



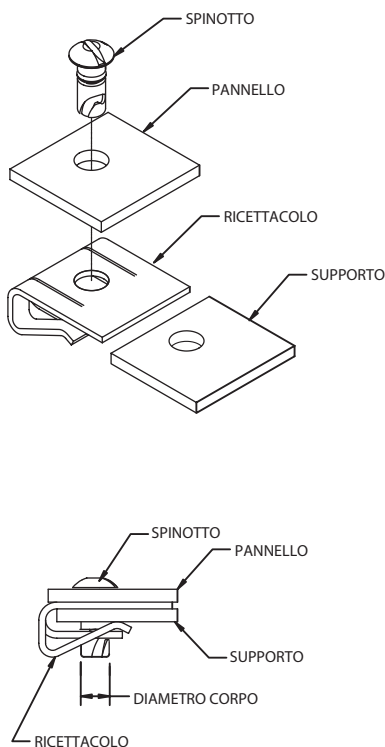
## Applicazioni tipiche

- Veicoli speciali
- Portafari di motocicli
- Boiler/dispositivi domestici
- Pannelli di accesso delle centraline di climatizzatori
- Ripari di telecamere CCTV
- Illuminazione pubblica
- Isolamenti per muri
- Caschi protettivi

## Fissaggi a un quarto di giro Panex

Il prodotto migliore della tecnologia dei fissaggi a un quarto di giro. Gli spinotti Panex vengono fresati individualmente secondo esatte tolleranze e i ricettacoli sono disponibili in un'ampia gamma di design. La maggior parte dei tipi di testa dei fissaggi Panex sono precisamente allineati alla camma, consentendo ai progettisti di sfruttare la praticità e la convenienza della tecnologia dei fissaggi ad un quarto di giro senza rinunciare all'estetica dell'applicazione. Questi fissaggi sono disponibili anche in acciaio inox e con finiture superficiali.

### Gruppo Panex



I gruppi Panex sono composti da spinotto con camma a spirale, spinotto di arresto (non mostrato in figura) e un ricettacolo (quello in figura è del tipo a fermaglio).

Solitamente i ricettacoli Panex vengono montati a scatto o con fermaglio di aggancio al pannello di supporto.

### Gruppo Panex

- Fissaggio robusto ad un quarto di giro
- Arresto positivo
- Blocco antivibrazioni
- Disponibile in una varietà di finiture

## Procedura per la scelta del fissaggio Panex®

1 –

### Selezione del tipo di ricettacolo

La scelta del ricettacolo Panex dipende dai requisiti di carico e dai metodi di montaggio previsti dall'applicazione. Selezionare il metodo di montaggio preferito tra le opzioni riportate qui a destra. Poiché il tipo di montaggio dipende dalla dimensione del ricettacolo, è importante operare la scelta giusta al punto 2 della procedura di selezione del ricettacolo.

2 –

### Selezione della dimensione del ricettacolo

Selezionare la dimensione del ricettacolo Panex più adatto ai requisiti dell'applicazione specifica consultando la tabella delle prestazioni.

3 –

### Selezione del tipo di spinotto

I dati sugli spinotti Panex sono riportati nelle pagine seguenti alle specifiche dei ricettacoli nella sezione relativa alle dimensioni. Le prestazioni sono le stesse per tutti gli spinotti, pertanto la selezione si basa sul tipo di testa e di finitura. Gli spinotti da 6 mm sono disponibili anche nelle versioni ad **espulsione parziale**. La lunghezza dello spinotto si ottiene calcolando lo spessore totale del materiale (TMT) secondo quanto definito nelle pagine relative ai ricettacoli.

4 –

### Selezione delle opzioni

Oltre a vari tipi di rondelle di ritenzione, gli spinotti Panex sono disponibili con varie opzioni di testa e molle di ritenzione.

**Nota:** Tutte le dimensioni sono espresse in unità di misura metriche. Eseguire i calcoli adottando le unità di misura metriche.

Per una guida all'installazione V. le pagine relative all'installazione dei dispositivi a un quarto di giro Panex DZUS.

## Tipi di ricettacolo



A fermaglio

Staffa ad angolo retto

Ad aggancio frontale

Piastra da rivettare

Piastra da saldare

Inserto a pressione

Inserto autofissante

**A fermaglio** – si aggancia al bordo al pannello di supporto.

**Staffa ad angolo retto** – da utilizzare per i pannelli di supporto perpendicolari al pannello dello spinotto.

**A fermaglio con aggancio frontale** – si aggancia ad un foro praticato in qualunque punto del pannello di supporto (solo 9mm).

**Piastra da rivettare** – da rivettare sul pannello di supporto.

**Piastra da saldare** – da saldare sul pannello di supporto.

**Inserto a pressione** – idoneo per metalli dolci e per termoplastica. Installazione a stampa o saldatura a ultrasuoni.

**Inserto autofissante** – da installare a pressione dalla parte posteriore del pannello di supporto.

## Tabella delle prestazioni Panex

Misura spinotto	Tipi di ricettacolo	Forza ricettacolo <sup>1</sup>	Spessore max. totale materiale (TMT) <sup>2</sup>
4 mm	A fermaglio	133	da 1,5 a 32,4 mm
	Staffa ad angolo retto	133	da 1,5 a 32,4 mm
	Ad aggancio frontale	53	da 1,5 a 28,4 mm
	Piastra da rivettare	133	da 1,0 a 31,9 mm
	Piastra da saldare	133	da 1,0 a 31,9 mm
	Inserto a pressione	—	da 0,7 a 29,6 mm
	Inserto autofissante	—	da 1,7 a 30,6 mm
6 mm	Mini a fermaglio	200	da 2,5 a 31,4 mm
	A fermaglio	222	da 1,5 a 31,4 mm
	Staffa ad angolo retto	222	da 1,5 a 31,4 mm
	Ad aggancio frontale	80	da 0,8 a 27,7 mm
	Piastra da rivettare	240	da 1,5 a 31,4 mm
	Piastra da saldare	240	da 1,5 a 31,4 mm
	Inserto a pressione	—	da 0,7 a 27,6 mm
Inserto autofissante	—	da 1,7 a 28,6 mm	
9 mm	A fermaglio	271	da 2,0 a 28,9 mm
	Staffa ad angolo retto	271	da 2,0 a 28,9 mm
	Ad aggancio frontale	102	da 2,5 a 17,4 mm
	Piastra da rivettare	289	da 2,0 a 28,9 mm
	Piastra da saldare	289	da 2,0 a 28,9 mm

### Note:

1. Carico massimo senza deformazione.
2. Per le specifiche TMT V. pagina relativa al ricettacolo selezionato.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Spinotto e rondella di ritenzione ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Tipi di testa dello spinotto

A taglio	Ad alette	Ad anello	Testa a croce	Testa esagonale
D3-314-1	D3-314-3	D3-314-4	D3-314-7	D3-314-2

Nota:

L = numero lunghezza spinotto in mm.

## Dimensioni aggiuntive dello spinotto

**Dimensione L** – La lunghezza dello spinotto (L) dipende dal tipo di ricettacolo scelto e dallo spessore dei materiali usati. Consultare la tabella relativa al tipo di ricettacolo utilizzato per calcolare la lunghezza di spinotto idonea alla propria applicazione.

## Materiali e finiture standard

**Materiale:** acciaio cementato.

**Finitura:** zincato, cromato.

## Numeri di parte spinotti Panex

### D3-314-1(L)-190

Finitura – 90 = zincato, cromato  
91 = zincato, cromato nero  
70 = Cromo lucido

Materiale (acciaio)

Lunghezza spinotto n° – Da calcolarsi consultando le pagine relative alla selezione del ricettacolo

N° parte prodotto base – Derivare dalle tabelle relative agli spinotti (sopra)

## Rondelle di ritenzione

Plastica	Acciaio	Molla di ritenzione			
N° parte	N° parte	Dim. H	X Min.	X Max.	N° parte
D3-324-100-040	D3-324-101-190	48 mm	14 mm	44 mm	D3-324-200-200
		20 mm	5 mm	16 mm	D3-324-201-200

## Materiali e finiture standard

**Rondella di ritenzione in plastica:** polietilene ad alta densità, naturale

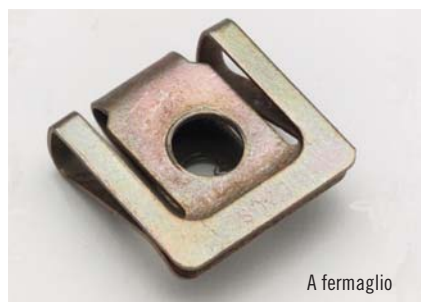
**Rondella di ritenzione in acciaio:** acciaio per molle, zincato, cromato

**Molla di ritenzione:** acciaio inox

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

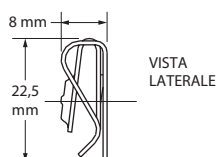
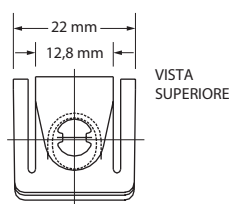
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio, con staffa ad angolo retto - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



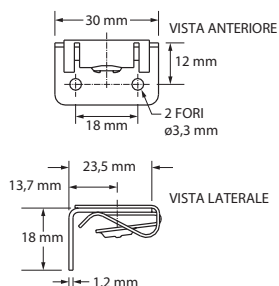
A fermaglio

Numero di parte **D3-334-300-190**



Staffa ad angolo retto

Numero di parte **D3-334-310-190**



## Materiali e finiture

Ricettacolo a fermaglio: acciaio per molle

Ricettacolo a staffa: acciaio

Finitura: zincato, cromato

## Meccanica

Carico massimo senza deformazione: 133N.

Coppia massima: 260N-cm.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto per completare il numero di parte per l'ordinazione.

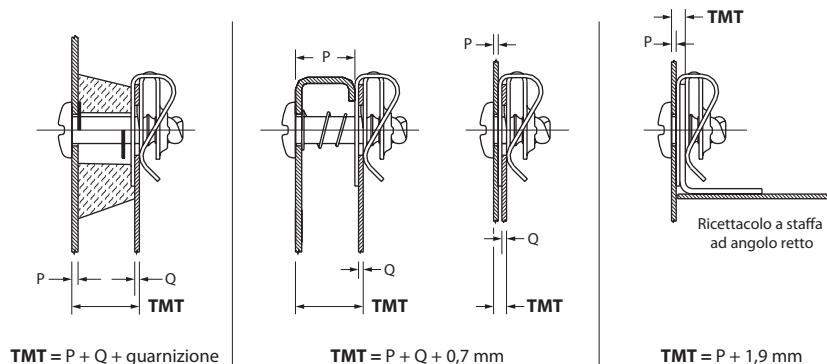


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,5 a 2,4 mm	08
da 2,5 a 3,4 mm	09
da 3,5 a 4,4 mm	10
da 4,5 a 5,4 mm	11
da 5,5 a 6,4 mm	12
da 6,5 a 7,4 mm	13
da 7,5 a 8,4 mm	14
da 8,5 a 9,4 mm	15
da 9,5 a 10,4 mm	16
da 10,5 a 11,4 mm	17
da 11,5 a 12,4 mm	18
da 12,5 a 13,4 mm	19
da 13,5 a 14,4 mm	20
da 14,5 a 15,4 mm	21
da 15,5 a 16,4 mm	22
da 16,5 a 17,4 mm	23
da 17,5 a 18,4 mm	24
da 18,5 a 19,4 mm	25
da 19,5 a 20,4 mm	26
da 20,5 a 21,4 mm	27
da 21,5 a 22,4 mm	28
da 22,5 a 23,4 mm	29
da 23,5 a 24,4 mm	30
da 24,5 a 25,4 mm	31
da 25,5 a 26,4 mm	32
da 26,5 a 27,4 mm	33
da 27,5 a 28,4 mm	34
da 28,5 a 29,4 mm	35
da 29,5 a 30,4 mm	36
da 30,5 a 31,4 mm	37
da 31,5 a 32,4 mm	38

Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

## Esempio:

TMT = 24 mm.

Per uno spinotto a taglio da 4 mm,  
il numero di parte è **D3-314-130-190**

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

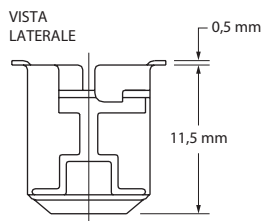
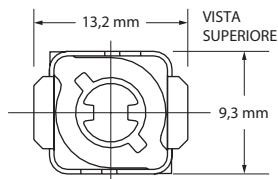
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio con aggancio frontale - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A fermaglio con  
aggancio frontale

Numero di parte **D3-334-200-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 53N.

**Coppia massima:** 260N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto per completare il numero di parte per l'ordinazione.

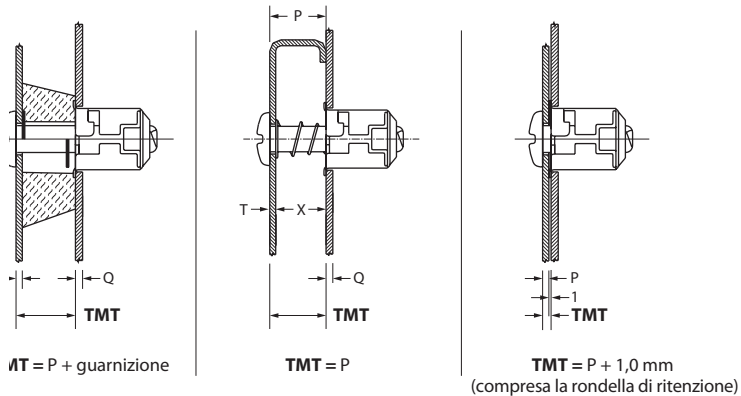


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,5 a 2,4 mm	12
da 2,5 a 3,4 mm	13
da 3,5 a 4,4 mm	14
da 4,5 a 5,4 mm	15
da 5,5 a 6,4 mm	16
da 6,5 a 7,4 mm	17
da 7,5 a 8,4 mm	18
da 8,5 a 9,4 mm	19
da 9,5 a 10,4 mm	20
da 10,5 a 11,4 mm	21
da 11,5 a 12,4 mm	22
da 12,5 a 13,4 mm	23
da 13,5 a 14,4 mm	24
da 14,5 a 15,4 mm	25
da 15,5 a 16,4 mm	26
da 16,5 a 17,4 mm	27
da 17,5 a 18,4 mm	28
da 18,5 a 19,4 mm	29
da 19,5 a 20,4 mm	30
da 20,5 a 21,4 mm	31
da 21,5 a 22,4 mm	32
da 22,5 a 23,4 mm	33
da 23,5 a 24,4 mm	34
da 24,5 a 25,4 mm	35
da 25,5 a 26,4 mm	36
da 26,5 a 27,4 mm	37
da 27,5 a 28,4 mm	38

### Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

### Esempio:

*TMT = 24 mm.*

*Per uno spinotto a taglio da 4 mm,  
il numero di parte è D3-314-134-190.*

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

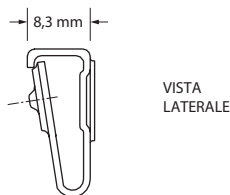
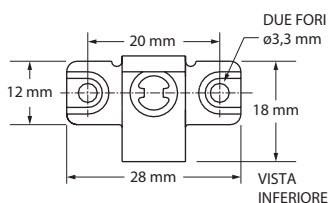
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Piastra da rivettare - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Piastra da rivettare

Numero di parte **D3-334-400-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 133N.

**Coppia massima:** 260N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

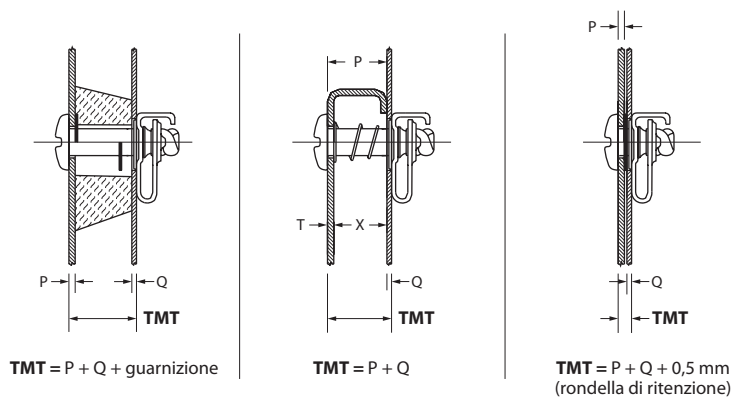


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,0 a 1,9 mm	08
da 2,0 a 2,9 mm	09
da 3,0 a 3,9 mm	10
da 4,0 a 4,9 mm	11
da 5,0 a 5,9 mm	12
da 6,0 a 6,9 mm	13
da 7,0 a 7,9 mm	14
da 8,0 a 8,9 mm	15
da 9,0 a 9,9 mm	16
da 10,0 a 10,9 mm	17
da 11,0 a 11,9 mm	18
da 12,0 a 12,9 mm	19
da 13,0 a 13,9 mm	20
da 14,0 a 14,9 mm	21
da 15,0 a 15,9 mm	22
da 16,0 a 16,9 mm	23
da 17,0 a 17,9 mm	24
da 18,0 a 18,9 mm	25
da 19,0 a 19,9 mm	26
da 20,0 a 20,9 mm	27
da 21,0 a 21,9 mm	28
da 22,0 a 22,9 mm	29
da 23,0 a 23,9 mm	30
da 24,0 a 24,9 mm	31
da 25,0 a 25,9 mm	32
da 26,0 a 26,9 mm	33
da 27,0 a 27,9 mm	34
da 28,0 a 28,9 mm	35
da 29,0 a 29,9 mm	36
da 30,0 a 30,9 mm	37
da 31,0 a 31,9 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

## Esempio:

*TMT = 24 mm*

*Per uno spinotto a taglio da 4 mm,*

*il numero di parte è **D3-314-131-190***

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

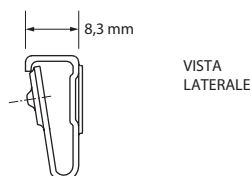
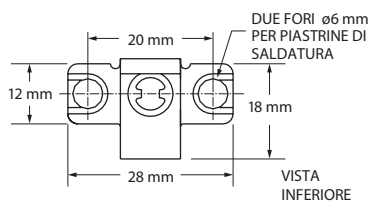
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Piastra da saldare - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Piastra da saldare

Numero di parte **D3-334-500-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 133N.

**Coppia massima:** 260N-cm.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

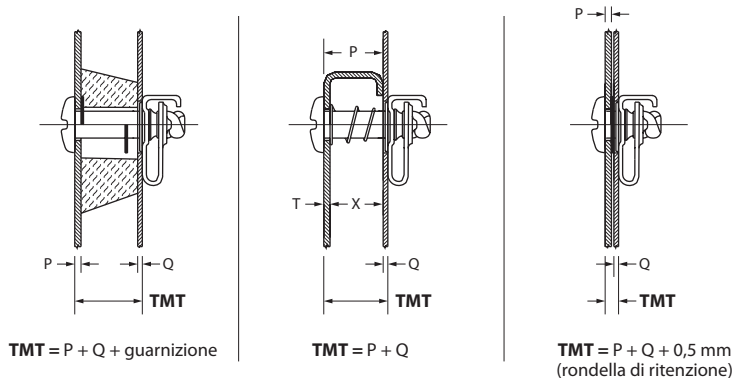


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,0 a 1,9 mm	08
da 2,0 a 2,9 mm	09
da 3,0 a 3,9 mm	10
da 4,0 a 4,9 mm	11
da 5,0 a 5,9 mm	12
da 6,0 a 6,9 mm	13
da 7,0 a 7,9 mm	14
da 8,0 a 8,9 mm	15
da 9,0 a 9,9 mm	16
da 10,0 a 10,9 mm	17
da 11,0 a 11,9 mm	18
da 12,0 a 12,9 mm	19
da 13,0 a 13,9 mm	20
da 14,0 a 14,9 mm	21
da 15,0 a 15,9 mm	22
da 16,0 a 16,9 mm	23
da 17,0 a 17,9 mm	24
da 18,0 a 18,9 mm	25
da 19,0 a 19,9 mm	26
da 20,0 a 20,9 mm	27
da 21,0 a 21,9 mm	28
da 22,0 a 22,9 mm	29
da 23,0 a 23,9 mm	30
da 24,0 a 24,9 mm	31
da 25,0 a 25,9 mm	32
da 26,0 a 26,9 mm	33
da 27,0 a 27,9 mm	34
da 28,0 a 28,9 mm	35
da 29,0 a 29,9 mm	36
da 30,0 a 30,9 mm	37
da 31,0 a 31,9 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:**

*TMT = 24 mm.*

*Per uno spinotto a taglio da 4 mm, il numero di parte è **D3-314-131-190**.*

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS®

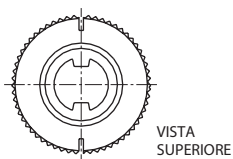
## Inserto a montaggio frontale - 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

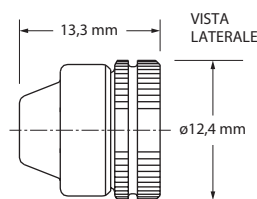


Inserto a montaggio frontale

Numero di parte **D3-334-100-300**



VISTA SUPERIORE



VISTA LATERALE

Fissaggi ad accesso rapido

### Materiale

ottone e acciaio rivestito

### Meccanica

Carico di installazione: 9007N.

Coppia massima: 260N-cm

### Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

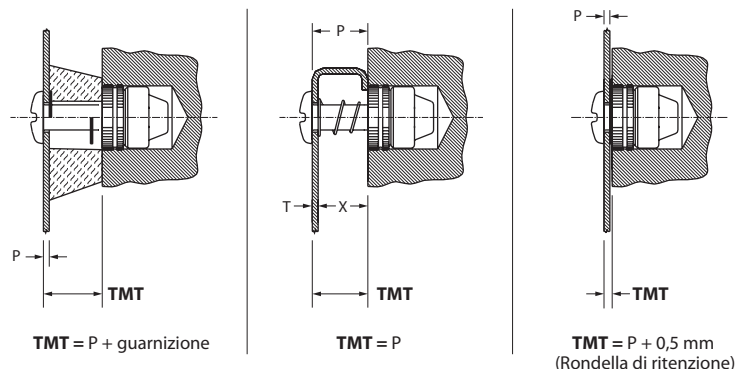


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 0,7 a 1,6 mm	10
da 1,7 a 2,6 mm	11
da 2,7 a 3,6 mm	12
da 3,7 a 4,6 mm	13
da 4,7 a 5,6 mm	14
da 5,7 a 6,6 mm	15
da 6,7 a 7,6 mm	16
da 7,7 a 8,6 mm	17
da 8,7 a 9,6 mm	18
da 9,7 a 10,6 mm	19
da 10,7 a 11,6 mm	20
da 11,7 a 12,6 mm	21
da 12,7 a 13,6 mm	22
da 13,7 a 14,6 mm	23
da 14,7 a 15,6 mm	24
da 15,7 a 16,6 mm	25
da 16,7 a 17,6 mm	26
da 17,7 a 18,6 mm	27
da 18,7 a 19,6 mm	28
da 19,7 a 20,6 mm	29
da 20,7 a 21,6 mm	30
da 21,7 a 22,6 mm	31
da 22,7 a 23,6 mm	32
da 23,7 a 24,6 mm	33
da 24,7 a 25,6 mm	34
da 25,7 a 26,6 mm	35
da 26,7 a 27,6 mm	36
da 27,7 a 28,6 mm	37
da 28,7 a 29,6 mm	38

### Esempio:

TMT = 24 mm.

Per uno spinotto a taglio da 4 mm,  
il numero di parte è **D3-314-133-190**.

### Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

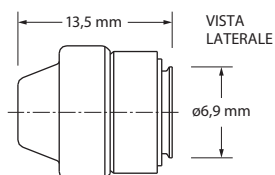
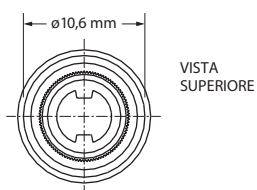


# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Inserto autofissante - 4mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



**Numero di parte** D3-334-110-190



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico di installazione:** 12000N

**Coppia massima:** 260N-cm.

**Spessore minimo del pannello:** 1,3 mm

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

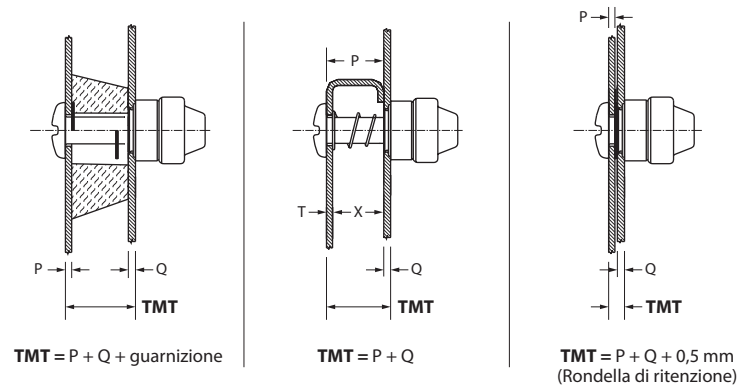


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,7 a 2,6 mm	10
da 2,7 a 3,6 mm	11
da 3,7 a 4,6 mm	12
da 4,7 a 5,6 mm	13
da 5,7 a 6,6 mm	14
da 6,7 a 7,6 mm	15
da 7,7 a 8,6 mm	16
da 8,7 a 9,6 mm	17
da 9,7 a 10,6 mm	18
da 10,7 a 11,6 mm	19
da 11,7 a 12,6 mm	20
da 12,7 a 13,6 mm	21
da 13,7 a 14,6 mm	22
da 14,7 a 15,6 mm	23
da 15,7 a 16,6 mm	24
da 16,7 a 17,6 mm	25
da 17,7 a 18,6 mm	26
da 18,7 a 19,6 mm	27
da 19,7 a 20,6 mm	28
da 20,7 a 21,6 mm	29
da 21,7 a 22,6 mm	30
da 22,7 a 23,6 mm	31
da 23,7 a 24,6 mm	32
da 24,7 a 25,6 mm	33
da 25,7 a 26,6 mm	34
da 26,7 a 27,6 mm	35
da 27,7 a 28,6 mm	36
da 28,7 a 29,6 mm	37
da 29,7 a 30,6 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:**

*TMT = 24 mm.*

*Per uno spinotto a taglio da 4 mm, il numero di parte è D3-314-132-190.*

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Spinotto ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS®

## 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

### Tipi di testa dello spinotto

A taglio	Ad alette	Ad anello	Testa a croce
D3-316-1	D3-316-3	D3-316-4	D3-316-7

**Nota:**  
L = numero lunghezza spinotto in mm

Testa esagonale	Pomello in plastica <sup>1</sup>	Antivandalismo <sup>2</sup>
D3-316-2	D3-316-8	D3-316-6

**Note:**  
1. Pomello in termoplastica. Ordine minimo: 500 pezzi.  
2. Ordine minimo: 1000 pezzi.



Chiave per spinotto  
antivandalismo

**Numero di parte: D3-316-007-969**

### Materiali e finiture

**Pomello:** termoplastica.  
**Chiave:** acciaio zincato e cromato.

### Dimensioni aggiuntive dello spinotto

**Dimensione L** – La lunghezza dello spinotto (L) dipende dal tipo di ricettacolo scelto e dallo spessore dei materiali usati. Consultare le tabelle relative al tipo di ricettacolo utilizzato per calcolare la lunghezza di spinotto idonea alla propria applicazione.

### Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio cementato  
**Finitura:** zincato, cromato

### Numeri di parte spinotti Panex

## D3-316-1(L)-190

Finitura – **90** = zincato, cromato  
**91** = zincato, cromato nero  
**70** = Cromo lucido

Materiale (acciaio)

Lunghezza spinotto n° – Da calcolarsi consultando le pagine relative alla selezione del ricettacolo

N° parte prodotto base – Derivare dalle tabelle relative agli spinotti (sopra)

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

# Spinotto ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS®

## Ad espulsione parziale - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



### Scelta dello spinotto ad espulsione parziale

1. Gli spinotti ad espulsione parziale sono forniti come gruppi.
2. Per calcolare il TMT consultare le tabelle delle dimensioni TMT riportate nelle pagine relative ai ricettacoli da 6 mm e aggiungere 2,0 mm.
3. Trovare la gamma corrispondente al TMT calcolato e il numero di lunghezza dello spinotto riportato a destra della gamma.
4. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo. V. numero di parte riportato sotto a titolo esemplificativo. Le teste ad anello e a pomello non sono disponibili nell'opzione ad espulsione parziale.
5. Verificare che testa e molla non superino i 20 mm dopo l'espulsione. (V. Figura A)

### Stili di testa degli spinotti ad espulsione parziale

A taglio	Ad alette	Testa esagonale
D3-376-1	D3-376-3	D3-376-2

**Nota:**  
L = numero lunghezza spinotto in mm

### Dimensioni aggiuntive dello spinotto

**Dimensione L** – La lunghezza dello spinotto (L) dipende dal tipo di ricettacolo scelto e dallo spessore dei materiali usati. Consultare le tabelle relative al tipo di ricettacolo utilizzato per calcolare la lunghezza di spinotto idonea alla propria applicazione.

### Numeri di parte spinotti Panex

## D3-376-1(L)-190

### Materiali e finiture

**Spinotto:** acciaio cementato.

**Testa:** termoplastica nera.

**Finitura:** zincato, cromato.

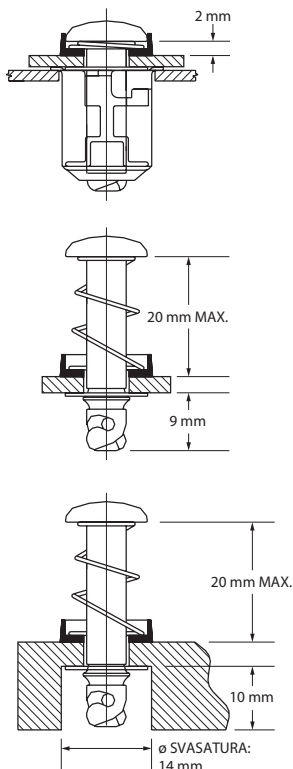
Finitura – 90 = zincato, cromato  
91 = zincato, cromato nero  
70 = Cromo lucido

Materiale (acciaio)

Lunghezza spinotto n° – Da calcolarsi consultando le pagine relative alla selezione del ricettacolo. Per il gruppo ad espulsione parziale aggiungere 2 mm al TMT.

N° parte prodotto base – Dalla tabella relativa agli spinotti (sopra)

Figura A



Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

# Finimento e rondella di ritenzione D3 Panex® DZUS® 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

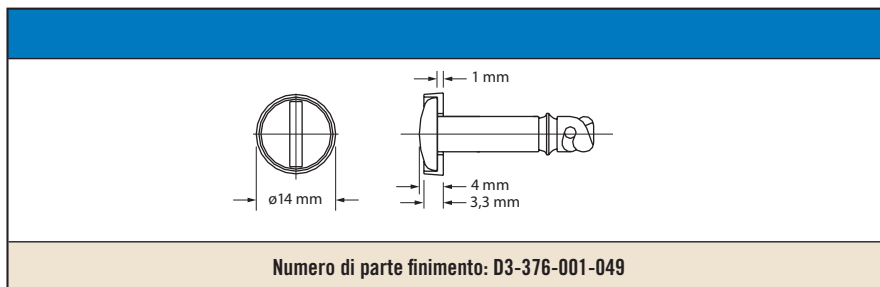
## Finimento spinotto



**Materiale:** termoplastica nera.

### Scelta del finimento dello spinotto

1. I finimenti devono essere ordinati separatamente.
2. Per calcolare il TMT consultare le tabelle delle dimensioni TMT riportate nelle pagine relative ai ricettacoli da 6mm e aggiungere 1,0 mm.
3. Trovare la gamma corrispondente al TMT calcolato e il numero di lunghezza dello spinotto riportato a destra della gamma.
4. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo. V. numero di parte riportato sotto a titolo esemplificativo. Il finimento non può essere utilizzato con teste ad anello, ad alette o a pomello.



Numero di parte finimento: D3-376-001-049

**Nota:** il finimento è disponibile solo per teste con azionamento ad attrezzo (a taglio, a croce, esagonali, antivandalismo).

## Rondelle di ritenzione

Plastica <sup>1</sup>	Acciaio	Molla di ritenzione			
			DA FISSARSI CON RONDELLA DI RITENZIONE IN ACCIAIO		
<b>N° parte</b>	<b>N° parte</b>	<b>Dim. H</b>	<b>X Min.</b>	<b>X Max.</b>	<b>N° parte</b>
D3-326-100-040	D3-326-101-190	48 mm	19 mm	44 mm	D3-326-200-200
		25 mm	5 mm	21 mm	D3-326-201-200

**Nota:**

1. Da non usare su spinotti con pomelli in termoplastica, numero di parte D3-316-8XX-XXX.

## Materiali e finiture

**Rondella di ritenzione in plastica:** polietilene ad alta densità, naturale

**Rondella di ritenzione in acciaio:** acciaio per molle, zincato, cromato

**Molla di ritenzione:** acciaio inox

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Mini a fermaglio - 6 mm

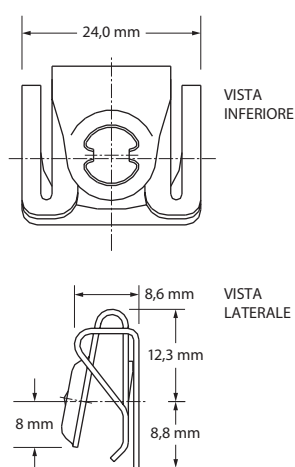
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Mini a fermaglio

Numero di parte D3-336-330-130\*

\* Per ordini minimi di 10.000 pezzi



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** argento proteinato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 200N.

**Coppia massima:** 350N-cm

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

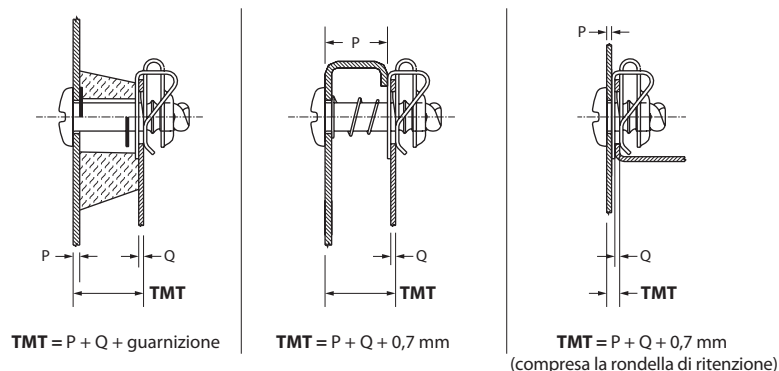


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 2,5 a 3,4 mm	10
da 3,5 a 4,4 mm	11
da 4,5 a 5,4 mm	12
da 5,5 a 6,4 mm	13
da 6,5 a 7,4 mm	14
da 7,5 a 8,4 mm	15
da 8,5 a 9,4 mm	16
da 9,5 a 10,4 mm	17
da 10,5 a 11,4 mm	18
da 11,5 a 12,4 mm	19
da 12,5 a 13,4 mm	20
da 13,5 a 14,4 mm	21
da 14,5 a 15,4 mm	22
da 15,5 a 16,4 mm	23
da 16,5 a 17,4 mm	24
da 17,5 a 18,4 mm	25
da 18,5 a 19,4 mm	26
da 19,5 a 20,4 mm	27
da 20,5 a 21,4 mm	28
da 21,5 a 22,4 mm	29
da 22,5 a 23,4 mm	30
da 23,5 a 24,4 mm	31
da 24,5 a 25,4 mm	32
da 25,5 a 26,4 mm	33
da 26,5 a 27,4 mm	34
da 27,5 a 28,4 mm	35
da 28,5 a 29,4 mm	36
da 29,5 a 30,4 mm	37
da 30,5 a 31,4 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:**

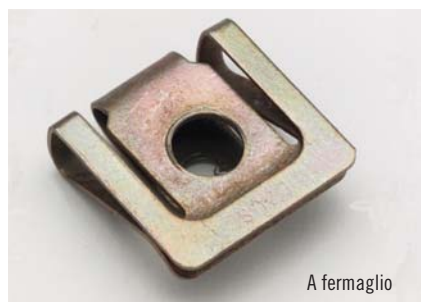
$TMT = 24$  mm.

Per uno spinotto a taglio da 6 mm,  
il numero di parte è **D3-316-131-190**.

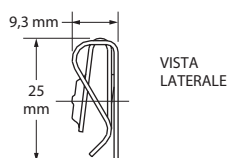
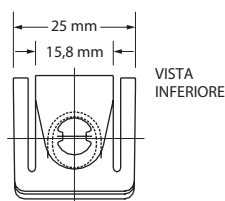
Fissaggi ad accesso rapido

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio, con staffa ad angolo retto - 6 mm

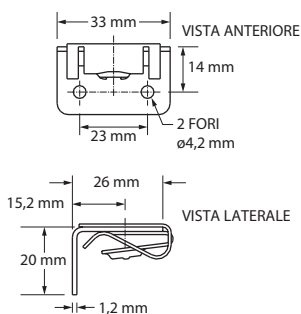
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Numero di parte D3-336-300-190



Numero di parte D3-336-310-190



## Materiali e finiture

Ricettacolo a fermaglio: acciaio per molle

Ricettacolo a staffa: acciaio

Finitura: zincato, cromato

## Meccanica

Carico massimo senza deformazione: 222N

Coppia massima: 350N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

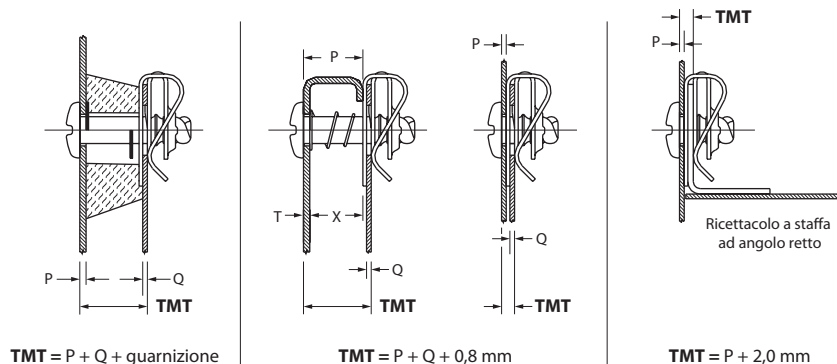


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,5 a 2,4 mm	09
da 2,5 a 3,4 mm	10
da 3,5 a 4,4 mm	11
da 4,5 a 5,4 mm	12
da 5,5 a 6,4 mm	13
da 6,5 a 7,4 mm	14
da 7,5 a 8,4 mm	15
da 8,5 a 9,4 mm	16
da 9,5 a 10,4 mm	17
da 10,5 a 11,4 mm	18
da 11,5 a 12,4 mm	19
da 12,5 a 13,4 mm	20
da 13,5 a 14,4 mm	21
da 14,5 a 15,4 mm	22
da 15,5 a 16,4 mm	23
da 16,5 a 17,4 mm	24
da 17,5 a 18,4 mm	25
da 18,5 a 19,4 mm	26
da 19,5 a 20,4 mm	27
da 20,5 a 21,4 mm	28
da 21,5 a 22,4 mm	29
da 22,5 a 23,4 mm	30
da 23,5 a 24,4 mm	31
da 24,5 a 25,4 mm	32
da 25,5 a 26,4 mm	33
da 26,5 a 27,4 mm	34
da 27,5 a 28,4 mm	35
da 28,5 a 29,4 mm	36
da 29,5 a 30,4 mm	37
da 30,5 a 31,4 mm	38

Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

## Esempio:

TMT = 24 mm.

Per uno spinotto a taglio da 6 mm,  
il numero di parte è **D3-316-131-190**.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

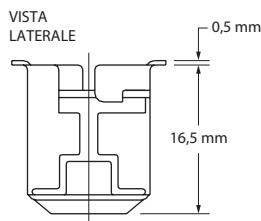
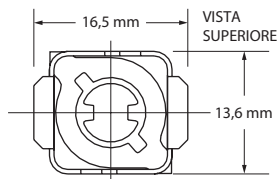
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio con aggancio frontale - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A fermaglio con aggancio frontale

Numero di parte **D3-336-200-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 80N

**Coppia massima:** 350N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

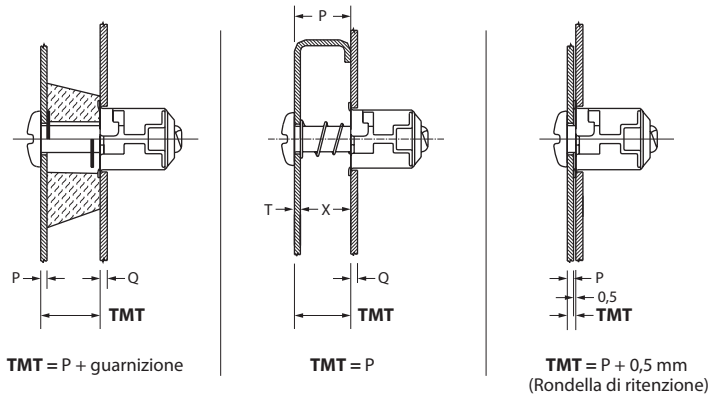


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 0,8 a 1,7 mm	16
da 1,8 a 2,7 mm	17
da 2,8 a 3,7 mm	18
da 3,8 a 4,7 mm	19
da 4,8 a 5,7 mm	20
da 5,8 a 6,7 mm	21
da 6,8 a 7,7 mm	22
da 7,8 a 8,7 mm	23
da 8,8 a 9,7 mm	24
da 9,8 a 10,7 mm	25
da 10,8 a 11,7 mm	26
da 11,8 a 12,7 mm	27
da 12,8 a 13,7 mm	28
da 13,8 a 14,7 mm	29
da 14,8 a 15,7 mm	30
da 15,8 a 16,7 mm	31
da 16,8 a 17,7 mm	32
da 17,8 a 18,7 mm	33
da 18,8 a 19,7 mm	34
da 19,8 a 20,7 mm	35
da 20,8 a 21,7 mm	36
da 21,8 a 22,7 mm	37
da 22,8 a 23,7 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:** TMT = 20 mm.

Per uno spinotto a taglio da 6 mm,  
il numero di parte è **D3-316-135-190**.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

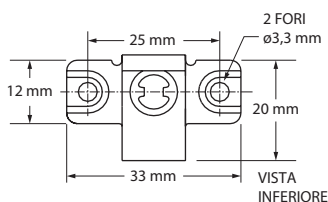
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Piastra da rivettare e piastra da saldare - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

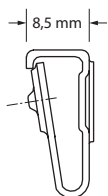


Piastra da rivettare

Numero di parte D3-336-400-190



VISTA INFERIORE

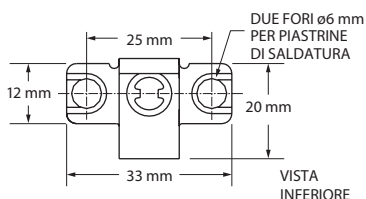


VISTA LATERALE

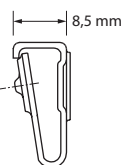


Piastra da saldare

Numero di parte D3-336-500-190



VISTA INFERIORE



VISTA LATERALE

## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 240N.

**Coppia massima:** 350N-cm

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

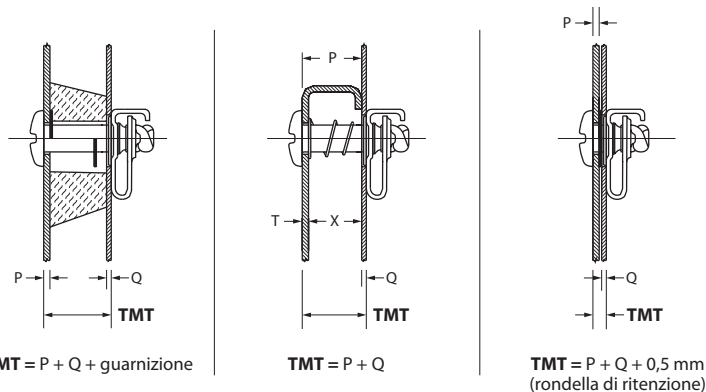


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 2,5 a 3,4 mm	10
da 3,5 a 4,4 mm	11
da 4,5 a 5,4 mm	12
da 5,5 a 6,4 mm	13
da 6,5 a 7,4 mm	14
da 7,5 a 8,4 mm	15
da 8,5 a 9,4 mm	16
da 9,5 a 10,4 mm	17
da 10,5 a 11,4 mm	18
da 11,5 a 12,4 mm	19
da 12,5 a 13,4 mm	20
da 13,5 a 14,4 mm	21
da 14,5 a 15,4 mm	22
da 15,5 a 16,4 mm	23
da 16,5 a 17,4 mm	24
da 17,5 a 18,4 mm	25
da 18,5 a 19,4 mm	26
da 19,5 a 20,4 mm	27
da 20,5 a 21,4 mm	28
da 21,5 a 22,4 mm	29
da 22,5 a 23,4 mm	30
da 23,5 a 24,4 mm	31
da 24,5 a 25,4 mm	32
da 25,5 a 26,4 mm	33
da 26,5 a 27,4 mm	34
da 27,5 a 28,4 mm	35
da 28,5 a 29,4 mm	36
da 29,5 a 30,4 mm	37
da 30,5 a 31,4 mm	38

Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

## Esempio:

$TMT = 24 \text{ mm}$ .

Per uno spinotto a taglio da 6 mm,  
il numero di parte è **D3-316-131-190**.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

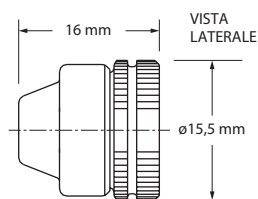
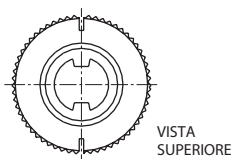
Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.





Insero a pressione

Numero di parte **D3-336-100-300**



## Material

Ottone e acciaio rivestito

## Meccanica

Carico di installazione: 10,000N

Coppia massima: 350N-cm

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

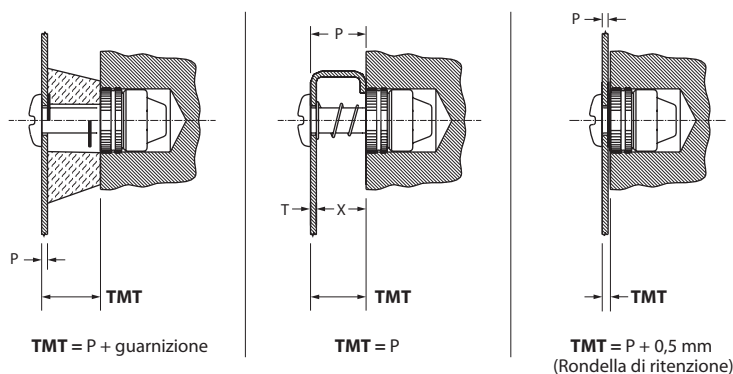


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 0,7 a 1,6 mm	12
da 1,7 a 2,6 mm	13
da 2,7 a 3,6 mm	14
da 3,7 a 4,6 mm	15
da 4,7 a 5,6 mm	16
da 5,7 a 6,6 mm	17
da 6,7 a 7,6 mm	18
da 7,7 a 8,6 mm	19
da 8,7 a 9,6 mm	20
da 9,7 a 10,6 mm	21
da 10,7 a 11,6 mm	22
da 11,7 a 12,6 mm	23
da 12,7 a 13,6 mm	24
da 13,7 a 14,6 mm	25
da 14,7 a 15,6 mm	26
da 15,7 a 16,6 mm	27
da 16,7 a 17,6 mm	28
da 17,7 a 18,6 mm	29
da 18,7 a 19,6 mm	30
da 19,7 a 20,6 mm	31
da 20,7 a 21,6 mm	32
da 21,7 a 22,6 mm	33
da 22,7 a 23,6 mm	34
da 23,7 a 24,6 mm	35
da 24,7 a 25,6 mm	36
da 25,7 a 26,6 mm	37
da 26,7 a 27,6 mm	38

### Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

### Esempio:

TMT = 24 mm.

Per uno spinotto a taglio da 6 mm,  
il numero di parte è **D3-316-135-190**.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

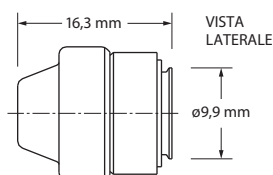
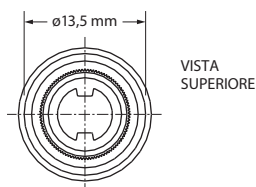
Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Insero autofissante - 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Numero di parte **D3-336-110-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico di installazione:** 12,000N

**Coppia massima:** 350N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

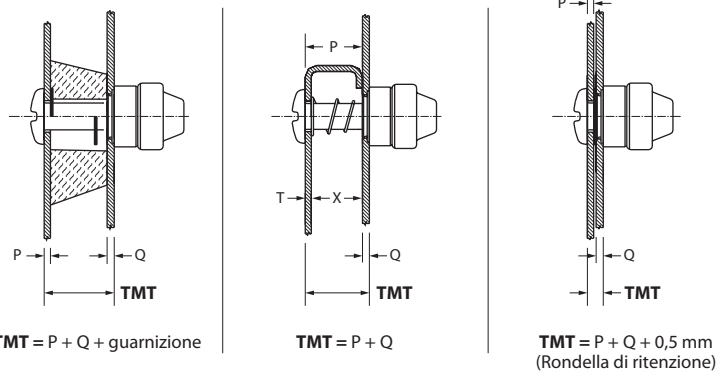


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 1,7 a 2,6 mm	12
da 2,7 a 3,6 mm	13
da 3,7 a 4,6 mm	14
da 4,7 a 5,6 mm	15
da 5,7 a 6,6 mm	16
da 6,7 a 7,6 mm	17
da 7,7 a 8,6 mm	18
da 8,7 a 9,6 mm	19
da 9,7 a 10,6 mm	20
da 10,7 a 11,6 mm	21
da 11,7 a 12,6 mm	22
da 12,7 a 13,6 mm	23
da 13,7 a 14,6 mm	24
da 14,7 a 15,6 mm	25
da 15,7 a 16,6 mm	26
da 16,7 a 17,6 mm	27
da 17,7 a 18,6 mm	28
da 18,7 a 19,6 mm	29
da 19,7 a 20,6 mm	30
da 20,7 a 21,6 mm	31
da 21,7 a 22,6 mm	32
da 22,7 a 23,6 mm	33
da 23,7 a 24,6 mm	34
da 24,7 a 25,6 mm	35
da 25,7 a 26,6 mm	36
da 26,7 a 27,6 mm	37
da 27,7 a 28,6 mm	38

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:**

*TMT = 24 mm.*

*Per uno spinotto a taglio da 6 mm, il numero di parte è **D3-316-134-190**.*

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Spinotto e rondella di ritenzione ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® 9 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Tipi di testa dello spinotto

A taglio	Ad alette	Ad anello	Testa a croce	Testa esagonale
D3-319-1	D3-319-3	D3-319-4	D3-319-7	D3-319-2

Nota:

L = numero lunghezza spinotto in mm

## Dimensioni aggiuntive dello spinotto

**Dimensione L** – La lunghezza dello spinotto (L) dipende dal tipo di ricettacolo scelto e dallo spessore dei materiali usati. Consultare le tabelle relative al tipo di ricettacolo utilizzato per calcolare la lunghezza di spinotto idonea alla propria applicazione.

## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio cementato

**Finitura:** zincato, cromato

## Numeri di parte spinotti Panex

### D3-319-1(L)-190

Finitura – 90 = zincato, cromato  
91 = zincato, cromato nero  
70 = cromo lucido

Materiale (acciaio)

Lunghezza spinotto n° – Da calcolarsi consultando le pagine relative alla selezione del ricettacolo

N° parte prodotto base – Derivare dalle tabelle relative agli spinotti (sopra)

## Rondelle di ritenzione

Plastica	Acciaio	Molla di ritenzione			
N° parte	N° parte	Dim. H	X Min.	X Max.	N° parte
D3-329-100-040	D3-329-101-190	48 mm	7 mm	43 mm	D3-329-200-200

## Materiali e finiture

**Rondella di ritenzione in plastica:** polietilene ad alta densità, naturale

**Rondella di ritenzione in acciaio:** acciaio per molle, zincato, cromato

**Molla di ritenzione:** acciaio inox

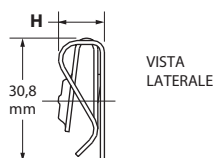
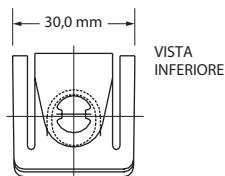
Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio, con staffa ad angolo retto - 9 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A fermaglio



## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

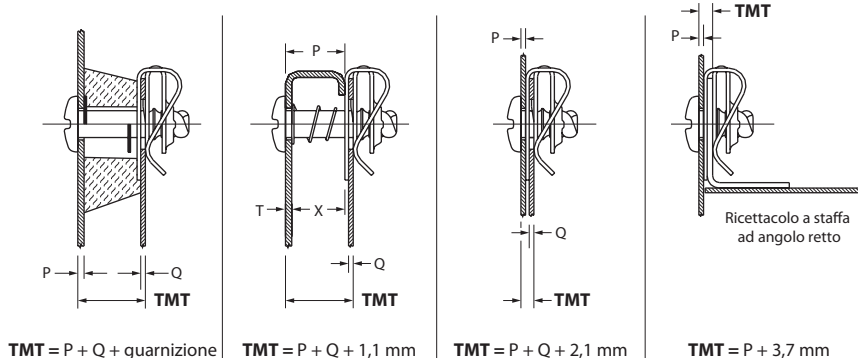


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

### Esempio:

TMT = 24 mm.  
Per uno spinotto a taglio da 9 mm,  
il numero di parte è **D3-319-132-190**.

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 2,0 a 2,9 mm	10
da 3,0 a 3,9 mm	11
da 4,0 a 4,9 mm	12
da 5,0 a 5,9 mm	13
da 6,0 a 6,9 mm	14
da 7,0 a 7,9 mm	15
da 8,0 a 8,9 mm	16
da 9,0 a 9,9 mm	17
da 10,0 a 10,9 mm	18
da 11,0 a 11,9 mm	19
da 12,0 a 12,9 mm	20
da 13,0 a 13,9 mm	21
da 14,0 a 14,9 mm	22
da 15,0 a 15,9 mm	23
da 16,0 a 16,9 mm	24
da 17,0 a 17,9 mm	25
da 18,0 a 18,9 mm	26
da 19,0 a 19,9 mm	27
da 20,0 a 20,9 mm	28
da 21,0 a 21,9 mm	29
da 22,0 a 22,9 mm	30
da 23,0 a 23,9 mm	31
da 24,0 a 24,9 mm	32
da 25,0 a 25,9 mm	33
da 26,0 a 26,9 mm	34
da 27,0 a 27,9 mm	35
28,0 a 28,9 mm	36

### Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

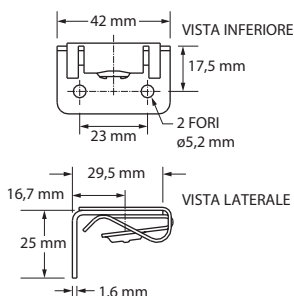
Fissaggi ad accesso rapido

Gamma spessore supporto	Numeri di parte fermaglio	Dim. H
da 0,7 to 3,2 mm	D3-339-300-190	10,7 mm
da 3,2 to 5,5 mm	D3-339-301-190	11,3 mm



Staffa ad angolo retto

Numero di parte	D3-339-310-190
-----------------	----------------



## Materiali e finiture

Ricettacolo a fermaglio: acciaio per molle

Ricettacolo a staffa: acciaio

Finitura: zincato, cromato

## Meccanica

Carico massimo senza deformazione: 270N.

Coppia massima: 407N-cm

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

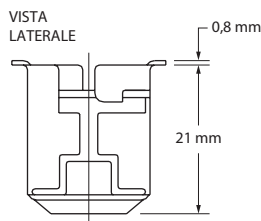
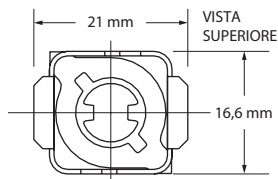
# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® A fermaglio con aggancio frontale - 9 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A fermaglio con aggancio frontale

Numero di parte **D3-339-200-190**



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 102N

**Coppia massima:** 407N-cm

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

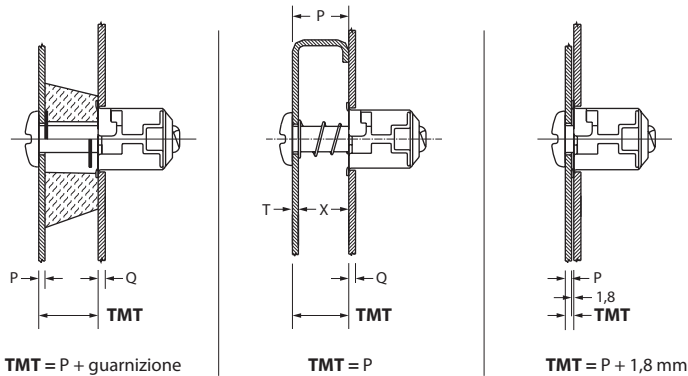


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 2,5 a 3,4 mm	22
da 3,5 a 4,4 mm	23
da 4,5 a 5,4 mm	24
da 5,5 a 6,4 mm	25
da 6,5 a 7,4 mm	26
da 7,5 a 8,4 mm	27
da 8,5 a 9,4 mm	28
da 9,5 a 10,4 mm	29
da 10,5 a 11,4 mm	30
da 11,5 a 12,4 mm	31
da 12,5 a 13,4 mm	32
da 13,5 a 14,4 mm	33
da 14,5 a 15,4 mm	34
da 15,5 a 16,4 mm	35
da 16,5 a 17,4 mm	36

**Nota:**

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

**Esempio:**

TMT = 16 mm.

Per uno spinotto a taglio da 9 mm,  
il numero di parte è **D3-316-135-190**.

Fissaggi ad accesso rapido

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

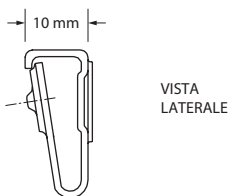
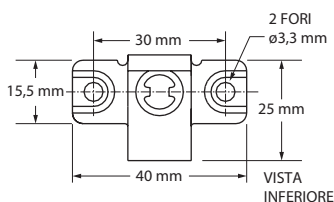
Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

# Ricettacolo ad un quarto di giro D3 Panex® DZUS® Piastra da rivettare e piastra da saldare - 9 mm

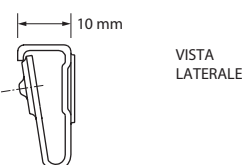
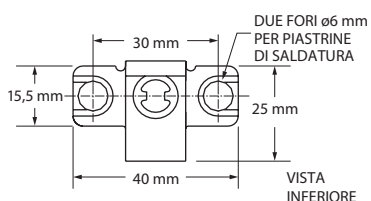
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Numero di parte D3-339-400-190



Numero di parte D3-339-500-190



## Materiali e finiture

**Materiale:** acciaio per molle

**Finitura:** zincato, cromato

## Meccanica

**Carico massimo senza deformazione:** 290N

**Coppia massima:** 407N-cm.

## Calcolo della lunghezza dello spinotto

1. Calcolare lo spessore totale del materiale (TMT) facendo riferimento alla Figura 1 sotto.
2. Nella tabella sotto, individuare la gamma TMT corrispondente al TMT calcolato. Riportare il numero di lunghezza dello spinotto nel numero di parte per l'ordinazione del pezzo.

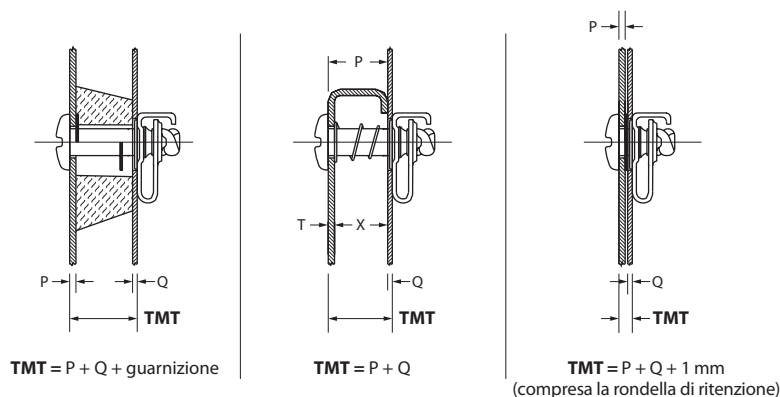


Figura 1: Spessore totale materiale (TMT)

TMT	N° lunghezza spinotto (Dim L) <sup>1</sup>
da 2,0 a 2,9 mm	10
da 3,0 a 3,9 mm	11
da 4,0 a 4,9 mm	12
da 5,0 a 5,9 mm	13
da 6,0 a 6,9 mm	14
da 7,0 a 7,9 mm	15
da 8,0 a 8,9 mm	16
da 9,0 a 9,9 mm	17
da 10,0 a 10,9 mm	18
da 11,0 a 11,9 mm	19
da 12,0 a 12,9 mm	20
da 13,0 a 13,9 mm	21
da 14,0 a 14,9 mm	22
da 15,0 a 15,9 mm	23
da 16,0 a 16,9 mm	24
da 17,0 a 17,9 mm	25
da 18,0 a 18,9 mm	26
da 19,0 a 19,9 mm	27
da 20,0 a 20,9 mm	28
da 21,0 a 21,9 mm	29
da 22,0 a 22,9 mm	30
da 23,0 a 23,9 mm	31
da 24,0 a 24,9 mm	32
da 25,0 a 25,9 mm	33
da 26,0 a 26,9 mm	34
da 27,0 a 27,9 mm	35
da 28,0 a 28,9 mm	36

### Nota:

1. Uguale a Dim (L) nelle pagine relative alla selezione degli spinotti.

### Esempio:

$TMT = 24 \text{ mm}$ .

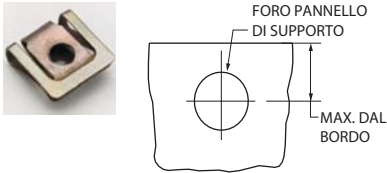
Per uno spinotto a taglio da 9 mm,  
il numero di parte è **D3-319-132-190**.

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

Ulteriori informazioni per l'installazione sono riportate al termine della presente sezione.

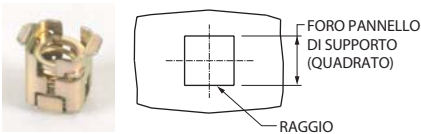
## Preparazione del pannello di supporto

### A fermaglio, con staffa ad angolo retto



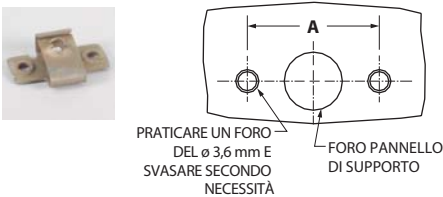
Misura ricettacolo	Spessore pannello supporto	Foro pannello supporto (+0,2)	Distanza massima dal bordo (-0,5)
4	da 0,7 a 2,5 mm	8,0 mm	10,0 mm
6	da 0,7 a 3,2 mm	11,0 mm	11,0 mm
6 mini	da 0,9 a 2,5 mm	11,0 mm	8,0 mm
9	da 0,7 a 3,2 mm	14,0 mm	13,0 mm
9	da 3,2 a 5,5 mm	14,0 mm	13,0 mm

### Ricettacoli a fermaglio con aggancio frontale



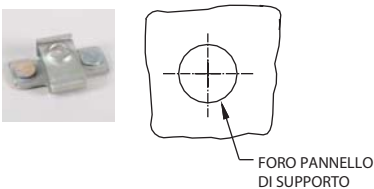
Misura ricettacolo	Spessore pannello supporto	Foro pannello supporto (quadr.)	Raggio max. angolo
4	da 0,7 a 2,5 mm	da 9,5 a 9,6 mm	0,2 mm
6	da 0,7 a 3,2 mm	da 14 a 14,2 mm	0,2 mm
9	da 0,7 a 3,2 mm	da 17 a 17,2 mm	0,2 mm

### Piastre da rivettare



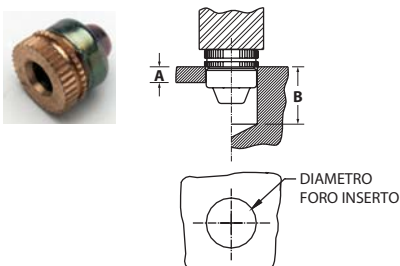
Misura ricettacolo	Foro pannello supporto	Dimensione A
4	8,0 mm +0,2	20 mm
6	11,0 mm +0,2	25 mm
9	14,0 mm +0,2	30 mm

### Piastre da saldare



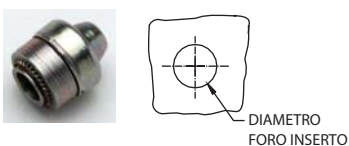
Misura ricettacolo	Foro pannello supporto
4	8,0 mm +0,2
6	11,0 mm +0,2
9	14,0 mm +0,2

### Inserto a pressione



Misura ricettacolo	Dimensione min. A	Dimensione min. B	Diametro foro inserto
4	4,5 mm	14 mm	12,0 mm +0,1
6	5,0 mm	17 mm	15,0 mm +0,1

### Inserto autofissante

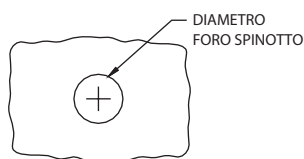


Spessore supporto: 1,3 mm min.  
Durezza materiale supporto: RB85 max.

Misura ricettacolo	Diametro foro inserto
4	7,0 mm +0,08
6	10,0 mm +0,08

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.

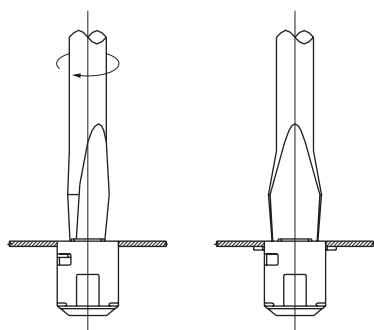
## Preparazione del pannello per il montaggio dello spinotto



Foro per pannello standard	
Misura spinotto	Diametro foro spinotto (+.2 -.000)
4 mm	5,0 mm
6 mm	7,0 mm
9 mm	10,0 mm

## Installazione dei ricettacoli per gli inserti

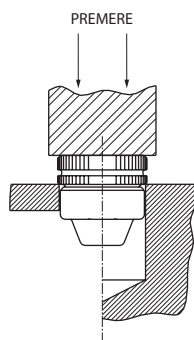
### Ricettacoli a fermaglio con aggancio frontale



PREMERE E RUOTARE

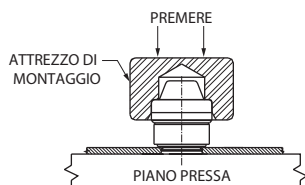
POSIZIONE UNA VOLTA INSTALLATO

### Inserto a pressione



PREMERE

### Inserto autofissante



Misura ricettacolo	Numero di parte attrezzo per l'installazione
4	D3-334-119-190
6	D3-336-119-190

Tutte le dimensioni riportate in questa pagina sono espresse in millimetri.