



D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Seleção de pinos · Tamanho 3

Materiais e acabamentos

Pinos:

Aço zincado ou aço inoxidável

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Como selecionar o fixador correto:

1. Selecione o receptáculo

Escolha um dos receptáculos apresentados na Página 479

2. Selecione o anel de retenção e acessórios

Apresentados na Página 480 a 481.

Tome nota dos valores de ajuste

3. Especifique o comprimento do pino

Calcule a espessura total dos materiais (ETM) usando a fórmula apresentada na seção do receptáculo selecionado.

Encontre o intervalo de ETM usando a tabela de seleção do comprimento do pino (ao lado), usando a coluna (A ou B) indicada para o receptáculo selecionado.

4. Complete o código do pino

Especifique o modelo de cabeça **H**, comprimento do pino **K**, e material **M**

Exemplo: Para receptáculo D4-S3-175 (rebitado), use a coluna A. Para valor de ETM calculado como 5,2, K = 35.

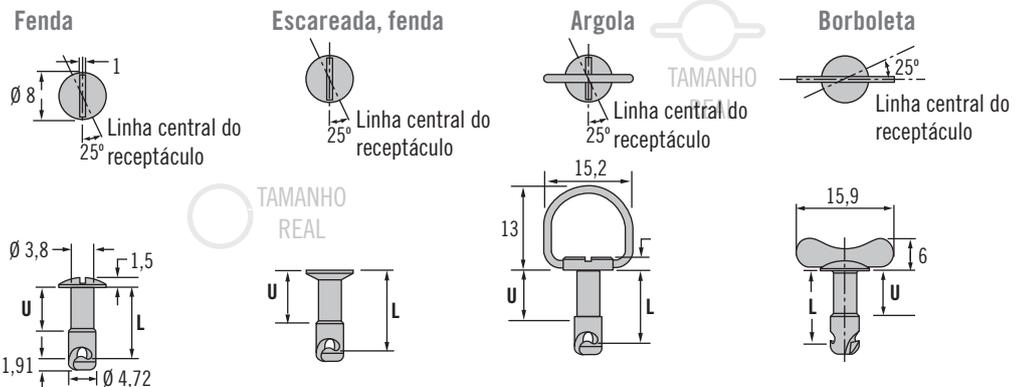
Para cabeça fenda em aço, o código de produto completo será: D4-AJ3-35.

Um exemplo completo de formação de código de produto está disponível na Página 435.

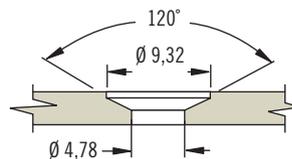
Observação:

Produtos em aço inoxidável podem ter uma quantidade mínima por pedido elevada. Para detalhes, entre em contato com a Southco.

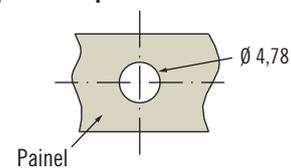
H Modelos de cabeça - Acionamento por inserto H Modelos de cabeça - Acionamento manual



Furo escareado



Receptáculos padrão



H Modelo de cabeça

AJ Fenda

AJW Borboleta

BJR Argola

FJ Escareada, fenda

D4 - H 3 - K M

K Comprimento

Insira o número informado na tabela de seleção abaixo

M Material

SS Aço inoxidável

Omitir, para opção em aço zincado

Tabela de comprimento de pinos

A		B		K	U	L				
Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S3-175	Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S3-150	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X735-205	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X735-180							
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
2,41	3,02	3,05	3,66	1,65	2,26	2,29	2,9	25	1,91	6,35
3,68	4,29	4,32	4,93	2,92	3,53	3,56	4,17	30	2,54	7,62
4,95	5,56	5,59	6,2	4,19	4,8	4,83	5,44	35	3,81	8,89
6,22	6,83	6,86	7,47	5,46	6,07	6,1	6,71	40	5,08	10,16
7,49	8,1	8,13	8,74	6,73	7,34	7,37	7,98	45	5,77	11,43
8,76	9,37	9,4	10,01	8,00	8,61	8,64	9,25	50	6,35	12,70
10,03	10,64	10,67	11,28	9,27	9,88	9,91	10,52	55	6,99	13,97
11,3	11,91	11,94	12,55	10,54	11,15	11,18	11,79	60	7,62	15,24
12,57	13,18	13,21	13,82	11,81	12,42	12,45	13,06	65	8,89	16,51
13,84	14,45	14,48	15,09	13,08	13,69	13,72	14,33	70		17,78
15,11	15,72	15,75	16,36	14,35	14,96	14,99	15,6	75	9,5	19,05
16,38	16,99	17,02	17,63	15,62	16,23	16,26	16,87	80	10,16	20,32

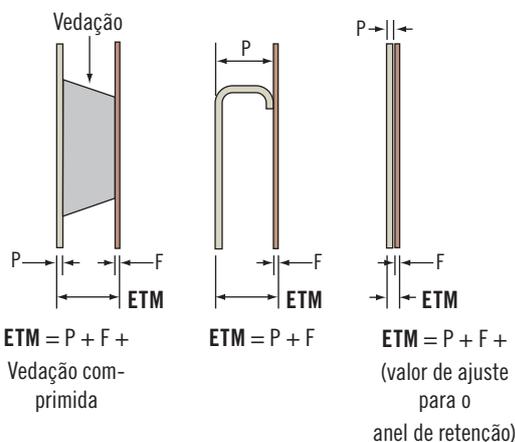
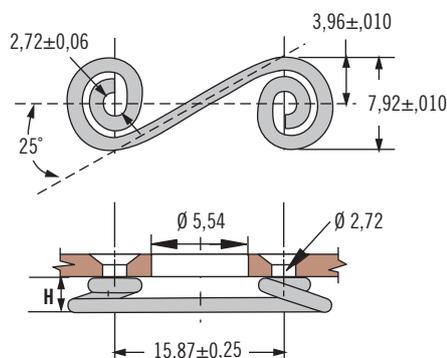
D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Receptáculos · Tamanho 3



479

Rebitado



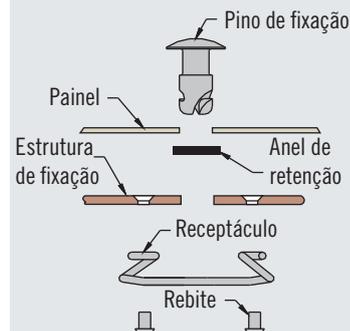
Códigos		H±0,25	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3,81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4,45	

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável

Observação:

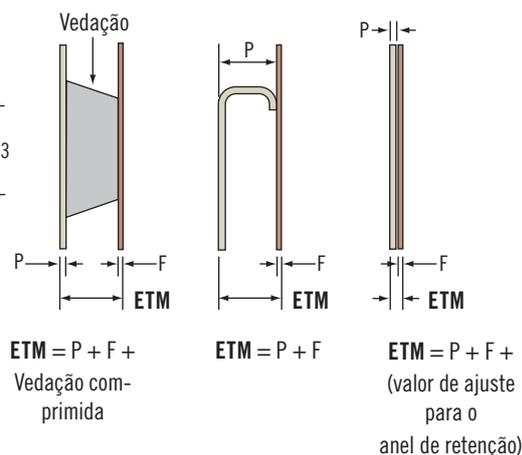
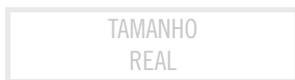
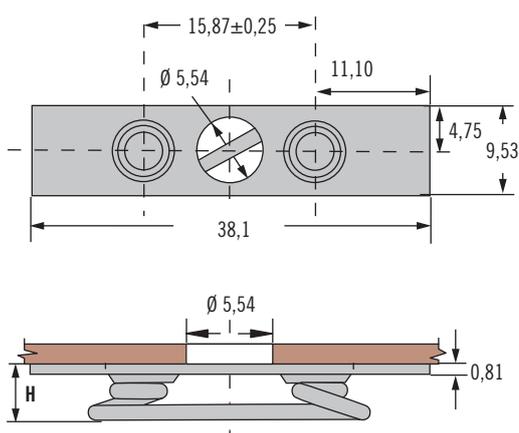
Após selecionar o receptáculo, use a coluna **A** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 478.



Códigos

Consulte a tabela

Soldado



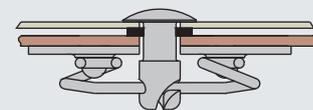
Códigos	H	Coluna de seleção de pinos
D4-X735-180	4,57	B
D4-X735-205	5,21	

Materiais e acabamentos

Aço zincado

Observação:

Após selecionar o receptáculo, use a coluna **B** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 478.



Códigos

Consulte a tabela



D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Anéis de retenção · Tamanhos 3, 4, 5 e 6

Materiais e acabamentos

Anel de retenção: Aço zincado
 Mola de retenção: Aço inoxidável
 Anel de retenção GH: Alumínio, natural
 Anel de retenção GP, natural: Polietileno de alta densidade
 Anel de retenção GP, preto: Polipropileno

Instalação

1. Posicione o anel de retenção na ponta do mandril, como ilustrado ao lado.
2. Alinhe o anel ou extremidade da mola de retenção, de modo que não engatem na ponta do pino.
3. Posicione o mandril na ponta do pino.
4. Posicione a ferramenta de instalação sobre o mandril.
5. Empurre o anel de retenção até que o mesmo esteja posicionado no rebaixo do pino.

Observação:

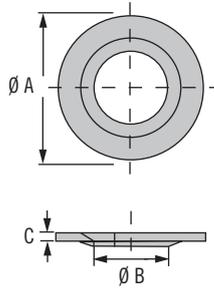
Ferramentas:
 29 - Ferramenta de instalação manual TFRS: Expande o diâmetro interno do anel de retenção durante a passagem pela ponta do pino e posiciona os mesmos no rebaixo do pino.

29 - Bloco de apoio TB1A: São usados como apoio para os pinos, durante a instalação. Para a instalação de pinos modelo cabeça com argola BJR, qualquer bloco plano pode ser usado como apoio.

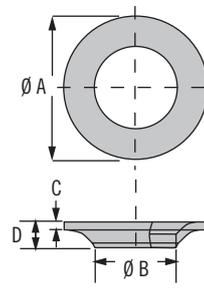
Códigos

Consulte a tabela

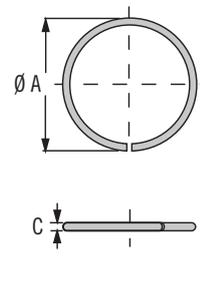
Anel de retenção GP



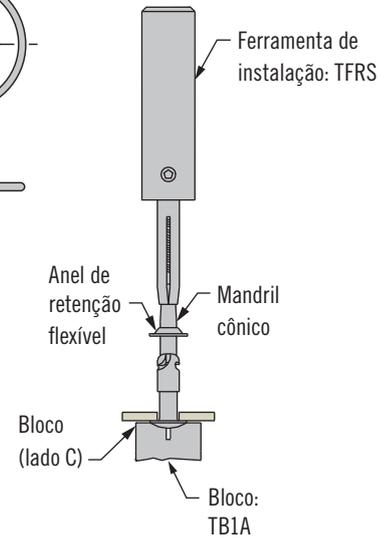
Anel de retenção GH



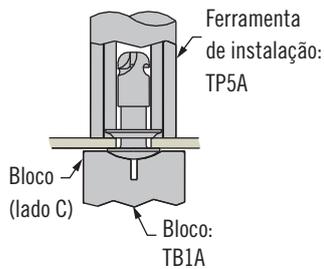
Anel de retenção



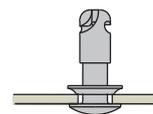
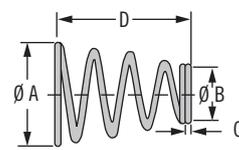
Instalação do Anel de retenção GP, anel e mola de retenção



Instalação do anel de retenção GH

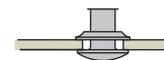


Mola de retenção



Furo padrão

Anel de retenção com o lado com menor diâmetro virado para o painel



Furo largo

Anel de retenção com o lado com maior diâmetro virado para o painel

Tamanho	Tipo	Códigos	Ø A	Ø B	C	D	Valor de ajuste	Ferramenta de instalação - Código
3	Anel de retenção GP, natural	D4-GP3	7,9	4,06	0,5	N/A	Adicionar 0,51	29-TFRS3 e 29-TB1A3
	Anel de retenção GP, preto	D4-GP3B						
	Anel de retenção GH	D4-GH3	4,8	0,38	1,3	Adicionar 0,38	29-TFRS3 e 29-TB1A3	
	Anel de retenção	D4-RR3	5,3	N/A	0,56	N/A		Adicionar 0,56
	Mola de retenção	D4-SX520	7,9	3,8	0,46	17,5	Adicionar 0,91	
4	Anel de retenção GP, natural	D4-GP4	11,1	5,4	0,7	N/A	Adicionar 0,7	29-TFRS4 e 29-TB1A4
	Anel de retenção GP, preto	D4-GP4B						
	Anel de retenção GH	D4-GH4	6,35	0,64	2,1	Adicionar 0,64	29-TFRS4 e 29-TB1A4	
	Anel de retenção	D4-RR4	7,1	N/A	0,71	N/A		Adicionar 0,74
	Mola de retenção	D4-SX523	11,1	5,1	0,64	17,5	Adicionar 1,28	
5	Anel de retenção GP, natural	D4-GP5	14,3	6,5	0,83	N/A	Adicionar 0,86	29-TFRS5 e 29-TB1A5
	Anel de retenção GP, preto	D4-GP5B						
	Anel de retenção GH	D4-GH5	7,9	0,88	2,7	Adicionar 0,78	29-TFRS5 e 29-TB1A5	
	Anel de retenção	D4-RR5	8,92	N/A	0,91	N/A		Adicionar 0,91
	Mola de retenção	D4-SX510	14,3	6,5	0,82	19	Adicionar 1,64	
6	Anel de retenção GH	D4-GH6	15,9	9,5	0,88	2,9	Adicionar 0,88	29-TP5A6 e 29-TB1A6
	Anel de retenção	D4-RR6	10,78	N/A	1,14	N/A	Adicionar 1,14	29-TFRS6 e 29-TB1A6
	Mola de retenção	D4-SX518	15,9	8	0,88	19	Adicionar 1,76	

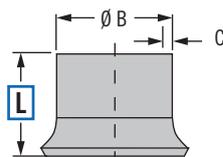
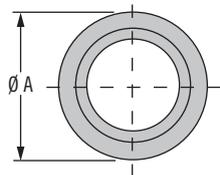
D4 - *DZUS*® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Anéis de retenção · Tamanhos 3, 4, 5 e 6



481

Anel de retenção GA

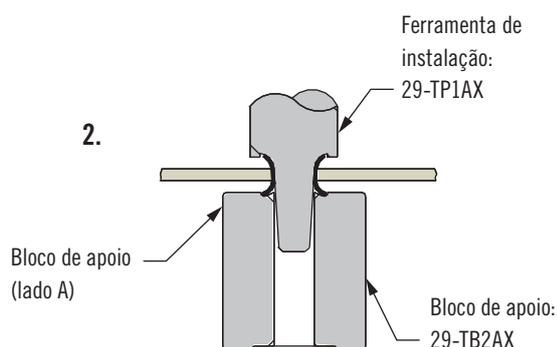


Instalação do anel de retenção GA

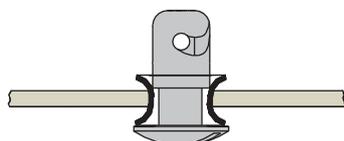
1.



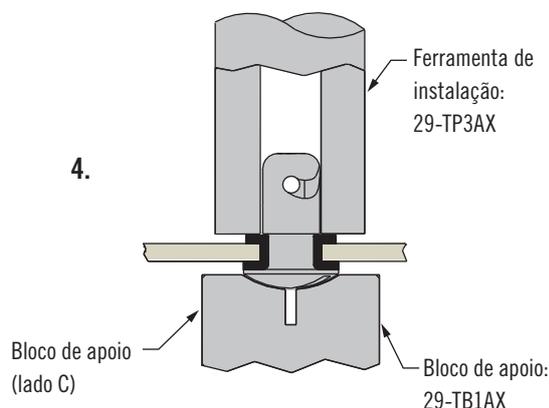
2.



3.



4.



Materiais e acabamentos

Anel de retenção GA: Alumínio, natural

Instalação

1. Insira o anel de retenção no furo do painel.
2. Use o bloco de apoio e a ferramenta de instalação para preparar o anel de retenção.
3. Insira o pino.
4. Usando o bloco de apoio e a ferramenta de instalação 29-TP3AX, aperte o pino até que o anel de retenção esteja achatado, como mostrado na ilustração ao lado.

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Tamanho	Espessura do painel	L	Códigos	Ø A	Ø B	C	Fórmula de ajuste	Ferramenta de instalação - Código
3	0,38 a 0,64	4,45	D4-GA3-175	Ø 7,9	5,6	0,38	Adicionar 0,76	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3 e 29-TB2A3 (todos necessários)
	0,66 a 1,27	5,08	D4-GA3-200					
	1,29 a 2,38	6,35	D4-GA3-250					
4	0,38 a 0,64	4,45	D4-GA4-175	10,3	7,9	0,64	Adicionar 1,28	29-TP1A4, 29-TP3A4, 29-TB1A4 e 29-TB2A4 (todos necessários)
	0,66 a 1,27	5,08	D4-GA4-200					
	1,29 a 2,38	6,35	D4-GA4-250					
5	0,38 a 0,64	4,45	D4-GA5-175	12,7	9,5	0,71	Adicionar 1,42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5 e 29-TB2A5 (todos necessários)
	0,66 a 1,27	5,08	D4-GA5-200					
	1,29 a 2,38	6,35	D4-GA5-250					
6	0,38 a 0,64	4,45	D4-GA6-175	15,1	11,1	0,71	Adicionar 1,42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6 e 29-TB2A6 (todos necessários)
	0,66 a 1,27	5,08	D4-GA6-200					
	1,29 a 2,38	6,35	D4-GA6-250					

Códigos

Consulte a tabela



D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Seleção de pinos · Tamanho 4

Materiais e acabamentos

Pinos:

Aço zincado ou aço inoxidável

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Como selecionar o fixador correto:

1. Selecione o receptáculo

Escolha um dos receptáculos apresentados nas páginas 484 a 485

2. Selecione o anel de retenção e acessórios

Apresentados nas páginas 480 a 481. Tome nota dos valores de ajuste

3. Especifique o comprimento do pino

Calcule a espessura total dos materiais (ETM) usando a fórmula apresentada na seção do receptáculo selecionado.

Encontre o intervalo de ETM usando a tabela de seleção do comprimento do pino (ao lado), usando a coluna (A, B, C, ou D) indicada para o receptáculo selecionado.

4. Complete o código do pino

Especifique o modelo de cabeça **H**, comprimento do pino **K**, e material **M**

Exemplo:

Para receptáculo

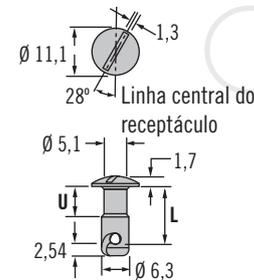
D4-S4-225 (rebitado), use a coluna A. Para valor de ETM calculado como 5,2, K = 40.

Para cabeça fenda em aço, o código de produto completo será: D4-AJ4-40.

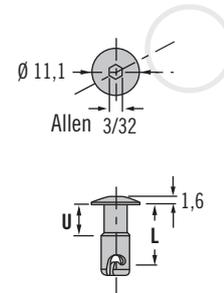
Um exemplo completo de formação de código de produto está disponível na Página 435.

H Modelos de cabeça - Acionamento por inserto

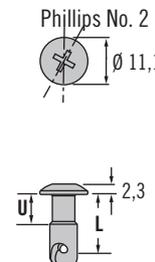
Fenda



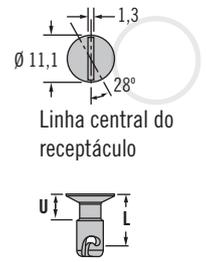
Allen



Phillips

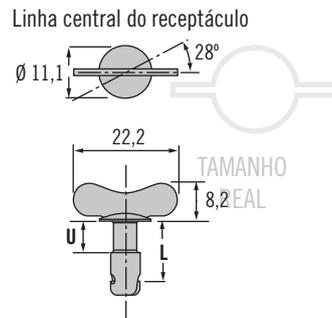


Escareada, fenda



H Modelos de cabeça - Acionamento manual

Borboleta



Argola

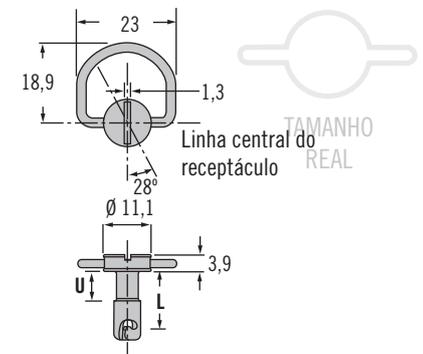
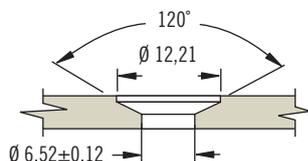
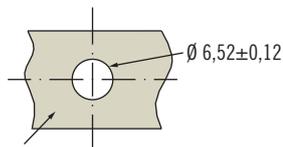


Tabela de comprimento de pinos										
A				B				K	U	L
Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado		Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado		Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado		Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado				
D4-S4-225		D4-S4-200		D4-X485-300		D4-X485-275				
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
1,27	1,88	1,91	2,51	~	~	~	~	25	1,91	6,35
2,54	3,15	3,18	3,78	0,64	1,24	1,27	1,88	30	2,54	7,62
3,81	4,42	4,45	5,05	1,91	2,51	2,54	3,15	35	3,8	8,89
5,08	5,69	5,72	6,32	3,18	3,78	3,81	4,42	40	5,08	10,16
6,35	6,96	6,99	7,59	4,45	5,05	5,08	5,69	45	5,72	11,43
7,62	8,23	8,26	8,86	5,72	6,32	6,35	6,96	50	6,35	12,70
8,89	9,50	9,53	10,13	6,99	7,59	7,62	8,23	55	6,99	13,97
10,16	10,77	10,80	11,40	8,26	8,86	8,89	9,50	60	7,62	15,24
11,43	12,04	12,07	12,67	9,53	10,13	10,16	10,77	65	8,89	16,51
12,70	13,31	13,34	13,94	10,80	11,40	11,43	12,04	70		17,78
13,97	14,58	14,61	15,21	12,07	12,67	12,70	13,31	75	10,16	19,05
15,24	15,85	15,88	16,48	13,34	13,94	13,97	14,58	80		20,32
16,51	17,12	17,15	17,75	14,61	15,21	15,24	15,85	85	12,70	21,59
17,78	18,39	18,42	19,02	15,88	16,48	16,51	17,12	90	15,24	22,86
19,05	19,66	19,69	20,29	17,15	17,75	17,78	18,39	95		24,13
20,32	20,93	20,96	21,56	18,42	19,02	19,05	19,66	100		25,40

Furo escareado



Receptáculos padrão

**H** Modelo de cabeça

AJ Fenda
ASHJ Sextavada
APRJ Phillips
FJ Escareada, fenda
AJW Borboleta
BJR Argola

K Comprimento

Insira o número informado na tabela de seleção abaixo

M Material

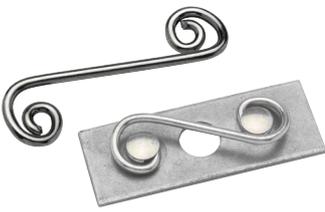
SS Aço inoxidável
Omitir, para opção em aço zincado

D4 - **H** 4 - **K** **M**

Seleção do código de produto

Tabela de comprimento de pinos						
C				K	U	L
Intervalo de ETM para: Receptáculo Clipe D4-SL4-305		Intervalo de ETM para: Receptáculo Clipe D4-SL4-280				
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
~	~	~	~	25	1,91	6,35
~	~	1,17	1,78	30	2,54	7,62
1,80	2,41	2,44	3,05	35	3,81	8,89
3,07	3,68	3,71	4,32	40	5,08	10,16
4,34	4,95	4,98	5,59	45	5,72	11,43
5,61	6,22	6,25	6,86	50	6,35	12,70
6,88	7,49	7,52	8,13	55	6,99	13,97
8,15	8,76	8,79	9,40	60	7,62	15,24
9,42	10,03	10,06	10,67	65	8,89	16,51
10,69	11,30	11,33	11,94	70		17,78
11,96	12,57	12,60	13,21	75	10,16	19,05
13,23	13,84	13,87	14,48	80		20,32
14,50	15,11	15,14	15,75	85	12,7	21,59
15,77	16,38	16,41	17,02	90	15,24	22,86
17,04	17,65	17,68	18,29	95		24,13
18,31	18,92	18,95	19,56	100	25,40	

Tabela de comprimento de pinos					
D			K	U	L
Intervalo de ETM para: Receptáculo Pressão - Instalação traseira D4-SQC4-F					
Mínimo	Máximo	D4-GP4B			
0,48	1,09	Nenhum	45	5,72	11,43
1,12	1,73	Um	50	6,35	12,70
1,75	2,36	Nenhum	50		
2,39	3,00	Um	55	6,99	13,97
3,02	3,63	Nenhum	55		
3,66	4,27	Um	60	7,62	15,24
4,29	4,90	Nenhum	60		
4,93	5,54	Um	65	8,89	16,51
5,56	6,17	Nenhum	65		
6,20	6,81	Um	70	10,16	17,78
6,83	7,44	Nenhum	70		
7,47	8,08	Um	75	19,05	19,05
8,10	8,71	Nenhum	75		
8,74	9,35	Um	80	20,32	20,32
9,37	9,98	Nenhum	80		



D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

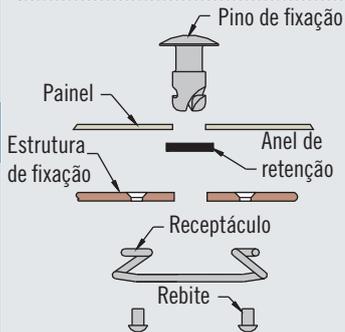
Receptáculos · Tamanho 4

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável

Observação:

Após selecionar o receptáculo, use a coluna **A** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 482.

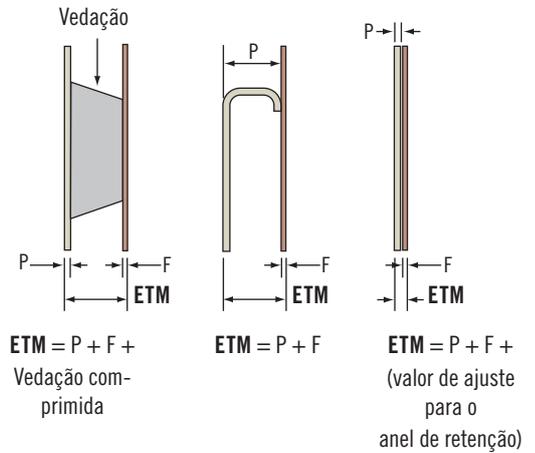
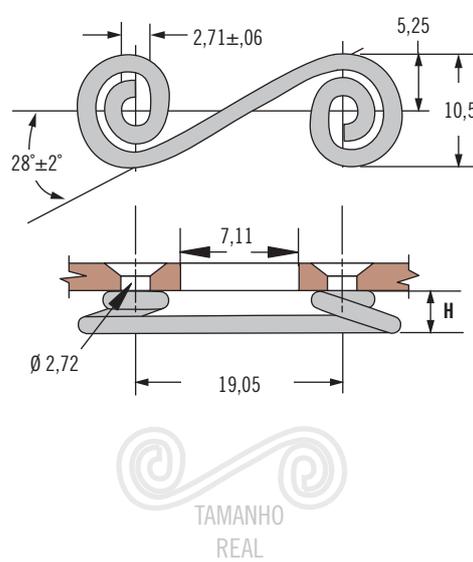


Códigos

Consulte a tabela

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 482 a 483.

Rebitado



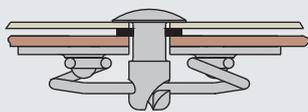
Códigos		H	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5,08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5,72	

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável

Observação:

Após selecionar o receptáculo, use a coluna **B** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 482.

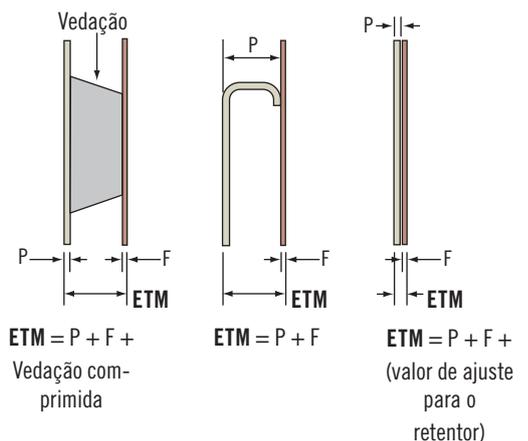
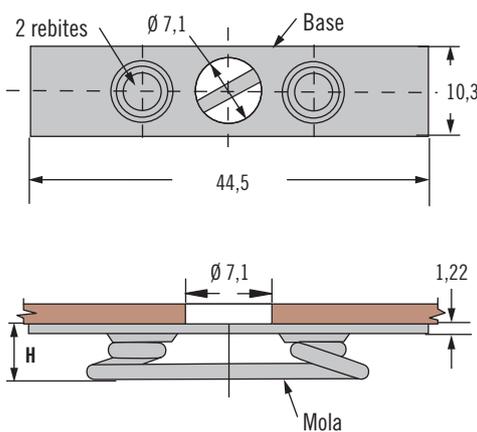


Códigos

Consulte a tabela

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 482 a 483.

Soldado



Códigos		H	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6,98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7,62	

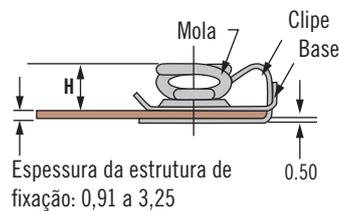
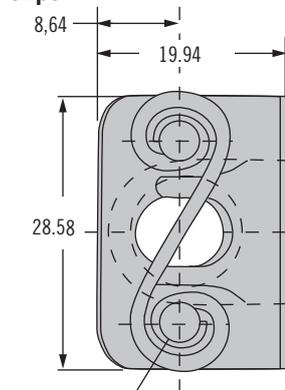
D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Receptáculos · Tamanho 4

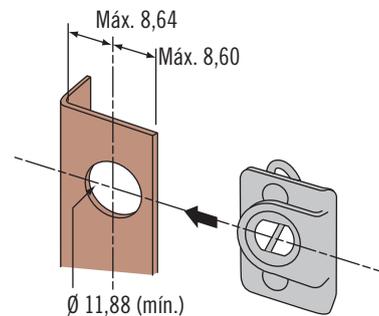
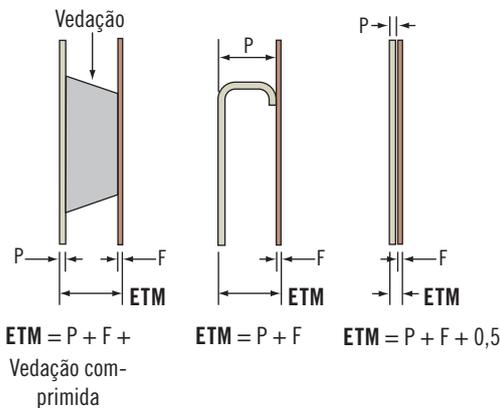


485

Clipe



Códigos	H	Coluna de seleção de pinos
D4-SL4-280	7,11	C
D4-SL4-305	7,75	



Materiais e acabamentos

Aço zincado

Observação:

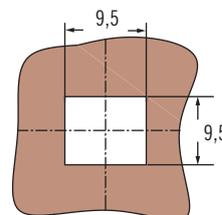
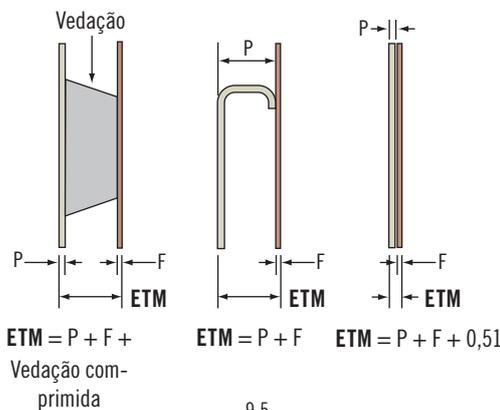
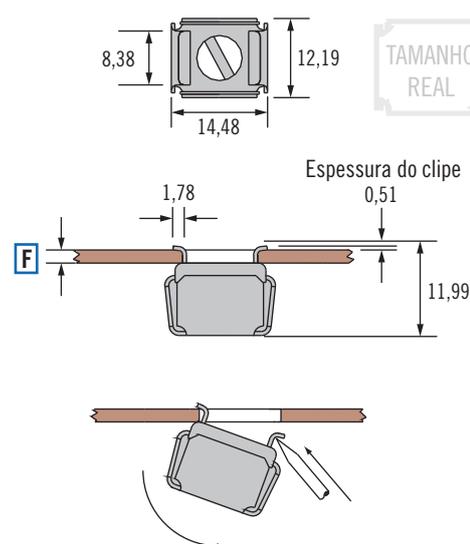
Após selecionar o receptáculo, use a coluna **C** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 482.

Códigos

Consulte a tabela

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 482 a 483.

Encaixe - Instalação traseira



Materiais e acabamentos

Aço zincado

Instalação

Para reter no pino no lugar, use somente o anel de retenção código: D4-RR4

Observação:

Após selecionar o receptáculo, use a coluna **D** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 482.

Códigos

Consulte a tabela

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 482 a 483.

Códigos	F Esessura da estrutura de fixação	H	Coluna de seleção de pinos
D4-SQC4-16	0,78 a 1,42	11,48	D
D4-SQC4-20	1,47 a 1,98	11,48	
D4-SQC4-25	2 - 2,49	11,48	
D4-SQC4-30	2,59 a 3,18	11,48	



D4 - *DZUS*[®] Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Seleção de pinos · Tamanho 5

Materiais e acabamentos

Pinos:

Aço zincado ou aço inoxidável

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Como selecionar o fixador correto:

1. Selecione o receptáculo

Escolha um dos receptáculos apresentados nas páginas 424 a 425

2. Selecione o anel de retenção e acessórios

Apresentados nas páginas 480 a 481. Tome nota dos valores de ajuste

3. Especifique o comprimento do pino

Calcule a espessura total dos materiais (ETM) usando a fórmula apresentada na seção do receptáculo selecionado. Encontre o intervalo de ETM usando a tabela de seleção do comprimento do pino (ao lado), usando a coluna (A, B ou C) indicada para o receptáculo selecionado.

4. Complete o código do pino

Especifique o modelo de cabeça **[H]**, comprimento do pino **[K]**, e material **[M]**

Exemplo:

Para receptáculo

D4-S5-225 (rebitado), use a coluna A. Para valor de ETM calculado como 5,21, K = 40. Para cabeça fenda em aço, o código de produto completo será: D4-AJ5-40.

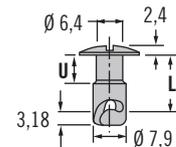
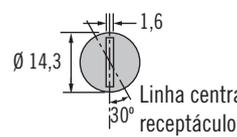
Um exemplo completo de formação de código de produto está disponível na Página 435.

Observação:

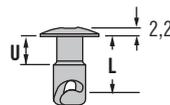
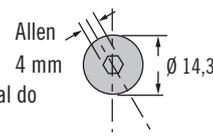
Produtos em aço inoxidável podem ter uma quantidade mínima por pedido elevada. Para detalhes, entre em contato com a Southco.

[H] Modelos de cabeça - Acionamento por inserto

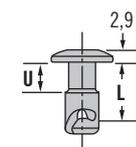
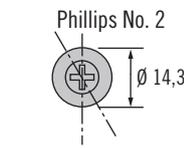
Fenda



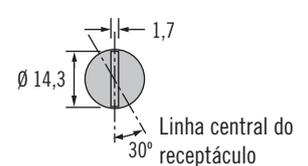
Allen



Phillips

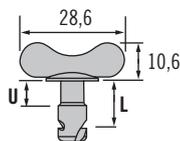
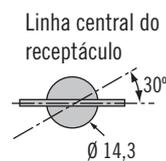


Escareada, fenda



[H] Modelos de cabeça - Acionamento manual

Borboleta



Argola

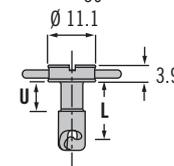
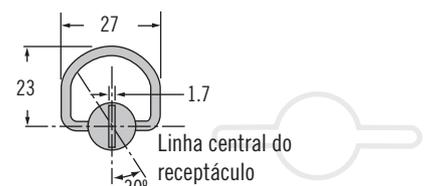
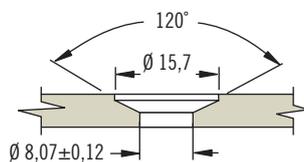


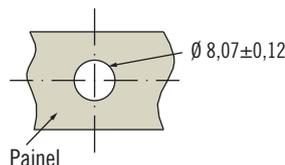
Tabela de comprimento de pinos

A		B		U	L	K				
Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S5-225	Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S5-200	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X414-310	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X414-285							
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
2,67	3,28	3,3	3,91	~	~	~	~	3,18	7,62	30
3,94	4,55	4,57	5,18	1,65	2,26	2,29	2,9	3,18	8,89	35
5,21	5,82	5,84	6,45	2,92	3,53	3,56	4,17	4,83	10,16	40
6,48	7,09	7,11	7,72	4,19	4,8	4,83	5,44	4,83	11,43	45
7,75	8,36	8,38	8,99	5,46	6,07	6,1	6,71	6,35	12,70	50
9,02	9,63	9,65	10,26	6,73	7,34	7,37	7,98	6,99	13,97	55
10,29	10,9	10,92	11,53	8,00	8,61	8,64	9,25	7,62	15,24	60
11,56	12,17	12,19	12,8	9,27	9,88	9,91	10,52	8,89	16,51	65
12,83	13,44	13,46	14,07	10,54	11,15	11,18	11,79	10,16	17,78	70
14,1	14,71	14,73	15,34	11,81	12,42	12,45	13,06		19,05	75
15,37	15,98	16,00	16,61	13,08	13,69	13,72	14,33	12,7	20,32	80
16,64	17,25	17,27	17,88	14,35	14,96	14,99	15,6		21,59	85
17,91	18,52	18,54	19,15	15,62	16,23	16,26	16,87	15,24	22,86	90
19,18	19,79	19,81	20,42	16,89	17,5	17,53	18,14		24,13	95
20,45	21,06	21,08	21,69	18,16	18,77	18,8	19,41		17,78	25,40

Furo escareado



Receptáculos padrão

**H** Modelo de cabeça

AJ Fenda
 ASHJ Sextavada
 APRJ Phillips
 FJ Escareada, fenda
 AJW Borboleta
 BJR Argola

K Comprimento

Insira o número informado na tabela de seleção abaixo

M Material

SS Aço inoxidável
 Omitir, para opção em aço zincado

D4 - **H** 5 - **K** **M**

Seleção do código de produto

Tabela de comprimento de pinos						
C				U	L	K
Intervalo de ETM para: Receptáculo Clipe D4-SL5-305		Intervalo de ETM para: Receptáculo Clipe D5-SL5-280				
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
~	~	1,17	1,78	3,18	7,62	30
1,8	2,41	2,44	3,05		8,89	35
3,07	3,68	3,71	4,32	4,83	10,16	40
4,34	4,95	4,98	5,59		11,43	45
5,61	6,22	6,25	6,86	6,35	12,70	50
6,88	7,49	7,52	8,13	6,99	13,97	55
8,15	8,76	8,79	9,4	7,62	15,24	60
9,42	10,03	10,06	10,67	8,89	16,51	65
10,69	11,3	11,33	11,94	10,16	17,78	70
11,96	12,57	12,6	13,21		19,05	75
13,23	13,84	13,87	14,48	12,7	20,32	80
14,5	15,11	15,14	15,75		21,59	85
15,77	16,38	16,41	17,02	15,24	22,86	90
17,04	17,65	17,68	18,29		24,13	95
18,31	18,92	18,95	19,56	17,78	25,4	100

Códigos

Consulte a tabela

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



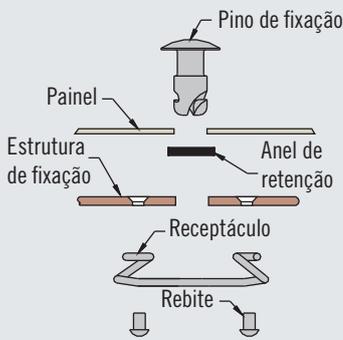


D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

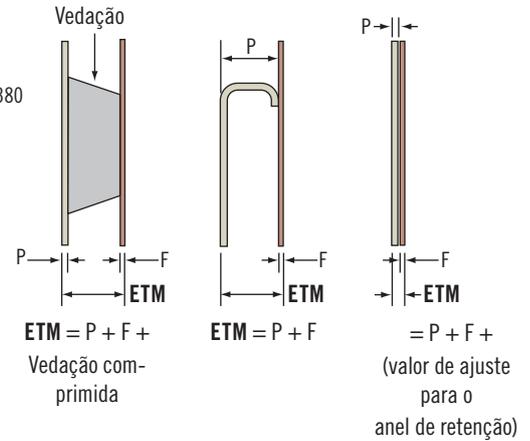
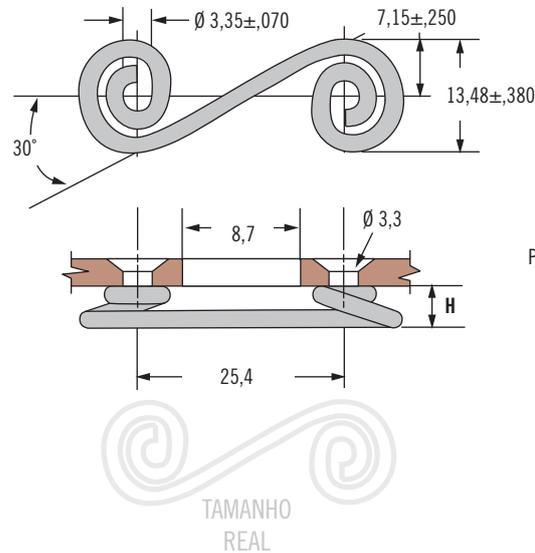
Receptáculos · Tamanho 5

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável



Rebitado



Códigos

Consulte a tabela

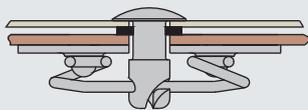
Observação:

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 488 a 489.

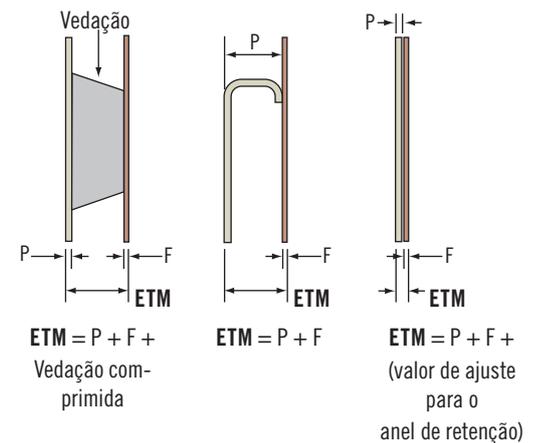
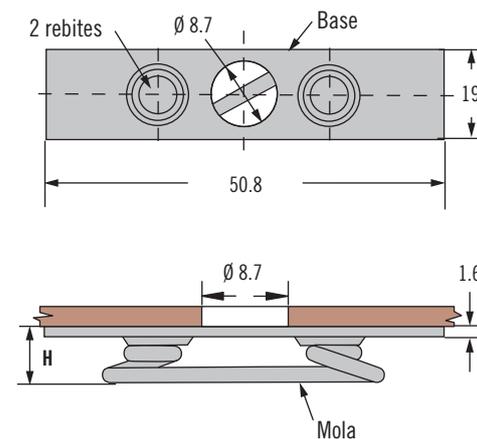
Códigos		H	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5,08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5,72	

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável



Soldado



Códigos

Consulte a tabela

Observação:

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 486 e 487.

Códigos		H	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7,2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7,9	

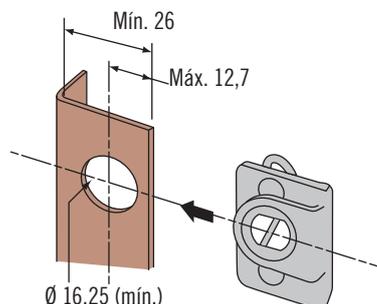
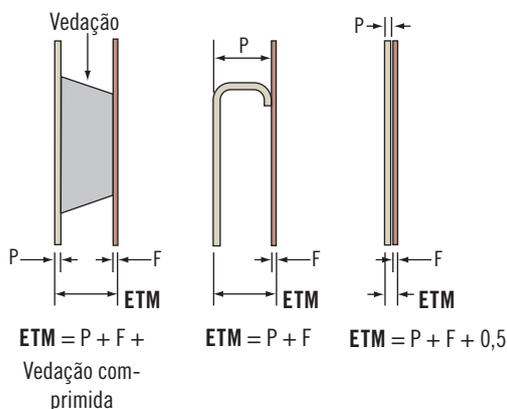
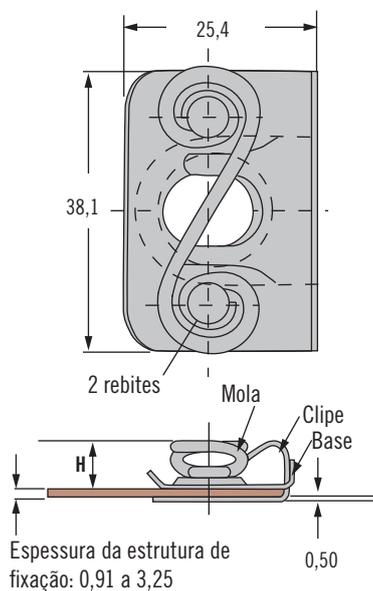
D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Receptáculos · Tamanho 5



489

Clipe



Observação:

Desalinhamentos podem ser compensados aumentando-se o furo de suporte para 17,86 mm de diâmetro e diminuindo para 11,43 mm a distância entre a linha central do furo e a borda da estrutura de fixação.

Materiais e acabamentos

Pinos: Aço zincado

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



Códigos

Consulte a tabela

Observação:

Use a letra indicada na coluna de seleção do pino para escolher um comprimento de pino na tabela de comprimento de pinos, apresentada nas páginas 486 e 487.

Códigos	H	Coluna de seleção de pinos
D4-SL5-280	7,11	C
D4-SL5-305	7,75	



D4 - *DZUS*[®] Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Seleção de pinos · Tamanho 6

Materiais e acabamentos

Pinos:

Aço zincado ou aço inoxidável

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

Como selecionar o fixador correto:

1. Selecione o receptáculo

Escolha um dos receptáculos apresentados na Página 491

2. Selecione o anel de retenção e acessórios

Apresentados nas páginas 480 a 481. Tome nota dos valores de ajuste

3. Especifique o comprimento do pino

Calcule a espessura total dos materiais (ETM) usando a fórmula apresentada na seção do receptáculo selecionado.

Encontre o intervalo de ETM usando a tabela de seleção do comprimento do pino (ao lado), usando a coluna (A ou B) indicada para o receptáculo selecionado.

4. Complete o código do pino

Especifique o modelo de cabeça **H**, comprimento do pino **K**, e material **M**

Exemplo:

Para receptáculo

D4-S6-300 (rebitado), use a coluna A.

Para valor de ETM calculado como 5,2, K = 45.

Para cabeça fenda em aço, o código de produto completo será: D4-AJ6-45.

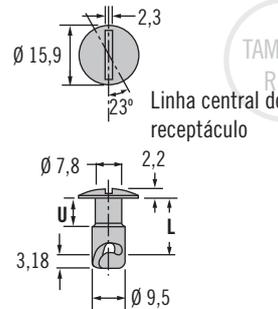
Um exemplo completo de formação de código de produto está disponível na Página 435.

Observação:

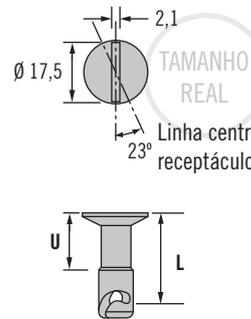
Produtos em aço inoxidável podem ter uma quantidade mínima por pedido elevada. Para detalhes, entre em contato com a Southco.

H Modelos de cabeça - Acionamento por inserto

Fenda

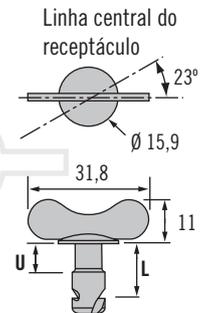


Escareada, fenda

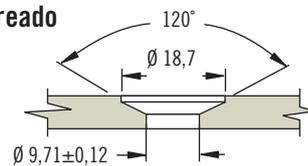


H Modelos de cabeça - Acionamento manual

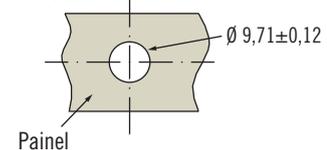
Borboleta



Furo escareado



Receptáculos padrão



H Modelo de cabeça

AJ Fenda

AJW Borboleta

FJ Escareada, fenda

K Comprimento

Insira o número informado na tabela de seleção abaixo

M Material

SS Aço inoxidável

Omitir, para opção em aço zincado

D4 - **H** 6 - **K** **M**

Tabela de comprimento de pinos

A		B		U	L	K				
Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S6-300	Intervalo de ETM para: Receptáculo Rebitado D4-S6-275	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X441-335	Intervalo de ETM para: Receptáculo Soldado D4-X441-310							
Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo			
2,29	2,90	2,92	3,53	1,40	2,01	2,03	2,64	4,45	8,89	35
3,56	4,17	4,19	4,80	2,67	3,28	3,30	3,91	5,08	10,16	40
4,83	5,44	5,46	6,07	3,94	4,55	4,57	5,18	5,72	11,43	45
6,10	6,71	6,73	7,34	5,21	5,82	5,84	6,45	6,35	12,70	50
7,37	7,98	8,00	8,61	6,48	7,09	7,11	7,72	6,99	13,97	55
8,64	9,25	9,27	9,88	7,75	8,36	8,38	8,99	7,62	15,24	60
9,91	10,52	10,54	11,15	9,02	9,63	9,65	10,26	8,89	16,51	65
11,18	11,79	11,81	12,42	10,29	10,90	10,92	11,53		17,78	70
12,45	13,06	13,08	13,69	11,56	12,17	12,19	12,80	10,16	19,05	75
13,72	14,33	14,35	14,96	12,83	13,44	13,46	14,07	11,43	20,32	80
14,99	15,60	15,62	16,23	14,10	14,71	14,73	15,34	12,7	21,59	85
16,26	16,87	16,89	17,50	15,37	15,98	16,00	16,61	13,97	22,86	90
17,53	18,14	18,16	18,77	16,64	17,25	17,27	17,88	15,24	24,13	95
18,80	19,41	19,43	20,04	17,91	18,52	18,54	19,15	16,51	25,40	100

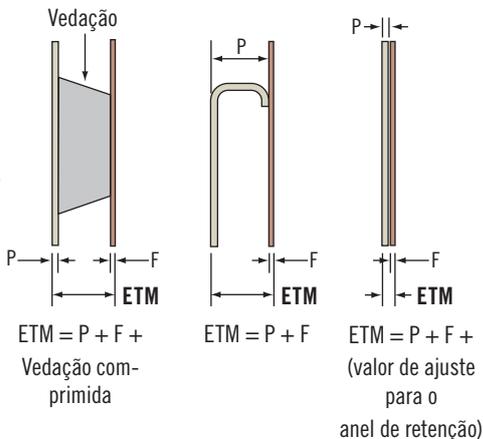
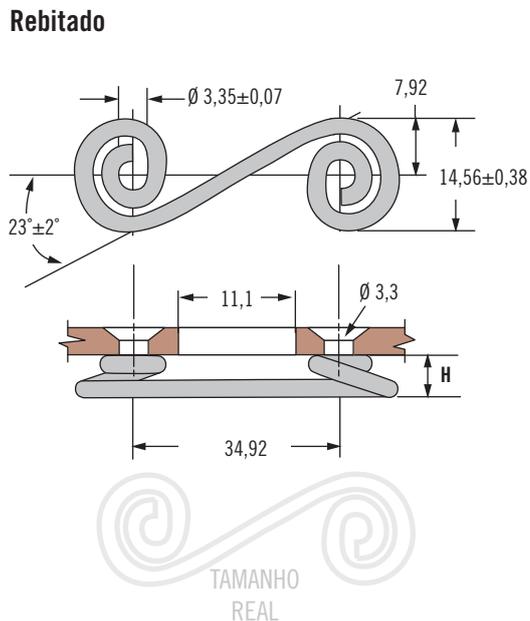
D4 - DZUS® Standard Line - Fixadores Quarto de Volta

Receptáculos · Tamanho 6



491

Rebitado



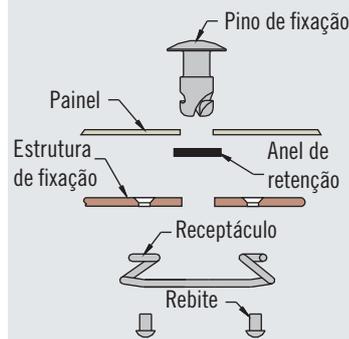
Códigos		H	Coluna de seleção de pinos
Aço	Aço inoxidável		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6,99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7,62	

Materiais e acabamentos

Aço zincado ou aço inoxidável

Observação:

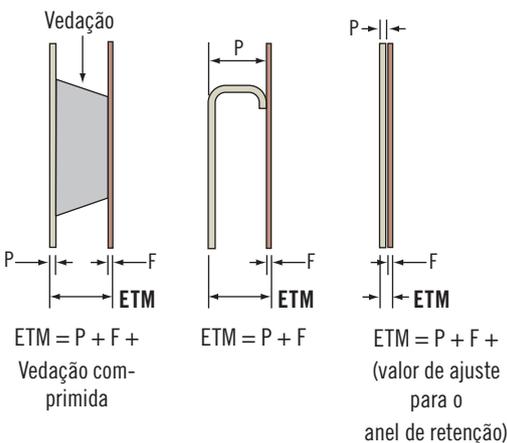
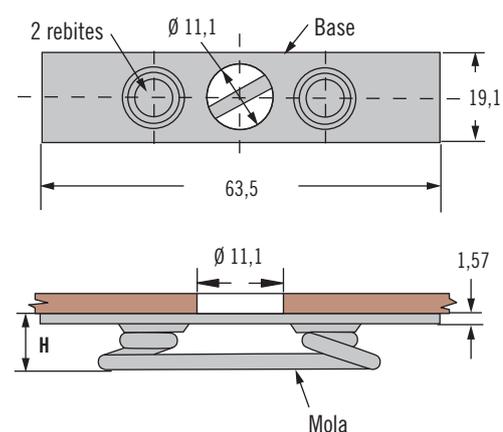
Após selecionar o receptáculo, use a coluna **A** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 490.



Códigos

Consulte a tabela

Soldado

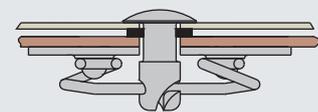


Materiais e acabamentos

Aço zincado

Observação:

Após selecionar o receptáculo, use a coluna **B** na tabela de seleção de pinos e siga as instruções da Página 490.



Códigos

Consulte a tabela

Códigos	H	Coluna de seleção de pinos
D4-X441-310	7,87	B
D4-X441-335	8,51	