



D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Verschlusszapfenauswahl · Größe 3

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen:
Stahl, verzinkt oder Edelstahl

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Die Wahl des richtigen Verschlusses:

1. Das Gegenstück

auf Seite 479 wählen

2. Sicherungsring und Zubehör

auf Seite 480-481 wählen und alle Korrekturwerte notieren

3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialestärke GMS ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der "Verschlusszapfenlängen" Tabelle ist dann in den Spalten A bis E der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

durch Wahl der Kopfform **H** der Zapfenlänge **K** und des Werkstoffes **M** zu vervollständigen

Beispiel: Für das Feder-Gegenstück "Zum Nieten" (D4-S3-175) ist Spalte A zu wählen. Für den GMS-Bereich = 5,2 mm ist K = 35 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Produktnummer: D4-AJ3-35.

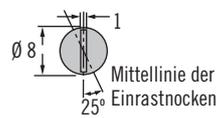
Eine vollständige Beispielrechnung ist auf Seite 435 zu finden.

Hinweis

Ausführungen aus Edelstahl können höhere Mindestbestellmengen bedingen. Informationen auf Anfrage.

H Kopfformen - werkzeugbetätigt

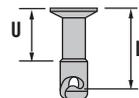
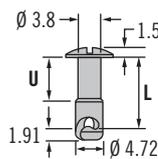
Linsenkopf mit Schlitz



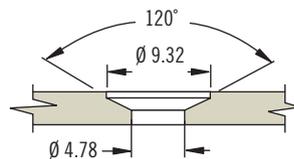
Senkkopf mit Schlitz



NATÜRLICHE GRÖSSE



Senkung

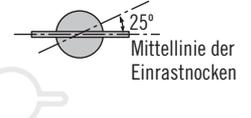


H Kopfformen - handbetätigt

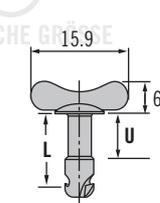
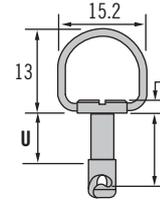
Bügelgriff



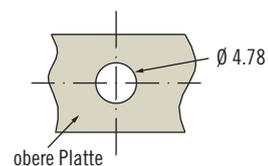
Flügelkopf



NATÜRLICHE GRÖSSE



Standard



H Kopfformen

- AJ Linsenkopf m. Schlitz
- AJW Flügelkopf
- BJR Bügelgriff
- FJ Senkkopf mit Schlitz

K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der Tabelle (unten) übernehmen

M Werkstoff

SS Edelstahl
Für Ausführung mit Stahl, verzinkt bitte Angabe M streichen

D4 - H 3 - K M

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

A		B				K	U	L		
GMS Bereiche für: Federgegenstück z. Nieten	GMS Bereiche für: Federgegenstück z. Nieten	GMS Bereiche für: Federgegenstück z. Schweißen	GMS Bereiche für: Federgegenstück z. Schweißen							
D4-S3-175	D4-S3-150	D4-X735-205	D4-X735-180							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.41	3.02	3.05	3.66	1.65	2.26	2.29	2.9	25	1.91	6.35
3.68	4.29	4.32	4.93	2.92	3.53	3.56	4.17	30	2.54	7.62
4.95	5.56	5.59	6.2	4.19	4.8	4.83	5.44	35	3.81	8.89
6.22	6.83	6.86	7.47	5.46	6.07	6.1	6.71	40	5.08	10.16
7.49	8.1	8.13	8.74	6.73	7.34	7.37	7.98	45	5.77	11.43
8.76	9.37	9.4	10.01	8.00	8.61	8.64	9.25	50	6.35	12.70
10.03	10.64	10.67	11.28	9.27	9.88	9.91	10.52	55	6.99	13.97
11.3	11.91	11.94	12.55	10.54	11.15	11.18	11.79	60	7.62	15.24
12.57	13.18	13.21	13.82	11.81	12.42	12.45	13.06	65		16.51
13.84	14.45	14.48	15.09	13.08	13.69	13.72	14.33	70	8.89	17.78
15.11	15.72	15.75	16.36	14.35	14.96	14.99	15.6	75	9.5	19.05
16.38	16.99	17.02	17.63	15.62	16.23	16.26	16.87	80	10.16	20.32

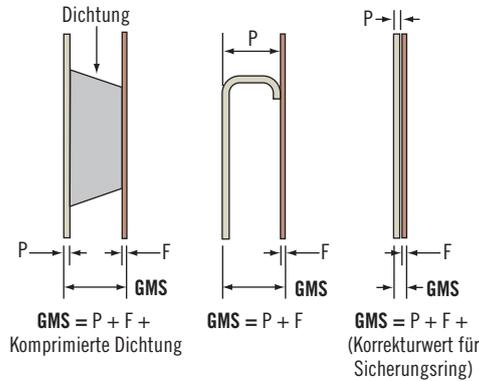
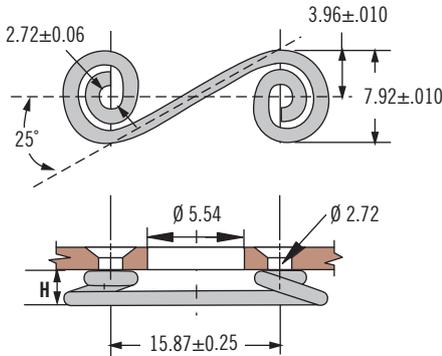
D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Größe 3



479

Feder-Gegenstück z. Nieten



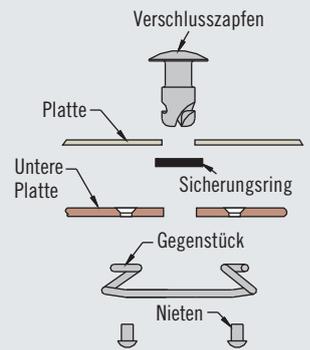
Produktnummer		H±0.25	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3.81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4.45	

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl

Hinweis

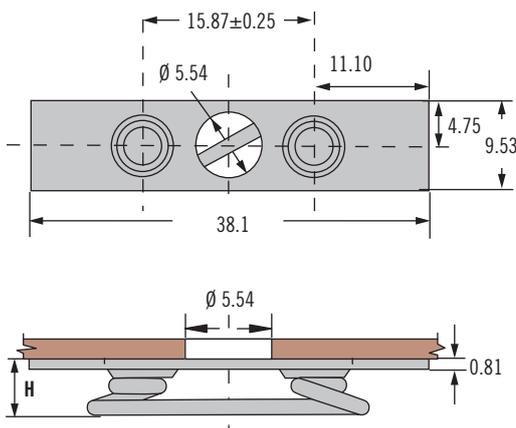
Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 478 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.



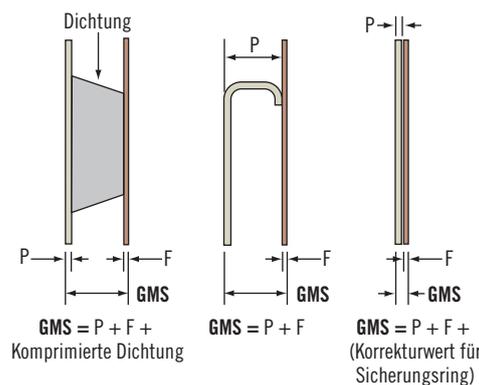
Produktnummer

Siehe Tabelle

Feder-Gegenstück z. Schweißen



NATÜRLICHE GRÖSSE



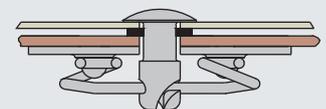
Produktnummer	H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D4-X735-180	4.57	B
D4-X735-205	5.21	

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 478 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.



Produktnummer

Siehe Tabelle



D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Sicherungsscheiben und -ringe · Größe 3, 4, 5 und 6

Werkstoff und Oberfläche

Sicherungsring: Stahl, verzinkt

Druckfeder: Edelstahl

Sicherungsring GH: Aluminium, blank

Sicherungsring GP, blank: HD Polyäthylen

Sicherungsring GP, schwarz: Polypropylen

Hinweise zur Installation

1. Den Sicherungsring wie dargestellt auf den Aufspreizdorn schieben.
2. Der Kopf des Verschlusszapfens muss auf einem Block aufliegen. Bei Bedarf die konische Druckfeder mit dem größeren Durchmesser voran auf den Dorn setzen.
3. Den Aufspreizdorn zentriert in das Zapfenende setzen.
4. Den Aufspreizdorn so auf das Zapfenende drücken, dass Ring und Feder über die Schließnocken gleiten können.
5. Den Sicherungsring (mit Druckfeder) auf den Zapfen schieben bis im Freistichbereich an der Platte anliegt.

Hinweis

Werkzeuge:

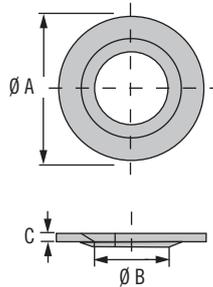
29 - TFRS Spreizdorn: Weitet den Innendurchmesser der Sicherungsscheibe und Federn, so dass diese sich über die Schließnocken schieben lassen.

29 - TB1A Block: Dient der sicheren Lagerung der Zapfenköpfe während des Aufpressens. (Für die Auflage der Köpfe mit Bügelgriff genügt ein flacher Block).

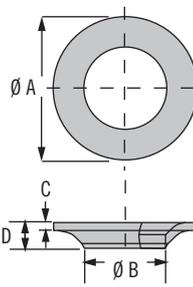
Produktnummer

Siehe Tabelle

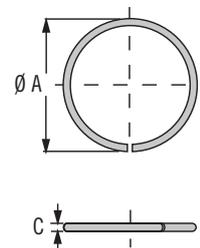
Sicherungsscheibe GP



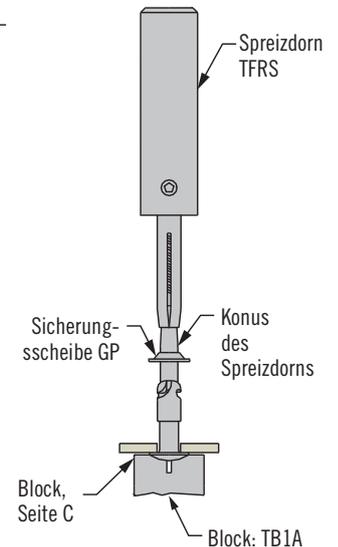
Sicherungsscheibe GH



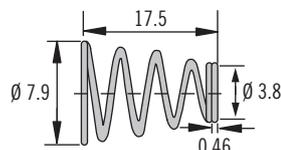
Sicherungsring



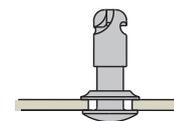
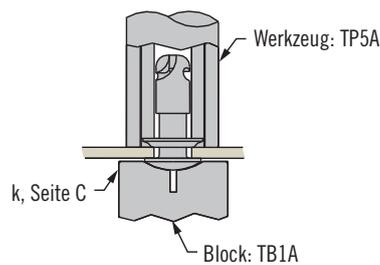
Montage von Sicherungsscheibe GP, Sicherungsring und SX



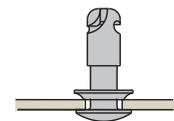
Druckfeder



Montage von Sicherungsscheibe GH



Weite Bohrung in der Platte
Großer Durchmesser in der oberen Platte



Standard Bohrung
Minstdurchmesser der Bohrung

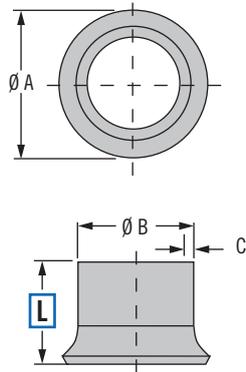
Größe	Typ	Produktnummer	Ø A	Ø B	C	D	Korrekturwert	Montagewerkzeug Produktnummer
3	Sicherungsscheibe GP, natur	D4-GP3	7.9	4.06	0.5	N/A	Addiere 0.51	29-TFRS3 und 29-TB1A3
	Sicherungsscheibe GP, schwarz	D4-GP3B						
	Sicherungsscheibe GH	D4-GH3	4.8	0.38	1.3	Addiere 0.38	29-TP5A3 und 29-TB1A3	
	Sicherungsring	D4-RR3	5.3	N/A	0.56	N/A	Addiere 0.56	29-TFRS3 und 29-TB1A3
	Druckfeder	D4-SX520	7.9	3.8	0.46	17.5	Addiere 0.91	
4	Sicherungsscheibe GP, natur	D4-GP4	11.1	5.4	0.7	N/A	Addiere 0.7	29-TFRS4 und 29-TB1A4
	Sicherungsscheibe GP, schwarz	D4-GP4B						
	Sicherungsscheibe GH	D4-GH4	6.35	0.64	2.1	Addiere 0.64	29-TP5A4 und 29-TB1A4	
	Sicherungsring	D4-RR4	7.1	N/A	0.71	N/A	Addiere 0.74	29-TFRS4 und 29-TB1A4
	Druckfeder	D4-SX523	11.1	5.1	0.64	17.5	Addiere 1.28	
5	Sicherungsscheibe GP, natur	D4-GP5	14.3	6.5	0.83	N/A	Addiere 0.86	29-TFRS5 und 29-TB1A5
	Sicherungsscheibe GP, schwarz	D4-GP5B						
	Sicherungsscheibe GH	D4-GH5	7.9	0.88	2.7	Addiere 0.78	29-TP5A5 und 29-TB1A5	
	Sicherungsring	D4-RR5	8.92	N/A	0.91	N/A	Addiere 0.91	29-TFRS5 und 29-TB1A5
	Druckfeder	D4-SX510	14.3	6.5	0.82	19	Addiere 1.64	
6	Sicherungsscheibe GH	D4-GH6	15.9	9.5	0.88	2.9	Addiere .88	29-TP5A6 und 29-TB1A6
	Sicherungsring	D4-RR6	10.78	N/A	1.14	N/A	Addiere 1.14	29-TFRS6 und 29-TB1A6
	Druckfeder	D4-SX518	15.9	8	0.88	19	Addiere 1.76	

D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

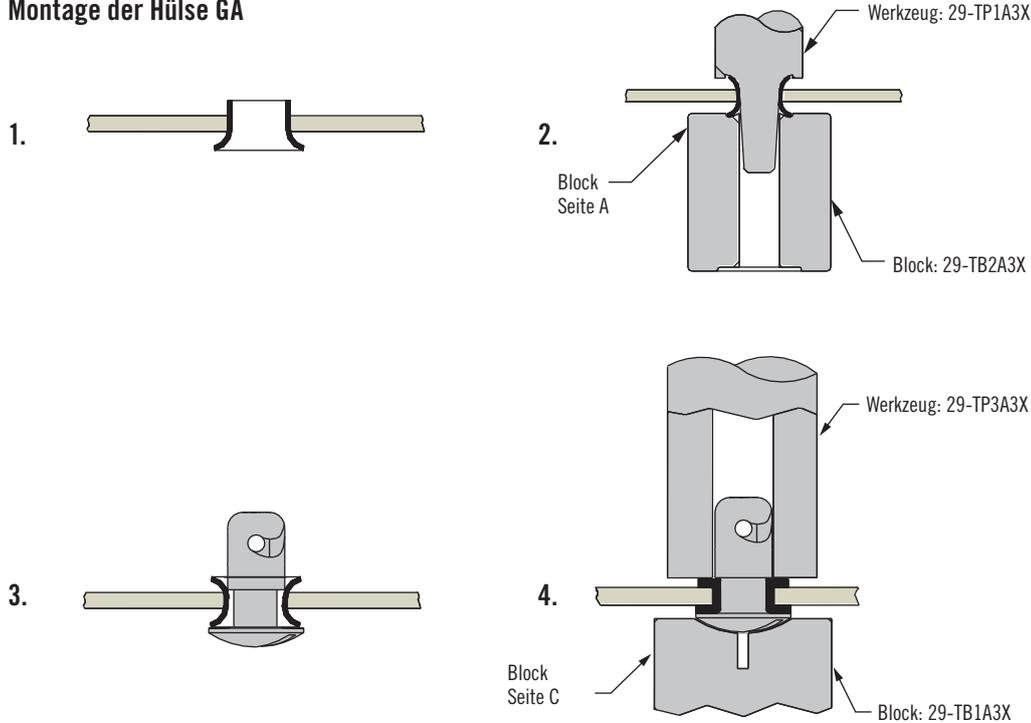
Sicherungsringe · Größe 3, 4, 5 und 6



Sicherungshülse GA



Montage der Hülse GA



Werkstoff und Oberfläche

Sicherungshülse GA:
Aluminium, blank

Hinweise zur Installation

1. Die Sicherungshülse in die Bohrung für den Zapfen setzen.
2. Die Sicherungshülse leicht stauchen.
3. Den Verschlusszapfen einsetzen
4. Die Sicherungshülse vernieten.

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Size	Stärke der oberen Platte	L	Produkt- nummer	$\varnothing A$	$\varnothing B$	C	Korrekturwert	Montagewerkzeug Produktnummer
3	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA3-175	$\varnothing 7.9$	5.6	0.38	Add 0.76	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3 und 29-TB2A3 (alle vier Werkzeuge benötigt)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA3-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA3-250					
4	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA4-175	10.3	7.9	0.64	Add 1.28	29-TP1A4, 29-TP3A4, 29-TB1A4 und 29-TB2A4 (alle vier Werkzeuge benötigt)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA4-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA4-250					
5	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA5-175	12.7	9.5	0.71	Add 1.42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5 und 29-TB2A5 (alle vier Werkzeuge benötigt)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA5-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA5-250					
6	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA6-175	15.1	11.1	0.71	Add 1.42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6 und 29-TB2A6 (alle vier Werkzeuge benötigt)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA6-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA6-250					

Produktnummer

Siehe Tabelle



D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Verschlusszapfenauswahl · Größe 4

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen:
Verschlusszapfen: Stahl, verzinkt
oder Edelstahl

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Die Wahl des richtigen Verschlusses:

1. Das Gegenstück

auf den Seiten 484-485 wählen

2. Sicherungsring und Zubehör

auf den Seiten 480-481 wählen und alle Korrekturwerte notieren

3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialstärke GMS ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der "Verschlusszapfenlängen" Tabelle ist dann in den Spalten A bis E der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

durch Wahl der Kopfform **H** der Zapfenlänge **K** und des Werkstoffes **M** zu vervollständigen

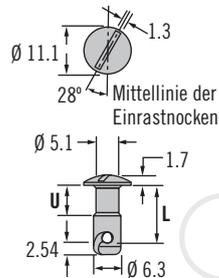
Beispiel:

Für das Feder-Gegenstück "Zum Nieten" (D4-S4-225) ist Spalte A zu wählen. Für den GMS-Bereich = 5.2 ist K = 40 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Produktnummer: D4-AJ4-40.

Eine vollständige Beispielrechnung ist auf Seite 435 zu finden.

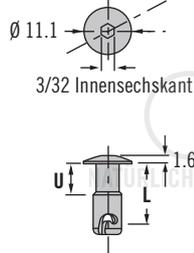
H Kopfformen - werkzeugbetätigt

Linsenkopf mit Schlitz



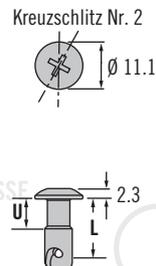
NATÜRLICHE GRÖSSE

Linsenkopf mit Innensechskant



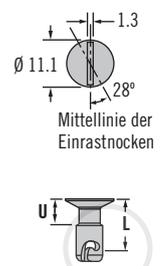
NATÜRLICHE GRÖSSE

Linsenkopf mit Kreuzschlitz



NATÜRLICHE GRÖSSE

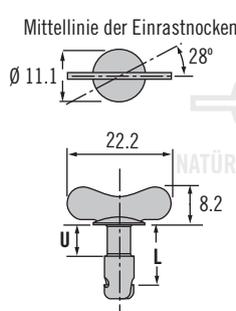
Senkkopf mit Schlitz



NATÜRLICHE GRÖSSE

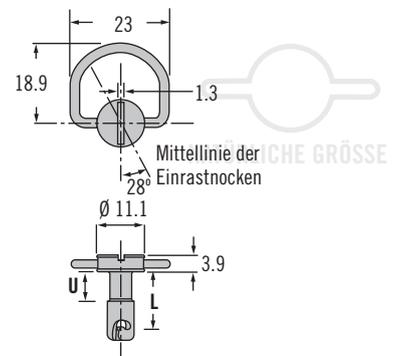
H Kopfformen - handbetätigt

Flügelkopf



NATÜRLICHE GRÖSSE

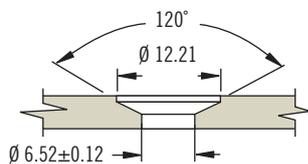
Bügelgriff



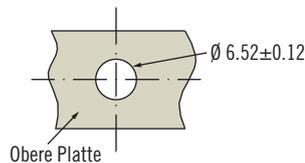
NATÜRLICHE GRÖSSE

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge										
A				B				K	U	L
GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S4-225	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S4-200	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X485-300	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X485-275	Min.	Max.	Min.	Max.			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
1.27	1.88	1.91	2.51	~	~	~	~	25	1.91	6.35
2.54	3.15	3.18	3.78	0.64	1.24	1.27	1.88	30	2.54	7.62
3.81	4.42	4.45	5.05	1.91	2.51	2.54	3.15	35	3.8	8.89
5.08	5.69	5.72	6.32	3.18	3.78	3.81	4.42	40	5.08	10.16
6.35	6.96	6.99	7.59	4.45	5.05	5.08	5.69	45	5.72	11.43
7.62	8.23	8.26	8.86	5.72	6.32	6.35	6.96	50	6.35	12.70
8.89	9.50	9.53	10.13	6.99	7.59	7.62	8.23	55	6.99	13.97
10.16	10.77	10.80	11.40	8.26	8.86	8.89	9.50	60	7.62	15.24
11.43	12.04	12.07	12.67	9.53	10.13	10.16	10.77	65	8.89	16.51
12.70	13.31	13.34	13.94	10.80	11.40	11.43	12.04	70		17.78
13.97	14.58	14.61	15.21	12.07	12.67	12.70	13.31	75	10.16	19.05
15.24	15.85	15.88	16.48	13.34	13.94	13.97	14.58	80		20.32
16.51	17.12	17.15	17.75	14.61	15.21	15.24	15.85	85	12.70	21.59
17.78	18.39	18.42	19.02	15.88	16.48	16.51	17.12	90	15.24	22.86
19.05	19.66	19.69	20.29	17.15	17.75	17.78	18.39	95		24.13
20.32	20.93	20.96	21.56	18.42	19.02	19.05	19.66	100		25.40

Bohrung mit Senkung



Standardbohrung

**H** Kopfformen

- AJ Linsenkopf m. Schlitz
- ASHJ Innensechskant
- APRJ Linsenkopf mit Kreuzschlitz
- FJ Senkkopf mit Schlitz
- AJW Flügelkopf
- BJR Bügelgriff

K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der Tabelle (unten) übernehmen

M Werkstoff

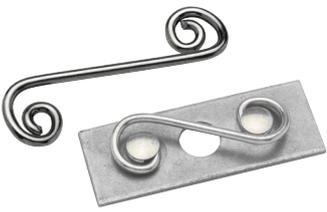
SS Edelstahl
Für Ausführung mit Stahl,
verzinkt bitte Angabe
M streichen

D4 - **H** 4 - **K** **M**

Bestimmen der
Produktnummer

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge						
C				K	U	L
GMS Bereiche für: "Clip-On" Aufsteckgegenstück D4-SL4-305		GMS Bereiche für: "Clip-On" Aufsteckgegenstück D4-SL4-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	~	~	25	1.91	6.35
~	~	1.17	1.78	30	2.54	7.62
1.80	2.41	2.44	3.05	35	3.81	8.89
3.07	3.68	3.71	4.32	40	5.08	10.16
4.34	4.95	4.98	5.59	45	5.72	11.43
5.61	6.22	6.25	6.86	50	6.35	12.70
6.88	7.49	7.52	8.13	55	6.99	13.97
8.15	8.76	8.79	9.40	60	7.62	15.24
9.42	10.03	10.06	10.67	65	8.89	16.51
10.69	11.30	11.33	11.94	70		17.78
11.96	12.57	12.60	13.21	75	10.16	19.05
13.23	13.84	13.87	14.48	80		20.32
14.50	15.11	15.14	15.75	85	12.70	21.59
15.77	16.38	16.41	17.02	90		22.86
17.04	17.65	17.68	18.29	95	15.24	24.13
18.31	18.92	18.95	19.56	100		25.40

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge					
D			K	U	L
GMS Bereiche für: "Snap-in" Einrast-Gegenstück (Rückseite) D4-SQC4-F					
Min.	Max.	D4-GP4B			
0.48	1.09	kein	45	5.72	11.43
1.12	1.73	ein	50	6.35	12.70
1.75	2.36	kein	50		
2.39	3.00	ein	55	6.99	13.97
3.02	3.63	kein	55		
3.66	4.27	ein	60	7.62	15.24
4.29	4.90	kein	60		
4.93	5.54	ein	65	8.89	16.51
5.56	6.17	kein	65		
6.20	6.81	ein	70	10.16	17.78
6.83	7.44	kein	70		
7.47	8.08	ein	75	10.16	19.05
8.10	8.71	kein	75		
8.74	9.35	ein	80	10.16	20.32
9.37	9.98	kein	80		



D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

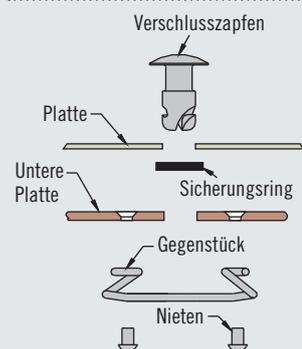
Gegenstücke · Größe 4

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl

Hinweis

Nach der Auswahl dieses Gegenstückes bitte den Buchstaben A für die Auswahl des Verschlusszapfens in der Tabelle auf Seite 418 verwenden.



Produktnummer

Siehe Tabelle

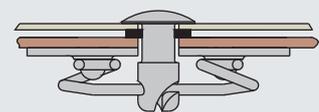
Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 482-483 ist hier die unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl

Hinweis

Nach der Auswahl dieses Gegenstückes bitte den Buchstaben B für die Auswahl des Verschlusszapfens in der Tabelle auf Seite 418 verwenden.

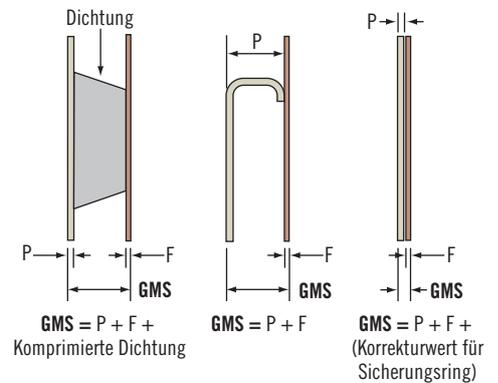
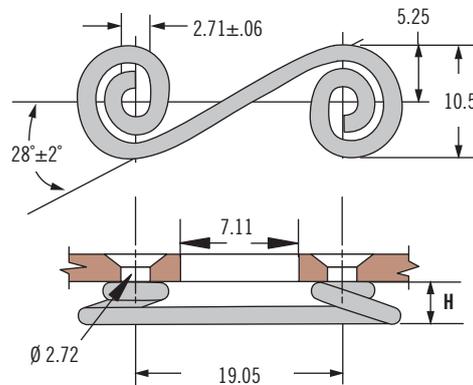


Produktnummer

Siehe Tabelle"

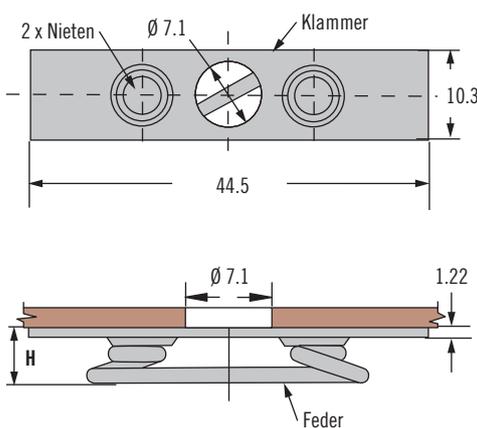
Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 482-483 ist hier die unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Feder-Gegenstück z. Nieten

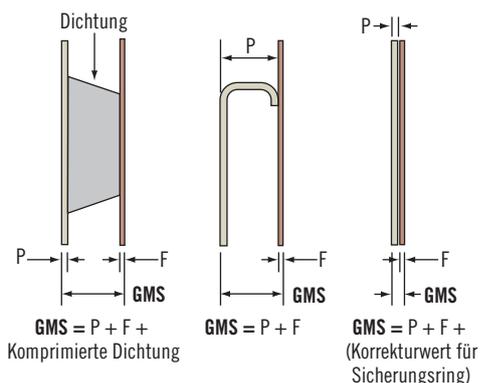


Produktnummer		H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5.08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5.72	

Feder-Gegenstück z. Schweißen



NATÜRLICHE GRÖSSE



Produktnummer		H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6.98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7.62	

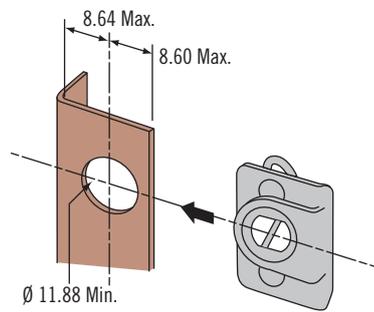
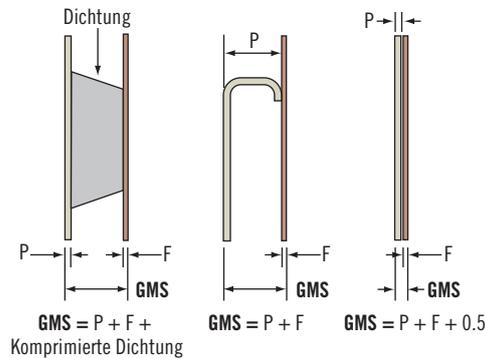
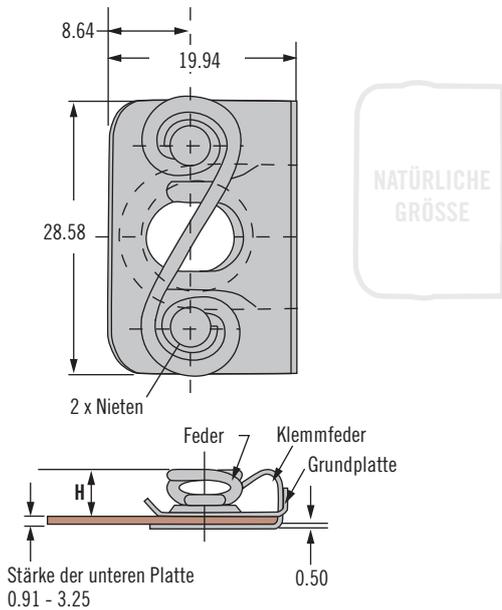
D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Größe 4



485

“Clip-On” Aufsteckgegenstück



Produktnummer	H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D4-SL4-280	7.11	C
D4-SL4-305	7.75	

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt

Hinweis

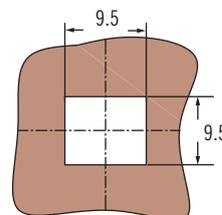
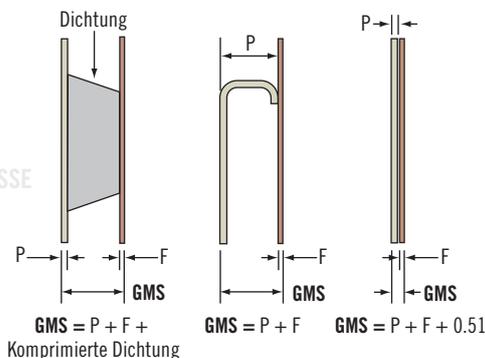
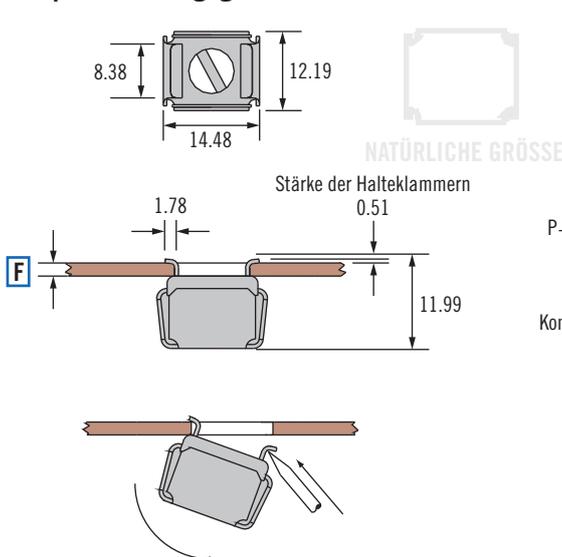
Verwenden Sie nach der Auswahl des Gegenstücks den Buchstaben C für die Verschlusszapfenauswahl und folgen Sie den Anweisungen auf Seite 418.

Produktnummer

Siehe Tabelle

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 482-483 ist die hier unter “Verschlusszapfen-Auswahl” genannte Spalte zu verwenden.

“Snap-In” Einrastgegenstück (Rückseite)



Produktnummer	F Stärke der unteren Platte	H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D4-SQC4-16	0.78 - 1.42	11.48	D
D4-SQC4-20	1.47 - 1.98	11.48	
D4-SQC4-25	2 - 2.49	11.48	
D4-SQC4-30	2.59 - 3.18	11.48	

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt

Hinweise zur Installation

Für die Sicherung des Verschlusszapfens ist nur der Sicherungsring D4-RR4 zu verwenden.

Hinweis

Verwenden Sie nach der Auswahl des Gegenstücks den Buchstaben D für die Verschlusszapfenauswahl und folgen Sie den Anweisungen auf Seite 418.

Produktnummer

Siehe Tabelle

Nach der Auswahl dieses Gegenstückes bitte den Buchstaben D für die Auswahl des Verschlusszapfens in der Tabelle auf Seite 482-483 verwenden.



D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Verschlusszapfenauswahl · Größe 5

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen: Stahl, verzinkt oder Edelstahl

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Die Wahl des richtigen Verschlusses:

1. Das Gegenstück

auf den Seiten 488-489 wählen

2. Sicherungsring und Zubehör

auf den Seiten 480-481 wählen und alle Korrekturwerte notieren

3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialstärke GMS ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der "Verschlusszapfenlängen" Tabelle ist dann in den Spalten A bis E der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

durch Wahl der Kopfform **H** der Zapfenlänge **K** und des Werkstoffes **M** zu vervollständigen

Beispiel: Für das Feder-Gegenstück "Zum Nieten" (D4-S5-225)

Für den GMS-Bereich = 5.21 ist K = 40 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Produktnummer: D4-AJ5-40.

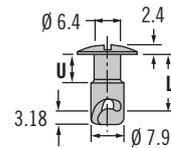
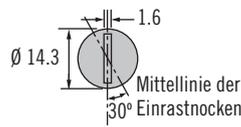
Eine vollständige Beispielrechnung ist auf Seite 435 zu finden.

Hinweis

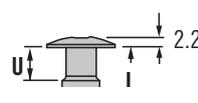
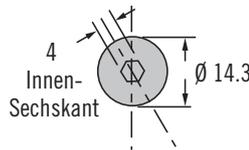
Ausführungen aus Edelstahl können höhere Mindestbestellmengen bedingen. Informationen auf Anfrage.

H Kopfformen - werkzeugbetätigt

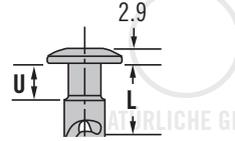
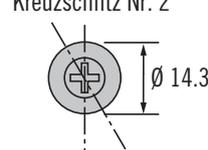
Linsenkopf m. Schlitz



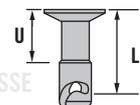
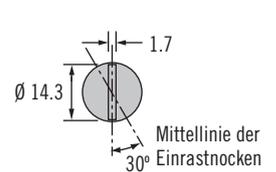
Linsenkopf mit Innensechskant



Linsenkopf mit Kreuzschlitz

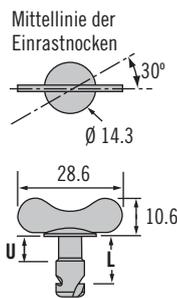


Senkkopf mit Schlitz

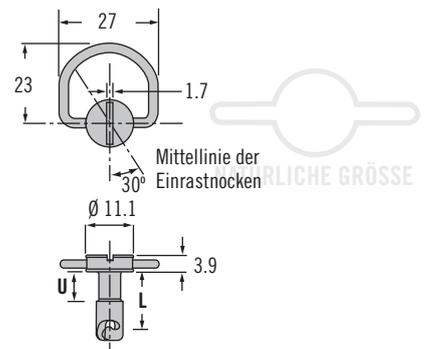


H Kopfformen - handbetätigt

Flügelkopf



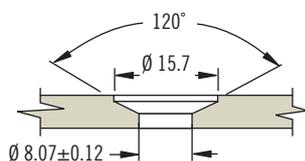
Bügelgriff



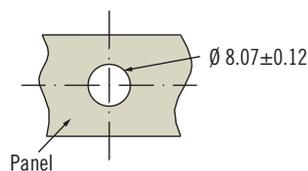
Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

A		B		U	L	K				
GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S5-225	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S5-200	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X414-310	GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X414-285							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.67	3.28	3.3	3.91	~	~	~	~	3.18	7.62	30
3.94	4.55	4.57	5.18	1.65	2.26	2.29	2.9	3.18	8.89	35
5.21	5.82	5.84	6.45	2.92	3.53	3.56	4.17	4.83	10.16	40
6.48	7.09	7.11	7.72	4.19	4.8	4.83 (1.19)	5.44	4.83	11.43	45
7.75	8.36	8.38	8.99	5.46	6.07	6.1	6.71	6.35	12.70	50
9.02	9.63	9.65	10.26	6.73	7.34	7.37	7.98	6.99	13.97	55
10.29	10.9	10.92	11.53	8.00	8.61	8.64	9.25	7.62	15.24	60
11.56	12.17	12.19	12.8	9.27	9.88	9.91	10.52	8.89	16.51	65
12.83	13.44	13.46	14.07	10.54	11.15	11.18	11.79	10.16	17.78	70
14.1	14.71	14.73	15.34	11.81	12.42	12.45	13.06		19.05	75
15.37	15.98	16.00	16.61	13.08	13.69	13.72	14.33	12.7	20.32	80
16.64	17.25	17.27	17.88	14.35	14.96	14.99	15.6		21.59	85
17.91	18.52	18.54	19.15	15.62	16.23	16.26	16.87	15.24	22.86	90
19.18	19.79	19.81	20.42	16.89	17.5	17.53	18.14		24.13	95
20.45	21.06	21.08	21.69	18.16	18.77	18.8	19.41		25.40	100

Bohrung mit Senkung



Standardbohrung

Bestimmen der
Produktnummer**H** Kopfformen

- AJ** Linsenkopf m. Schlitz
ASHJ Innensechskant
APRJ Linsenkopf mit Kreuzschlitz
FJ Senkkopf mit Schlitz
AJW Flügelkopf
BJR Bügelgriff

K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der
Tabelle (unten) übernehmen

M Werkstoff

SS Edelstahl
 Für Ausführung mit Stahl,
verzinkt bitte Angabe
M streichen

D4 - H 5 - K M

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

C				U	L	K
GMS Bereiche für: "Clip-On" Aufsteckgegenstück D4-SL5-305		GMS Bereiche für: "Clip-On" Aufsteckgegenstück D5-SL5-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	1.17	1.78	3.18	7.62	30
1.8	2.41	2.44	3.05		8.89	35
3.07	3.68	3.71	4.32	4.83	10.16	40
4.34	4.95	4.98	5.59		11.43	45
5.61	6.22	6.25	6.86	6.35	12.70	50
6.88	7.49	7.52	8.13	6.99	13.97	55
8.15	8.76	8.79	9.4	7.62	15.24	60
9.42	10.03	10.06	10.67	8.89	16.51	65
10.69	11.3	11.33	11.94	10.16	17.78	70
11.96	12.57	12.6	13.21		19.05	75
13.23	13.84	13.87	14.48	12.7	20.32	80
14.5	15.11	15.14	15.75		21.59	85
15.77	16.38	16.41	17.02	15.24	22.86	90
17.04	17.65	17.68	18.29		24.13	95
18.31	18.92	18.95	19.56		25.40	100

82

85

D8

D9

D1

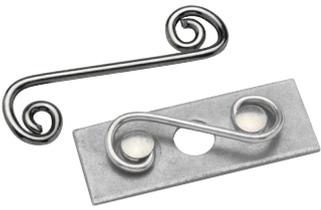
D4

D5

D7

NY



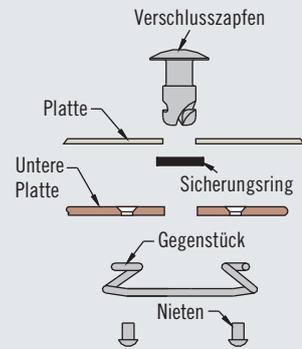


D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Größe 5

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl



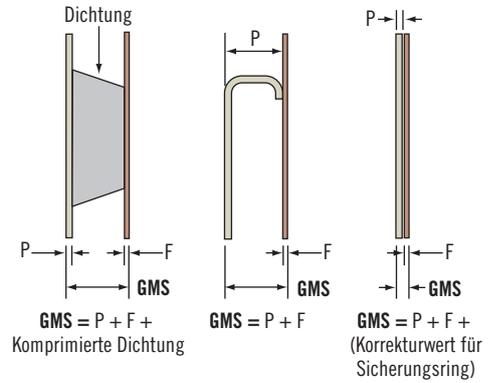
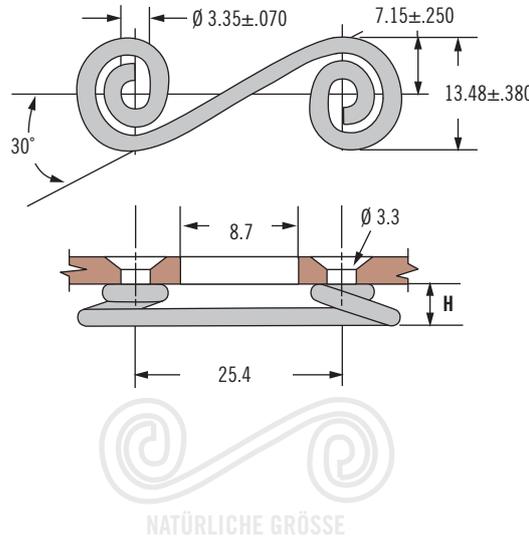
Produktnummer

Siehe Tabelle

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 486-487 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

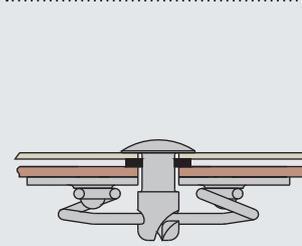
Feder-Gegenstück z. Nieten



Produktnummer		H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5.08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5.72	

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl



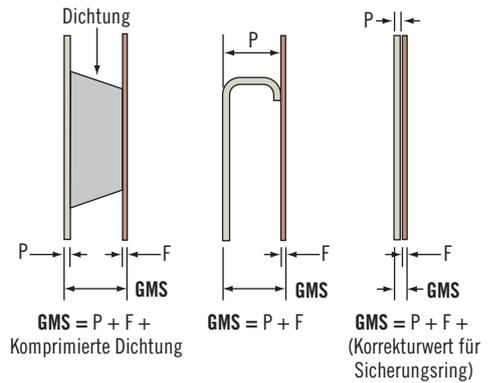
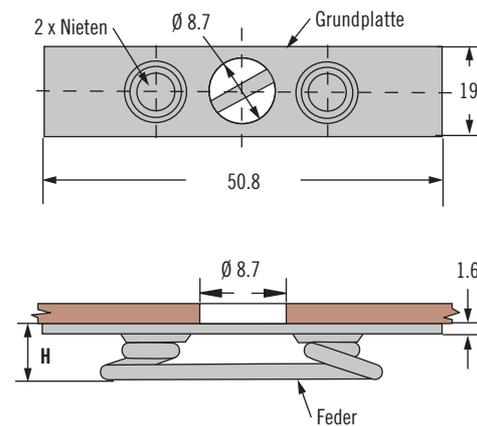
Produktnummer

Siehe Tabelle

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 486-487 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Feder-Gegenstück z. Schweißen



Produktnummer		H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7.2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7.9	

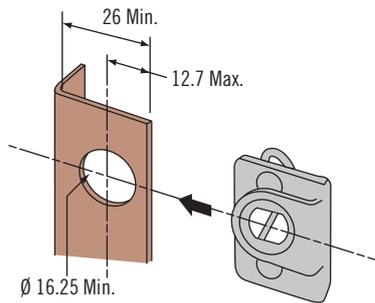
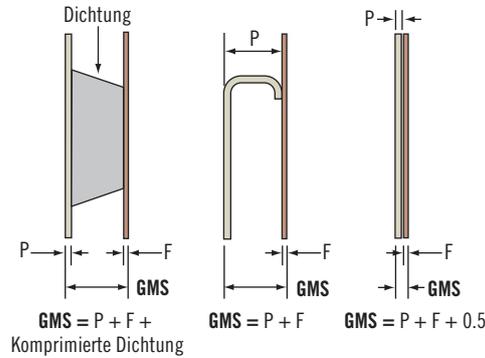
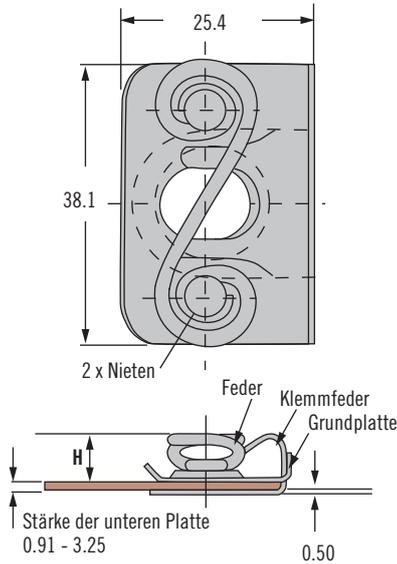
D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Größe 5



489

“Clip-On” Aufsteckgegenstück



Hinweis: Die Ausrichtung der übereinanderliegenden Platten kann angepasst werden, indem das Loch auf 17.86 erweitert wird und die Distanz von der Lochmitte zur Kante auf 11.43 verringert wird.

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen: Stahl, verzinkt

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Produktnummer

Siehe Tabelle

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 486-487 ist die hier unter “Verschlusszapfen-Auswahl” genannte Spalte zu verwenden.

Produktnummer	H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D4-SL5-280	7.11	C
D4-SL5-305	7.75	



D4 *DZUS*[®] Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Verschlusszapfenauswahl · Größe 6

Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen:
Stahl, verzinkt oder Edelstahl

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Die Wahl des richtigen Verschlusses:

1. Das Gegenstück

auf Seiten 491 wählen

2. Sicherungsring und Zubehör

auf den Seiten 480-481 wählen und alle Korrekturwerte notieren

3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialestärke GMS ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der "Verschlusszapfenlängen" Tabelle ist dann in den Spalten A oder B der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

durch Wahl der Kopfform **H** der Zapfenlänge **K** und des Werkstoffes **M** zu vervollständigen

Beispiel:

Für das Feder-Gegenstück "Zum Nieten" (D4-S6-300) ist Spalte A zu wählen. Für den GMS-Bereich = 5.2 ist K = 45 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Produktnummer: D4-AJ6-45.

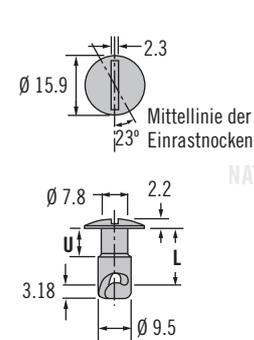
Eine vollständige Beispielrechnung ist auf Seite 435 zu finden.

Hinweis

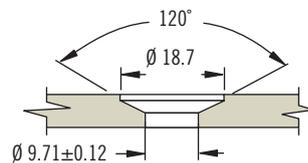
Ausführungen aus Edelstahl können höhere Mindest-Bestellmengen bedingen. Informationen auf Anfrage.

H Kopfformen - werkzeugbetätigt

Linsenkopf m. Schlitz

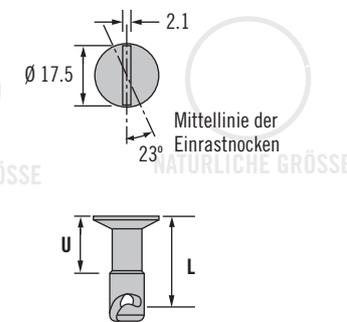


Senkung

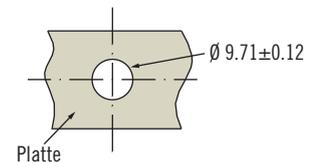


H Kopfformen - handbetätigt

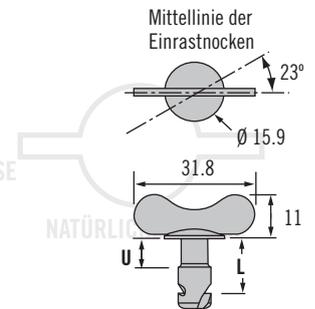
Linsenkopf m. Schlitz



Standard



Flügelkopf



H Kopfformen

- AJ Schlitz
- AJW Flügelkopf
- FJ Senkkopf mit Schlitz

K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der Tabelle (unten) übernehmen

M Werkstoff

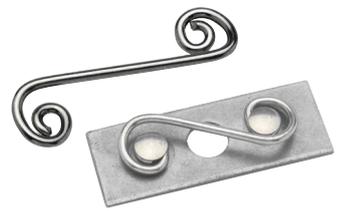
SS Edelstahl
Für Ausführung mit Stahl, verzinkt bitte Angabe M streichen

D4 - **H** 6 - **K** **M**

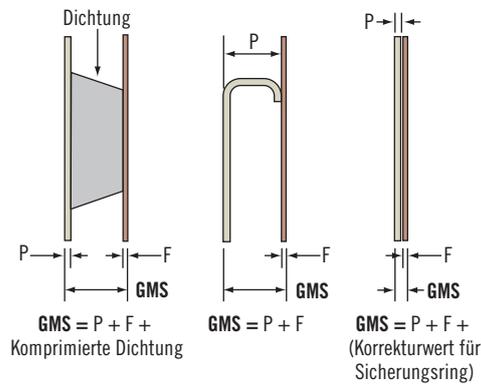
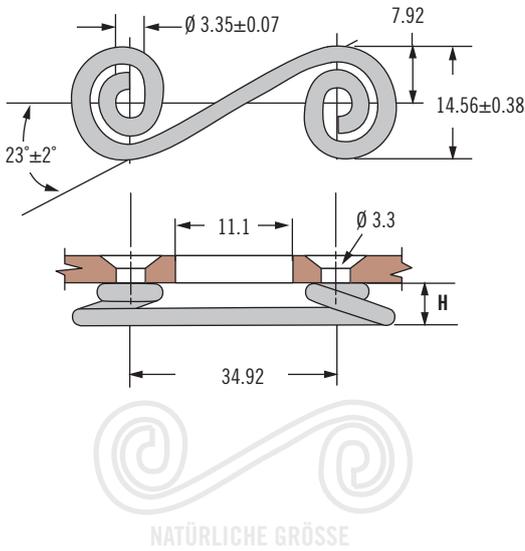
Bestimmen der Verschlusszapfenlänge										
A				B				U	L	K
GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S6-300		GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Nieten) D4-S6-275		GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X441-335		GMS Bereiche für: "Rivet-On" Federgegenstück (Schweißen) D4-X441-310				
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.29	2.90	2.92	3.53	1.40	2.01	2.03	2.64	4.45	8.89	35
3.56	4.17	4.19	4.80	2.67	3.28	3.30	3.91	5.08	10.16	40
4.83	5.44	5.46	6.07	3.94	4.55	4.57	5.18	5.72	11.43	45
6.10	6.71	6.73	7.34	5.21	5.82	5.84	6.45	6.35	12.70	50
7.37	7.98	8.00	8.61	6.48	7.09	7.11	7.72	6.99	13.97	55
8.64	9.25	9.27	9.88	7.75	8.36	8.38	8.99	7.62	15.24	60
9.91	10.52	10.54	11.15	9.02	9.63	9.65	10.26	8.89	16.51	65
11.18	11.79	11.81	12.42	10.29	10.90	10.92	11.53		17.78	70
12.45	13.06	13.08	13.69	11.56	12.17	12.19	12.80	10.16	19.05	75
13.72	14.33	14.35	14.96	12.83	13.44	13.46	14.07	11.43	20.32	80
14.99	15.60	15.62	16.23	14.10	14.71	14.73	15.34	12.7	21.59	85
16.26	16.87	16.89	17.50	15.37	15.98	16.00	16.61	13.97	22.86	90
17.53	18.14	18.16	18.77	16.64	17.25	17.27	17.88	15.24	24.13	95
18.80	19.41	19.43	20.04	17.91	18.52	18.54	19.15	16.51	25.40	100

D4 DZUS® Standard Line Vierteldreh-Schnellverschlüsse

Gegenstücke · Größe 6



Feder-Gegenstück z. Nieten

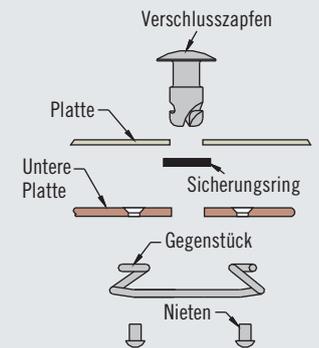


Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt oder Edelstahl

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 490 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

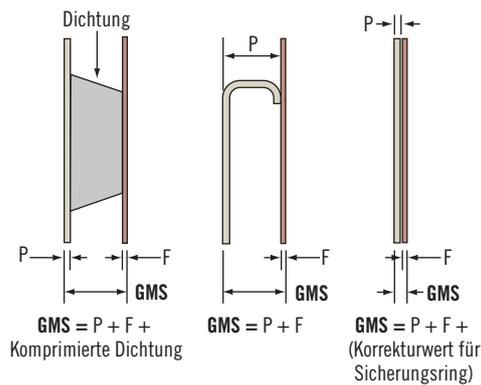
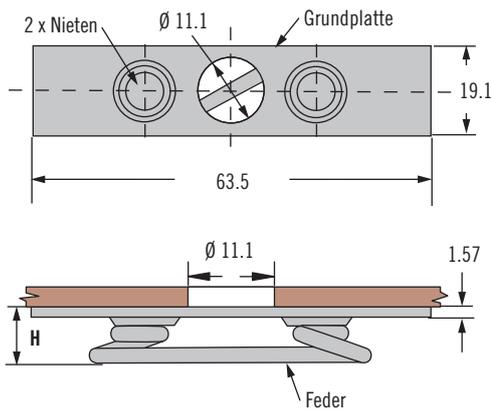


Produktnummer

Siehe Tabelle

Produktnummer		H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	Edelstahl		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6.99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7.62	

Feder-Gegenstück z. Schweißen

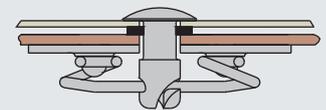


Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 490 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.



Produktnummer

Siehe Tabelle

Produktnummer	H	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
D4-X441-310	7.87	B
D4-X441-335	8.51	