



# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Sélection de goujon · Taille 3

### Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en page 479

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A ou B) correspondant au réceptacle sélectionné.

#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple : Pour réceptacle à riveter D4-S3-175 utilisez la colonne A. Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 35.

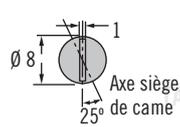
Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi: D4-AJ3-35. Un exemple complet se trouve en page 435.

#### Notes

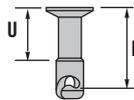
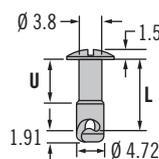
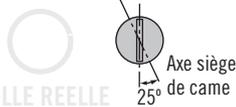
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

### **H** Types de têtes - Ouverture par outil

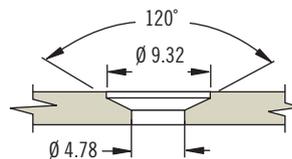
#### Fente



#### Fente affleurante

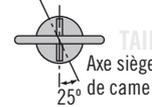


#### Affleurant

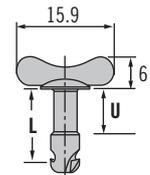
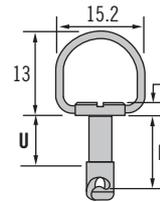
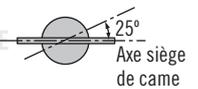


### **H** Types de tête - Ouverture manuelle

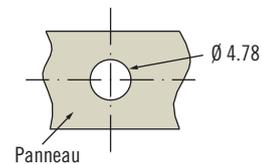
#### Anneau



#### Ailette



#### Standard



### **H** Type de tête

- AJ Fente
- AJW Ailette
- BJR Anneau
- FJ Fente affleurante

### **K** Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

### **M** Matériau

Acier inoxydable SS  
Omettre pour l'acier zingué

**D4 - H 3 - K M**

Tableau des longueurs de goujons

A		B						K	U	L
Min.	Max.	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S3-175		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X735-205		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X735-180				
2.41	3.02	3.05	3.66	1.65	2.26	2.29	2.9	25	1.91	6.35
3.68	4.29	4.32	4.93	2.92	3.53	3.56	4.17	30	2.54	7.62
4.95	5.56	5.59	6.2	4.19	4.8	4.83	5.44	35	3.81	8.89
6.22	6.83	6.86	7.47	5.46	6.07	6.1	6.71	40	5.08	10.16
7.49	8.1	8.13	8.74	6.73	7.34	7.37	7.98	45	5.77	11.43
8.76	9.37	9.4	10.01	8.00	8.61	8.64	9.25	50	6.35	12.70
10.03	10.64	10.67	11.28	9.27	9.88	9.91	10.52	55	6.99	13.97
11.3	11.91	11.94	12.55	10.54	11.15	11.18	11.79	60	7.62	15.24
12.57	13.18	13.21	13.82	11.81	12.42	12.45	13.06	65	8.89	16.51
13.84	14.45	14.48	15.09	13.08	13.69	13.72	14.33	70		17.78
15.11	15.72	15.75	16.36	14.35	14.96	14.99	15.6	75	9.5	19.05
16.38	16.99	17.02	17.63	15.62	16.23	16.26	16.87	80	10.16	20.32

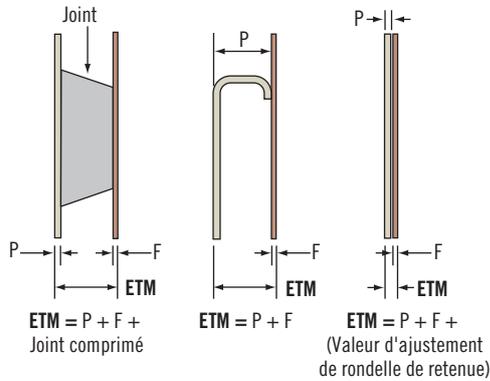
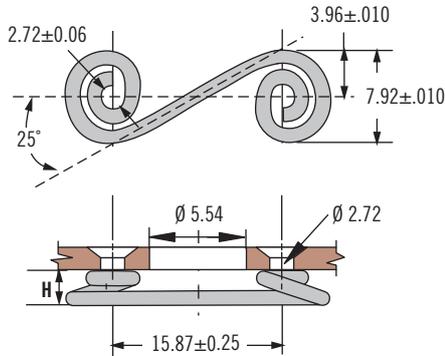
# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Réceptacles · Taille 3



479

### A riveter



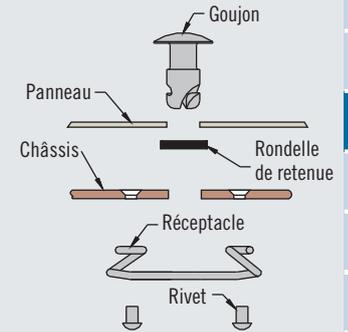
Référence		H±0.25	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3.81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4.45	

### Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

### Note

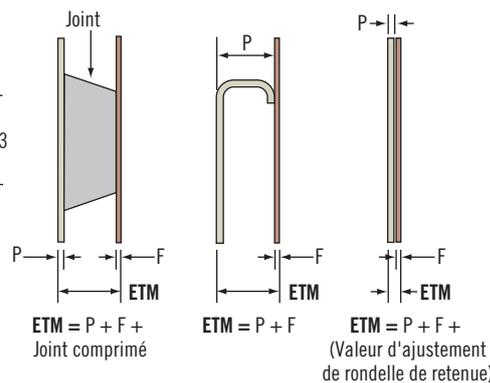
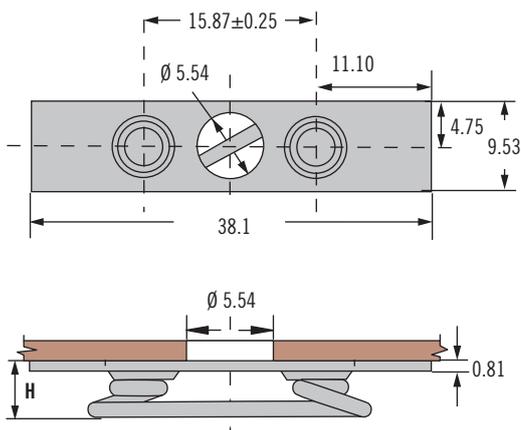
Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 478



### Référence

Voir tableau

### A souder

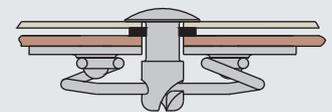


### Matériaux et finitions

Acier zingué

### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 478



### Référence

Voir tableau

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-X735-180	4.57	B
D4-X735-205	5.21	



# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Rondelles de retenue · Taille 3, 4, 5 e 6

## Matériaux et finitions

Bague de retenue et ressort:

Acier inoxydable

Rondelle de retenue GH : Aluminum, naturel

Rondelle de retenue GP, naturel : polythène HD

Rondelle de retenue GP, noir : Polypropylène

## Note de montage

1. Placez la rondelle de retenue sur le manchon comme indiqué
2. Alignez la bague ou l'extrémité du ressort pour qu'ils évitent la came de goujon
3. Placez le manchon à l'extrémité de la came de goujon
4. Placez l'outil sur le manchon
5. Enfoncez la rondelle de retenue pour qu'elle soit bien fixée dans la rainure du goujon

## Notes

Outillage:

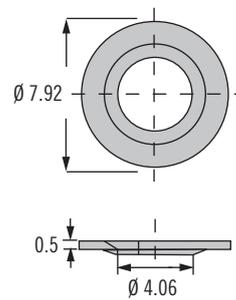
29 - Outil à main TFRS : Ecarte le diamètre intérieur des rondelles de retenue sur les tiges de goujons et ensuite les enfonce dans les rainures de goujons.

29 - Bloc TB1A : Emboîte les têtes de goujons pendant l'installation. (On peut utiliser un bloc plat pour les goujons à anneau BJR).

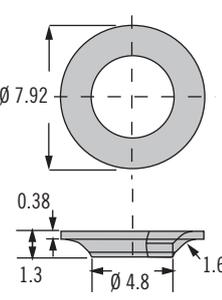
## Référence

Voir tableau

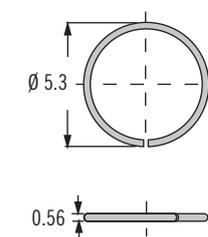
### Rondelle de retenue GP



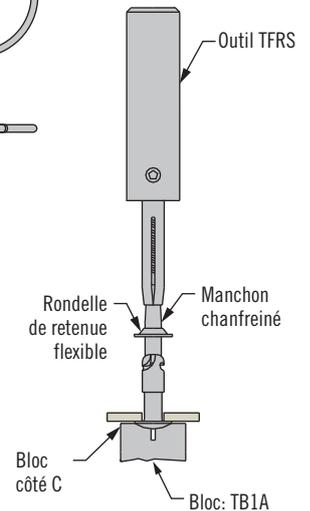
### Rondelle de retenue GH



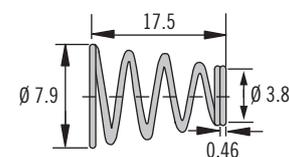
### Bague de retenue



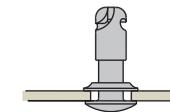
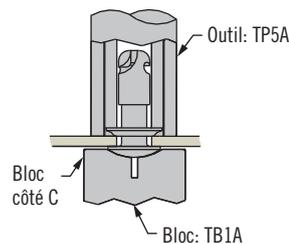
### Montage de la rondelle de retenue GH



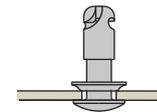
### Ressort de retenue



### Montage de la rondelle de retenue GH



**Trou surdimensionné**  
Grand diamètre en face du panneau



**Trou standard**  
Petit diamètre en face du panneau

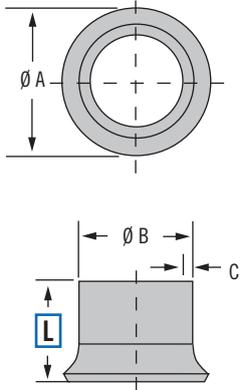
Taille	Type	Référence	Ø A	Ø B	C	D	Adjustment Value	Référence outil de pose
3	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP3	7.9	4.06	0.5	N/A	Ajoutez 0.51	29-TFRS3 and 29-TB1A3
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP3B		4.8	0.38	1.3	Ajoutez 0.38	
	Rondelle de retenue GH	D4-GH3	5.3	N/A	0.56	N/A	Ajoutez 0.56	29-TFRS3 and 29-TB1A3
	Bague de retenue	D4-RR3	7.9	3.8	0.46	17.5	Ajoutez 0.91	
	Ressort de retenue	D4-SX520	11.1	5.1	0.64	17.5	Ajoutez 1.28	29-TFRS5 and 29-TB1A5
4	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP4	11.1	5.4	0.7	N/A	Ajoutez 0.7	
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP4B		6.35	0.64	2.1	Ajoutez 0.64	29-TP5A4 and 29-TB1A4
	Rondelle de retenue GH	D4-GH4	7.1	N/A	0.71	N/A	Ajoutez 0.74	
	Bague de retenue	D4-RR4	11.1	5.1	0.64	17.5	Ajoutez 1.28	29-TFRS5 and 29-TB1A5
	Ressort de retenue	D4-SX523	14.3	6.5	0.82	19	Ajoutez 1.64	
5	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP5	14.3	6.5	0.83	N/A	Ajoutez 0.86	29-TFRS5 and 29-TB1A5
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP5B		7.9	0.88	2.7	Ajoutez 0.78	
	Rondelle de retenue GH	D4-GH5	8.92	N/A	0.91	N/A	Ajoutez 0.91	29-TFRS5 and 29-TB1A5
	Bague de retenue	D4-RR5	14.3	6.5	0.82	19	Ajoutez 1.64	
	Ressort de retenue	D4-SX510	15.9	8	0.88	19	Ajoutez 1.76	29-TFRS5 and 29-TB1A5
6	Rondelle de retenue GH	D4-GH6	15.9	9.5	0.88	2.9	Ajoutez .88	
	Bague de retenue	D4-RR6	10.78	N/A	1.14	N/A	Ajoutez 1.14	29-TFRS6 and 29-TB1A6
	Ressort de retenue	D4-SX518	15.9	8	0.88	19	Ajoutez 1.76	

# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Rondelles de retenue · Taille 3



### Rondelle de retenue GA

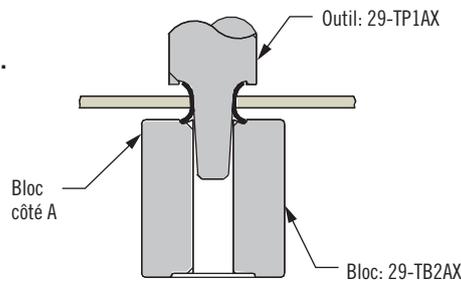


### Montage de la rondelle de retenue GA

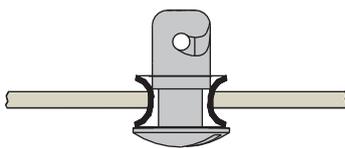
1.



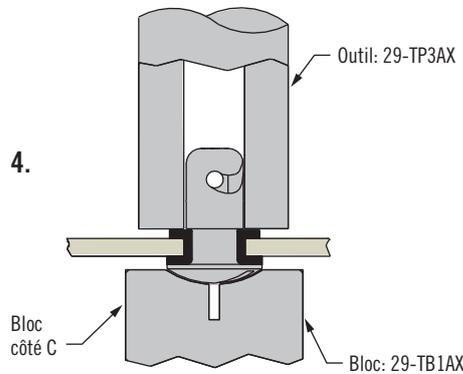
2.



3.



4.



### Matériaux et finitions

Rondelle de retenue GA :  
Aluminum, naturel

### Note de montage

1. Insérez la rondelle dans le trou du panneau
2. Fixez la rondelle de retenue
3. Insérez le goujon
4. Aplatissez la rondelle de retenue

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Taille	Epaisseur de panneau	L	Référence	Ø A	Ø B	C	Formule d'ajustement	Référence outil de pose
3	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA3-175	Ø 7.9	5.6	0.38	Ajoutez 0.76	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3 and 29-TB2A3 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA3-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA3-250					
4	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA4-175	10.3	7.9	0.64	Ajoutez 1.28	29-TP1A4, 29-TP3A4, 29-TB1A4 and 29-TB2A4 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA4-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA4-250					
5	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA5-175	12.7	9.5	0.71	Ajoutez 1.42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5 and 29-TB2A5 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA5-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA5-250					
6	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA6-175	15.1	11.1	0.71	Ajoutez 1.42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6 and 29-TB2A6 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA6-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA6-250					

### Référence

Voir tableau



# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Sélection de goujon · Taille 4

### Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez un réceptacle

Choisissez un réceptacle en pages 484-485

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur de goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A, B, C ou D) correspondant au réceptacle sélectionné.

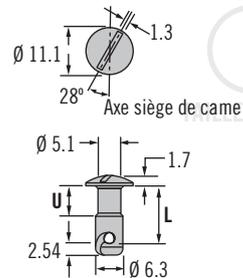
#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

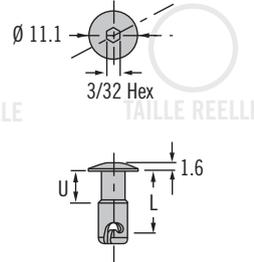
Exemple: Pour réceptacle à riveter  
Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 40. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ4-40. Un exemple complet se trouve en page 435

### H Types de têtes - Ouverture par outil

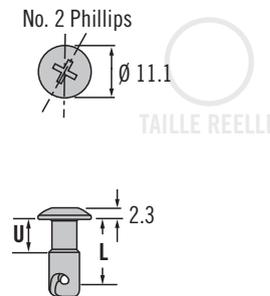
#### Fente



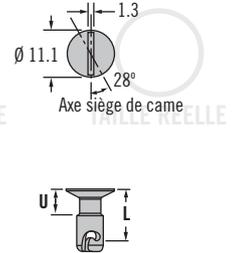
#### Hexagonale



#### Phillips

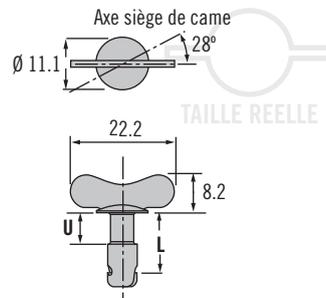


#### Fente affleurante



### H Types de tête - Ouverture manuelle

#### Ailette



#### Anneau

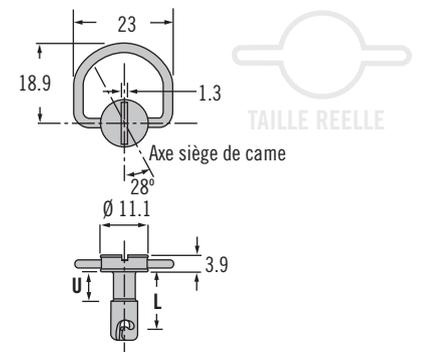
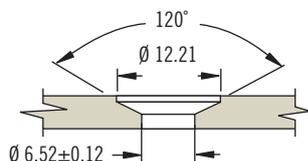


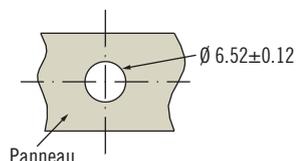
Tableau des longueurs de goujons

A		B		Min.	Max.	Min.	Max.	K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S4-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S4-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X485-300	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X485-275							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
1.27	1.88	1.91	2.51	~	~	~	~	25	1.91	6.35
2.54	3.15	3.18	3.78	0.64	1.24	1.27	1.88	30	2.54	7.62
3.81	4.42	4.45	5.05	1.91	2.51	2.54	3.15	35	3.8	8.89
5.08	5.69	5.72	6.32	3.18	3.78	3.81	4.42	40	5.08	10.16
6.35	6.96	6.99	7.59	4.45	5.05	5.08	5.69	45	5.72	11.43
7.62	8.23	8.26	8.86	5.72	6.32	6.35	6.96	50	6.35	12.70
8.89	9.50	9.53	10.13	6.99	7.59	7.62	8.23	55	6.99	13.97
10.16	10.77	10.80	11.40	8.26	8.86	8.89	9.50	60	7.62	15.24
11.43	12.04	12.07	12.67	9.53	10.13	10.16	10.77	65	8.89	16.51
12.70	13.31	13.34	13.94	10.80	11.40	11.43	12.04	70		17.78
13.97	14.58	14.61	15.21	12.07	12.67	12.70	13.31	75	10.16	19.05
15.24	15.85	15.88	16.48	13.34	13.94	13.97	14.58	80		20.32
16.51	17.12	17.15	17.75	14.61	15.21	15.24	15.85	85	12.70	21.59
17.78	18.39	18.42	19.02	15.88	16.48	16.51	17.12	90		22.86
19.05	19.66	19.69	20.29	17.15	17.75	17.78	18.39	95	15.24	24.13
20.32	20.93	20.96	21.56	18.42	19.02	19.05	19.66	100		25.40

## Affleurant



## Standard

**H** Type de tête

- AJ Fente
- ASHJ Hexagonale
- APRJ Phillips
- FJ Fente affleurante
- AJW Ailette
- BJR Anneau

**K** Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

**M** Matériau

SS Acier inoxydable  
Omettre pour l'acier zingué

**D4 - H 4 - K M**

## Sélection des références

Tableau des longueurs de goujons						
C				K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL4-305		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL4-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	~	~	25	1.91	6.35
~	~	1.17	1.78	30	2.54	7.62
1.80	2.41	2.44	3.05	35	3.81	8.89
3.07	3.68	3.71	4.32	40	5.08	10.16
4.34	4.95	4.98	5.59	45	5.72	11.43
5.61	6.22	6.25	6.86	50	6.35	12.70
6.88	7.49	7.52	8.13	55	6.99	13.97
8.15	8.76	8.79	9.40	60	7.62	15.24
9.42	10.03	10.06	10.67	65	8.89	16.51
10.69	11.30	11.33	11.94	70		17.78
11.96	12.57	12.60	13.21	75	10.16	19.05
13.23	13.84	13.87	14.48	80		20.32
14.50	15.11	15.14	15.75	85	15.24	21.59
15.77	16.38	16.41	17.02	90		22.86
17.04	17.65	17.68	18.29	95		24.13
18.31	18.92	18.95	19.56	100		25.40

Tableau des longueurs de goujons					
D			K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle autoclipsable, montage à l'arrière D4-SQC4-F					
Min.	Max.	D4-GP4B			
0.48	1.09	Aucun	45	5.72	11.43
1.12	1.73	Un	50	6.35	12.70
1.75	2.36	Aucun	50		
2.39	3.00	Un	55	6.99	13.97
3.02	3.63	Aucun	55		
3.66	4.27	Un	60	7.62	15.24
4.29	4.90	Aucun	60		
4.93	5.54	Un	65	8.89	16.51
5.56	6.17	Aucun	65		
6.20	6.81	Un	70		
6.83	7.44	Aucun	70		
7.47	8.08	Un	75	10.16	19.05
8.10	8.71	Aucun	75		
8.74	9.35	Un	80		
9.37	9.98	Aucun	80		



## D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

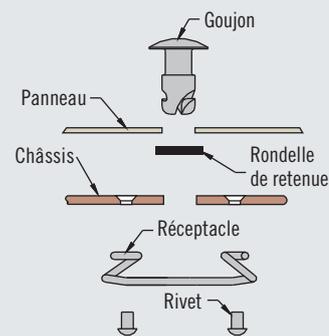
### Réceptacles · Taille 4

#### Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

#### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

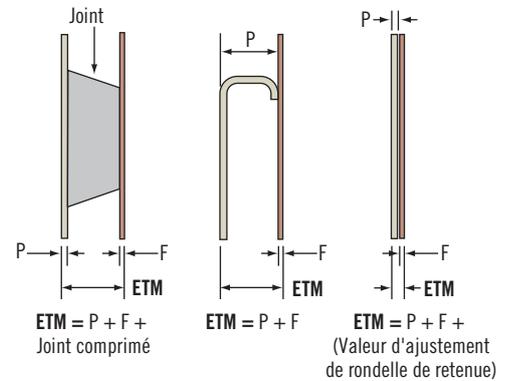
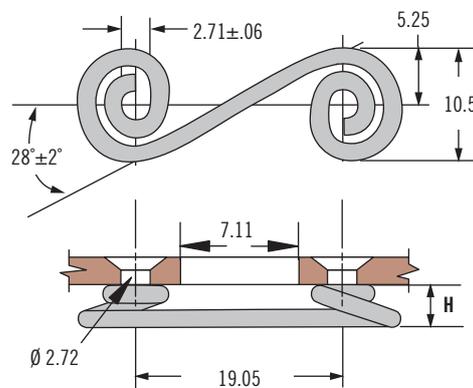


#### Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

#### A riveter



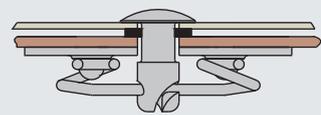
Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5.08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5.72	

#### Matériaux et finitions

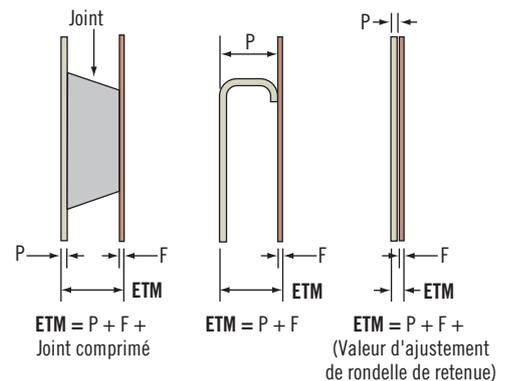
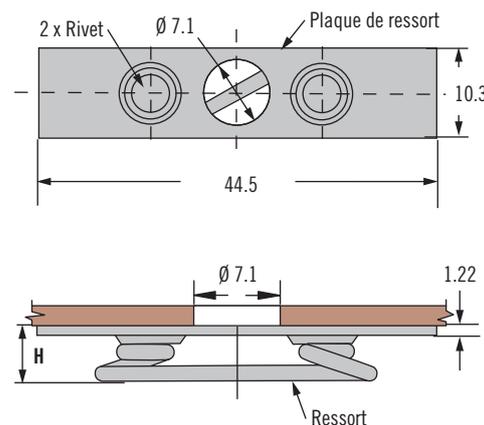
Acier zingué ou acier inoxydable

#### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482



#### A souder



#### Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6.98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7.62	

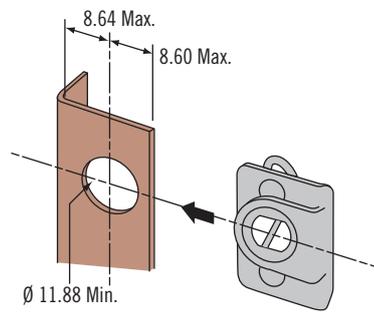
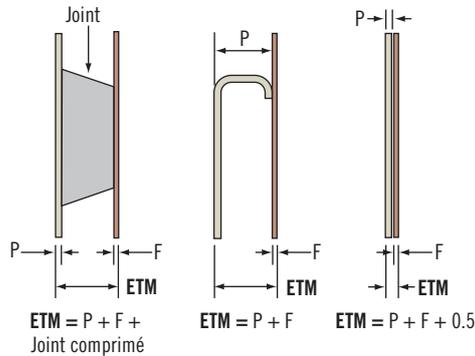
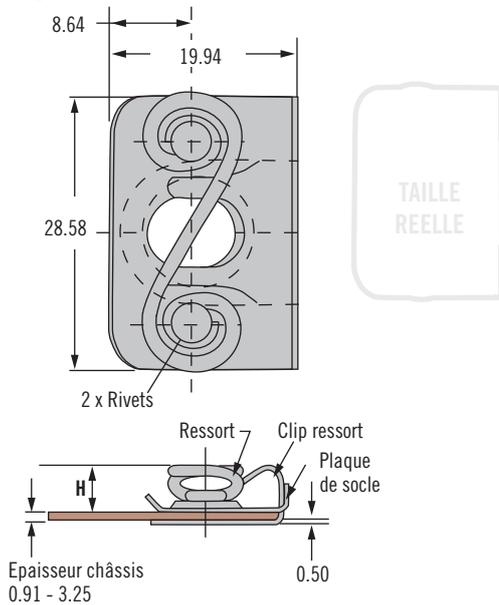
# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Réceptacles · Taille 4



485

### A agrafe



Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-SL4-280	7.11	C
D4-SL4-305	7.75	

### Matériaux et finitions

Acier zingué

### Note

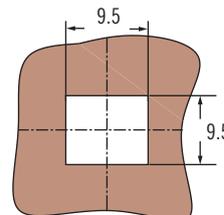
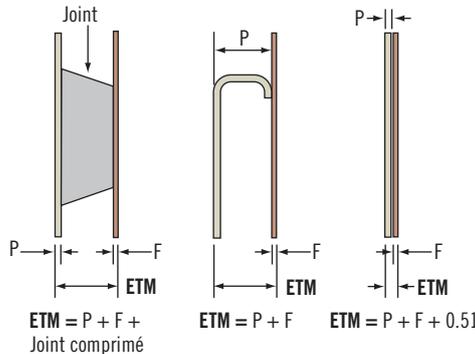
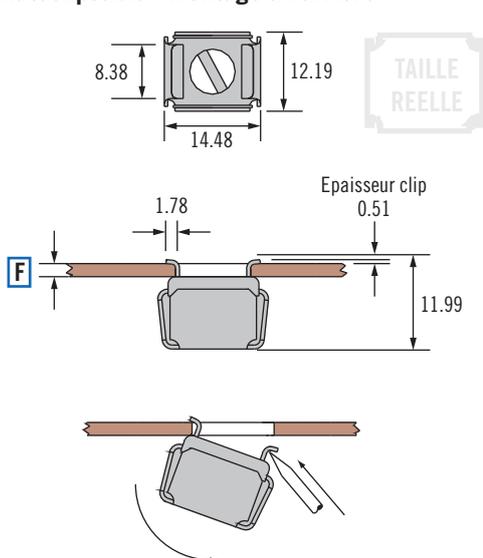
Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **C** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

### Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

### Autoclipsable - Montage à l'arrière



Référence	F Epaisseur châssis	H	Colonne sélection de goujon
D4-SQC4-16	0.78 - 1.42	11.48	D
D4-SQC4-20	1.47 - 1.98	11.48	
D4-SQC4-25	2 - 2.49	11.48	
D4-SQC4-30	2.59 - 3.18	11.48	

### Matériaux et finitions

Acier zingué

### Note de montage

Pour la rétention du goujon, utilisez uniquement la référence de bague de retenue : D4-RR4

### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **D** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

### Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon



# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Sélection de goujon · Taille 5

### Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en pages 488-489

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur de goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A, B ou C) correspondant au réceptacle sélectionné.

#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

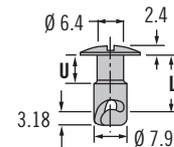
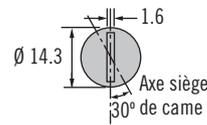
Exemple: Pour réceptacle à riveter D4-S5-225, utilisez la colonne A Pour une épaisseur ETM de 5,21 mm, K = 40. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ5-40. Un exemple complet se trouve en page 435.

#### Notes

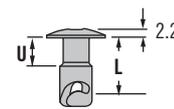
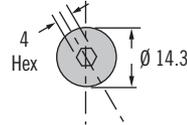
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

### H Types de têtes - Ouverture par outil

#### Fente

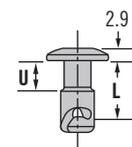
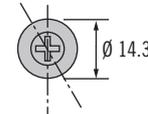


#### Hexagonale

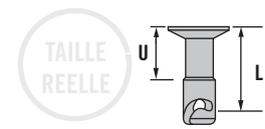
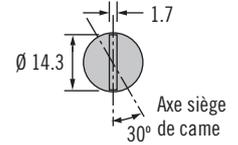


#### Phillips

No. 2 Phillips

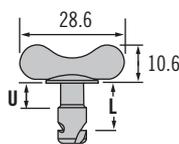
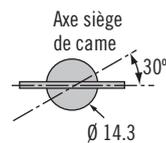


#### Fente affleurante



### H Types de tête - Ouverture manuelle

#### Ailette



#### Anneau

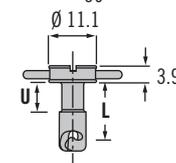
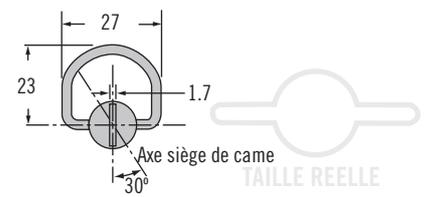
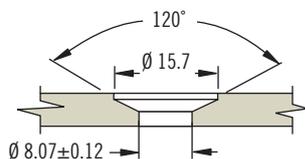


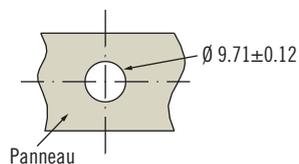
Tableau des longueurs de goujons

A		B		U	L	K				
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S5-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S5-200	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X414-310	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X414-285							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.67	3.28	3.3	3.91	~	~	~	~	3.18	7.62	30
3.94	4.55	4.57	5.18	1.65	2.26	2.29	2.9	3.18	8.89	35
5.21	5.82	5.84	6.45	2.92	3.53	3.56	4.17	4.83	10.16	40
6.48	7.09	7.11	7.72	4.19	4.8	4.83 (1.19)	5.44	4.83	11.43	45
7.75	8.36	8.38	8.99	5.46	6.07	6.1	6.71	6.35	12.70	50
9.02	9.63	9.65	10.26	6.73	7.34	7.37	7.98	6.99	13.97	55
10.29	10.9	10.92	11.53	8.00	8.61	8.64	9.25	7.62	15.24	60
11.56	12.17	12.19	12.8	9.27	9.88	9.91	10.52	8.89	16.51	65
12.83	13.44	13.46	14.07	10.54	11.15	11.18	11.79	10.16	17.78	70
14.1	14.71	14.73	15.34	11.81	12.42	12.45	13.06		19.05	75
15.37	15.98	16.00	16.61	13.08	13.69	13.72	14.33	12.7	20.32	80
16.64	17.25	17.27	17.88	14.35	14.96	14.99	15.6		21.59	85
17.91	18.52	18.54	19.15	15.62	16.23	16.26	16.87	15.24	22.86	90
19.18	19.79	19.81	20.42	16.89	17.5	17.53	18.14		24.13	95
20.45	21.06	21.08	21.69	18.16	18.77	18.8	19.41		17.78	25.40

## Affleurant



## Standard



## Sélection des références

**H** Type de tête

- AJ Fente
- ASHJ Hexagonale
- APRJ Phillips
- FJ Fente affleurante
- AJW Ailette
- BJR Anneau

**K** Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

**M** Matériau

SS Acier inoxydable  
Omettre pour l'acier zingué

D4 - **H** 5 - **K** **M**

Tableau des longueurs de goujons

C		C		U	L	K
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL5-305		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D5-SL5-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	1.17	1.78	3.18	7.62	30
1.8	2.41	2.44)	3.05	3.18	8.89	35
3.07	3.68	3.71	4.32	4.83	10.16	40
4.34	4.95	4.98	5.59	4.83	11.43	45
5.61	6.22	6.25	6.86	6.35	12.70	50
6.88	7.49	7.52	8.13	6.99	13.97	55
8.15	8.76	8.79	9.4	7.62	15.24	60
9.42	10.03	10.06	10.67	8.89	16.51	65
10.69	11.3	11.33	11.94	10.16	17.78	70
11.96	12.57	12.6	13.21		19.05	75
13.23	13.84	13.87	14.48	12.7	20.32	80
14.5	15.11	15.14	15.75		21.59	85
15.77	16.38	16.41	17.02	15.24	22.86	90
17.04	17.65	17.68	18.29		24.13	95
18.31	18.92	18.95	19.56		17.78	25.40

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY





# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Réceptacles · Taille 5

### Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

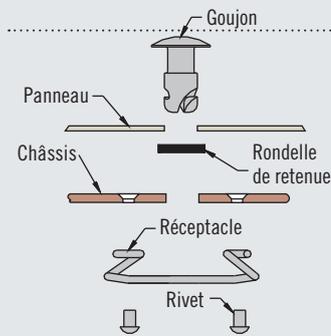
D1

D4

D5

D7

NY



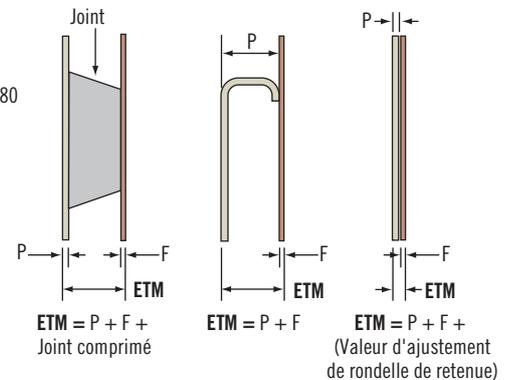
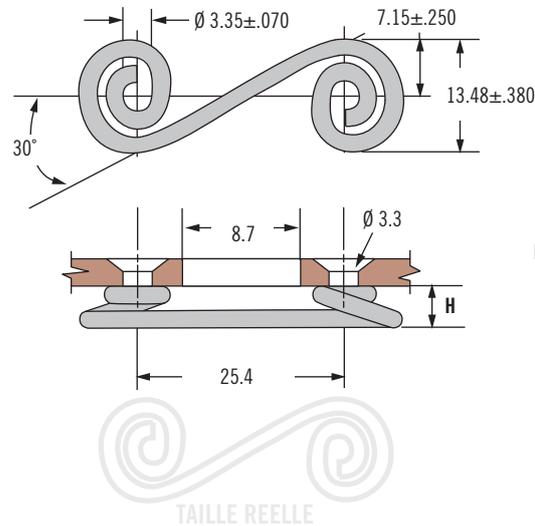
### Référence

Voir tableau

### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

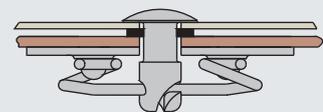
### A riveter



Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5.08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5.72	

### Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable



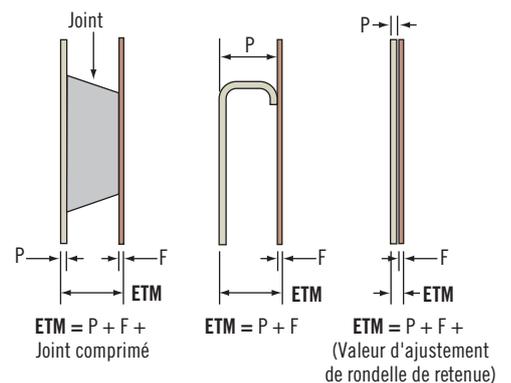
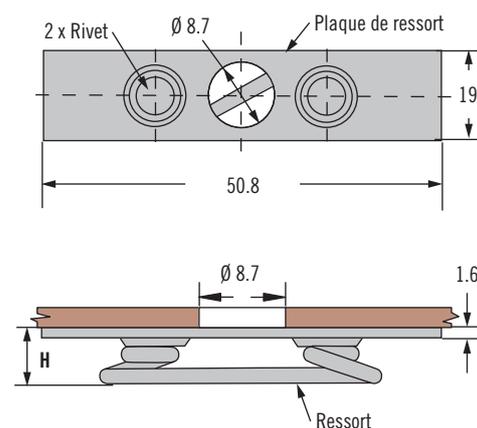
### Référence

Voir tableau

### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

### A souder



Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7.2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7.9	

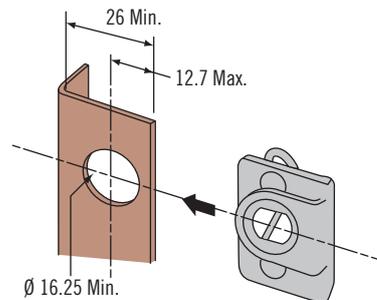
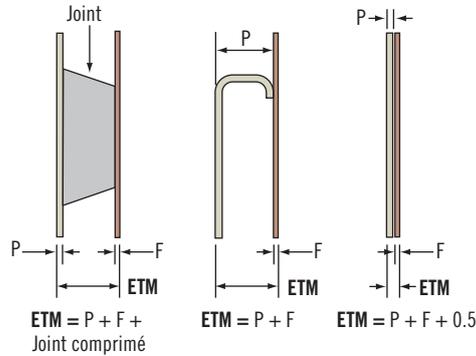
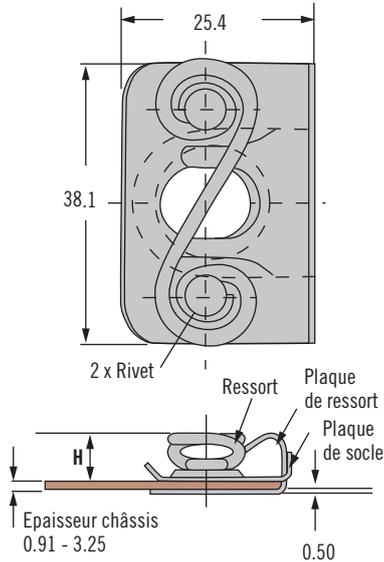
# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Réceptacles · Taille 5



489

### A agrafe



Note: un mauvais alignement du châssis peut être corrigé en augmentant le diamètre du trou de montage à 17,86 et en réduisant la distance de ce trou au bord du châssis à 11,43.



### Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



### Référence

Voir tableau

### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-SL5-280	7.11	c
D4-SL5-305	7.75	



# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Sélection de goujon · Taille 6

### Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en page 491

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A ou B) correspondant au réceptacle sélectionné.

#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

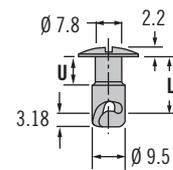
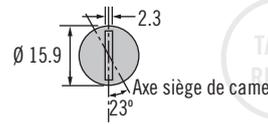
Exemple: Pour réceptacle à riveter D4-S6-300 utilisez la colonne A. Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 45. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ6-45. Un exemple complet se trouve en page 435.

#### Note

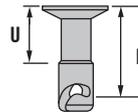
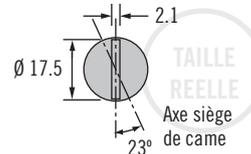
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

### **H** Types de têtes - Ouverture par outil

#### Fente

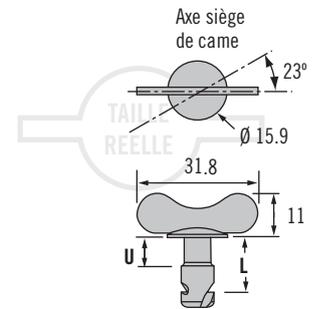


#### Fente affleurante

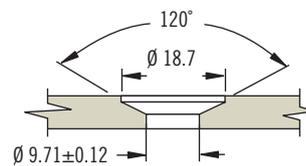


### **H** Types de tête - Ouverture manuelle

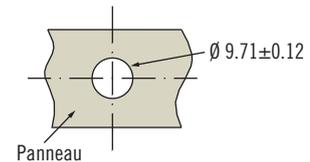
#### Ailette



#### Affleurant



#### Standard



### **H** Type de tête

- AJ Fendue
- AJW Ailette
- FJ Fente affleurante

### **K** Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

### **M** Matériau

- SS Acier inoxydable
- Omettre pour l'acier zingué

D4 - **H** 6 - **K** **M**

Tableau longueurs de goujons

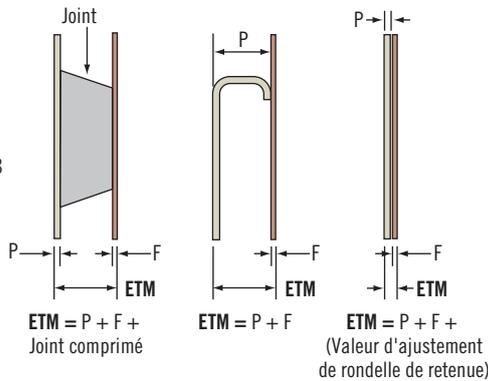
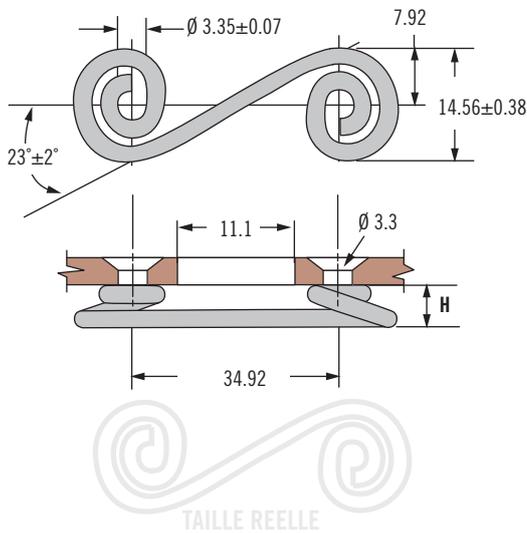
A		B		U	L	K				
Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à riveter D4-S6-300	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à riveter D4-S6-275	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à souder D4-X441-335	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à souder D4-X441-310							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.29	2.90	2.92	3.53	1.40	2.01	2.03	2.64	4.45	8.89	35
3.56	4.17	4.19	4.80	2.67	3.28	3.30	3.91	5.08	10.16	40
4.83	5.44	5.46	6.07	3.94	4.55	4.57	5.18	5.72	11.43	45
6.10	6.71	6.73	7.34	5.21	5.82	5.84	6.45	6.35	12.70	50
7.37	7.98	8.00	8.61	6.48	7.09	7.11	7.72	6.99	13.97	55
8.64	9.25	9.27	9.88	7.75	8.36	8.38	8.99	7.62	15.24	60
9.91	10.52	10.54	11.15	9.02	9.63	9.65	10.26	8.89	16.51	65
11.18	11.79	11.81	12.42	10.29	10.90	10.92	11.53		17.78	70
12.45	13.06	13.08	13.69	11.56	12.17	12.19	12.80	10.16	19.05	75
13.72	14.33	14.35	14.96	12.83	13.44	13.46	14.07	11.43	20.32	80
14.99	15.60	15.62	16.23	14.10	14.71	14.73	15.34	12.7	21.59	85
16.26	16.87	16.89	17.50	15.37	15.98	16.00	16.61	13.97	22.86	90
17.53	18.14	18.16	18.77	16.64	17.25	17.27	17.88	15.24	24.13	95
18.80	19.41	19.43	20.04	17.91	18.52	18.54	19.15	16.51	25.40	100

# D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

## Réceptacles · Taille 6



### A riveter

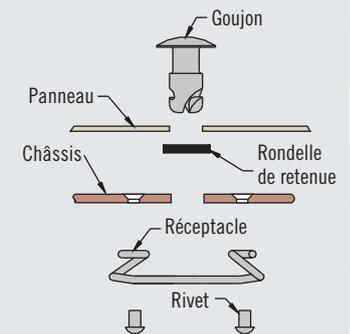


### Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 490

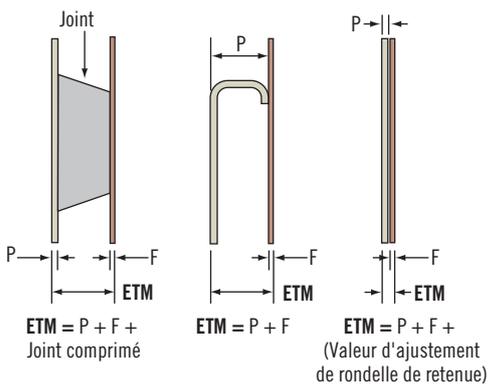
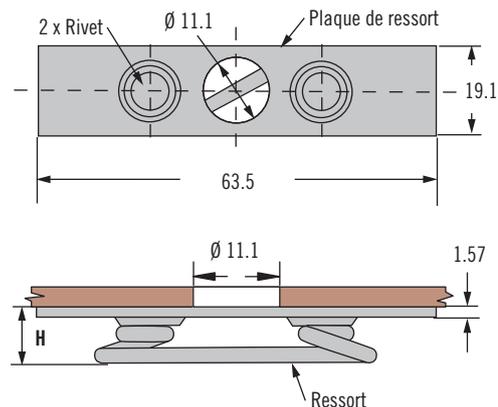


### Référence

Voir tableau

Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6.99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7.62	

### A souder

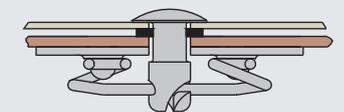


### Matériaux et finitions

Acier zingué

### Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 490



### Référence

Voir tableau

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-X441-310	7.87	B
D4-X441-335	8.51	