



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Sélection de goujon · Taille 3

Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Sélection du système de fixation:

1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en page 479

2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A ou B) correspondant au réceptacle sélectionné.

4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple : Pour réceptacle à riveter D4-S3-175 utilisez la colonne A. Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 35.

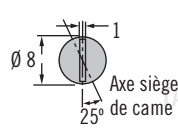
Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi: D4-AJ3-35. Un exemple complet se trouve en page 435.

Notes

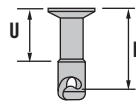
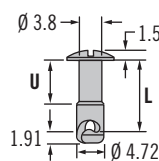
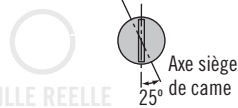
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

H Types de têtes - Ouverture par outil

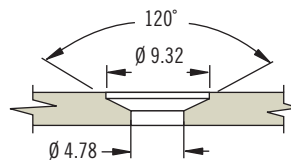
Fente



Fente affleurante



Affleurant

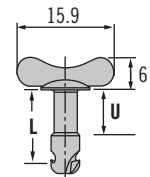
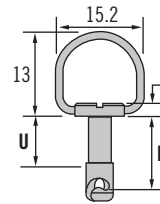
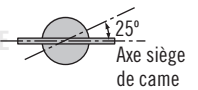


H Types de tête - Ouverture manuelle

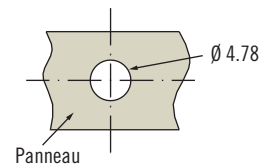
Anneau



Ailette



Standard



H Type de tête

- AJ Fente
- AJW Ailette
- BJR Anneau
- FJ Fente affleurante

K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

M Matériau

Acier inoxydable SS
Omettre pour l'acier zingué

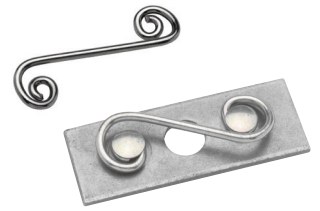
D4 - **H** 3 - **K** **M**

Tableau des longueurs de goujons

A		B						K	U	L
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S3-175		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S3-150		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X735-205		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X735-180				
2.41	3.02	3.05	3.66	1.65	2.26	2.29	2.9	25	1.91	6.35
3.68	4.29	4.32	4.93	2.92	3.53	3.56	4.17	30	2.54	7.62
4.95	5.56	5.59	6.2	4.19	4.8	4.83	5.44	35	3.81	8.89
6.22	6.83	6.86	7.47	5.46	6.07	6.1	6.71	40	5.08	10.16
7.49	8.1	8.13	8.74	6.73	7.34	7.37	7.98	45	5.77	11.43
8.76	9.37	9.4	10.01	8.00	8.61	8.64	9.25	50	6.35	12.70
10.03	10.64	10.67	11.28	9.27	9.88	9.91	10.52	55	6.99	13.97
11.3	11.91	11.94	12.55	10.54	11.15	11.18	11.79	60	7.62	15.24
12.57	13.18	13.21	13.82	11.81	12.42	12.45	13.06	65	8.89	16.51
13.84	14.45	14.48	15.09	13.08	13.69	13.72	14.33	70		17.78
15.11	15.72	15.75	16.36	14.35	14.96	14.99	15.6	75	9.5	19.05
16.38	16.99	17.02	17.63	15.62	16.23	16.26	16.87	80	10.16	20.32

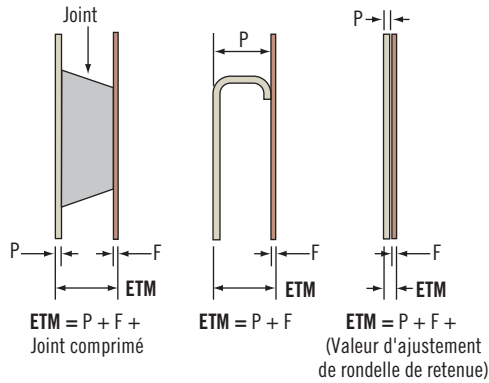
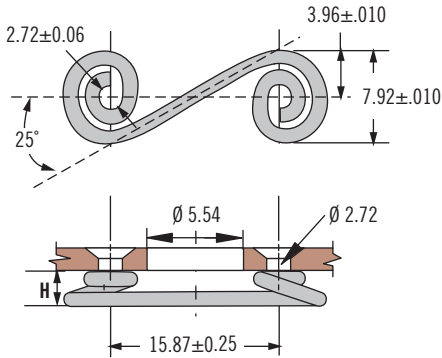
D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Réceptacles · Taille 3



479

A riveter

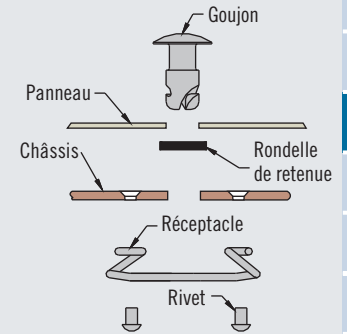


Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 478

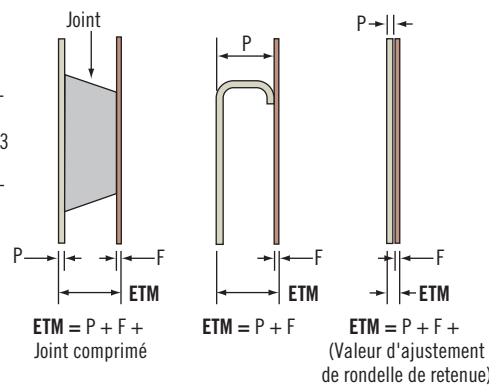
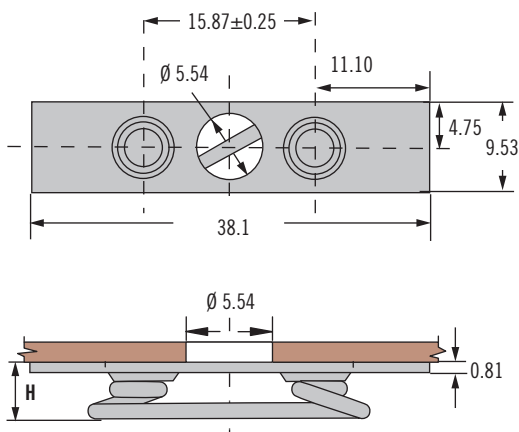


Référence

Voir tableau

Référence		H±0.25	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3.81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4.45	

A souder

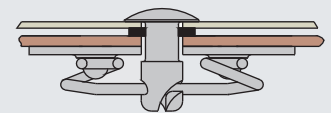


Matériaux et finitions

Acier zingué

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 478



Référence

Voir tableau

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-X735-180	4.57	B
D4-X735-205	5.21	



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Rondelles de retenue · Taille 3, 4, 5 e 6

Matériaux et finitions

Bague de retenue et ressort:

Acier inoxydable

Rondelle de retenue GH : Aluminum, naturel

Rondelle de retenue GP, naturel : polythène HD

Rondelle de retenue GP, noir : Polypropylène

Note de montage

1. Placez la rondelle de retenue sur le manchon comme indiqué
2. Alignez la bague ou l'extrémité du ressort pour qu'ils évitent la came de goujon
3. Placez le manchon à l'extrémité de la came de goujon
4. Placez l'outil sur le manchon
5. Enfoncez la rondelle de retenue pour qu'elle soit bien fixée dans la rainure du goujon

Notes

Outillage:

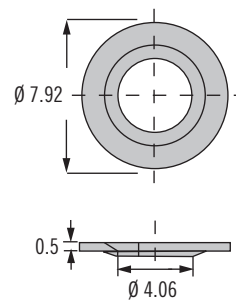
29 - Outil à main TFRS : Ecarte le diamètre intérieur des rondelles de retenue sur les tiges de goujons et ensuite les enfonce dans les rainures de goujons.

29 - Bloc TB1A : Emboîte les têtes de goujons pendant l'installation. (On peut utiliser un bloc plat pour les goujons à anneau BJR).

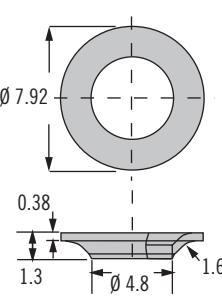
Référence

Voir tableau

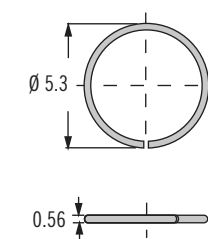
Rondelle de retenue GP



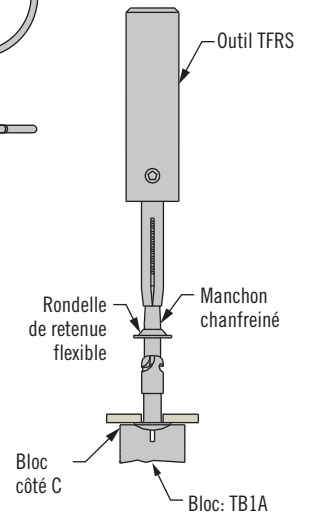
Rondelle de retenue GH



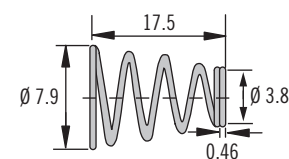
Bague de retenue



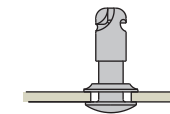
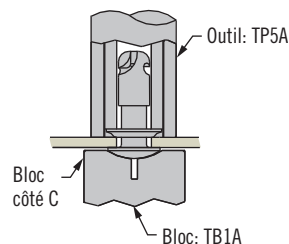
Montage de la rondelle de retenue GH



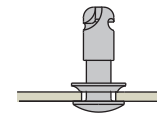
Ressort de retenue



Montage de la rondelle de retenue GH



Trou surdimensionné
Grand diamètre en face du panneau



Trou standard
Petit diamètre en face du panneau

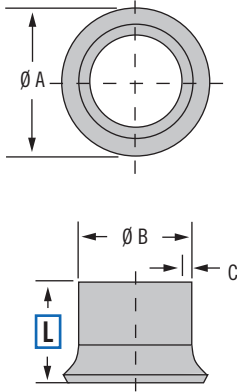
Taille	Type	Référence	Ø A	Ø B	C	D	Adjustment Value	Référence outil de pose
3	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP3	7.9	4.06	0.5	N/A	Ajoutez 0.51	29-TFRS3 and 29-TB1A3
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP3B		4.8	0.38	1.3	Ajoutez 0.38	
	Rondelle de retenue GH	D4-GH3	5.3	N/A	0.56	N/A	29-TFRS3 and 29-TB1A3	
	Bague de retenue	D4-RR3	7.9	3.8	0.46	17.5		Ajoutez 0.91
	Ressort de retenue	D4-SX520	7.9	3.8	0.46	17.5	Ajoutez 0.91	29-TFRS3 and 29-TB1A3
4	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP4	11.1	5.4	0.7	N/A	Ajoutez 0.7	
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP4B		6.35	0.64	2.1	Ajoutez 0.64	29-TP5A4 and 29-TB1A4
	Rondelle de retenue GH	D4-GH4	7.1	N/A	0.71	N/A	29-TFRS4 and 29-TB1A4	
	Bague de retenue	D4-RR4	11.1	5.1	0.64	17.5		Ajoutez 1.28
	Ressort de retenue	D4-SX523	11.1	5.1	0.64	17.5	Ajoutez 1.28	29-TFRS4 and 29-TB1A4
5	Rondelle de retenue GP, naturel	D4-GP5	14.3	6.5	0.83	N/A	Ajoutez 0.86	
	Rondelle de retenue GP, noir	D4-GP5B		7.9	0.88	2.7	Ajoutez 0.78	29-TP5A5 and 29-TB1A5
	Rondelle de retenue GH	D4-GH5	8.92	N/A	0.91	N/A	29-TFRS5 and 29-TB1A5	
	Bague de retenue	D4-RR5	14.3	6.5	0.82	19		Ajoutez 1.64
	Ressort de retenue	D4-SX510	14.3	6.5	0.82	19	Ajoutez 1.64	29-TFRS5 and 29-TB1A5
6	Rondelle de retenue GH	D4-GH6	15.9	9.5	0.88	2.9	Ajoutez .88	
	Bague de retenue	D4-RR6	10.78	N/A	1.14	N/A	Ajoutez 1.14	29-TFRS6 and 29-TB1A6
	Ressort de retenue	D4-SX518	15.9	8	0.88	19	Ajoutez 1.76	

D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Rondelles de retenue · Taille 3



Rondelle de retenue GA

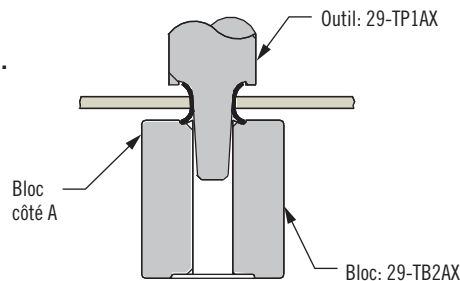


Montage de la rondelle de retenue GA

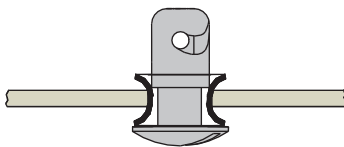
1.



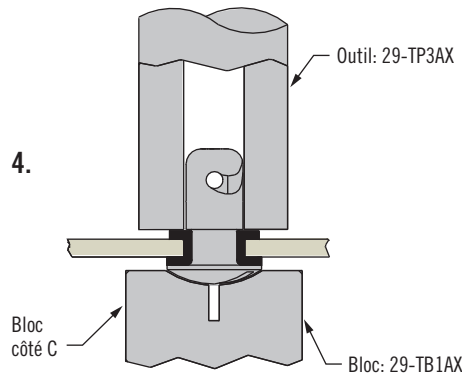
2.



3.



4.



Matériaux et finitions

Rondelle de retenue GA :
Aluminum, naturel

Note de montage

1. Insérez la rondelle dans le trou du panneau
2. Fixez la rondelle de retenue
3. Insérez le goujon
4. Aplatissez la rondelle de retenue

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Taille	Epaisseur de panneau	L	Référence	Ø A	Ø B	C	Formule d'ajustement	Référence outil de pose
3	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA3-175	Ø 7.9	5.6	0.38	Ajoutez 0.76	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3 and 29-TB2A3 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA3-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA3-250					
4	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA4-175	10.3	7.9	0.64	Ajoutez 1.28	29-TP1A4, 29-TP3A4, 29-TB1A4 and 29-TB2A4 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA4-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA4-250					
5	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA5-175	12.7	9.5	0.71	Ajoutez 1.42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5 and 29-TB2A5 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA5-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA5-250					
6	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA6-175	15.1	11.1	0.71	Ajoutez 1.42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6 and 29-TB2A6 (tous sont nécessaires pour l'installation)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA6-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA6-250					

Référence

Voir tableau



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Sélection de goujon · Taille 4

Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Sélection du système de fixation:

1. Sélectionnez un réceptacle

Choisissez un réceptacle en pages 484-485

2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

3. Spécifiez la longueur de goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A, B, C ou D) correspondant au réceptacle sélectionné.

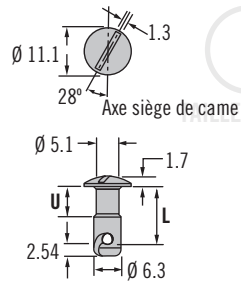
4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

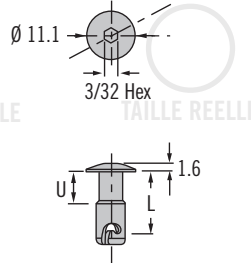
Exemple: Pour réceptacle à riveter
Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 40. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ4-40. Un exemple complet se trouve en page 435

H Types de têtes - Ouverture par outil

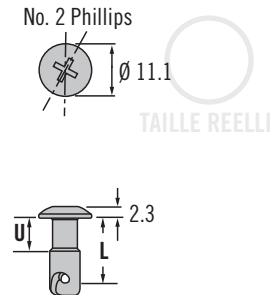
Fente



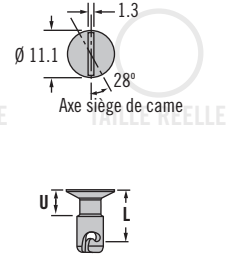
Hexagonale



Phillips

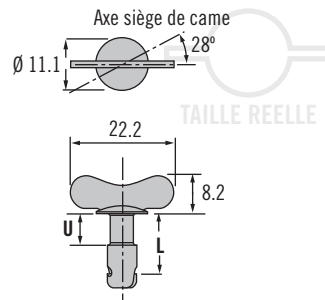


Fente affleurante



H Types de tête - Ouverture manuelle

Ailette



Anneau

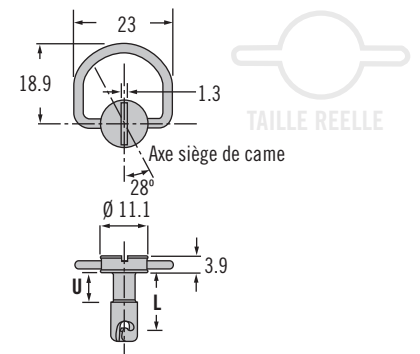
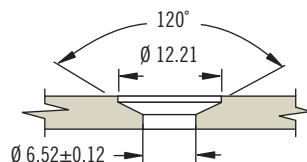


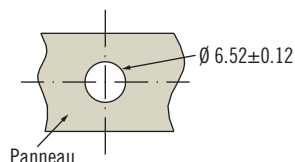
Tableau des longueurs de goujons

A		B		Min.	Max.	Min.	Max.	K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S4-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S4-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X485-300	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X485-275							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
1.27	1.88	1.91	2.51	~	~	~	~	25	1.91	6.35
2.54	3.15	3.18	3.78	0.64	1.24	1.27	1.88	30	2.54	7.62
3.81	4.42	4.45	5.05	1.91	2.51	2.54	3.15	35	3.8	8.89
5.08	5.69	5.72	6.32	3.18	3.78	3.81	4.42	40	5.08	10.16
6.35	6.96	6.99	7.59	4.45	5.05	5.08	5.69	45	5.72	11.43
7.62	8.23	8.26	8.86	5.72	6.32	6.35	6.96	50	6.35	12.70
8.89	9.50	9.53	10.13	6.99	7.59	7.62	8.23	55	6.99	13.97
10.16	10.77	10.80	11.40	8.26	8.86	8.89	9.50	60	7.62	15.24
11.43	12.04	12.07	12.67	9.53	10.13	10.16	10.77	65	8.89	16.51
12.70	13.31	13.34	13.94	10.80	11.40	11.43	12.04	70		17.78
13.97	14.58	14.61	15.21	12.07	12.67	12.70	13.31	75	10.16	19.05
15.24	15.85	15.88	16.48	13.34	13.94	13.97	14.58	80		20.32
16.51	17.12	17.15	17.75	14.61	15.21	15.24	15.85	85	12.70	21.59
17.78	18.39	18.42	19.02	15.88	16.48	16.51	17.12	90		22.86
19.05	19.66	19.69	20.29	17.15	17.75	17.78	18.39	95	15.24	24.13
20.32	20.93	20.96	21.56	18.42	19.02	19.05	19.66	100		25.40

Affleurant



Standard

**H** Type de tête

- AJ Fente
- ASHJ Hexagonale
- APRJ Phillips
- FJ Fente affleurante
- AJW Ailette
- BJR Anneau

K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

M Matériau

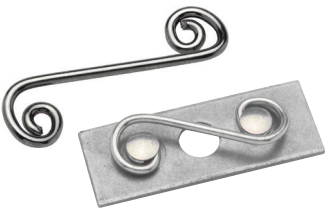
SS Acier inoxydable
Omettre pour l'acier zingué

D4 - H 4 - K M

Sélection des références

Tableau des longueurs de goujons						
C				K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL4-305		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL4-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	~	~	25	1.91	6.35
~	~	1.17	1.78	30	2.54	7.62
1.80	2.41	2.44	3.05	35	3.81	8.89
3.07	3.68	3.71	4.32	40	5.08	10.16
4.34	4.95	4.98	5.59	45	5.72	11.43
5.61	6.22	6.25	6.86	50	6.35	12.70
6.88	7.49	7.52	8.13	55	6.99	13.97
8.15	8.76	8.79	9.40	60	7.62	15.24
9.42	10.03	10.06	10.67	65	8.89	16.51
10.69	11.30	11.33	11.94	70		17.78
11.96	12.57	12.60	13.21	75	10.16	19.05
13.23	13.84	13.87	14.48	80		20.32
14.50	15.11	15.14	15.75	85	15.24	21.59
15.77	16.38	16.41	17.02	90		22.86
17.04	17.65	17.68	18.29	95		24.13
18.31	18.92	18.95	19.56	100		25.40

Tableau des longueurs de goujons					
D			K	U	L
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle autoclipsable, montage à l'arrière D4-SQC4-F					
Min.	Max.	D4-GP4B			
0.48	1.09	Aucun	45	5.72	11.43
1.12	1.73	Un	50	6.35	12.70
1.75	2.36	Aucun	50		
2.39	3.00	Un	55	6.99	13.97
3.02	3.63	Aucun	55		
3.66	4.27	Un	60	7.62	15.24
4.29	4.90	Aucun	60		
4.93	5.54	Un	65	8.89	16.51
5.56	6.17	Aucun	65		
6.20	6.81	Un	70		
6.83	7.44	Aucun	70		
7.47	8.08	Un	75	10.16	19.05
8.10	8.71	Aucun	75		
8.74	9.35	Un	80		
9.37	9.98	Aucun	80		



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

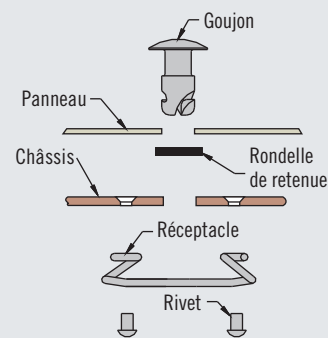
Réceptacles · Taille 4

Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

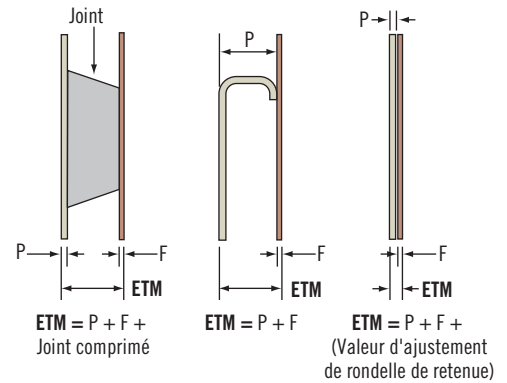
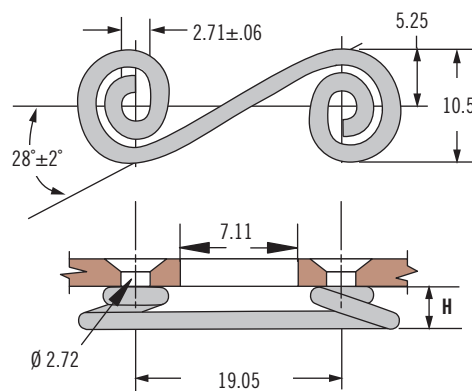


Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

A riveter



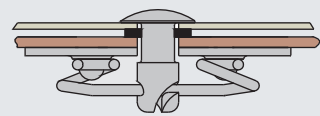
Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5.08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5.72	

Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

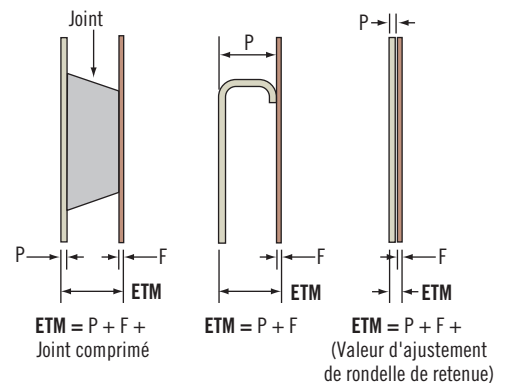
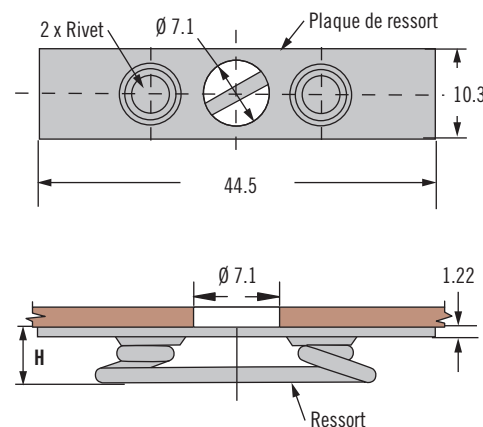


Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

A souder



Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6.98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7.62	

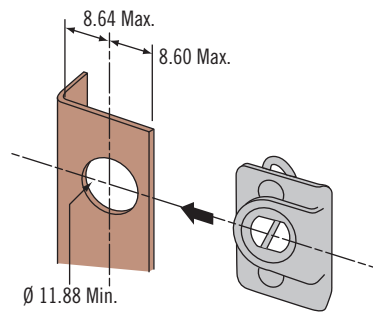
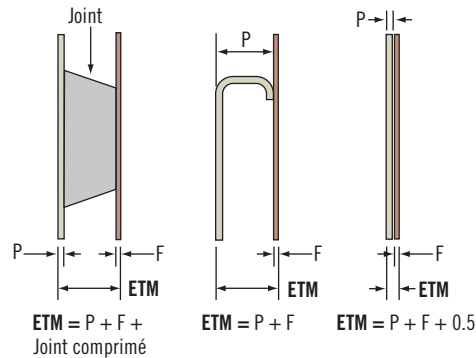
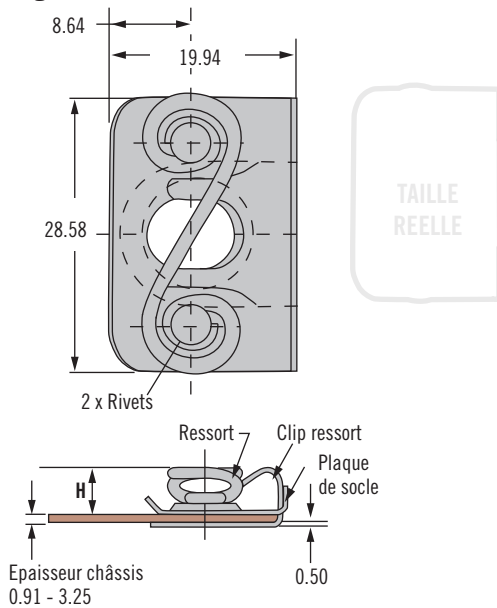
D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Réceptacles · Taille 4



485

A agrafe



Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-SL4-280	7.11	C
D4-SL4-305	7.75	

Matériaux et finitions

Acier zingué

Note

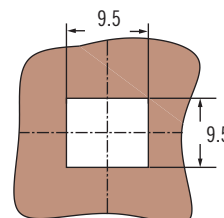
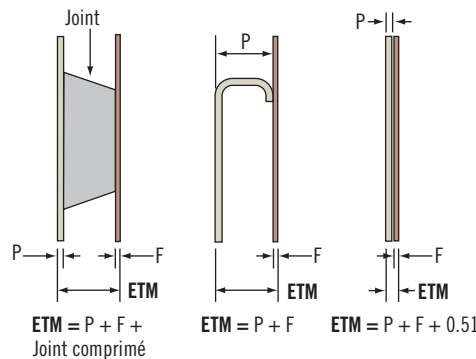
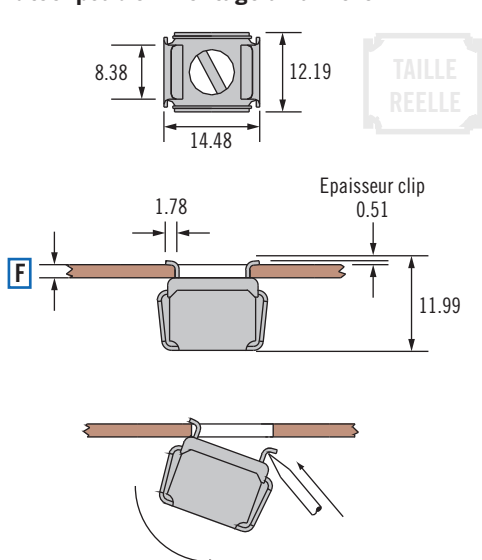
Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **C** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon

Autoclipsable - Montage à l'arrière



Référence	F Epaisseur châssis	H	Colonne sélection de goujon
D4-SQC4-16	0.78 - 1.42	11.48	D
D4-SQC4-20	1.47 - 1.98	11.48	
D4-SQC4-25	2 - 2.49	11.48	
D4-SQC4-30	2.59 - 3.18	11.48	

Matériaux et finitions

Acier zingué

Note de montage

Pour la rétention du goujon, utilisez uniquement la référence de bague de retenue : D4-RR4

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **D** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 482

Référence

Voir tableau

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 482-483 pour choisir votre longueur de goujon



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Sélection de goujon · Taille 5

Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Sélection du système de fixation:

1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en pages 488-489

2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

3. Spécifiez la longueur de goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A, B ou C) correspondant au réceptacle sélectionné.

4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

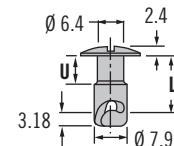
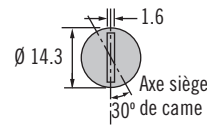
Exemple: Pour réceptacle à riveter D4-S5-225, utilisez la colonne A Pour une épaisseur ETM de 5,21 mm, K = 40. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ5-40. Un exemple complet se trouve en page 435.

Notes

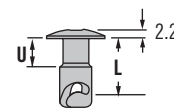
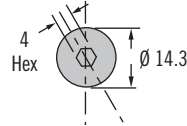
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

H Types de têtes - Ouverture par outil

Fente

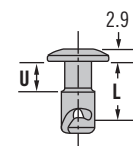
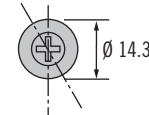


Hexagonale

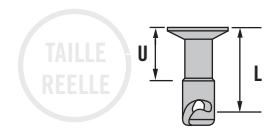
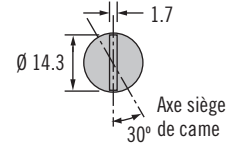


Phillips

No. 2 Phillips

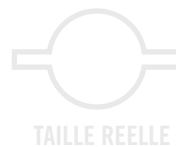
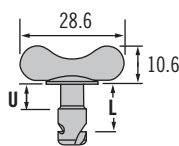
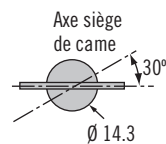


Fente affleurante



H Types de tête - Ouverture manuelle

Ailette



Anneau

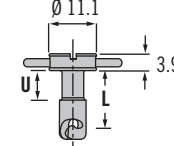
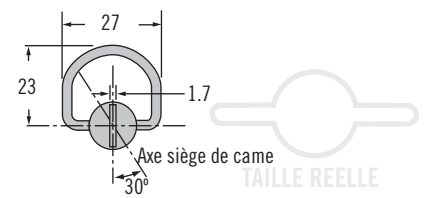
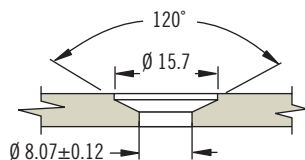


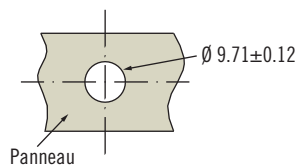
Tableau des longueurs de goujons

A		B		U	L	K				
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S5-225	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à riveter D4-S5-200	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X414-310	Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à souder D4-X414-285							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.67	3.28	3.3	3.91	~	~	~	~	3.18	7.62	30
3.94	4.55	4.57	5.18	1.65	2.26	2.29	2.9	3.18	8.89	35
5.21	5.82	5.84	6.45	2.92	3.53	3.56	4.17	4.83	10.16	40
6.48	7.09	7.11	7.72	4.19	4.8	4.83 (1.19)	5.44	4.83	11.43	45
7.75	8.36	8.38	8.99	5.46	6.07	6.1	6.71	6.35	12.70	50
9.02	9.63	9.65	10.26	6.73	7.34	7.37	7.98	6.99	13.97	55
10.29	10.9	10.92	11.53	8.00	8.61	8.64	9.25	7.62	15.24	60
11.56	12.17	12.19	12.8	9.27	9.88	9.91	10.52	8.89	16.51	65
12.83	13.44	13.46	14.07	10.54	11.15	11.18	11.79	10.16	17.78	70
14.1	14.71	14.73	15.34	11.81	12.42	12.45	13.06		19.05	75
15.37	15.98	16.00	16.61	13.08	13.69	13.72	14.33	12.7	20.32	80
16.64	17.25	17.27	17.88	14.35	14.96	14.99	15.6		21.59	85
17.91	18.52	18.54	19.15	15.62	16.23	16.26	16.87	15.24	22.86	90
19.18	19.79	19.81	20.42	16.89	17.5	17.53	18.14		24.13	95
20.45	21.06	21.08	21.69	18.16	18.77	18.8	19.41		17.78	25.40

Affleurant



Standard



Sélection des références

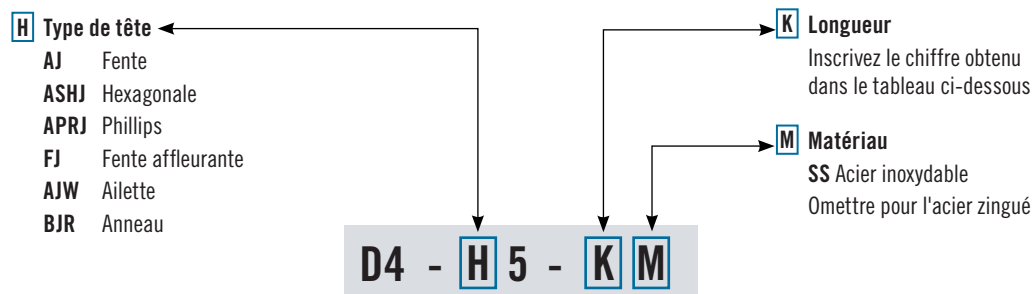
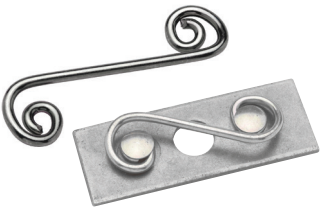


Tableau des longueurs de goujons						
C				U	L	K
Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D4-SL5-305		Gamme d'épaisseurs ETM pour : Réceptacle à agrafe D5-SL5-280				
Min.	Max.	Min.	Max.			
~	~	1.17	1.78	3.18	7.62	30
1.8	2.41	2.44)	3.05	3.18	8.89	35
3.07	3.68	3.71	4.32	4.83	10.16	40
4.34	4.95	4.98	5.59	4.83	11.43	45
5.61	6.22	6.25	6.86	6.35	12.70	50
6.88	7.49	7.52	8.13	6.99	13.97	55
8.15	8.76	8.79	9.4	7.62	15.24	60
9.42	10.03	10.06	10.67	8.89	16.51	65
10.69	11.3	11.33	11.94	10.16	17.78	70
11.96	12.57	12.6	13.21		19.05	75
13.23	13.84	13.87	14.48	12.7	20.32	80
14.5	15.11	15.14	15.75		21.59	85
15.77	16.38	16.41	17.02	15.24	22.86	90
17.04	17.65	17.68	18.29		24.13	95
18.31	18.92	18.95	19.56		17.78	25.40



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Réceptacles · Taille 5

Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

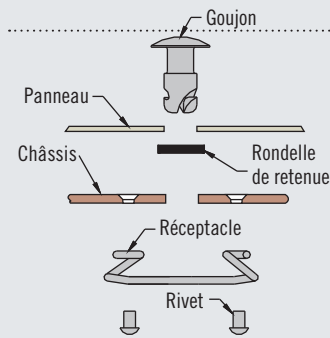
D1

D4

D5

D7

NY



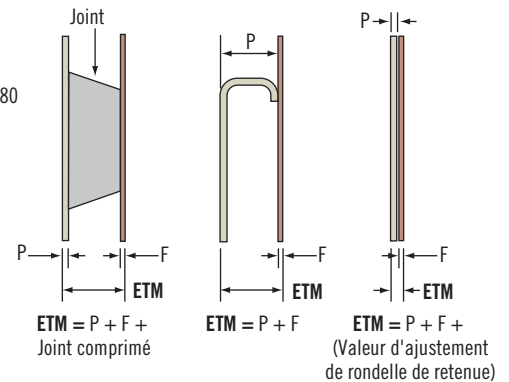
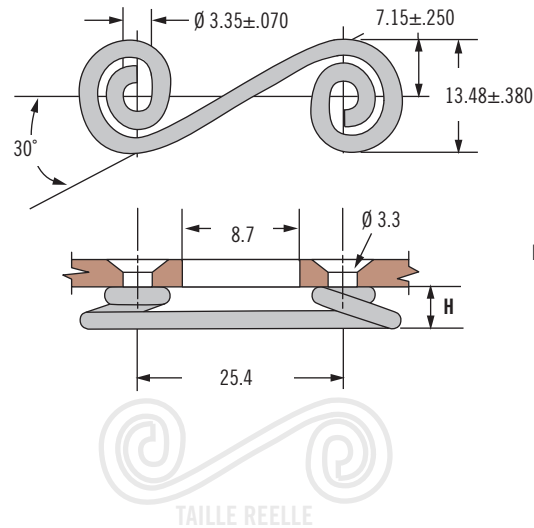
Référence

Voir tableau

Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

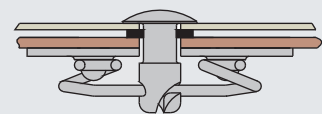
A riveter



Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5.08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5.72	

Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable



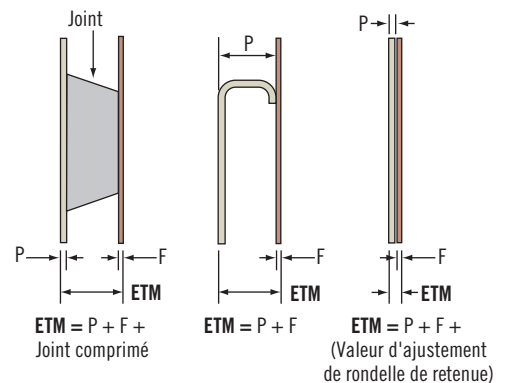
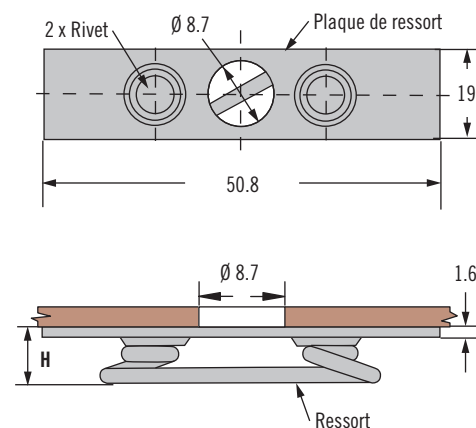
Référence

Voir tableau

Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

A souder



Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7.2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7.9	

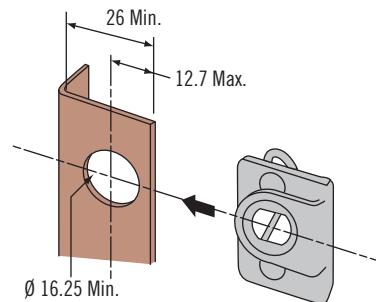
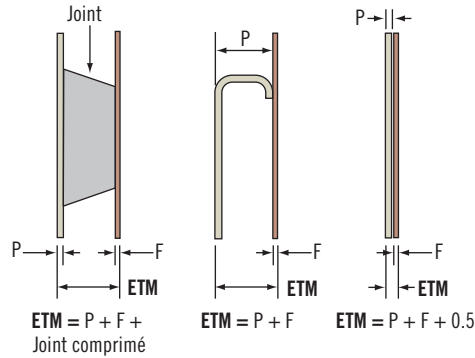
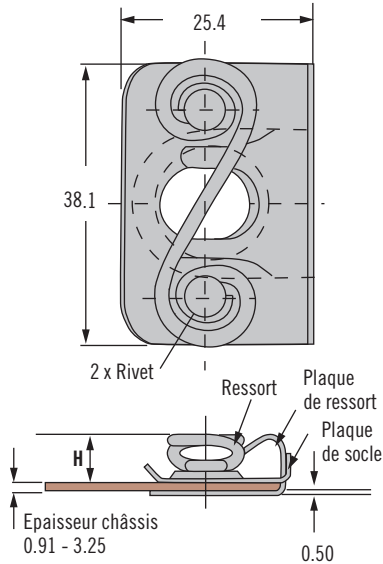
D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Réceptacles · Taille 5



489

A agrafe



Note: un mauvais alignement du châssis peut être corrigé en augmentant le diamètre du trou de montage à 17,86 et en réduisant la distance de ce trou au bord du châssis à 11,43.



Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Référence

Voir tableau

Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 486-487 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-SL5-280	7.11	c
D4-SL5-305	7.75	



D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Sélection de goujon · Taille 6

Matériaux et finitions

Goujons:

Acier zingué ou acier inoxydable

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Sélection du système de fixation:

1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en page 491

2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en pages 480-481 et notez les valeurs d'ajustement

3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à droite) en utilisant la colonne (A ou B) correspondant au réceptacle sélectionné.

4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

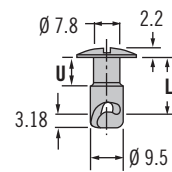
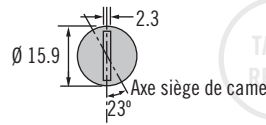
Exemple: Pour réceptacle à riveter D4-S6-300 utilisez la colonne A. Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 45. Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D4-AJ6-45. Un exemple complet se trouve en page 435.

Note

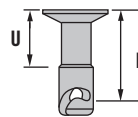
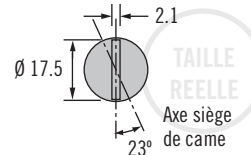
L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.

H Types de têtes - Ouverture par outil

Fente

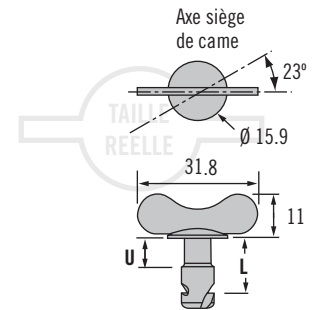


Fente affleurante

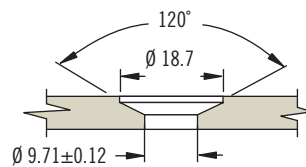


H Types de tête - Ouverture manuelle

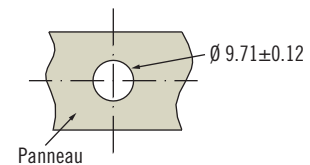
Ailette



Affleurant



Standard



H Type de tête

- AJ Fendue
- AJW Ailette
- FJ Fente affleurante

K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

M Matériau

- SS Acier inoxydable
- Omettre pour l'acier zingué

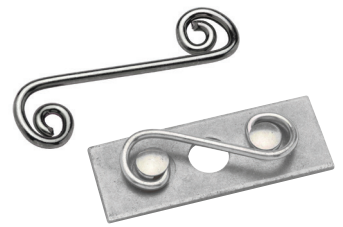
D4 - **H** 6 - **K** **M**

Tableau longueurs de goujons

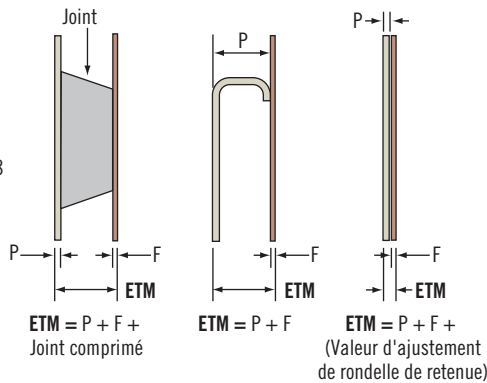
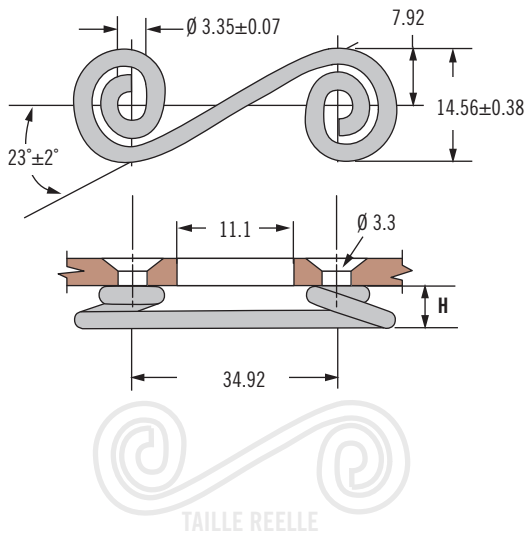
A		B		U	L	K				
Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à riveter D4-S6-300	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à riveter D4-S6-275	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à souder D4-X441-335	Gamme d'épaisseurs ETM pour: Réceptacle à souder D4-X441-310							
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.			
2.29	2.90	2.92	3.53	1.40	2.01	2.03	2.64	4.45	8.89	35
3.56	4.17	4.19	4.80	2.67	3.28	3.30	3.91	5.08	10.16	40
4.83	5.44	5.46	6.07	3.94	4.55	4.57	5.18	5.72	11.43	45
6.10	6.71	6.73	7.34	5.21	5.82	5.84	6.45	6.35	12.70	50
7.37	7.98	8.00	8.61	6.48	7.09	7.11	7.72	6.99	13.97	55
8.64	9.25	9.27	9.88	7.75	8.36	8.38	8.99	7.62	15.24	60
9.91	10.52	10.54	11.15	9.02	9.63	9.65	10.26	8.89	16.51	65
11.18	11.79	11.81	12.42	10.29	10.90	10.92	11.53		17.78	70
12.45	13.06	13.08	13.69	11.56	12.17	12.19	12.80	10.16	19.05	75
13.72	14.33	14.35	14.96	12.83	13.44	13.46	14.07	11.43	20.32	80
14.99	15.60	15.62	16.23	14.10	14.71	14.73	15.34	12.7	21.59	85
16.26	16.87	16.89	17.50	15.37	15.98	16.00	16.61	13.97	22.86	90
17.53	18.14	18.16	18.77	16.64	17.25	17.27	17.88	15.24	24.13	95
18.80	19.41	19.43	20.04	17.91	18.52	18.54	19.15	16.51	25.40	100

D4 Fixations quart de tour *DZUS*® Standard

Réceptacles · Taille 6



A riveter

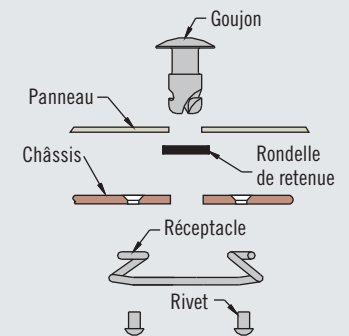


Matériaux et finitions

Acier zingué ou acier inoxydable

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **A** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 490

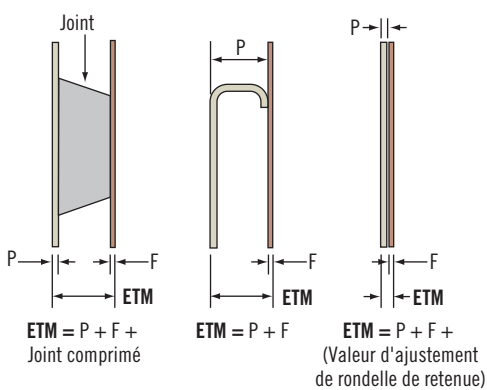
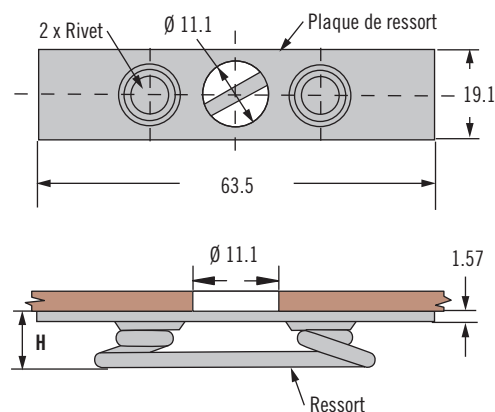


Référence

Voir tableau

Référence		H	Colonne sélection de goujon
Acier	Acier inoxydable		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6.99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7.62	

A souder

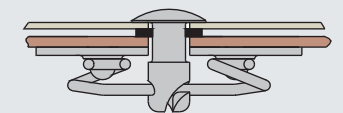


Matériaux et finitions

Acier zingué

Note

Après avoir sélectionné le réceptacle, utilisez la lettre **B** de sélection de goujons et suivez les instructions en page 490



Référence

Voir tableau

Référence	H	Colonne sélection de goujon
D4-X441-310	7.87	B
D4-X441-335	8.51	