 a 5.4 mm	24
5.5 a 6.4 mm	25
6.5 a 7.4 mm	26
7.5 a 8.4 mm	27
8.5 a 9.4 mm	28
9.5 a 10.4 mm	29
10.5 a 11.4 mm	30
11.5 a 12.4 mm	31
12.5 a 13.4 mm	32
13.5 a 14.4 mm	33
14.5 a 15.4 mm	34
15.5 a 16.4 mm	35
16.5 a 17.4 mm	36

**Nota:**

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

**Ejemplo:**

ETM = 16 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 35; la Referencia del vástago es **D3-319-135-190** para un vástago de 9 mm con cabeza con ranura.

Fijaciones de Apertura Rápida

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

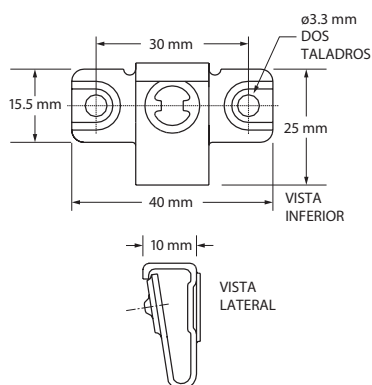
Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.

# DZUS® - Cierres de 1/4 de vuelta D3 Panex® - Bases Pletina remachada y Pletina soldada - 9 mm

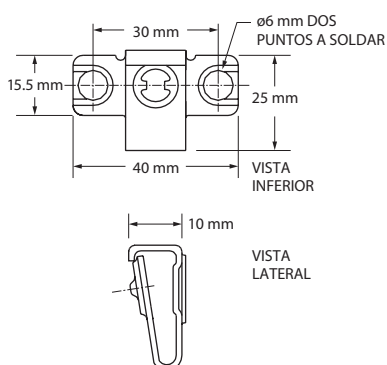
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



**Referencia** D3-339-400-190



**Referencia** D3-339-500-190



## Material y acabado

**Material:** Acero de muelle

**Acabado:** Chapado en zinc, cromado

## Datos técnicos

**Carga máxima sin deformación:** 290N

**Momento máximo de torsión:** 407N-cm

## Para determinar la longitud del vástago

1. Calcule el Espesor Total del Material (ETM) utilizando la figura 1 mostrada abajo.
2. Después, utilizando la tabla, encuentre el rango del ETM que corresponde con el ETM calculado por Ud. Utilice el Dígito de Longitud del vástago para completar la Referencia del vástago.

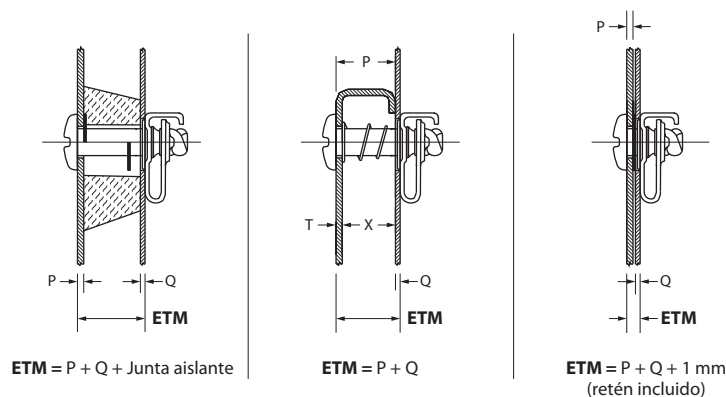


Figura 1: Espesor Total del Material (ETM)

ETM	Dígito de Longitud del vástago (Dimensión L) <sup>1</sup>
2.0 a 2.9 mm	10
3.0 a 3.9 mm	11
4.0 a 4.9 mm	12
5.0 a 5.9 mm	13
6.0 a 6.9 mm	14
7.0 a 7.9 mm	15
8.0 a 8.9 mm	16
9.0 a 9.9 mm	17
10.0 a 10.9 mm	18
11.0 a 11.9 mm	19
12.0 a 12.9 mm	20
13.0 a 13.9 mm	21
14.0 a 14.9 mm	22
15.0 a 15.9 mm	23
16.0 a 16.9 mm	24
17.0 a 17.9 mm	25
18.0 a 18.9 mm	26
19.0 a 19.9 mm	27
20.0 a 20.9 mm	28
21.0 a 21.9 mm	29
22.0 a 22.9 mm	30
23.0 a 23.9 mm	31
24.0 a 24.9 mm	32
25.0 a 25.9 mm	33
26.0 a 26.9 mm	34
27.0 a 27.9 mm	35
28.0 a 28.9 mm	36

### Nota:

1. Dimensión (L) igual al dígito en páginas de selección del vástago.

### Ejemplo:

ETM = 24 mm.

el Dígito de Longitud del vástago es 32; la Referencia del vástago es **D3-319-132-190** para un vástago de 9 mm con cabeza con ranura.

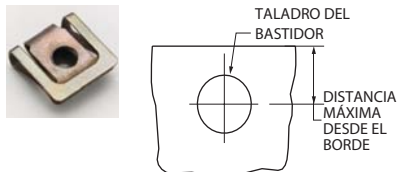
Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

Información adicional sobre métodos de instalación al final de esta sección.



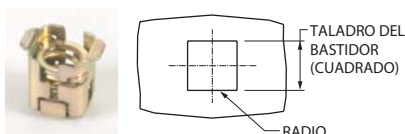
## Preparación del bastidor

### Bases tipo pinza y soporte en ángulo recto



Tamaño de la base	Espesor del bastidor	Taladro del bastidor (+0.2)	Distancia máxima desde el borde (-0.5)
4	0.7 a 2.5 mm	8.0 mm	10.0 mm
6	0.7 a 3.2 mm	11.0 mm	11.0 mm
6 mini	0.9 a 2.5 mm	11.0 mm	8.0 mm
9	0.7 a 3.2 mm	14.0 mm	13.0 mm
9	3.2 a 5.5 mm	14.0 mm	13.0 mm

### Base encastrada frontal



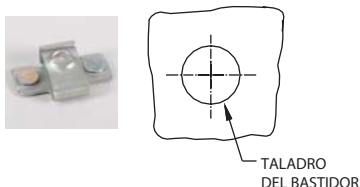
Tamaño de la base	Espesor del bastidor	Taladro del bastidor Sq.	Radio máximo del borde
4	0.7 a 2.5 mm	9.5 a 9.6 mm	0.2 mm
6	0.7 a 3.2 mm	14 a 14.2 mm	0.2 mm
9	0.7 a 3.2 mm	17 a 17.2 mm	0.2 mm

### Base tipo pletina remachada



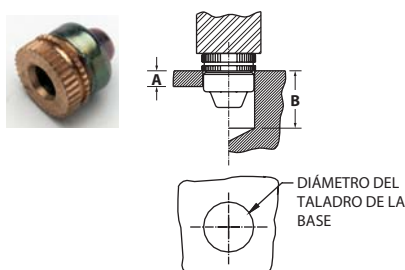
Tamaño de la base	Taladro del bastidor	Dimensión A
4	8.0 mm +0.2	20 mm
6	11.0 mm +0.2	25 mm
9	14.0 mm +0.2	30 mm

### Base tipo pletina soldada



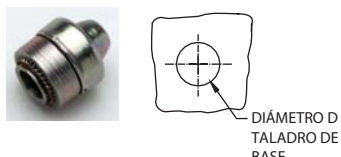
Tamaño de la base	Taladro del bastidor
4	8.0 mm +0.2
6	11.0 mm +0.2
9	14.0 mm +0.2

### Base a presión



Tamaño de la base	Dimensión Mínima A	Dimensión Mínima B	Diámetro del taladro de la base
4	4.5 mm	14 mm	12.0 mm +0.1
6	5.0 mm	17 mm	15.0 mm +0.1

### Base autoremachable

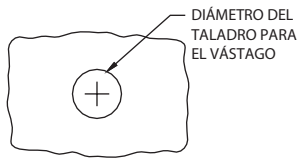


Espesor del bastidor: 1.3 mm mín.  
Dureza del material del bastidor: RB85 máximo.

Tamaño de la base	Diámetro del taladro de la base
4	7.0 mm +0.08
6	10.0 mm +0.08

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.

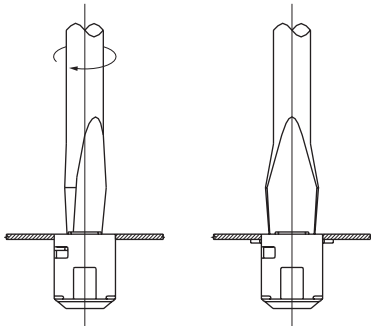
## Preparación del panel del vástago



Taladro del panel estándar	
Tamaño del vástago	Vástago Diámetro del taladro (+.2 -.000)
4 mm	5.0 mm
6 mm	7.0 mm
9 mm	10.0 mm

## Instalación de las bases insertables

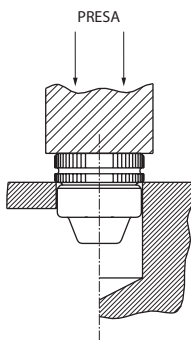
### Base encastrada frontal



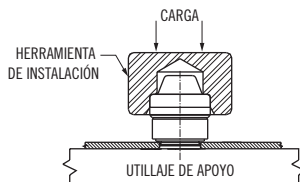
PRESIONE Y GIRE

POSICIÓN YA INSTALADA

### Base a presión



### Base autoremachable



Tamaño de la base	Referencia de la herramienta de instalación
4	D3-334-119-190
6	D3-336-119-190

Todas las dimensiones mostradas en esta página están en mm.