



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 螺栓选择·尺寸3

### 材料及表面处理

螺栓：钢，镀锌或不锈钢

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### 选择合适的紧固件：

#### 1.选择搭扣

参阅第479页选择搭扣

#### 2.选择挡圈和配件

参阅第480-481页选择并注明调节值

#### 3.指定螺栓长度

使用所选搭扣的计算公式计算被锁物的总厚度(TMT)。使用螺栓长度选择表(右)查找TMT范围，使用所选搭扣给定的列(A或B)查找K。

#### 4.完成螺栓零件号

通过指定头型[H]、螺栓长度[K]和材料[M]

例如：对于铆接型

D4-S3-175，请使用A栏

若TMT值计算为5.2，则K=35

对于钢材料中的一字头型，完整的零件号为：D4-AJ3-35

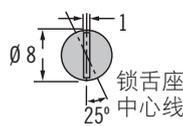
可参阅第435页的完整示例。

#### 附注

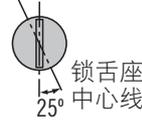
不锈钢材料的最小起订量可能更大。详情请联系索斯科。

### [H] 头型 - 工具驱动

#### 一字头



#### 齐平一字头

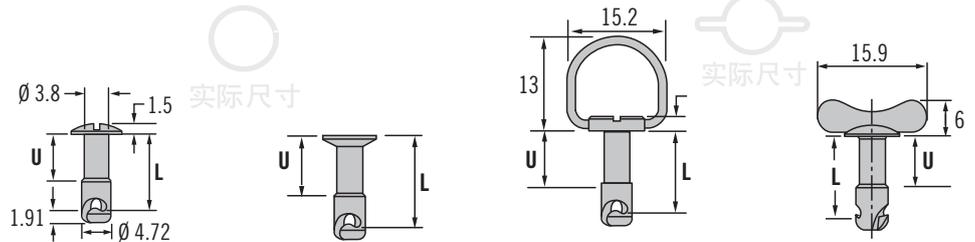
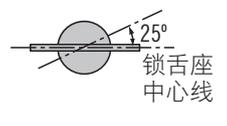


### [H] 头型 - 手动驱动

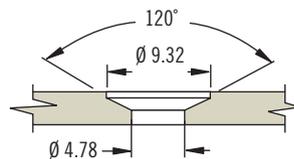
#### 手环形



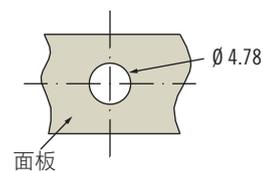
#### 翼形



### 埋入式



### 标准



### [H] 头型

- AJ 一字头
- AJW 翼形头
- BJR 手环形
- FJ 齐平一字头

### [K] 长度

输入以下选择表格中的数字

### [M] 材料

SS 不锈钢  
如材料是钢，镀锌，此处可忽略

D4 - [H] 3 - [K] [M]

螺栓长度表

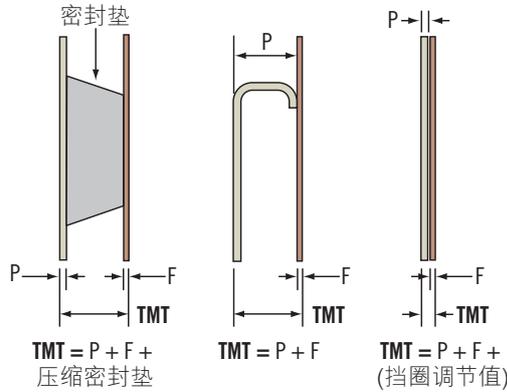
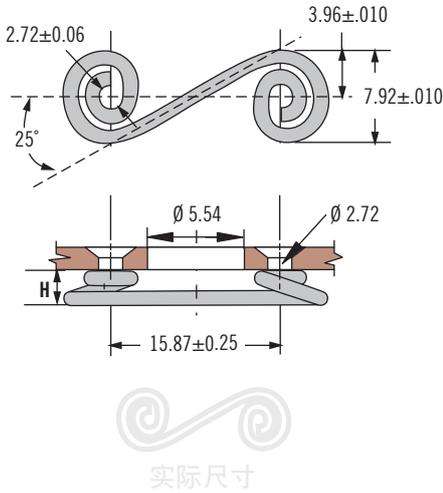
A		B		K	U	L
TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S3-175	TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S3-150	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X735-205	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X735-180			
最小	最大	最小	最大			
2.41	3.02	3.05	3.66	25	1.91	6.35
3.68	4.29	4.32	4.93	30	2.54	7.62
4.95	5.56	5.59	6.2	35	3.81	8.89
6.22	6.83	6.86	7.47	40	5.08	10.16
7.49	8.1	8.13	8.74	45	5.77	11.43
8.76	9.37	9.4	10.01	50	6.35	12.70
10.03	10.64	10.67	11.28	55	6.99	13.97
11.3	11.91	11.94	12.55	60	7.62	15.24
12.57	13.18	13.21	13.82	65	8.89	16.51
13.84	14.45	14.48	15.09	70		17.78
15.11	15.72	15.75	16.36	75	9.5	19.05
16.38	16.99	17.02	17.63	80	10.16	20.32

# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 搭扣·尺寸3



### 铆接型

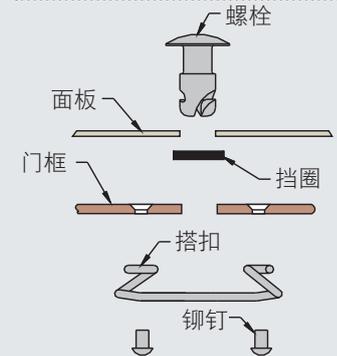


### 材料及表面处理

钢, 镀锌或不锈钢

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母A并按照第478页的指示操作

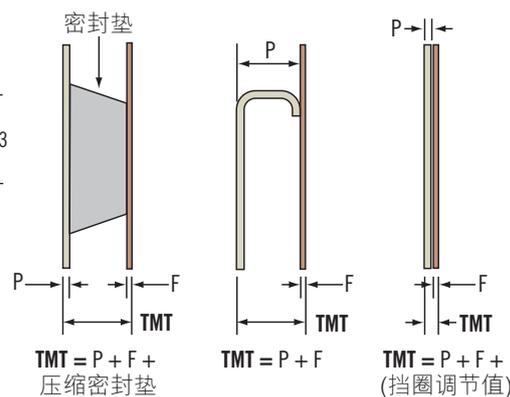
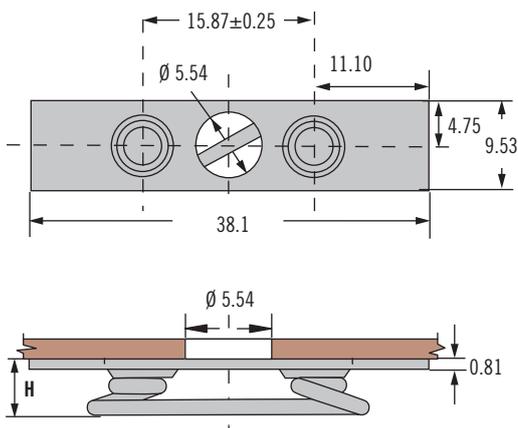


### 零件号

参阅表格

零件号		H±0.25	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-S3-150	D4-S3-150SS	3.81	A
D4-S3-175	D4-S3-175SS	4.45	

### 焊接型

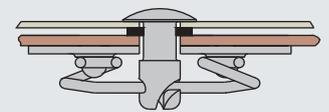


### 材料及表面处理

钢, 镀锌

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母B并按照第478页的指示操作



### 零件号

参阅表格

零件号	H	螺栓选择栏
D4-X735-180	4.57	B
D4-X735-205	5.21	

实际尺寸



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 挡圈·尺寸 3、4、5 和 6

### 材料及表面处理

固定环：钢，镀锌

固定弹簧：不锈钢

挡圈GH：铝，本色

挡圈GP：高密度聚乙烯，本色

挡圈GP：聚丙烯，黑色

### 安装说明

1. 如图所示，将挡圈装在心轴上
2. 对齐环或弹簧两端，使其错开螺栓锁舌
3. 将心轴置于螺栓锁舌末端
4. 将工具置于心轴上
5. 推入挡圈直至其固定在螺栓截槽中

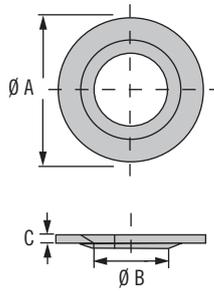
### 附注

使用工具：

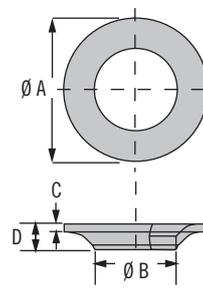
29-TFRS手动工具：将挡圈内径放在螺栓直径上，然后将其一起推入螺栓截槽中。

29-TB1A阻块：在安装期间将螺栓头套在其中。(任何扁平阻块都可用于BJR手环头型螺栓)。

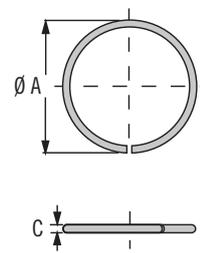
### 挡圈GP



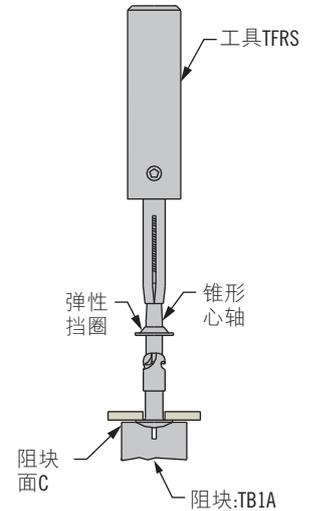
### 挡圈GH



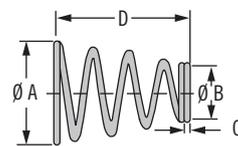
### 固定环



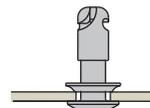
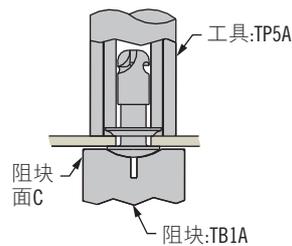
### 安装挡圈GP、固定环和SX



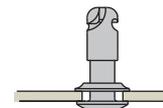
### 固定弹簧



### 安装挡圈GH



标准孔  
直径小的面贴合面板



尺寸过大的孔  
直径大的面贴合面板

### 零件号

参阅表格

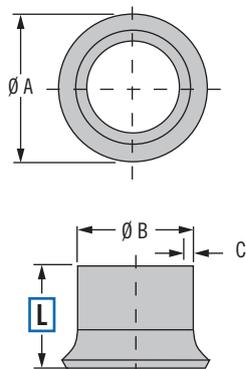
尺寸	类型	零件号	Ø A	Ø B	C	D	调节值	安装工具零件号
3	挡圈GP, 本色	D4-GP3	7.9	4.06	0.5	N/A	增加0.51	29-TFRS3和29-TB1A3
	挡圈GP, 黑色	D4-GP3B						
	挡圈GH	D4-GH3	4.8	0.38	1.3	增加0.38	29-TP5A3和29-TB1A3	
	固定环	D4-RR3	5.3	N/A	0.56	N/A	增加0.56	29-TFRS3和29-TB1A3
	固定弹簧	D4-SX520	7.9	3.8	0.46	17.5	增加0.91	
4	挡圈GP, 本色	D4-GP4	11.1	5.4	0.7	N/A	增加0.7	29-TFRS4和29-TB1A4
	挡圈GP, 黑色	D4-GP4B						
	挡圈GH	D4-GH4	6.35	0.64	2.1	增加0.64	29-TP5A4和29-TB1A4	
	固定环	D4-RR4	7.1	N/A	0.71	N/A	增加0.74	29-TFRS4和29-TB1A4
	固定弹簧	D4-SX523	11.1	5.1	0.64	17.5	增加1.28	
5	挡圈GP, 本色	D4-GP5	14.3	6.5	0.83	N/A	增加0.86	29-TFRS5和29-TB1A5
	挡圈GP, 黑色	D4-GP5B						
	挡圈GH	D4-GH5	7.9	0.88	2.7	增加0.78	29-TP5A5和29-TB1A5	
	固定环	D4-RR5	8.92	N/A	0.91	N/A	增加0.91	29-TFRS5和29-TB1A5
	固定弹簧	D4-SX510	14.3	6.5	0.82	19	增加1.64	
6	挡圈GH	D4-GH6	15.9	9.5	0.88	2.9	增加0.88	29-TP5A6和29-TB1A6
	固定环	D4-RR6	10.78	N/A	1.14	N/A	增加1.14	29-TFRS6和29-TB1A6
	固定弹簧	D4-SX518	15.9	8	0.88	19	增加1.76	

# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 挡圈·尺寸 3、4、5 和 6



### 挡圈GA

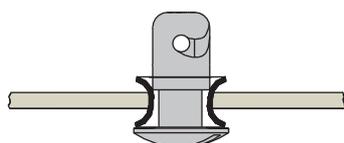


### 安装挡圈GA

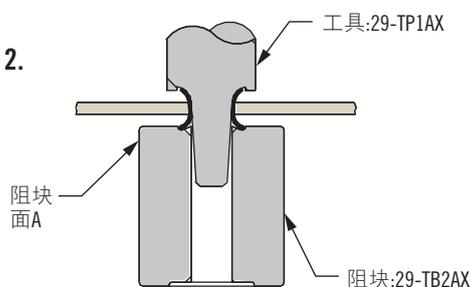
1.



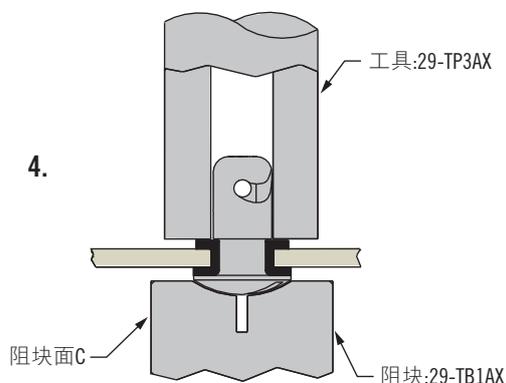
3.



2.



4.



尺寸	面板厚度	L	零件号	$\varnothing A$	$\varnothing B$	C	调整计算公式	安装工具零件号
3	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA3-175	$\varnothing 7.9$	5.6	0.38	增加0.76	29-TP1A3, 29-TP3A3, 29-TB1A3和29-TB2A3 (均需要)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA3-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA3-250					
4	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA4-175	10.3	7.9	0.64	增加1.28	29-TP1A4, 29-TP3A4, 29-TB1A4和29-TB2A4 (均需要)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA4-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA4-250					
5	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA5-175	12.7	9.5	0.71	增加1.42	29-TP1A5, 29-TP3A5, 29-TB1A5和29-TB2A5 (均需要)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA5-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA5-250					
6	0.38 - 0.64	4.45	D4-GA6-175	15.1	11.1	0.71	增加1.42	29-TP1A6, 29-TP3A6, 29-TB1A6和29-TB2A6 (均需要)
	0.66 - 1.27	5.08	D4-GA6-200					
	1.29 - 2.38	6.35	D4-GA6-250					

### 材料及表面处理

挡圈GA: 铝, 本色

### 安装说明

1. 将挡圈插入面板孔
2. 固定挡圈
3. 插入螺栓
4. 压平挡圈

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



### 零件号

参阅表格



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 螺栓选择·尺寸4

### 材料及表面处理

螺栓：钢，镀锌或不锈钢

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### 选择合适的紧固件：

#### 1. 选择搭扣

参阅第484-485页选择搭扣

#### 2. 选择挡圈和配件

参阅第480-481页选择并注明调节值

#### 3. 指定螺栓长度

使用所选搭扣的计算公式计算被锁物的总厚度(TMT)。

使用螺栓长度选择表(右)查找TMT范围，使用所选搭扣给定的列(A、B、C或D)。

#### 4. 完成螺栓零件号

通过指定头型[H]、螺栓长度[K]和材料[M]

例如：

对于铆接型

D4-S4-225，请使用A栏

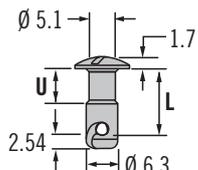
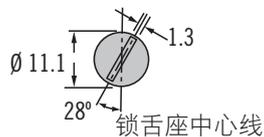
若TMT值计算为5.2，则K=40

对于钢材料中的一字头型，完整的零件号为：D4-AJ4-40

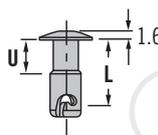
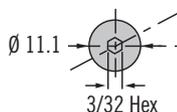
可参阅第435页的完整示例

### [H] 头型 - 工具驱动

#### 一字头

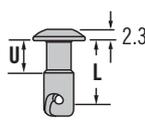
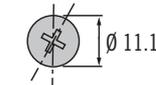


#### 内六角头

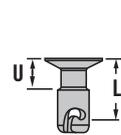
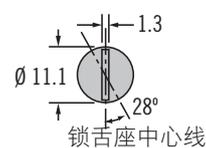


#### 十字头

2号十字头

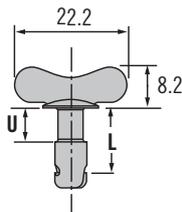
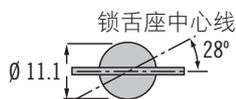


#### 齐平一字头

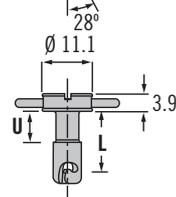
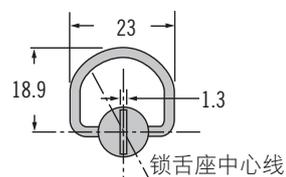


### [H] 头型 - 手动驱动

#### 翼形



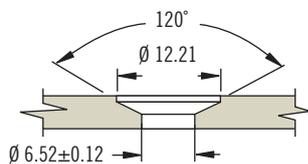
#### 手环形



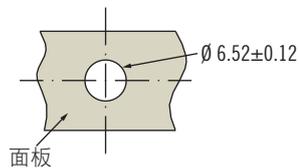
螺栓长度表

A		B		K	U	L				
TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S4-225	TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S4-200	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X485-300	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X485-275							
最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
1.27	1.88	1.91	2.51	~	~	~	~	25	1.91	6.35
2.54	3.15	3.18	3.78	0.64	1.24	1.27	1.88	30	2.54	7.62
3.81	4.42	4.45	5.05	1.91	2.51	2.54	3.15	35	3.8	8.89
5.08	5.69	5.72	6.32	3.18	3.78	3.81	4.42	40	5.08	10.16
6.35	6.96	6.99	7.59	4.45	5.05	5.08	5.69	45	5.72	11.43
7.62	8.23	8.26	8.86	5.72	6.32	6.35	6.96	50	6.35	12.70
8.89	9.50	9.53	10.13	6.99	7.59	7.62	8.23	55	6.99	13.97
10.16	10.77	10.80	11.40	8.26	8.86	8.89	9.50	60	7.62	15.24
11.43	12.04	12.07	12.67	9.53	10.13	10.16	10.77	65	8.89	16.51
12.70	13.31	13.34	13.94	10.80	11.40	11.43	12.04	70		17.78
13.97	14.58	14.61	15.21	12.07	12.67	12.70	13.31	75	10.16	19.05
15.24	15.85	15.88	16.48	13.34	13.94	13.97	14.58	80		20.32
16.51	17.12	17.15	17.75	14.61	15.21	15.24	15.85	85	12.70	21.59
17.78	18.39	18.42	19.02	15.88	16.48	16.51	17.12	90	15.24	22.86
19.05	19.66	19.69	20.29	17.15	17.75	17.78	18.39	95		24.13
20.32	20.93	20.96	21.56	18.42	19.02	19.05	19.66	100		25.40

## 埋入式



## 标准



## 零件号选择

**H** 头型

AJ 一字头  
ASHJ 内六角头  
APRJ 十字头  
FJ 齐平一字头  
AJW 翼形头  
BJR 环形头

**K** 长度

输入以下选择表格中的数字

**M** 材料

SS 不锈钢  
如是钢, 镀锌,  
可忽略

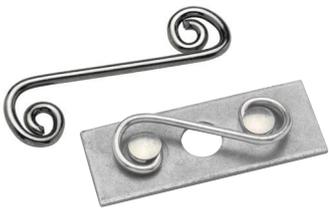
D4 - **H** 4 - **K** **M**

螺栓长度表

C				K	U	L
TMT范围: 夹紧型搭扣 D4-SL4-305		TMT范围: 夹紧型搭扣 D4-SL4-280				
最小	最大	最小	最大			
~	~	~	~	25	1.91	6.35
~	~	1.17	1.78	30	2.54	7.62
1.80	2.41	2.44	3.05	35	3.81	8.89
3.07	3.68	3.71	4.32	40	5.08	10.16
4.34	4.95	4.98	5.59	45	5.72	11.43
5.61	6.22	6.25	6.86	50	6.35	12.70
6.88	7.49	7.52	8.13	55	6.99	13.97
8.15	8.76	8.79	9.40	60	7.62	15.24
9.42	10.03	10.06	10.67	65	8.89	16.51
10.69	11.30	11.33	11.94	70		17.78
11.96	12.57	12.60	13.21	75	10.16	19.05
13.23	13.84	13.87	14.48	80		20.32
14.50	15.11	15.14	15.75	85	12.7	21.59
15.77	16.38	16.41	17.02	90	15.24	22.86
17.04	17.65	17.68	18.29	95	15.24	24.13
18.31	18.92	18.95	19.56	100		25.40

螺栓长度表

D			K	U	L
TMT范围: 卡入型-后面固定搭扣 D4-SQC4-F					
最小	最大	D4-GP4B			
0.48	1.09	无	45	5.72	11.43
1.12	1.73	一个	50	6.35	12.70
1.75	2.36	无	50		
2.39	3.00	一个	55	6.99	13.97
3.02	3.63	无	55		
3.66	4.27	一个	60	7.62	15.24
4.29	4.90	无	60		
4.93	5.54	一个	65	8.89	16.51
5.56	6.17	无	65		
6.20	6.81	一个	70		
6.83	7.44	无	70	10.16	17.78
7.47	8.08	一个	75		
8.10	8.71	无	75	10.16	19.05
8.74	9.35	一个	80		
9.37	9.98	无	80		20.32



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

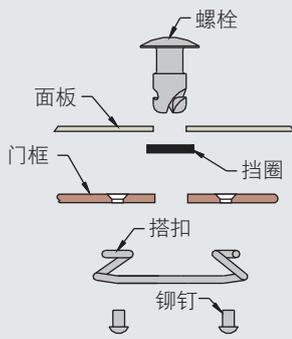
## 搭扣·尺寸4

### 材料及表面处理

钢, 镀锌或不锈钢

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母A并按照第482页上的操作指示

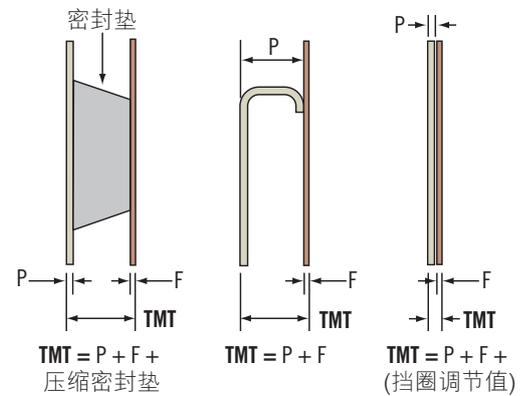
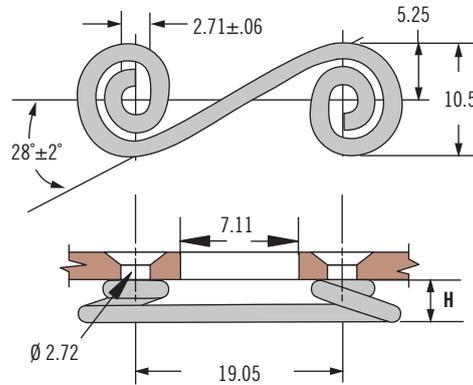


### 零件号

参阅表格

在第482-483页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏

### 铆接型



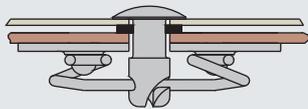
零件号		H	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-S4-200	D4-S4-200SS	5.08	A
D4-S4-225	D4-S4-225SS	5.72	

### 材料及表面处理

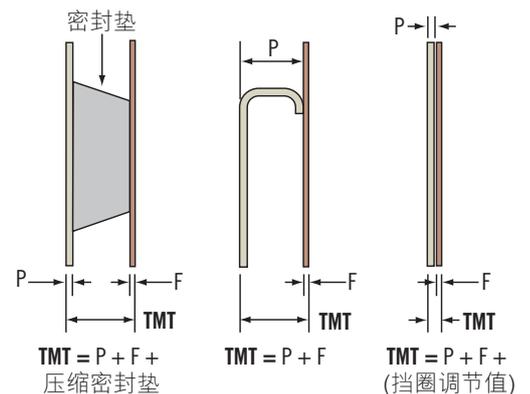
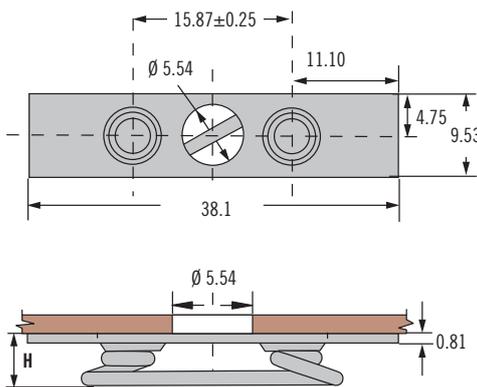
钢, 镀锌或不锈钢

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母B并按照第482页上的操作指示



### 焊接型



### 零件号

参阅表格

在第482-483页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏

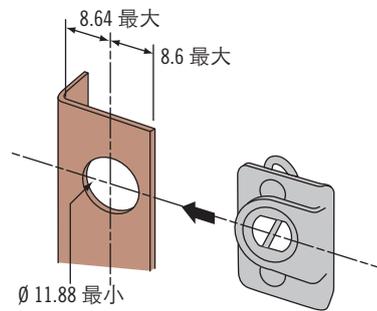
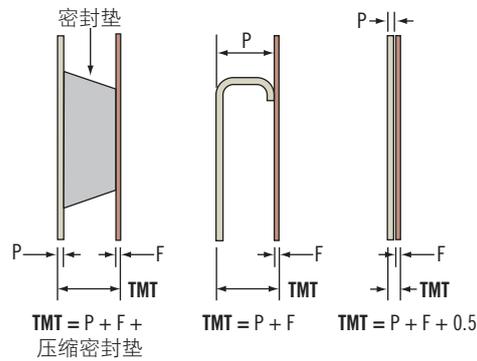
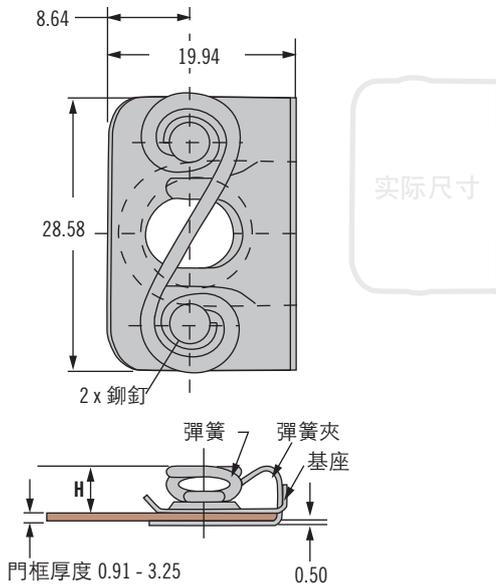
零件号		H	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-X485-275	D4-X485-275SS	6.98	B
D4-X485-300	D4-X485-300SS	7.62	

# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 搭扣·尺寸4



### 夹紧型



零件号	H	螺栓选择栏
D4-SL4-280	7.11	C
D4-SL4-305	7.75	

### 材料及表面处理

钢, 镀锌

### 附注

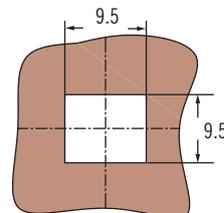
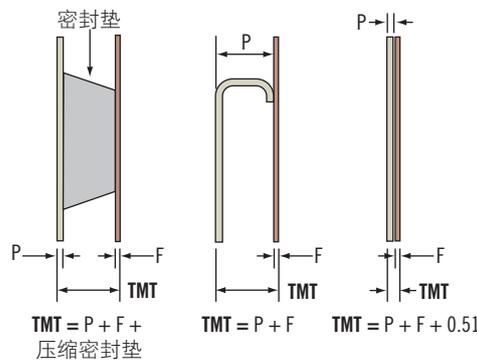
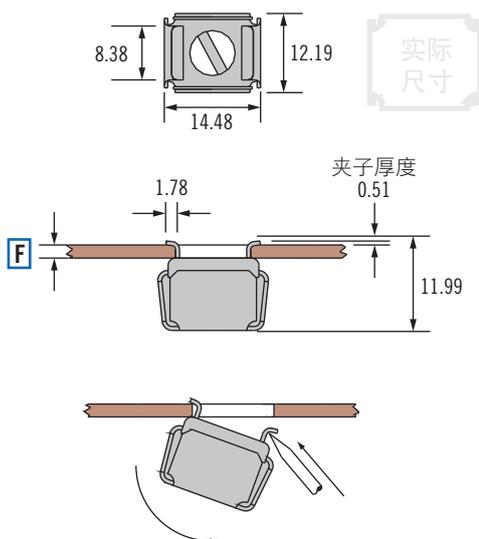
选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母C并按照第482页上的操作指示

### 零件号

参阅表格

在第482-483页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏

### 卡入型 - 后端固定



零件号	F 门框厚度	H	螺栓选择栏
D4-SQC4-16	0.78 - 1.42	11.48	D
D4-SQC4-20	1.47 - 1.98	11.48	
D4-SQC4-25	2 - 2.49	11.48	
D4-SQC4-30	2.59 - 3.18	11.48	

### 材料及表面处理

钢, 镀锌

### 安装说明

对于止动螺栓, 请仅使用固定环零件号: D4-RR4

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母D并按照第482页上的操作指示

### 零件号

参阅表格

在第482-483页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 螺栓选择·尺寸5

### 材料及表面处理

螺栓：钢，镀锌或不锈钢

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### 选择合适的紧固件：

#### 1. 选择搭扣

参阅第488-489页选择搭扣

#### 2. 选择挡圈和配件

参阅第480-481页选择并注明调节值

#### 3. 指定螺栓长度

使用所选搭扣的计算公式计算被锁物的总厚度(TMT)。使用螺栓长度选择表(右)查找TMT范围，使用所选搭扣给定的列(A、B或C)。

#### 4. 完成螺栓零件号

通过指定头型[H]、螺栓长度[K]和材料[M]

例如：

对于铆接型

D4-S5-225，请使用A栏

若TMT值计算为5.21，则K=40

对于钢材中的一字头型，完整的零件号为：D4-AJ5-40

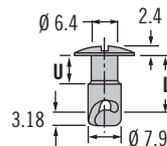
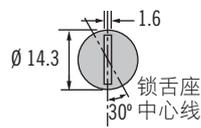
可参阅第437页的完整示例。

### 附注

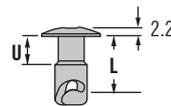
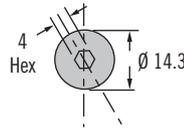
不锈钢材料的最小起订量可能更大。详情请联系索斯科。

### [H] 头型 - 工具驱动

#### 一字头

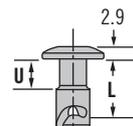
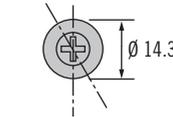


#### 内六角头

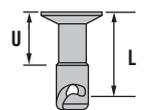
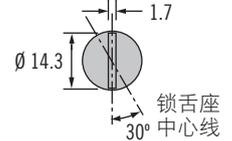


#### 十字头

##### 2号十字头



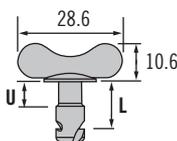
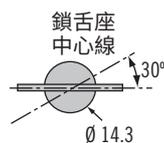
#### 齐平一字头



实际尺寸

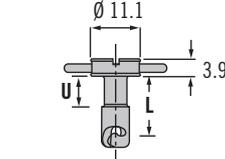
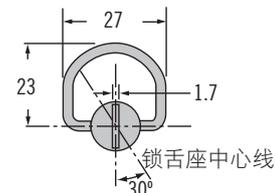
### [H] 头型 - 手动驱动

#### 翼形



实际尺寸

#### 手环

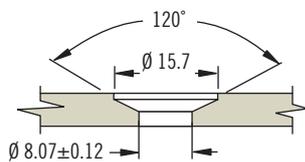


实际尺寸

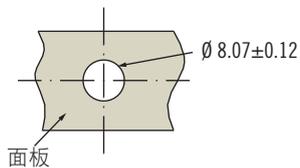
螺栓长度表

A		B		U	L	[K]				
TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S5-225	TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S5-200	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X414-310	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X414-285							
最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
2.67	3.28	3.3	3.91	~	~	~	~	3.18	7.62	30
3.94	4.55	4.57	5.18	1.65	2.26	2.29	2.9	3.18	8.89	35
5.21	5.82	5.84	6.45	2.92	3.53	3.56	4.17	4.83	10.16	40
6.48	7.09	7.11	7.72	4.19	4.8	4.83 (1.9)	5.44	4.83	11.43	45
7.75	8.36	8.38	8.99	5.46	6.07	6.1	6.71	6.35	12.70	50
9.02	9.63	9.65	10.26	6.73	7.34	7.37	7.98	6.99	13.97	55
10.29	10.9	10.92	11.53	8.00	8.61	8.64	9.25	7.62	15.24	60
11.56	12.17	12.19	12.8	9.27	9.88	9.91	10.52	8.89	16.51	65
12.83	13.44	13.46	14.07	10.54	11.15	11.18	11.79	10.16	17.78	70
14.1	14.71	14.73	15.34	11.81	12.42	12.45	13.06		19.05	75
15.37	15.98	16.00	16.61	13.08	13.69	13.72	14.33	12.7	20.32	80
16.64	17.25	17.27	17.88	14.35	14.96	14.99	15.6		21.59	85
17.91	18.52	18.54	19.15	15.62	16.23	16.26	16.87	15.24	22.86	90
19.18	19.79	19.81	20.42	16.89	17.5	17.53	18.14		24.13	95
20.45	21.06	21.08	21.69	18.16	18.77	18.8	19.41		17.78	25.40

## 埋入式



## 标准



## 零件号选择

**H** 头型

- AJ 一字头
- ASHJ 内六角头
- APRJ 十字头
- FJ 齐平一字头
- AJW 翼形头
- BJR 手环头

**K** 长度

输入以下选择表格中的数字

**M** 材料

SS 不锈钢  
如是钢, 镀锌,  
可忽略

D4 - **H** 5 - **K** **M**

螺栓长度表						
C				U	L	<b>K</b>
TMT范围： 夹紧型搭扣 D4-SL5-305		TMT范围： 夹紧型搭扣 D5-SL5-280				
最小	最大	最小	最大			
~	~	1.17	1.78	3.18	7.62	<b>30</b>
1.8	2.41	2.44	3.05		8.89	<b>35</b>
3.07	3.68	3.71	4.32	4.83	10.16	<b>40</b>
4.34	4.95	4.98	5.59		11.43	<b>45</b>
5.61	6.22	6.25	6.86	6.35	12.70	<b>50</b>
6.88	7.49	7.52	8.13	6.99	13.97	<b>55</b>
8.15	8.76	8.79	9.4	7.62	15.24	<b>60</b>
9.42	10.03	10.06	10.67	8.89	16.51	<b>65</b>
10.69	11.3	11.33	11.94	10.16	17.78	<b>70</b>
11.96	12.57	12.6	13.21		19.05	<b>75</b>
13.23	13.84	13.87	14.48	12.7	20.32	<b>80</b>
14.5	15.11	15.14	15.75		21.59	<b>85</b>
15.77	16.38	16.41	17.02	15.24	22.86	<b>90</b>
17.04	17.65	17.68	18.29		24.13	<b>95</b>
18.31	18.92	18.95	19.56		25.4	<b>100</b>

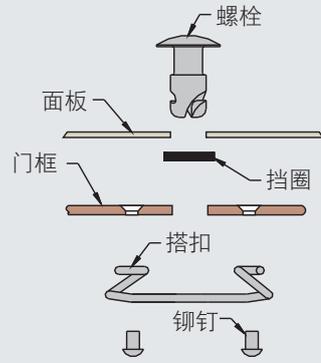


# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 搭扣·尺寸5

### 材料及表面处理

钢, 镀锌或不锈钢



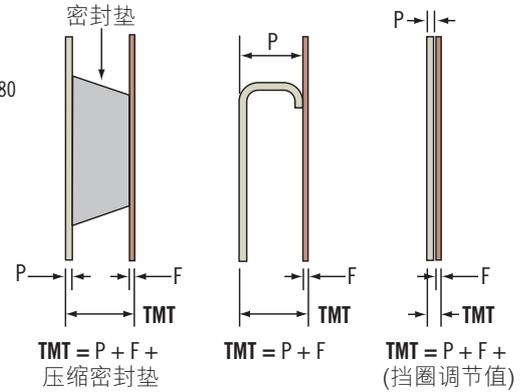
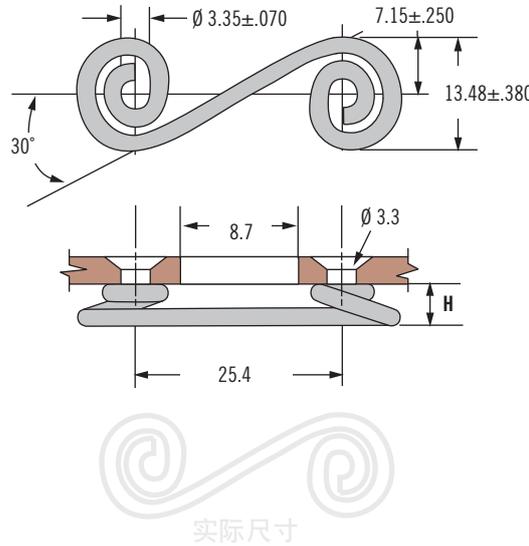
### 零件号

参阅表格

### 附注

在第486-487页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏

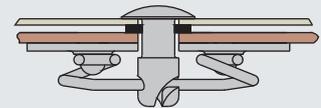
### 铆接型



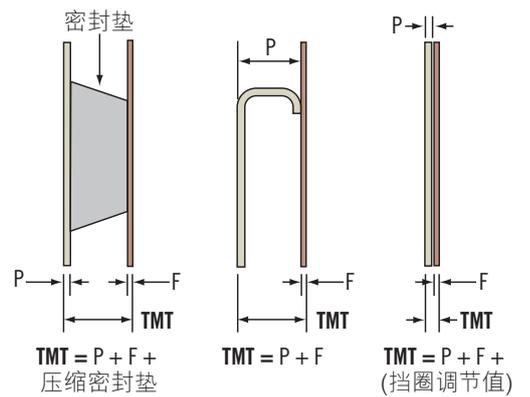
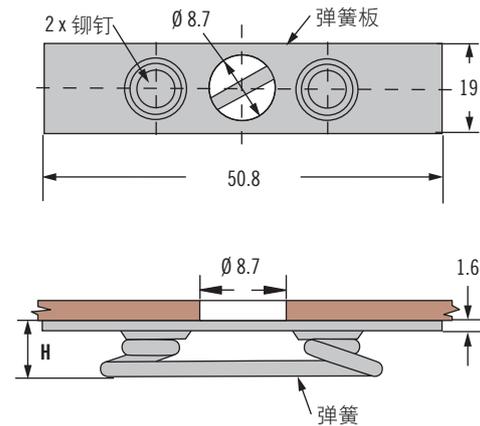
零件号		H	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-S5-200	D4-S5-200SS	5.08	A
D4-S5-225	D4-S5-225SS	5.72	

### 材料及表面处理

钢, 镀锌或不锈钢



### 焊接型



### 零件号

参阅表格

### 附注

在第486-487页上的螺栓长度表中选择螺栓长度时, 可使用图示的螺栓选择栏

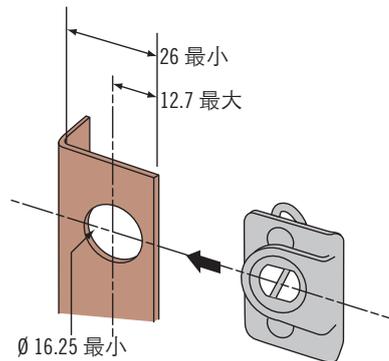
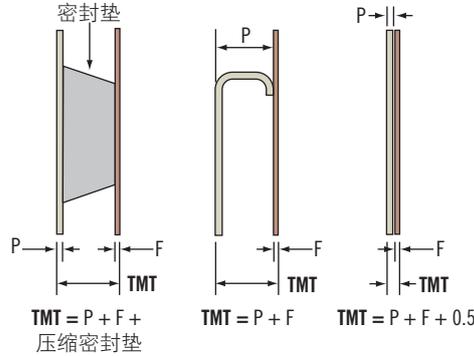
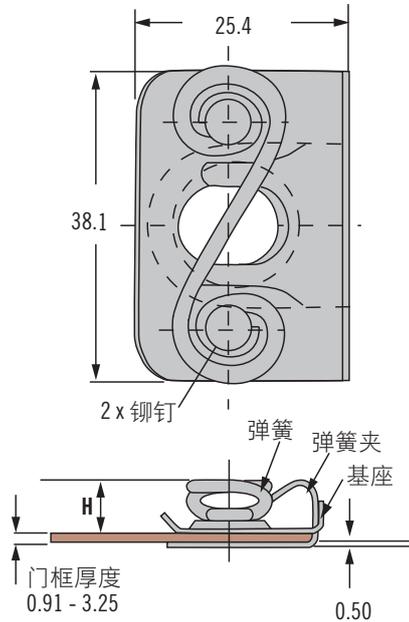
零件号		H	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-X414-285	D4-X414-285SS	7.2	B
D4-X414-310	D4-X414-310SS	7.9	

# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 搭扣·尺寸5



### 夹紧型



注意：  
矫正门板错位的方法是，将支持孔扩大至17.86，  
并将孔中心到边缘的距离缩小至11.43

### 材料及表面处理

螺栓：钢，镀锌

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY



零件号	H	螺栓选择栏
D4-SL5-280	7.11	C
D4-SL5-305	7.75	

### 零件号

参阅表格

### 附注

在第486-487页上的螺栓长度表中  
选择螺栓长度时，可使用图示  
的螺栓选择栏



# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 螺栓选择·尺寸6

### 材料及表面处理

螺栓：钢，镀锌或不锈钢

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

### 选择合适的紧固件：

#### 1. 选择搭扣

参阅第491页选择搭扣

#### 2. 选择挡圈和配件

参阅第480-481页选择并注明调节值

#### 3. 指定螺栓长度

使用所选搭扣的计算公式计算被锁物的总厚度(TMT)。

使用螺栓长度选择表(右)查找TMT范围，使用所选搭扣给定的列(A或B)查找K。

#### 4. 完成螺栓零件号

通过指定头型[H]、螺栓长度[K]和材料[M]

例如：

对于铆接型

D4-S6-300，请使用A栏

若TMT值计算为5.2，则K=45

对于钢材中的一字头型，完整的零件号为：D4-AJ6-45

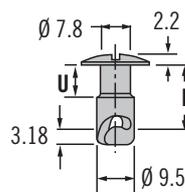
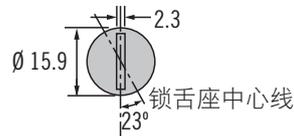
可参阅第435页的完整示例。

#### 附注

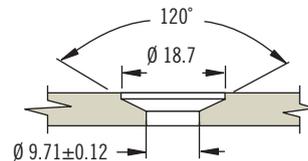
不锈钢材料的最小起订量可能更大。详情请联系索斯科。

### [H] 头型 - 工具驱动

#### 一字头

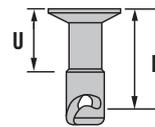
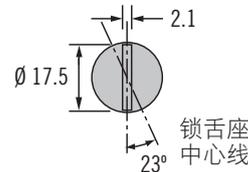


#### 埋入式

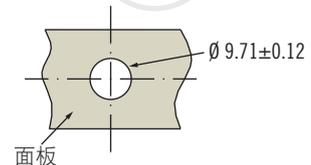


### [H] 头型 - 手动驱动

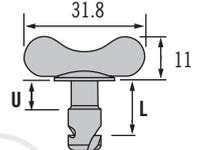
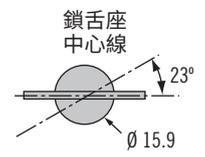
#### 齐平一字头



#### 标准



#### 翼形



### [H] 头型

- AJ 一字头
- AJW 翼形头
- FJ 齐平一字头

### [K] 长度

输入以下选择表格中的数字

### [M] 材料

SS 不锈钢  
如是钢，镀锌，可忽略

D4 - [H] 6 - [K] [M]

螺栓长度表

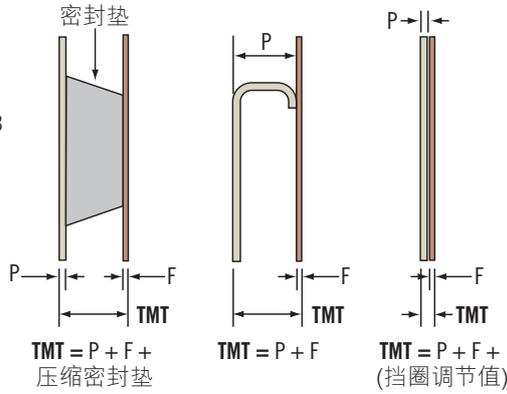
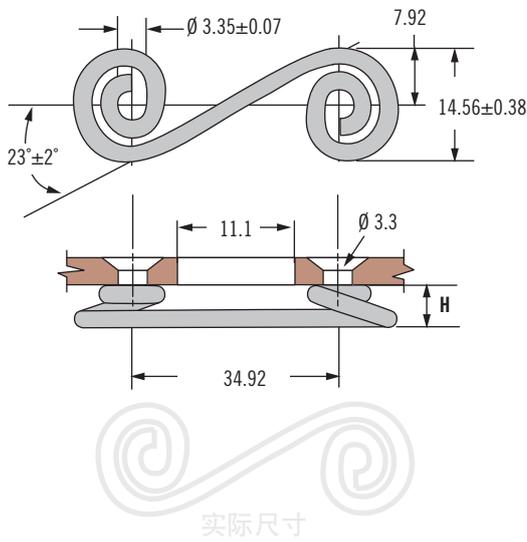
A		B		U	L	K				
TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S6-300	TMT范围： 铆接型搭扣 D4-S6-275	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X441-335	TMT范围： 焊接型搭扣 D4-X441-310							
最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大			
2.29	2.90	2.92	3.53	1.40	2.01	2.03	2.64	4.45	8.89	35
3.56	4.17	4.19	4.80	2.67	3.28	3.30	3.91	5.08	10.16	40
4.83	5.44	5.46	6.07	3.94	4.55	4.57	5.18	5.72	11.43	45
6.10	6.71	6.73	7.34	5.21	5.82	5.84	6.45	6.35	12.70	50
7.37	7.98	8.00	8.61	6.48	7.09	7.11	7.72	6.99	13.97	55
8.64	9.25	9.27	9.88	7.75	8.36	8.38	8.99	7.62	15.24	60
9.91	10.52	10.54	11.15	9.02	9.63	9.65	10.26	8.89	16.51	65
11.18	11.79	11.81	12.42	10.29	10.90	10.92	11.53		17.78	70
12.45	13.06	13.08	13.69	11.56	12.17	12.19	12.80	10.16	19.05	75
13.72	14.33	14.35	14.96	12.83	13.44	13.46	14.07	11.43	20.32	80
14.99	15.60	15.62	16.23	14.10	14.71	14.73	15.34	12.7	21.59	85
16.26	16.87	16.89	17.50	15.37	15.98	16.00	16.61	13.97	22.86	90
17.53	18.14	18.16	18.77	16.64	17.25	17.27	17.88	15.24	24.13	95
18.80	19.41	19.43	20.04	17.91	18.52	18.54	19.15	16.51	25.40	100

# D4 DZUS® Standard Line 1/4转快锁式紧固件

## 搭扣·尺寸6



### 铆接型



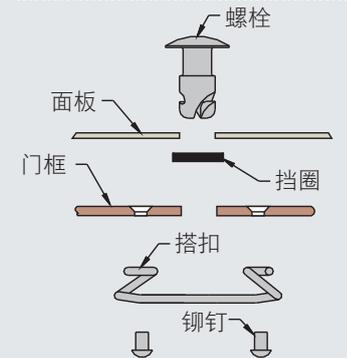
零件号		H	螺栓选择栏
钢	不锈钢		
D4-S6-275	D4-S6-275SS	6.99	A
D4-S6-300	D4-S6-300SS	7.62	

### 材料及表面处理

钢, 镀锌或不锈钢

### 附注

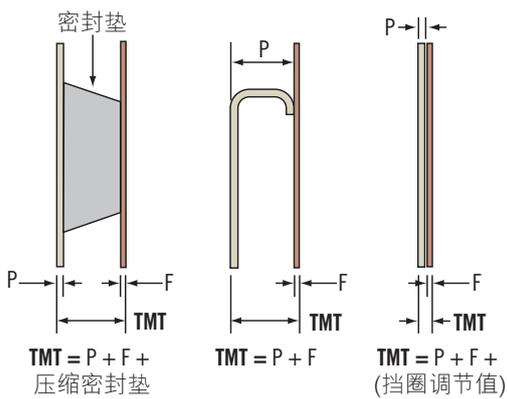
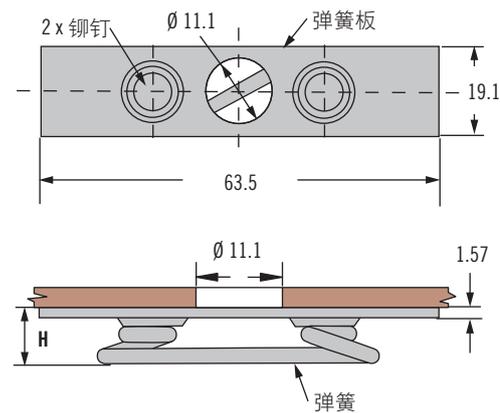
选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母A并按照第490页上的操作指示



### 零件号

参阅表格

### 焊接型



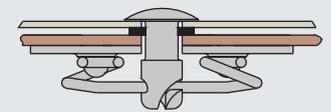
零件号	H	螺栓选择栏
D4-X441-310	7.87	B
D4-X441-335	8.51	

### 材料及表面处理

钢, 镀锌

### 附注

选定搭扣后, 请使用螺栓选择字母B并按照第490页上的操作指示



### 零件号

参阅表格