



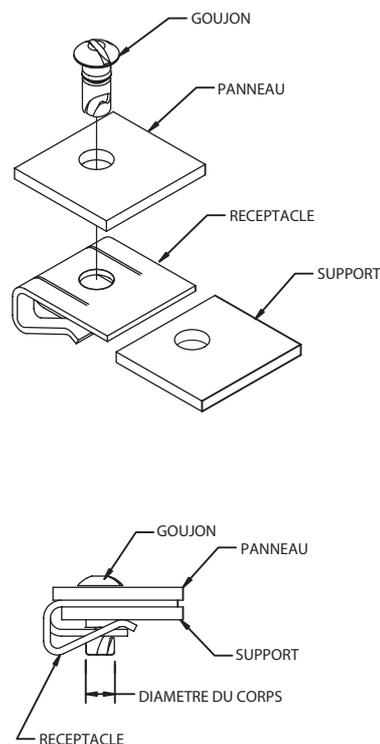
Principales applications

- Véhicules industriels
- Carénages de motocyclettes
- Chaudières domestiques/commandes
- Panneaux d'accès d'unités de climatisation
- Carters de caméras de vidéosurveillance
- Luminaires
- Parements muraux
- Casques de protection

Fixations quart de tour Panex

Les réalisations techniques les plus accomplies dans le domaine des fixations quart de tour. Chaque goujon Panex est fraisé individuellement selon des tolérances précises et les réceptacles sont proposés dans une gamme étendue de modèles. La plupart des types de tête sont alignés avec précision sur la came, ce qui permet aux concepteurs de prendre en compte l'intérêt esthétique présenté par Panex, de même que les avantages offerts par la technologie des fixations quart de tour sur le plan de la praticité et de la rentabilité. Une sélection de finitions de surface est également disponible, de même que des variantes en acier inoxydable.

Ensemble Panex



Les fixations Panex sont composées d'un goujon à came à spirale, d'une rondelle de retenue (non illustrée) et d'un réceptacle (modèle à agrafe illustré)

Ensembles Panex :

- Fixation quart de tour robuste
- Blocage positif
- Butée d'arrêt à l'épreuve des vibrations
- Disponible dans un éventail de finitions

Sélection d'un ensemble Panex®

Etape 1 –

Sélectionnez le type de réceptacle

Le choix d'un réceptacle Panex se fait en tenant compte des exigences de résistance aux charges, d'une part, et de la méthode d'installation, d'autre part. Sélectionnez un type de montage approprié parmi ceux indiqués à droite. Tous les types ne sont pas disponibles dans toutes les tailles, aussi l'Etape 2 est-elle importante.

Etape 2 –

Sélectionnez la taille du réceptacle

Servez-vous du tableau des performances Panex pour sélectionner la taille de réceptacle répondant le mieux aux performances exigées.

Etape 3 –

Sélectionnez le type de goujon

Les goujons Panex sont illustrés après les pages se rapportant aux réceptacles dans les différentes tailles disponibles. Les performances sont identiques pour tous les goujons ; la sélection est donc basée sur le type de tête et la finition. Les goujons de 6 mm sont également proposés dans un choix de modèles à **éjection partielle**. La longueur du goujon est déterminée en calculant l'épaisseur totale de matériau (ETM) telle qu'elle est définie dans les pages sur les réceptacles.

Etape 4 –

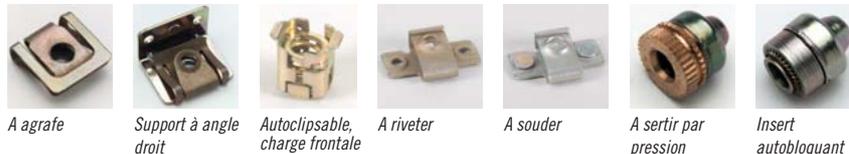
Sélectionnez les options

Outre un choix de rondelles de retenue de goujon, les goujons Panex sont également proposés avec des options de rondelles supports et de ressort éjecteur.

NOTE: Toutes les dimensions sont en unités métriques. Les calculs doivent être effectués en unités métriques.

Des conseils d'installation sont fournis aux pages consacrées à l'installation des fixations quart de tour DZUS Panex.

Types de réceptacle



A agrafe – Se glisse sur le bord du panneau de support.

Support à angle droit – S'utilise sur les panneaux de support perpendiculaires aux panneaux de montage des goujons.

Autoclipsable, charge frontale – Se clipse dans un trou préparé en un point quelconque du panneau de support (9mm uniquement).

A riveter – Montage par rivets sur le panneau de

support

A souder – Montage par soudage sur le panneau de support.

A sertir par pression – Convient aux métaux durs et aux matériaux thermoplastiques. Montage par pression ou par ultrasons.

Insert autobloquant – A sertir par pression par l'arrière du panneau de support.

Tableau des performances Panex

| Taille de goujon | Type de réceptacle | Résistance du réceptacle ¹ N | Épaisseur totale de matériau (ETM) max. ² |
|------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 4mm | A agrafe | 133 | 1.5 à 32.4 mm |
| | Support à angle droit | 133 | 1.5 à 32.4 mm |
| | Autoclipsable, charge frontale | 53 | 1.5 à 28.4 mm |
| | A riveter | 133 | 1.0 à 31.9 mm |
| | A souder | 133 | 1.0 à 31.9 mm |
| | A sertir par pression | — | 0.7 à 29.6 mm |
| | Insert autobloquant | — | 1.7 à 30.6 mm |
| 6mm | A agrafe, mini | 200 | 2.5 à 31.4 mm |
| | A agrafe | 222 | 1.5 à 31.4 mm |
| | Support à angle droit | 222 | 1.5 à 31.4 mm |
| | Autoclipsable, charge frontale | 80 | 0.8 à 27.7 mm |
| | A riveter | 240 | 1.5 à 31.4 mm |
| | A souder | 240 | 1.5 à 31.4 mm |
| | A sertir par pression | — | 0.7 à 27.6 mm |
| 9mm | Insert autobloquant | — | 1.7 à 28.6 mm |
| | A agrafe | 271 | 2.0 à 28.9 mm |
| | Support à angle droit | 271 | 2.0 à 28.9 mm |
| | Autoclipsable, charge frontale | 102 | 2.5 à 17.4 mm |
| | A riveter | 289 | 2.0 à 28.9 mm |
| A souder | 289 | 2.0 à 28.9 mm | |

Notes:

1. Charge maximum sans déformation.

2. Voir page spécifique consacrée aux réceptacles pour les spécifications ETM.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Goujon et rondelle de retenue quart de tour D3 4 mm

Types de tête de goujon

| Empreinte fendue | Ailette | Poignée à anneau | Empreinte Phillips | Empreinte hexagonale |
|------------------|----------|------------------|--------------------|----------------------|
| | | | | |
| D3-314-1 | D3-314-3 | D3-314-4 | D3-314-7 | D3-314-2 |

Note:

L= Longueur du goujon en mm.

Dimensions de goujon supplémentaires

Dimension L - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

Matériau et finition standard

Matériau: acier cémenté.

Finition: zingué et chromaté.

Références de goujons Panex

D3-314-1(L)-190

Finition – 90 = zingué et chromaté
91 = Zingué et chromaté noir
70 = Chromé brillant

Matériau (Acier)

Longueur du goujon – Déterminée en sélectionnant le réceptacle

Référence de base – Indiquée dans le tableau relatif aux goujons (ci-dessus)

Rondelles de retenue

| Plastique | Acier | Ressort éjecteur | | | |
|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------|
| | | <p>DOIT ETRE ASSUJETTI PAR RONDELLE DE RETENUE EN ACIER</p> | | | |
| Référence | Référence | H Dim. | X Min. | X Max. | Référence |
| D3-324-100-040 | D3-324-101-190 | 48 mm | 14 mm | 44 mm | D3-324-200-200 |
| | | 20 mm | 5 mm | 16 mm | D3-324-201-200 |

Matériau et finition standard

Rondelle de retenue en plastique: polyéthylène haute densité, naturel

Rondelle de retenue en acier: acier à ressort, zingué et chromaté

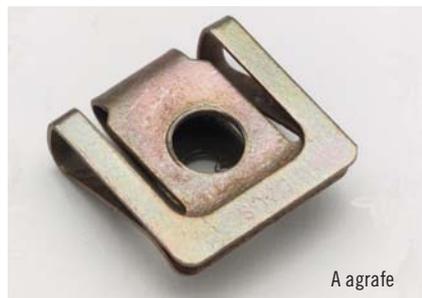
Ressort éjecteur: acier inoxydable

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

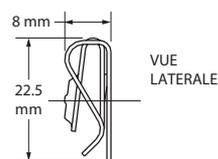
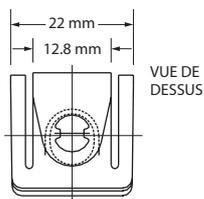
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

A agrafe, support à angle droit – 4 mm

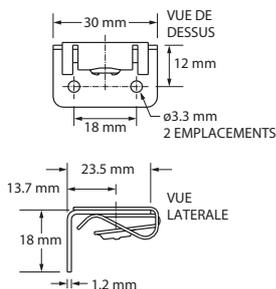
DZUS®
QUICK ACCESS



Référence **D3-334-300-190**



Référence **D3-334-310-190**



Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 133N.

Couple maximum: 260N-cm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

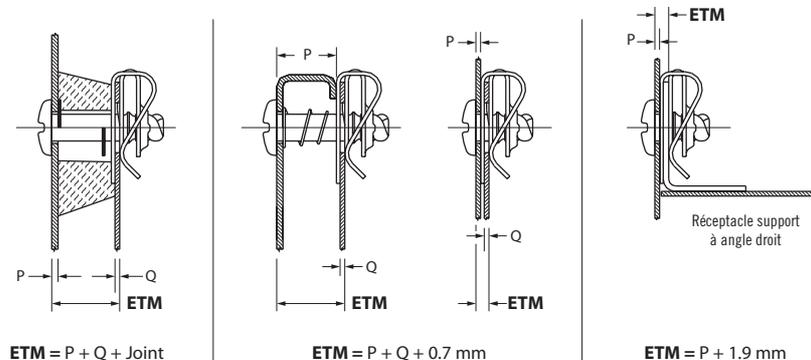


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.5 à 2.4 mm | 08 |
| 2.5 à 3.4 mm | 09 |
| 3.5 à 4.4 mm | 10 |
| 4.5 à 5.4 mm | 11 |
| 5.5 à 6.4 mm | 12 |
| 6.5 à 7.4 mm | 13 |
| 7.5 à 8.4 mm | 14 |
| 8.5 à 9.4 mm | 15 |
| 9.5 à 10.4 mm | 16 |
| 10.5 à 11.4 mm | 17 |
| 11.5 à 12.4 mm | 18 |
| 12.5 à 13.4 mm | 19 |
| 13.5 à 14.4 mm | 20 |
| 14.5 à 15.4 mm | 21 |
| 15.5 à 16.4 mm | 22 |
| 16.5 à 17.4 mm | 23 |
| 17.5 à 18.4 mm | 24 |
| 18.5 à 19.4 mm | 25 |
| 19.5 à 20.4 mm | 26 |
| 20.5 à 21.4 mm | 27 |
| 21.5 à 22.4 mm | 28 |
| 22.5 à 23.4 mm | 29 |
| 23.5 à 24.4 mm | 30 |
| 24.5 à 25.4 mm | 31 |
| 25.5 à 26.4 mm | 32 |
| 26.5 à 27.4 mm | 33 |
| 27.5 à 28.4 mm | 34 |
| 28.5 à 29.4 mm | 35 |
| 29.5 à 30.4 mm | 36 |
| 30.5 à 31.4 mm | 37 |
| 31.5 à 32.4 mm | 38 |

Exemple:

ETM = 24 mm.

La longueur du goujon est **D3-314-130-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 Autoclipsable, charge frontale – 4 mm

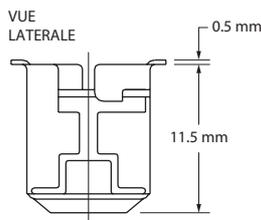
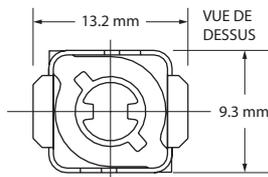
DZUS®
QUICK ACCESS



Autoclipsable,
charge frontale

Référence

D3-334-200-190



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 53N

Couple maximum: 260N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

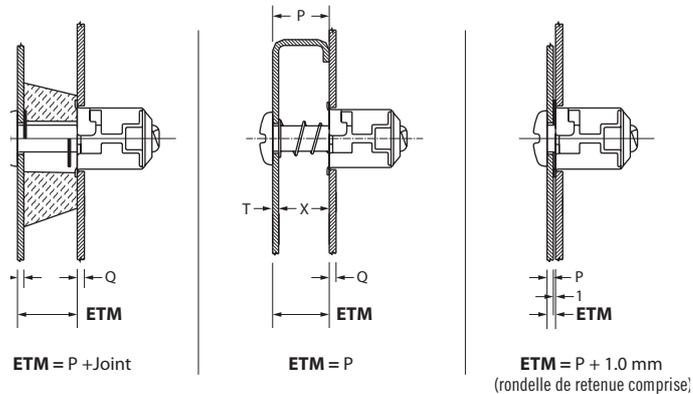


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.5 à 2.4 mm | 12 |
| 2.5 à 3.4 mm | 13 |
| 3.5 à 4.4 mm | 14 |
| 4.5 à 5.4 mm | 15 |
| 5.5 à 6.4 mm | 16 |
| 6.5 à 7.4 mm | 17 |
| 7.5 à 8.4 mm | 18 |
| 8.5 à 9.4 mm | 19 |
| 9.5 à 10.4 mm | 20 |
| 10.5 à 11.4 mm | 21 |
| 11.5 à 12.4 mm | 22 |
| 12.5 à 13.4 mm | 23 |
| 13.5 à 14.4 mm | 24 |
| 14.5 à 15.4 mm | 25 |
| 15.5 à 16.4 mm | 26 |
| 16.5 à 17.4 mm | 27 |
| 17.5 à 18.4 mm | 28 |
| 18.5 à 19.4 mm | 29 |
| 19.5 à 20.4 mm | 30 |
| 20.5 à 21.4 mm | 31 |
| 21.5 à 22.4 mm | 32 |
| 22.5 à 23.4 mm | 33 |
| 23.5 à 24.4 mm | 34 |
| 24.5 à 25.4 mm | 35 |
| 25.5 à 26.4 mm | 36 |
| 26.5 à 27.4 mm | 37 |
| 27.5 à 28.4 mm | 38 |

Note:

1. Équivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

La longueur du goujon est **D3-314-134-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

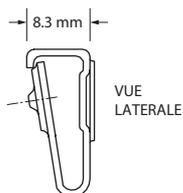
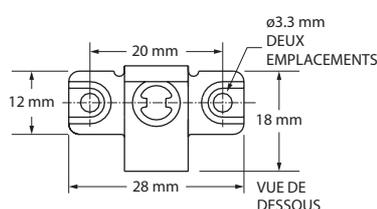
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A riveter – 4 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Plaque à riveter

Référence D3-334-400-190



VUE
LATERALE

Matériau et finition

Matériau: acier à ressort
Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 133N
Couple maximum: 260N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

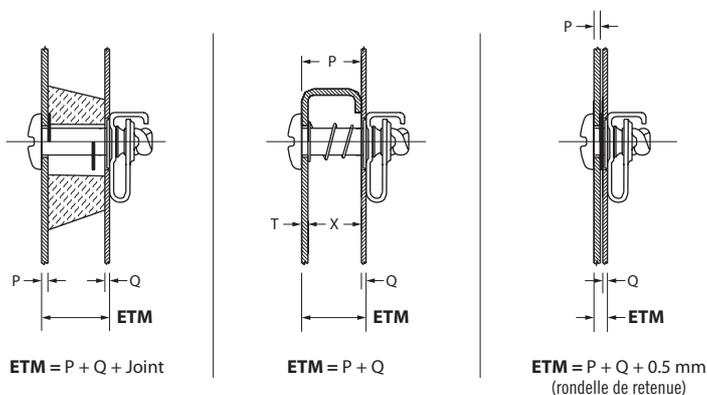


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.0 à 1.9 mm | 08 |
| 2.0 à 2.9 mm | 09 |
| 3.0 à 3.9 mm | 10 |
| 4.0 à 4.9 mm | 11 |
| 5.0 à 5.9 mm | 12 |
| 6.0 à 6.9 mm | 13 |
| 7.0 à 7.9 mm | 14 |
| 8.0 à 8.9 mm | 15 |
| 9.0 à 9.9 mm | 16 |
| 10.0 à 10.9 mm | 17 |
| 11.0 à 11.9 mm | 18 |
| 12.0 à 12.9 mm | 19 |
| 13.0 à 13.9 mm | 20 |
| 14.0 à 14.9 mm | 21 |
| 15.0 à 15.9 mm | 22 |
| 16.0 à 16.9 mm | 23 |
| 17.0 à 17.9 mm | 24 |
| 18.0 à 18.9 mm | 25 |
| 19.0 à 19.9 mm | 26 |
| 20.0 à 20.9 mm | 27 |
| 21.0 à 21.9 mm | 28 |
| 22.0 à 22.9 mm | 29 |
| 23.0 à 23.9 mm | 30 |
| 24.0 à 24.9 mm | 31 |
| 25.0 à 25.9 mm | 32 |
| 26.0 à 26.9 mm | 33 |
| 27.0 à 27.9 mm | 34 |
| 28.0 à 28.9 mm | 35 |
| 29.0 à 29.9 mm | 36 |
| 30.0 à 30.9 mm | 37 |
| 31.0 à 31.9 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

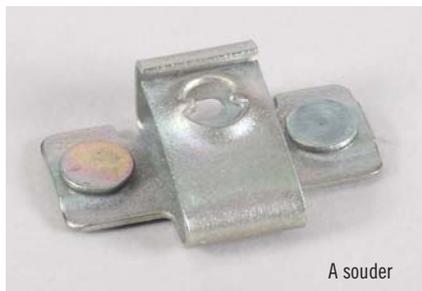
$ETM = 24 \text{ mm}$.

la référence de goujon est **D3-314-131-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

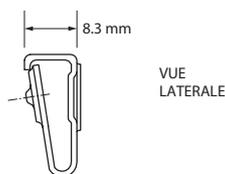
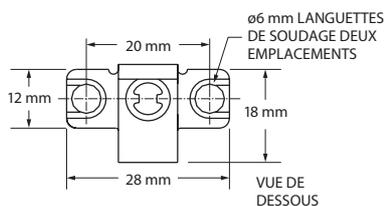
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A souder – 4 mm



A souder

Référence **D3-334-500-190**



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 133N

Couple maximum: 260N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

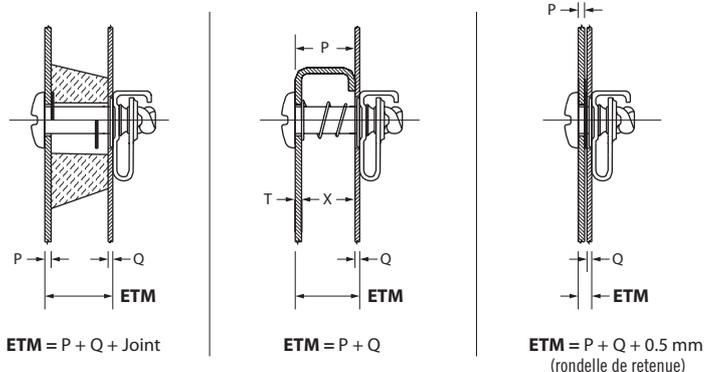


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.0 à 1.9 mm | 08 |
| 2.0 à 2.9 mm | 09 |
| 3.0 à 3.9 mm | 10 |
| 4.0 à 4.9 mm | 11 |
| 5.0 à 5.9 mm | 12 |
| 6.0 à 6.9 mm | 13 |
| 7.0 à 7.9 mm | 14 |
| 8.0 à 8.9 mm | 15 |
| 9.0 à 9.9 mm | 16 |
| 10.0 à 10.9 mm | 17 |
| 11.0 à 11.9 mm | 18 |
| 12.0 à 12.9 mm | 19 |
| 13.0 à 13.9 mm | 20 |
| 14.0 à 14.9 mm | 21 |
| 15.0 à 15.9 mm | 22 |
| 16.0 à 16.9 mm | 23 |
| 17.0 à 17.9 mm | 24 |
| 18.0 à 18.9 mm | 25 |
| 19.0 à 19.9 mm | 26 |
| 20.0 à 20.9 mm | 27 |
| 21.0 à 21.9 mm | 28 |
| 22.0 à 22.9 mm | 29 |
| 23.0 à 23.9 mm | 30 |
| 24.0 à 24.9 mm | 31 |
| 25.0 à 25.9 mm | 32 |
| 26.0 à 26.9 mm | 33 |
| 27.0 à 27.9 mm | 34 |
| 28.0 à 28.9 mm | 35 |
| 29.0 à 29.9 mm | 36 |
| 30.0 à 30.9 mm | 37 |
| 31.0 à 31.9 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-314-131-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A sertir par pression, montage de face – 4 mm

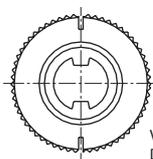
DZUS®
QUICK ACCESS



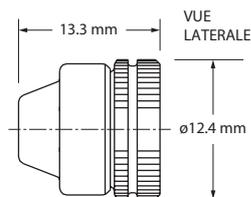
Insert, montage de face

Référence

D3-334-100-300



VUE DE DESSUS



VUE LATÉRALE

Fixations D'Accès Rapides

Matériau

Laiton et acier plaqué

Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 9007N

Couple maximum: 260N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

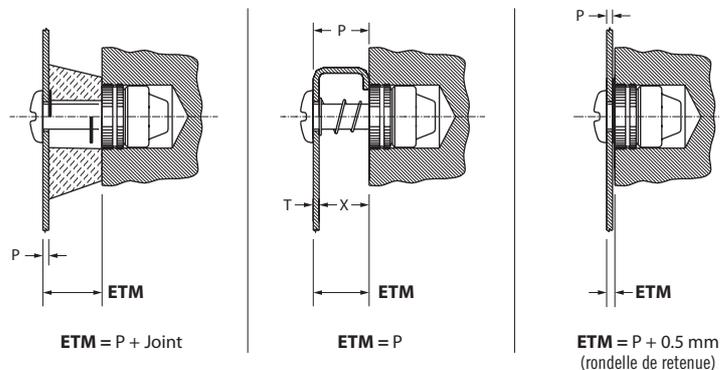


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 0.7 à 1.6 mm | 10 |
| 1.7 à 2.6 mm | 11 |
| 2.7 à 3.6 mm | 12 |
| 3.7 à 4.6 mm | 13 |
| 4.7 à 5.6 mm | 14 |
| 5.7 à 6.6 mm | 15 |
| 6.7 à 7.6 mm | 16 |
| 7.7 à 8.6 mm | 17 |
| 8.7 à 9.6 mm | 18 |
| 9.7 à 10.6 mm | 19 |
| 10.7 à 11.6 mm | 20 |
| 11.7 à 12.6 mm | 21 |
| 12.7 à 13.6 mm | 22 |
| 13.7 à 14.6 mm | 23 |
| 14.7 à 15.6 mm | 24 |
| 15.7 à 16.6 mm | 25 |
| 16.7 à 17.6 mm | 26 |
| 17.7 à 18.6 mm | 27 |
| 18.7 à 19.6 mm | 28 |
| 19.7 à 20.6 mm | 29 |
| 20.7 à 21.6 mm | 30 |
| 21.7 à 22.6 mm | 31 |
| 22.7 à 23.6 mm | 32 |
| 23.7 à 24.6 mm | 33 |
| 24.7 à 25.6 mm | 34 |
| 25.7 à 26.6 mm | 35 |
| 26.7 à 27.6 mm | 36 |
| 27.7 à 28.6 mm | 37 |
| 28.7 à 29.6 mm | 38 |

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-314-133-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

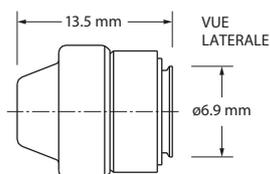
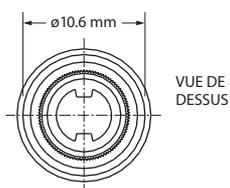
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

Insert autobloquant – 4 mm



Insert autobloquant

| | |
|-----------|----------------|
| Référence | D3-334-110-190 |
|-----------|----------------|



Matériau et finition

Matériau: Acier

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 12000N

Couple maximum: 260N-cm

Épaisseur de panneau minimum: 1.3 mm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

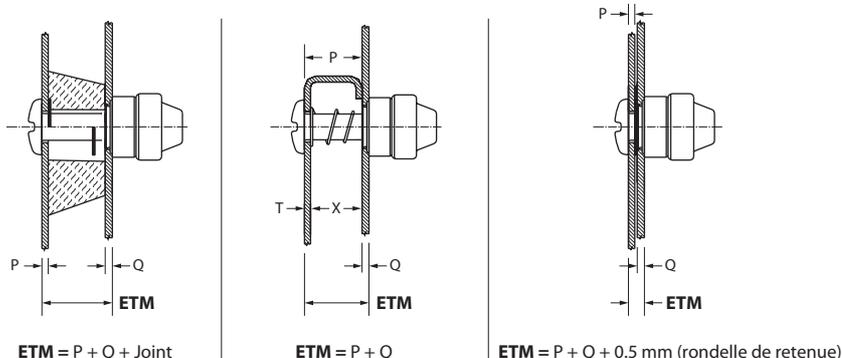


Figure 1 : Épaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.7 à 2.6 mm | 10 |
| 2.7 à 3.6 mm | 11 |
| 3.7 à 4.6 mm | 12 |
| 4.7 à 5.6 mm | 13 |
| 5.7 à 6.6 mm | 14 |
| 6.7 à 7.6 mm | 15 |
| 7.7 à 8.6 mm | 16 |
| 8.7 à 9.6 mm | 17 |
| 9.7 à 10.6 mm | 18 |
| 10.7 à 11.6 mm | 19 |
| 11.7 à 12.6 mm | 20 |
| 12.7 à 13.6 mm | 21 |
| 13.7 à 14.6 mm | 22 |
| 14.7 à 15.6 mm | 23 |
| 15.7 à 16.6 mm | 24 |
| 16.7 à 17.6 mm | 25 |
| 17.7 à 18.6 mm | 26 |
| 18.7 à 19.6 mm | 27 |
| 19.7 à 20.6 mm | 28 |
| 20.7 à 21.6 mm | 29 |
| 21.7 à 22.6 mm | 30 |
| 22.7 à 23.6 mm | 31 |
| 23.7 à 24.6 mm | 32 |
| 24.7 à 25.6 mm | 33 |
| 25.7 à 26.6 mm | 34 |
| 26.7 à 27.6 mm | 35 |
| 27.7 à 28.6 mm | 36 |
| 28.7 à 29.6 mm | 37 |
| 29.7 à 30.6 mm | 38 |

Note:

1. Équivalent à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est D3-314-132-190 pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Goujon quart de tour D3 Taille 6mm

DZUS®
QUICK ACCESS

Types de tête de goujon

| Empreinte fendue | Ailette | Poignée à anneau | Empreinte Phillips |
|------------------|----------|------------------|--------------------|
| | | | |
| D3-316-1 | D3-316-3 | D3-316-4 | D3-316-7 |

Note:

L = Longueur du goujon en mm.

| Empreinte hexagonale | Bouton injecté ¹ | Inviolable ² |
|----------------------|-----------------------------|-------------------------|
| | | |
| D3-316-2 | D3-316-8 | D3-316-6 |

Notes:

- Bouton en matériau thermoplastique. Commande minimum de 500 pièces.
- Commande minimum de 1 000 pièces.



Clé pour modèle inviolable

Référence: D3-316-007-969

Matériau et finition

Bouton: thermoplastique.

Clé: acier zingué et chromaté.

Dimensions de goujon supplémentaires

Dimension L - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

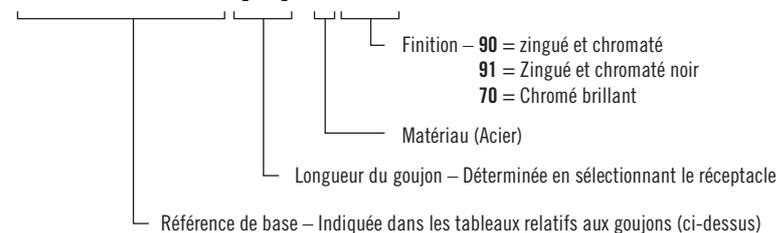
Matériau et finition

Matériau: acier cémenté

Finition: zingué et chromaté

Références des goujons Panex

D3-316-1(L)-190



Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Goujon Quart de Tour D3

Ressort éjecteur – 6 mm



Sélection de goujon à ressort éjecteur

1. Les goujons à ressort éjecteur sont fournis en tant qu'ensembles.
2. A l'aide des tableaux de dimensions ETM des pages relatives aux réceptacles 6 mm, calculez l'ETM et ajoutez 2,0 mm.
3. Identifiez la gamme correspondant à l'ETM calculée et la longueur du goujon indiquée à droite de la gamme pertinente.
4. Insérez la longueur du goujon dans la référence d'ensemble goujon. Voir l'exemple de référence ci-dessous. Les têtes à anneau et à bouton ne sont pas disponibles pour les modèles à ressort éjecteur.
5. Vérifiez qu'en position éjectée, l'espace pour la coupelle et le ressort ne dépasse pas 20 mm. (Voir Figure A)

Types de tête de goujon à ressort éjecteur

| Empreinte fendue | Ailette | Empreinte hexagonale |
|------------------|----------|----------------------|
| | | |
| D3-376-1 | D3-376-3 | D3-376-2 |

Note:
L = Longueur du goujon en mm.

Dimensions de goujon supplémentaires

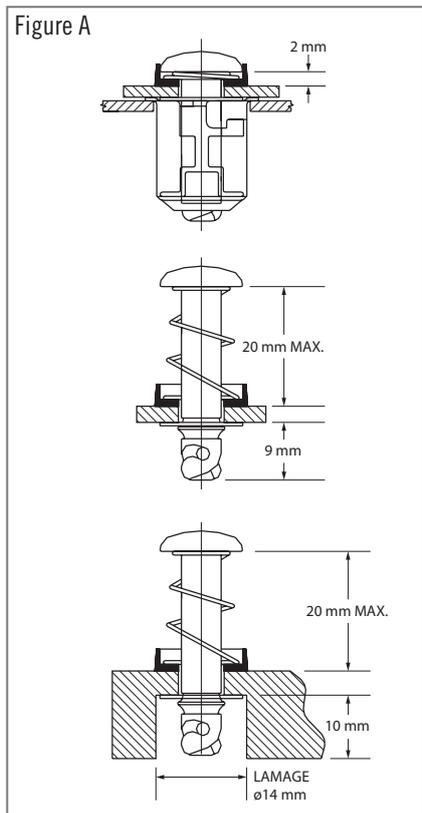
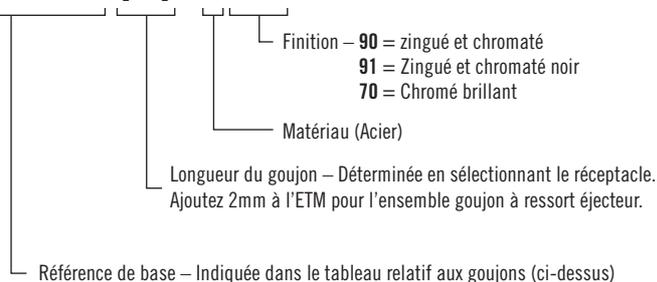
Dimension L - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

Matériau et finition

Goujon: acier cémenté.
Coupelle: thermoplastique noir.
Finition: zingué et chromaté.

Références des goujons Panex

D3-376-1(L)-190



Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Rondelle support et rondelle de retenue D3 6mm

DZUS®
QUICK ACCESS

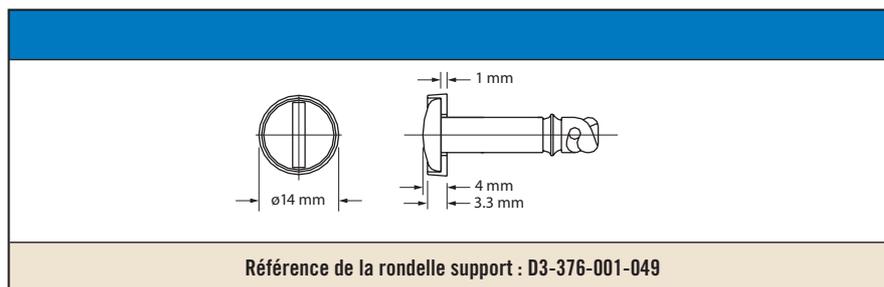
Rondelle support de tête de goujon



Matériau: thermoplastique noir.

Sélection de la rondelle support

1. Les rondelles supports sont à commander en tant que composants séparés.
2. A l'aide des tableaux de dimensions ETM des pages relatives aux réceptacles 6 mm, calculez l'ETM et ajoutez 1,0 mm.
3. Identifiez la gamme correspondant à l'ETM calculée et la longueur du goujon indiquée à droite de la gamme pertinente.
4. Insérez la longueur du goujon dans la référence d'ensemble goujon. Voir l'exemple de référence ci-dessous. Les rondelles supports de goujon ne conviennent pas aux types de tête à anneau, à ailette ou à bouton



Référence de la rondelle support : D3-376-001-049

Note: La rondelle support est uniquement disponible pour les types de tête à outil (empreinte fendue, Phillips, hexagonale, inviolable).

Rondelles de retenue

| Plastic ¹ | Acier | Ressort éjecteur | | | |
|----------------------|----------------|-------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------|
| | | <p>DOIT ETRE ASSUJETTI PAR RONDELLE DE RETENUE EN ACIER</p> | | | |
| Référence | Référence | Dim. H | X Min. | X Max. | Référence |
| D3-326-100-040 | D3-326-101-190 | 48 mm | 19 mm | 44 mm | D3-326-200-200 |
| | | 25 mm | 5 mm | 21 mm | D3-326-201-200 |

Note:

1. Ne convient pas aux goujons à bouton moulé, référence D3-316-8XX-XXX.

Matériau et finition

Rondelle de retenue en plastique: polyéthylène haute densité, naturel

Rondelle de retenue en acier: acier à ressort, zingué et chromaté

Ressort éjecteur: acier inoxydable

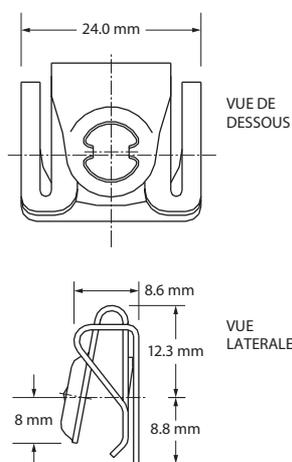
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A agrafe, mini – 6 mm



Référence D3-336-330-130*

* Pour commandes minimum de 10 000 pièces



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort

Finition: argent organique

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 200N

Couple maximum: 350N-cm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

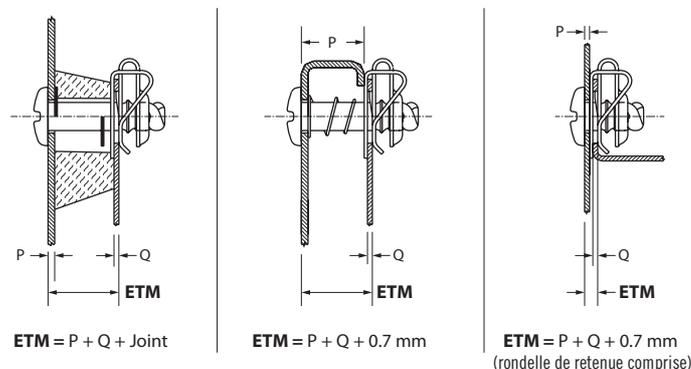


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 2.5 à 3.4 mm | 10 |
| 3.5 à 4.4 mm | 11 |
| 4.5 à 5.4 mm | 12 |
| 5.5 à 6.4 mm | 13 |
| 6.5 à 7.4 mm | 14 |
| 7.5 à 8.4 mm | 15 |
| 8.5 à 9.4 mm | 16 |
| 9.5 à 10.4 mm | 17 |
| 10.5 à 11.4 mm | 18 |
| 11.5 à 12.4 mm | 19 |
| 12.5 à 13.4 mm | 20 |
| 13.5 à 14.4 mm | 21 |
| 14.5 à 15.4 mm | 22 |
| 15.5 à 16.4 mm | 23 |
| 16.5 à 17.4 mm | 24 |
| 17.5 à 18.4 mm | 25 |
| 18.5 à 19.4 mm | 26 |
| 19.5 à 20.4 mm | 27 |
| 20.5 à 21.4 mm | 28 |
| 21.5 à 22.4 mm | 29 |
| 22.5 à 23.4 mm | 30 |
| 23.5 à 24.4 mm | 31 |
| 24.5 à 25.4 mm | 32 |
| 25.5 à 26.4 mm | 33 |
| 26.5 à 27.4 mm | 34 |
| 27.5 à 28.4 mm | 35 |
| 28.5 à 29.4 mm | 36 |
| 29.5 à 30.4 mm | 37 |
| 30.5 à 31.4 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est D3-316-131-190 pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

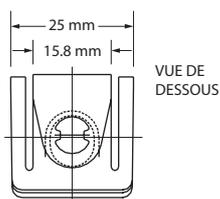
A agrafe, support à angle droit – 6 mm

DZUS®
QUICK ACCESS

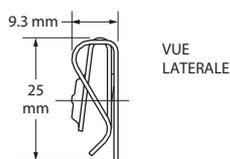


A agrafe

Référence D3-336-300-190



VUE DE DESSOUS

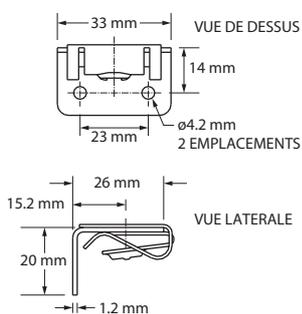


VUE LATÉRALE



Support à angle droit

Référence D3-336-310-190



VUE DE DESSUS

VUE LATÉRALE

Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 222N

Couple maximum: 350N·cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

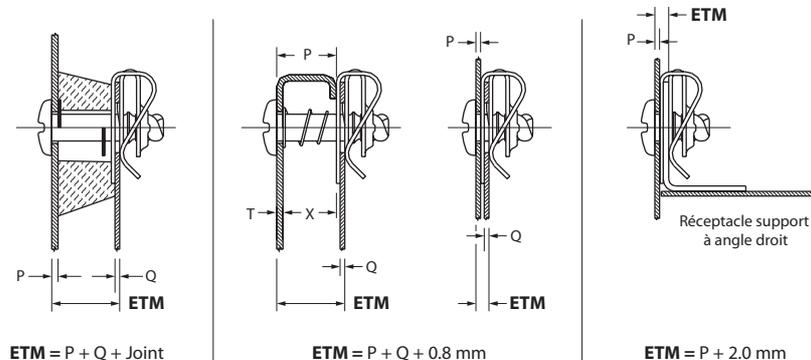


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.5 à 2.4 mm | 09 |
| 2.5 à 3.4 mm | 10 |
| 3.5 à 4.4 mm | 11 |
| 4.5 à 5.4 mm | 12 |
| 5.5 à 6.4 mm | 13 |
| 6.5 à 7.4 mm | 14 |
| 7.5 à 8.4 mm | 15 |
| 8.5 à 9.4 mm | 16 |
| 9.5 à 10.4 mm | 17 |
| 10.5 à 11.4 mm | 18 |
| 11.5 à 12.4 mm | 19 |
| 12.5 à 13.4 mm | 20 |
| 13.5 à 14.4 mm | 21 |
| 14.5 à 15.4 mm | 22 |
| 15.5 à 16.4 mm | 23 |
| 16.5 à 17.4 mm | 24 |
| 17.5 à 18.4 mm | 25 |
| 18.5 à 19.4 mm | 26 |
| 19.5 à 20.4 mm | 27 |
| 20.5 à 21.4 mm | 28 |
| 21.5 à 22.4 mm | 29 |
| 22.5 à 23.4 mm | 30 |
| 23.5 à 24.4 mm | 31 |
| 24.5 à 25.4 mm | 32 |
| 25.5 à 26.4 mm | 33 |
| 26.5 à 27.4 mm | 34 |
| 27.5 à 28.4 mm | 35 |
| 28.5 à 29.4 mm | 36 |
| 29.5 à 30.4 mm | 37 |
| 30.5 à 31.4 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-131-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

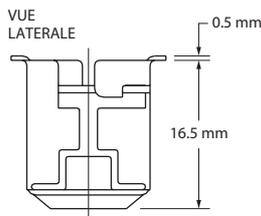
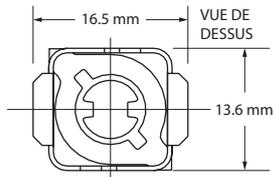
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 Autoclipsable, charge frontale – 6 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Autoclipsable,
charge frontale

Référence **D3-336-200-190**



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort
Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 80N
Couple maximum: 350N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

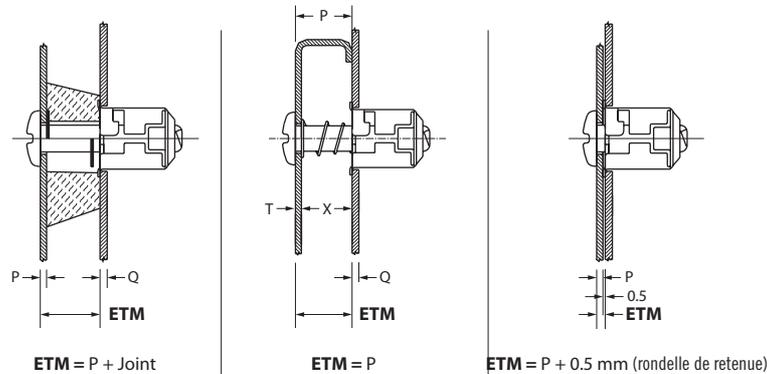


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 0.8 à 1.7 mm | 16 |
| 1.8 à 2.7 mm | 17 |
| 2.8 à 3.7 mm | 18 |
| 3.8 à 4.7 mm | 19 |
| 4.8 à 5.7 mm | 20 |
| 5.8 à 6.7 mm | 21 |
| 6.8 à 7.7 mm | 22 |
| 7.8 à 8.7 mm | 23 |
| 8.8 à 9.7 mm | 24 |
| 9.8 à 10.7 mm | 25 |
| 10.8 à 11.7 mm | 26 |
| 11.8 à 12.7 mm | 27 |
| 12.8 à 13.7 mm | 28 |
| 13.8 à 14.7 mm | 29 |
| 14.8 à 15.7 mm | 30 |
| 15.8 à 16.7 mm | 31 |
| 16.8 à 17.7 mm | 32 |
| 17.8 à 18.7 mm | 33 |
| 18.8 à 19.7 mm | 34 |
| 19.8 à 20.7 mm | 35 |
| 20.8 à 21.7 mm | 36 |
| 21.8 à 22.7 mm | 37 |
| 22.8 à 23.7 mm | 38 |

Note:

1. Équivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple: ETM = 20 mm.

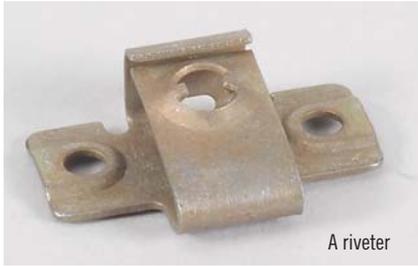
La référence du goujon est D3-316-135-190 pour le goujon à tête fendue de 6mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

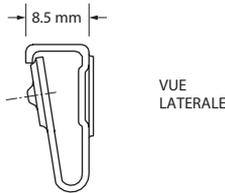
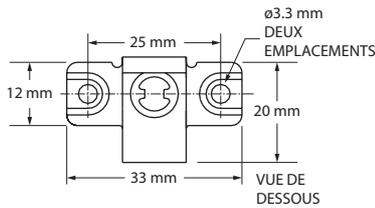
DZUS® Panex® - Réceptacle quart de tour D3 A riveter, à souder – 6 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



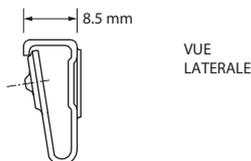
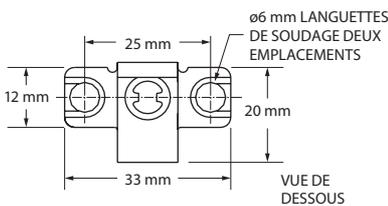
A riveter

Référence **D3-336-400-190**



A souder

Référence **D3-336-500-190**



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort
Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 240N
Couple maximum: 350N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

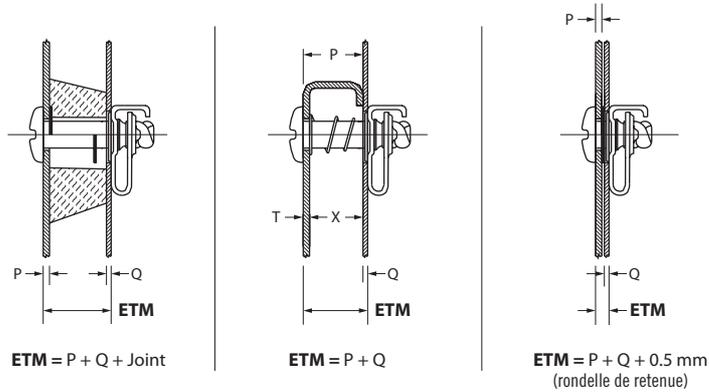


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 2.5 à 3.4 mm | 10 |
| 3.5 à 4.4 mm | 11 |
| 4.5 à 5.4 mm | 12 |
| 5.5 à 6.4 mm | 13 |
| 6.5 à 7.4 mm | 14 |
| 7.5 à 8.4 mm | 15 |
| 8.5 à 9.4 mm | 16 |
| 9.5 à 10.4 mm | 17 |
| 10.5 à 11.4 mm | 18 |
| 11.5 à 12.4 mm | 19 |
| 12.5 à 13.4 mm | 20 |
| 13.5 à 14.4 mm | 21 |
| 14.5 à 15.4 mm | 22 |
| 15.5 à 16.4 mm | 23 |
| 16.5 à 17.4 mm | 24 |
| 17.5 à 18.4 mm | 25 |
| 18.5 à 19.4 mm | 26 |
| 19.5 à 20.4 mm | 27 |
| 20.5 à 21.4 mm | 28 |
| 21.5 à 22.4 mm | 29 |
| 22.5 à 23.4 mm | 30 |
| 23.5 à 24.4 mm | 31 |
| 24.5 à 25.4 mm | 32 |
| 25.5 à 26.4 mm | 33 |
| 26.5 à 27.4 mm | 34 |
| 27.5 à 28.4 mm | 35 |
| 28.5 à 29.4 mm | 36 |
| 29.5 à 30.4 mm | 37 |
| 30.5 à 31.4 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-131-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

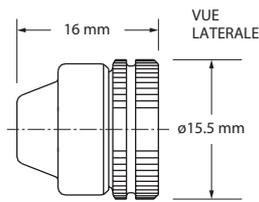
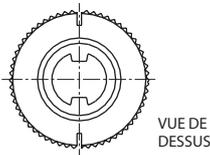
Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A sertir par pression – 6 mm



A sertir par pression

Référence **D3-336-100-300**



Matériau

Laiton et acier plaqué

Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 10,000N

Couple maximum: 350N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

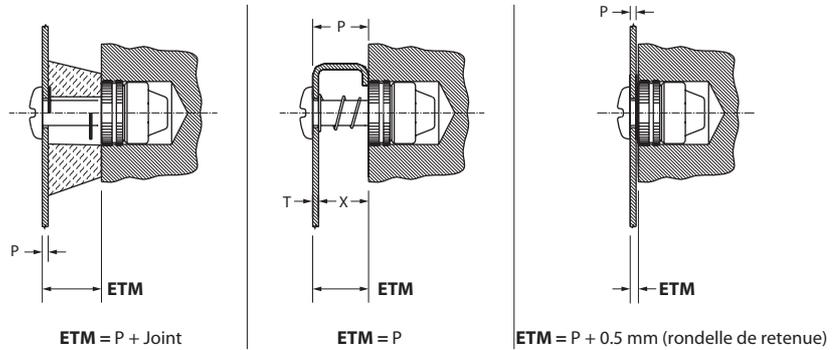


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 0.7 à 1.6 mm | 12 |
| 1.7 à 2.6 mm | 13 |
| 2.7 à 3.6 mm | 14 |
| 3.7 à 4.6 mm | 15 |
| 4.7 à 5.6 mm | 16 |
| 5.7 à 6.6 mm | 17 |
| 6.7 à 7.6 mm | 18 |
| 7.7 à 8.6 mm | 19 |
| 8.7 à 9.6 mm | 20 |
| 9.7 à 10.6 mm | 21 |
| 10.7 à 11.6 mm | 22 |
| 11.7 à 12.6 mm | 23 |
| 12.7 à 13.6 mm | 24 |
| 13.7 à 14.6 mm | 25 |
| 14.7 à 15.6 mm | 26 |
| 15.7 à 16.6 mm | 27 |
| 16.7 à 17.6 mm | 28 |
| 17.7 à 18.6 mm | 29 |
| 18.7 à 19.6 mm | 30 |
| 19.7 à 20.6 mm | 31 |
| 20.7 à 21.6 mm | 32 |
| 21.7 à 22.6 mm | 33 |
| 22.7 à 23.6 mm | 34 |
| 23.7 à 24.6 mm | 35 |
| 24.7 à 25.6 mm | 36 |
| 25.7 à 26.6 mm | 37 |
| 26.7 à 27.6 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-135-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

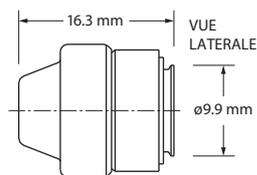
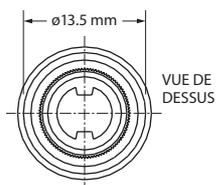
Insert autobloquant – 6 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Insert autobloquant

| | |
|-----------|----------------|
| Référence | D3-336-110-190 |
|-----------|----------------|



Matériau et finition

Matériau: Acier

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 12,000N

Couple maximum: 350N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

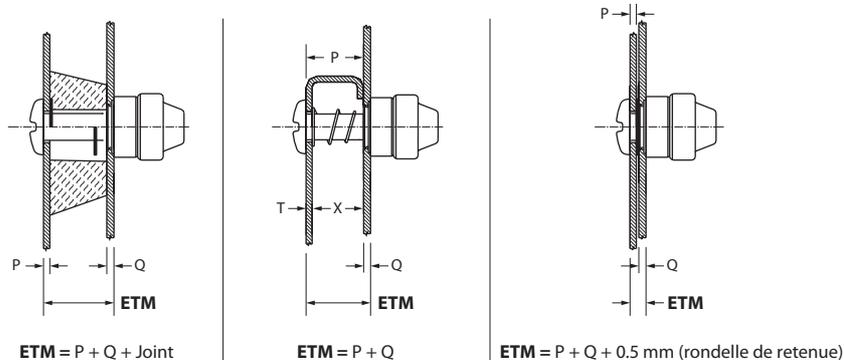


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 1.7 à 2.6 mm | 12 |
| 2.7 à 3.6 mm | 13 |
| 3.7 à 4.6 mm | 14 |
| 4.7 à 5.6 mm | 15 |
| 5.7 à 6.6 mm | 16 |
| 6.7 à 7.6 mm | 17 |
| 7.7 à 8.6 mm | 18 |
| 8.7 à 9.6 mm | 19 |
| 9.7 à 10.6 mm | 20 |
| 10.7 à 11.6 mm | 21 |
| 11.7 à 12.6 mm | 22 |
| 12.7 à 13.6 mm | 23 |
| 13.7 à 14.6 mm | 24 |
| 14.7 à 15.6 mm | 25 |
| 15.7 à 16.6 mm | 26 |
| 16.7 à 17.6 mm | 27 |
| 17.7 à 18.6 mm | 28 |
| 18.7 à 19.6 mm | 29 |
| 19.7 à 20.6 mm | 30 |
| 20.7 à 21.6 mm | 31 |
| 21.7 à 22.6 mm | 32 |
| 22.7 à 23.6 mm | 33 |
| 23.7 à 24.6 mm | 34 |
| 24.7 à 25.6 mm | 35 |
| 25.7 à 26.6 mm | 36 |
| 26.7 à 27.6 mm | 37 |
| 27.7 à 28.6 mm | 38 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-134-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Goujon et Rondelle de Retenue Quart de Tour D3 9 mm

Types de tête de goujon

| Empreinte fendue | Ailette | Poignée à anneau | Empreinte Phillips | Empreinte hexagonale |
|------------------|----------|------------------|--------------------|----------------------|
| | | | | |
| D3-319-1 | D3-319-3 | D3-319-4 | D3-319-7 | D3-319-2 |

Note:
L = Longueur du goujon en mm.

Dimensions de goujon supplémentaires

Dimension L - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

Matériau et finition

Matériau: acier cémenté
Finition: zingué et chromaté

Références des goujons Panex

D3-319-1(L)-190

Finition - **90** = zingué et chromaté
91 = Zingué et chromaté noir
70 = Chromé brillant
 Matériau (Acier)
 Longueur du goujon - Déterminée en sélectionnant le réceptacle
 Référence de base - Indiquée dans les tableaux relatifs aux goujons (ci-dessus)

Rondelles de retenue

| Plastique | Acier | Ressort éjecteur | | | |
|----------------|----------------|------------------|--------|--------|----------------|
| | | | | | |
| Référence | Référence | Dim. H | X Min. | X Max. | Référence |
| D3-329-100-040 | D3-329-101-190 | 48 mm | 7 mm | 43 mm | D3-329-200-200 |

Matériau et finition

Rondelle de retenue en plastique: polyéthylène haute densité, naturel

Rondelle de retenue en acier: acier à ressort, zingué et chromaté

Ressort éjecteur: acier inoxydable

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

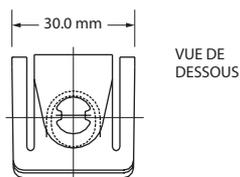
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

A agrafe, support à angle droit - 9 mm

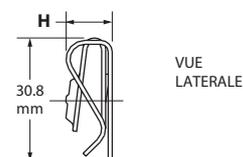
DZUS®
QUICK ACCESS



A agrafe



VUE DE DESSOUS



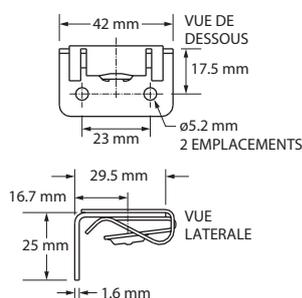
VUE LATÉRALE

| Gammes d'épaisseurs de support | Références des réceptacles | Dim. H |
|--------------------------------|----------------------------|---------|
| .07 à 3.2 mm | D3-339-300-190 | 10.7 mm |
| 3.2 à 5.5 mm | D3-339-301-190 | 11.3 mm |



Support à angle droit

| Référence | D3-339-310-190 |
|-----------|----------------|
|-----------|----------------|



Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 270N

Couple maximum: 407N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

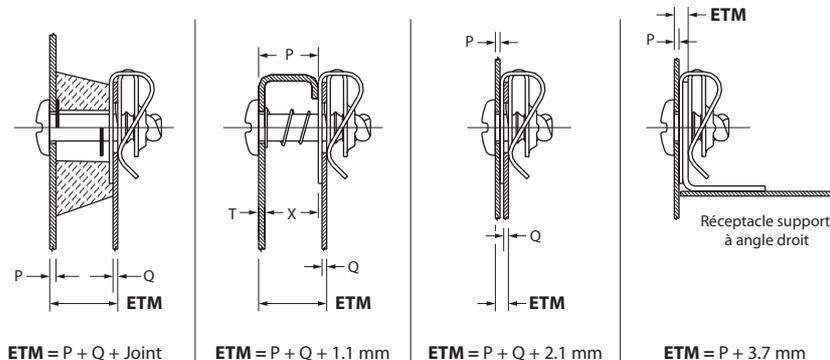


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 2.0 à 2.9 mm | 10 |
| 3.0 à 3.9 mm | 11 |
| 4.0 à 4.9 mm | 12 |
| 5.0 à 5.9 mm | 13 |
| 6.0 à 6.9 mm | 14 |
| 7.0 à 7.9 mm | 15 |
| 8.0 à 8.9 mm | 16 |
| 9.0 à 9.9 mm | 17 |
| 10.0 à 10.9 mm | 18 |
| 11.0 à 11.9 mm | 19 |
| 12.0 à 12.9 mm | 20 |
| 13.0 à 13.9 mm | 21 |
| 14.0 à 14.9 mm | 22 |
| 15.0 à 15.9 mm | 23 |
| 16.0 à 16.9 mm | 24 |
| 17.0 à 17.9 mm | 25 |
| 18.0 à 18.9 mm | 26 |
| 19.0 à 19.9 mm | 27 |
| 20.0 à 20.9 mm | 28 |
| 21.0 à 21.9 mm | 29 |
| 22.0 à 22.9 mm | 30 |
| 23.0 à 23.9 mm | 31 |
| 24.0 à 24.9 mm | 32 |
| 25.0 à 25.9 mm | 33 |
| 26.0 à 26.9 mm | 34 |
| 27.0 à 27.9 mm | 35 |
| 28.0 à 28.9 mm | 36 |

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est D3-319-132-190 pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

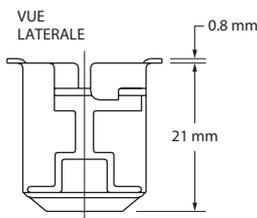
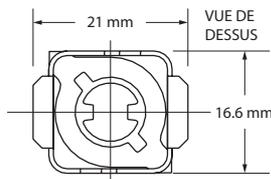
DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 Autoclipsable, charge frontale – 9 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



Autoclipsable,
charge frontale

Référence **D3-339-200-190**



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort
Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 102N
Couple maximum: 407N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

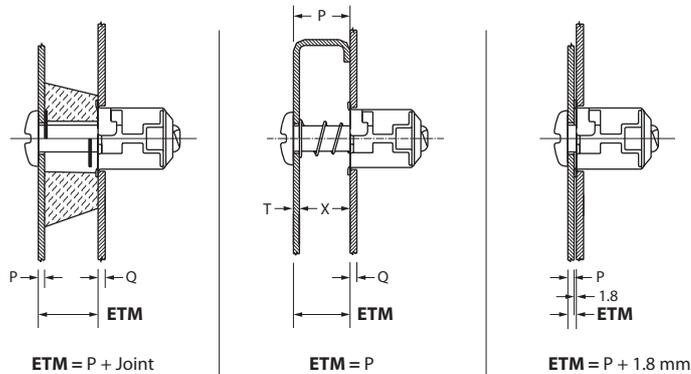


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 2.5 à 3.4 mm | 22 |
| 3.5 à 4.4 mm | 23 |
| 4.5 à 5.4 mm | 24 |
| 5.5 à 6.4 mm | 25 |
| 6.5 à 7.4 mm | 26 |
| 7.5 à 8.4 mm | 27 |
| 8.5 à 9.4 mm | 28 |
| 9.5 à 10.4 mm | 29 |
| 10.5 à 11.4 mm | 30 |
| 11.5 à 12.4 mm | 31 |
| 12.5 à 13.4 mm | 32 |
| 13.5 à 14.4 mm | 33 |
| 14.5 à 15.4 mm | 34 |
| 15.5 à 16.4 mm | 35 |
| 16.5 à 17.4 mm | 36 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

$ETM = 16 \text{ mm}$.
la référence de goujon est **D3-316-135-190** pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

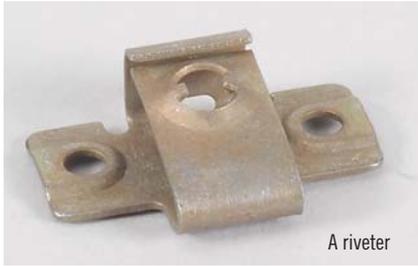
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

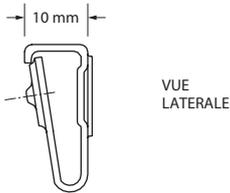
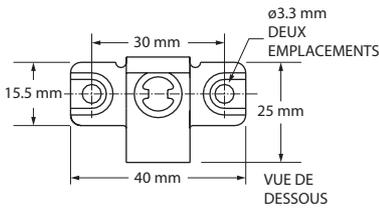
A riveter, à souder – 9 mm

DZUS®
QUICK ACCESS



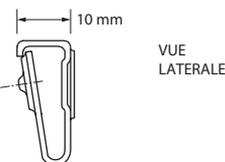
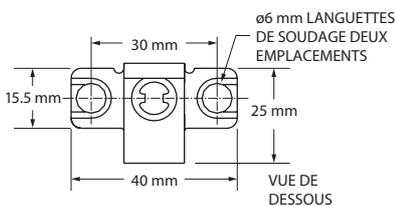
A riveter

Référence D3-339-400-190



A souder

Référence D3-339-500-190



Matériau et finition

Matériau: acier à ressort
Finition: zingué et chromaté

Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 290N
Couple maximum: 407N-cm

Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

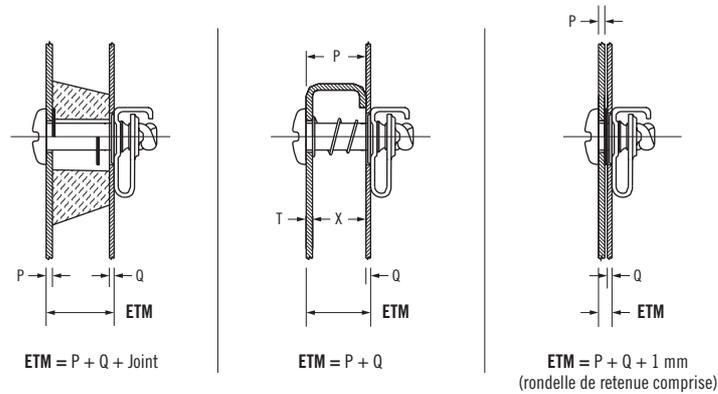


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

| ETM | Longueur du goujon (Dim L) ¹ |
|----------------|-----------------------------------------|
| 2.0 à 2.9 mm | 10 |
| 3.0 à 3.9 mm | 11 |
| 4.0 à 4.9 mm | 12 |
| 5.0 à 5.9 mm | 13 |
| 6.0 à 6.9 mm | 14 |
| 7.0 à 7.9 mm | 15 |
| 8.0 à 8.9 mm | 16 |
| 9.0 à 9.9 mm | 17 |
| 10.0 à 10.9 mm | 18 |
| 11.0 à 11.9 mm | 19 |
| 12.0 à 12.9 mm | 20 |
| 13.0 à 13.9 mm | 21 |
| 14.0 à 14.9 mm | 22 |
| 15.0 à 15.9 mm | 23 |
| 16.0 à 16.9 mm | 24 |
| 17.0 à 17.9 mm | 25 |
| 18.0 à 18.9 mm | 26 |
| 19.0 à 19.9 mm | 27 |
| 20.0 à 20.9 mm | 28 |
| 21.0 à 21.9 mm | 29 |
| 22.0 à 22.9 mm | 30 |
| 23.0 à 23.9 mm | 31 |
| 24.0 à 24.9 mm | 32 |
| 25.0 à 25.9 mm | 33 |
| 26.0 à 26.9 mm | 34 |
| 27.0 à 27.9 mm | 35 |
| 28.0 à 28.9 mm | 36 |

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

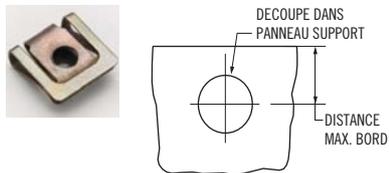
la référence de goujon est D3-319-132-190 pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

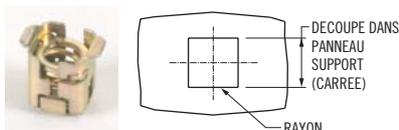
Préparation du panneau support

Réceptacles à agrafe et support à angle droit



| Taille du réceptacle | Epaisseur du panneau support | Découpe dans le panneau support (+0.2) | Distance maximum bord (-0.5) |
|----------------------|------------------------------|----------------------------------------|------------------------------|
| 4 | 0.7 à 2.5 mm | 8.0 mm | 10.0 mm |
| 6 | 0.7 à 3.2 mm | 11.0 mm | 11.0 mm |
| 6 mini | 0.9 à 2.5 mm | 11.0 mm | 8.0 mm |
| 9 | 0.7 à 3.2 mm | 14.0 mm | 13.0 mm |
| 9 | 3.2 à 5.5 mm | 14.0 mm | 13.0 mm |

Réceptacles autoclipsables, charge frontale



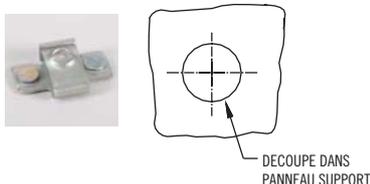
| Taille du réceptacle | Epaisseur du panneau support | Découpe dans le panneau support - carrée | Rayon d'angle max. |
|----------------------|------------------------------|------------------------------------------|--------------------|
| 4 | 0.7 à 2.5 mm | 9.5 à 9.6 mm | 0.2 mm |
| 6 | 0.7 à 3.2 mm | 14 à 14.2 mm | 0.2 mm |
| 9 | 0.7 à 3.2 mm | 17 à 17.2 mm | 0.2 mm |

Réceptacles à riveter



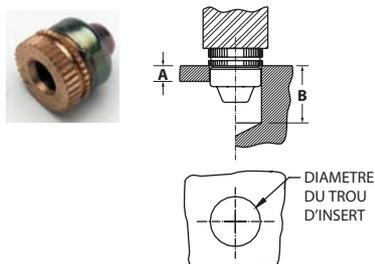
| Taille du réceptacle | Découpe dans le panneau support | Dimension A |
|----------------------|---------------------------------|-------------|
| 4 | 8.0 mm +0.2 | 20 mm |
| 6 | 11.0 mm +0.2 | 25 mm |
| 9 | 14.0 mm +0.2 | 30 mm |

Réceptacles à souder



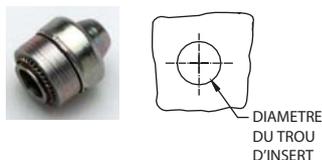
| Taille du réceptacle | Découpe dans le panneau support |
|----------------------|---------------------------------|
| 4 | 8.0 mm +0.2 |
| 6 | 11.0 mm +0.2 |
| 9 | 14.0 mm +0.2 |

Réceptacles à sertir par pression



| Taille du réceptacle | Dimension A Min. | Dimension B Min. | Diamètre du trou d'insert |
|----------------------|------------------|------------------|---------------------------|
| 4 | 4.5 mm | 14 mm | 12.0 mm +0.1 |
| 6 | 5.0 mm | 17 mm | 15.0 mm +0.1 |

Réceptacles autobloquants

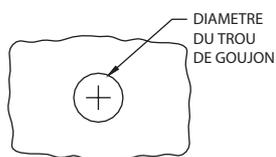


Epaisseur du support: 1.3 mm min.
Dureté du matériau support: RB85 max.

| Taille du réceptacle | Diamètre du trou d'insert |
|----------------------|---------------------------|
| 4 | 7.0 mm +0.08 |
| 6 | 10.0 mm +0.08 |

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

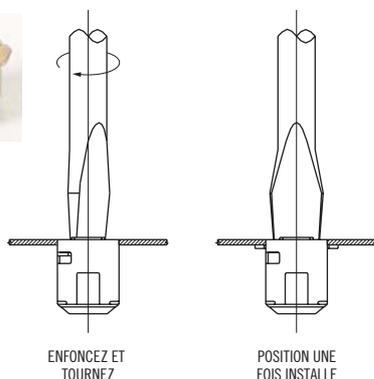
Préparation du panneau pour le montage du goujon



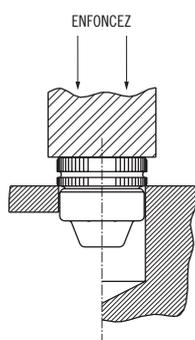
| Trou de panneau standard | |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Taille de goujon | Diamètre du trou de goujon (+.2 -.000) |
| 4 mm | 5.0 mm |
| 6 mm | 7.0 mm |
| 9 mm | 10.0 mm |

Installation des réceptacles inserts

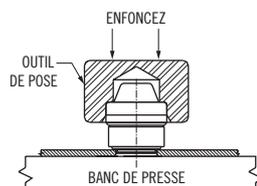
Réceptacles autoclipsables, charge frontale



Réceptacle à sertir par pression



Réceptacle autobloquant



| Taille du réceptacle | Référence d'outil de pose |
|----------------------|---------------------------|
| 4 | D3-334-119-190 |
| 6 | D3-336-119-190 |

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.