



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Goujons · Taille 4

## Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué plus chromaté ou chromé  
Couvercle anneau : ABS, noir

82

85

D8

D9

D1

D4

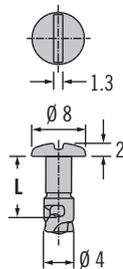
D5

D7

NY

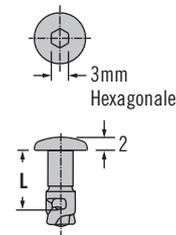
## H Types de tête - Ouverture par outil

### Bombée fendu

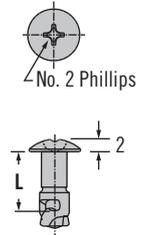


TAILLE REELLE

### Hexagonale

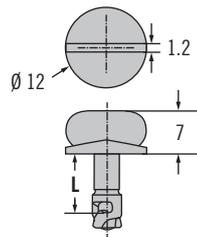


### Phillips



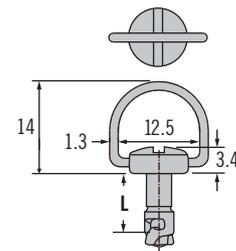
## H Types de tête - Ouverture manuelle

### Ailette



TAILLE REELLE

### Anneau



TAILLE REELLE

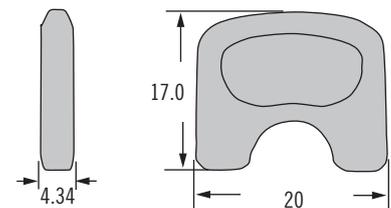
## Note de montage

Couvercle d'anneau:

Une rondelle de retenue doit être placée sous la tête de goujon pour être au niveau de la surface

Référence rondelle de retenue  
D8-324-100-040 (voir page 455)

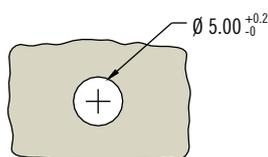
## Couvercle d'anneau en option



Référence couvercle anneau

D8-4-B-000

## Préparation de panneau pour goujon



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Sélection de goujon · Taille 4



451

### H Type de tête

- 1 Fendue
- 2 Hexagonale
- 3 Ailette
- 4 Anneau
- 7 Phillips

### K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

**D8 - 314 - H K - F**

### F Finitions

- 170 Chromé
- 190 Zingué
- 191 Zingué, noir

Tableau des longueurs de goujons

A		B		C		D		E		K	L ±.15
Gamme d'épaisseurs ETM pour: D8-334-400-121 D8-334-500-121		Gamme d'épaisseurs ETM pour: D8-334-300-121 D8-334-310-121 D8-334-700-121		Gamme d'épaisseurs ETM pour: D8-334-200-190		Gamme d'épaisseurs ETM pour: D8-334-100-300		Gamme d'épaisseurs ETM pour: D8-334-110-190			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
1.0	1.9	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	08	8
2.0	2.9	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	09	9
3.0	3.9	3.5	4.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	10	10
4.0	4.9	4.5	5.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	11	11
5.0	5.9	5.5	6.4	1.5	2.4	2.7	3.6	3.7	4.6	12	12
6.0	6.9	6.5	7.4	2.5	3.4	3.7	4.6	4.7	5.6	13	13
7.0	7.9	7.5	8.4	3.5	4.4	4.7	5.6	5.7	6.6	14	14
8.0	8.9	8.5	9.4	4.5	5.4	5.7	6.6	6.7	7.6	15	15
9.0	9.9	9.5	10.4	5.5	6.4	6.7	7.6	7.7	8.6	16	16
10.0	10.9	10.5	11.4	6.5	7.4	7.7	8.6	8.7	9.6	17	17
11.0	11.9	11.5	12.4	7.5	8.4	8.7	9.6	9.7	10.6	18	18
12.0	12.9	12.5	13.4	8.5	9.4	9.7	10.6	10.7	11.6	19	19
13.0	13.9	13.5	14.4	9.5	10.4	10.7	11.6	11.7	12.6	20	20
14.0	14.9	14.5	15.4	10.5	11.4	11.7	12.6	12.7	13.6	21	21
15.0	15.9	15.5	16.4	11.5	12.4	12.7	13.6	13.7	14.6	22	22
16.0	16.9	16.5	17.4	12.5	13.4	13.7	14.6	14.7	15.6	23	23
17.0	17.9	17.5	18.4	13.5	14.4	14.7	15.6	15.7	16.6	24	24
18.0	18.9	18.5	19.4	14.5	15.4	15.7	16.6	16.7	17.6	25	25
19.0	19.9	19.5	20.4	15.5	16.4	16.7	17.6	17.7	18.6	26	26
20.0	20.9	20.5	21.4	16.5	17.4	17.7	18.6	18.7	19.6	27	27
21.0	21.9	21.5	22.4	17.5	18.4	18.7	19.6	19.7	20.6	28	28
22.0	22.9	22.5	23.4	18.5	19.4	19.7	20.6	20.7	21.6	29	29
23.0	23.9	23.5	24.4	19.5	20.4	20.7	21.6	21.7	22.6	30	30

### Sélection des références

#### Sélection du système de fixation:

##### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle sur les pages 452-454

##### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

dans la page 455 et notez les valeurs d'ajustement

##### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs (à gauche) en utilisant la colonne (A, B, C, D ou E) donnée pour le réceptacle sélectionné.

##### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H**, la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple :

Pour réceptacle à riveter D8-334-400-190, utilisez la colonne A  
Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 12

Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D8-314-112-190

Un exemple complet se trouve en page 435.



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Réceptacles · Taille 4

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

82

### Note de montage

Installez avec des rivets  $\varnothing 3$

85

D8

### Référence

Voir tableau

D9

D1

### Notes

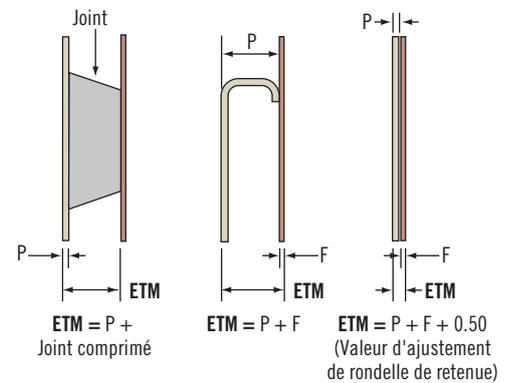
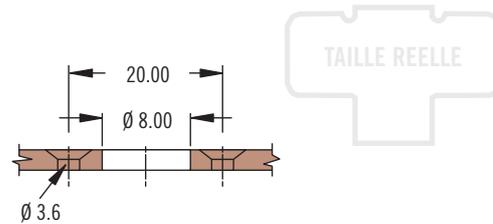
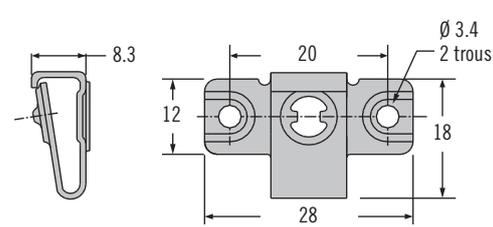
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

D4

D5

D7

### A riveter



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-400-121	A

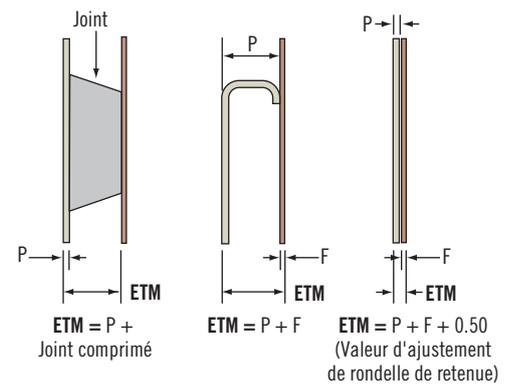
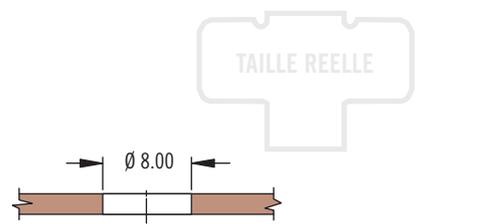
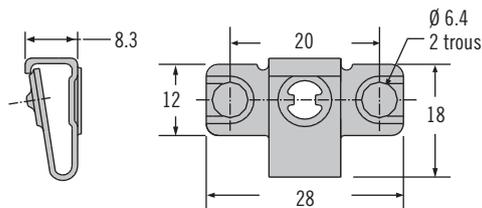
### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

NY



### A souder



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-500-121	A

### Référence

Voir tableau

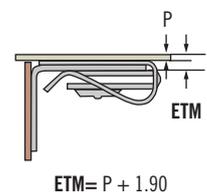
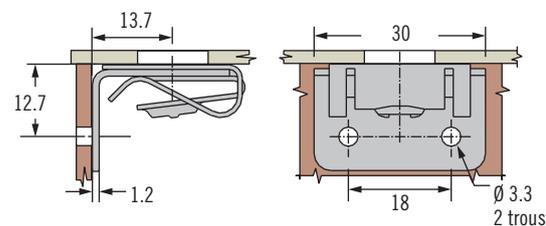
### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

### Montage latéral



### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

ACTUAL SIZE

Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-310-121	B

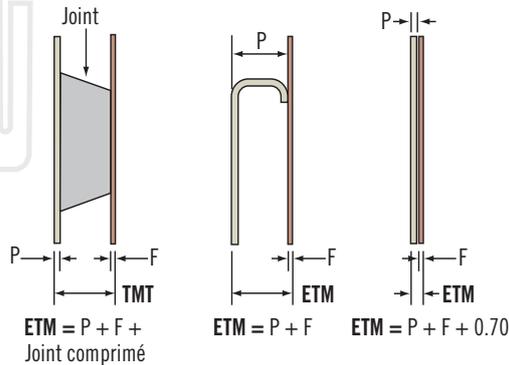
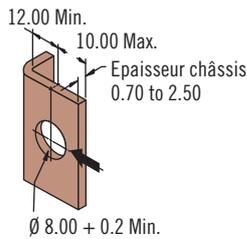
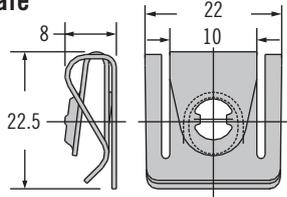
# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Réceptacles · Taille 4



453

## A agrafe



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-300-121	B

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

82

85

D8

D9

D1

D4

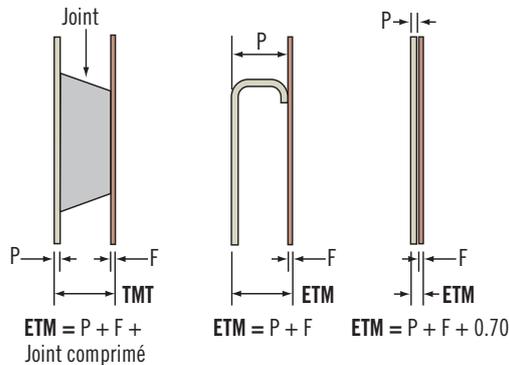
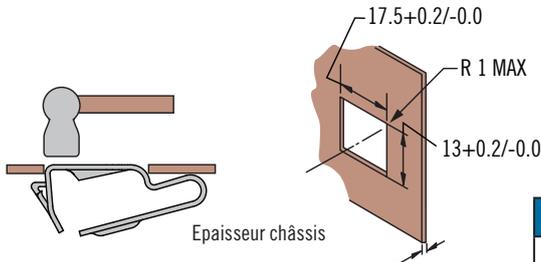
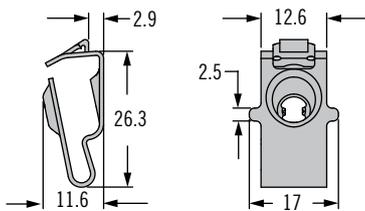
D5

D7

NY



## Clip-In à montage avant



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-700-121	B

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

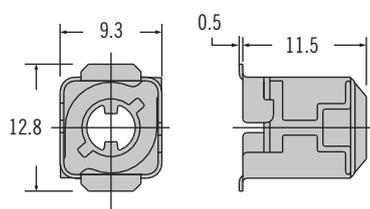
## Référence

Voir tableau

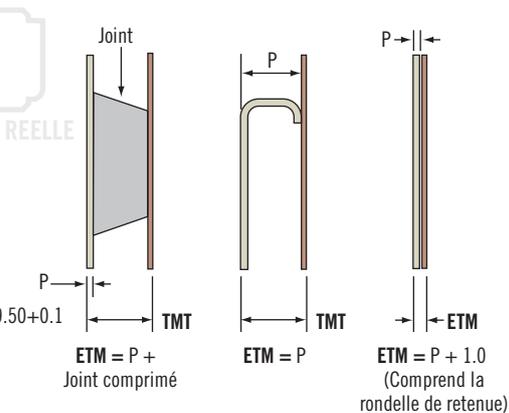
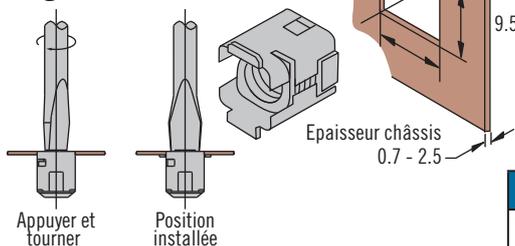
## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

## Montage avant



## Montage



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-200-190	C

## Matériaux et finitions

Acier zingué

## Référence

Voir tableau

## Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon



## D8 Fixations quart de tour *DZUS*® PANEX

### Réceptacles · Taille 4

#### Matériaux et finitions

Laiton et acier zingué

#### Note de montage

Enfoncez le réceptacle au niveau du châssis

#### Notes

Le réceptacle représenté est installé au niveau du châssis. Pour supprimer l'intervalle entre le châssis et le panneau extérieur, installez à une profondeur  $\geq$  l'épaisseur de la rondelle de retenue sélectionnée. Cette profondeur doit être ajoutée à l'épaisseur ETM.

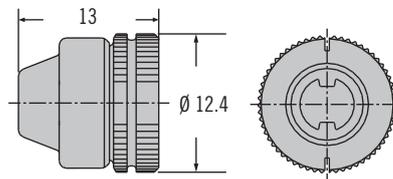
#### Référence

Voir tableau

#### Note

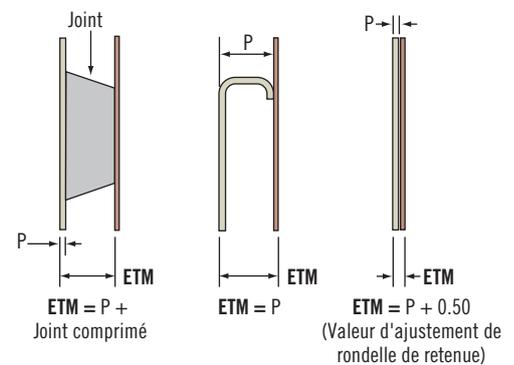
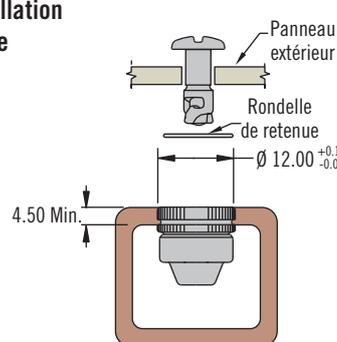
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

#### A sertir par pression. Montage à l'avant

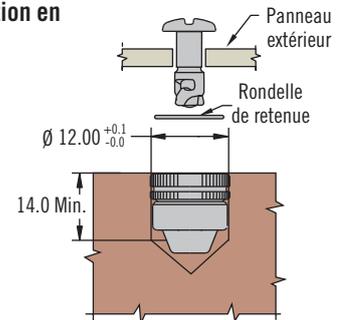


TAILLE REELLE

#### Installation solide



#### Installation en aveugle



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-100-300	D

#### Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

#### Note

Pour utilisation avec des aciers bas carbone, de l'aluminium et de l'acier inoxydable en condition recuite de dureté RB85 ou inférieure

Voir page 627 pour les indications de montage

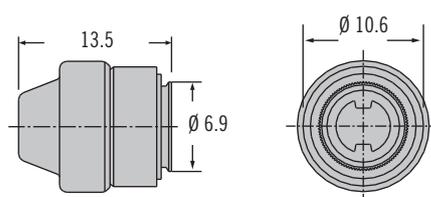
#### Référence

Voir tableau

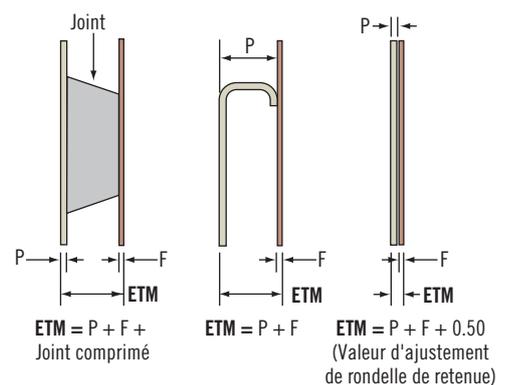
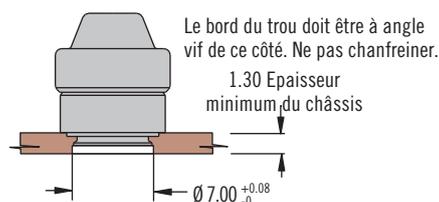
#### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 451 pour choisir votre longueur de goujon

#### A sertir par pression - Auto-sertissable



TAILLE REELLE



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-334-110-190	E

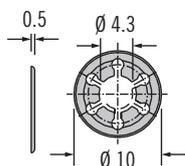
# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Rondelles de retenue · Accessoires · Taille 4

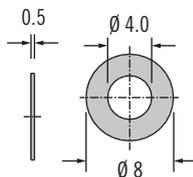


455

## Rondelle de retenue montée par pression



## Rondelle de retenue plastique montée par pression



Type	Référence	Matériau	Valeur d'ajustement
Montée par pression. Plastique	D8-324-100-040	Polyéthylène haute densité, noir	Inclus dans le calcul d'épaisseur ETM
Montée par pression	D8-324-101-200	Acier inoxydable	

## Matériaux et finitions

Voir tableau

82

85

D8

D9

D1

D4

## Référence

Voir tableau

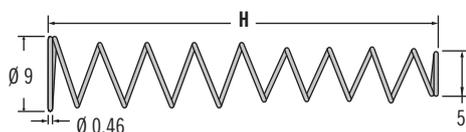
D5

D7

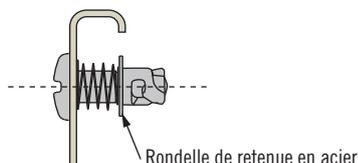
NY



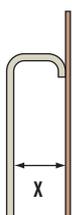
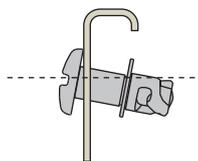
## Ressort de maintien (doit être fixé avec la rondelle de retenue en acier)



### Avec ressort de maintien



### Sans ressort de maintien



Référence	H	X Min.	X Max.
D8-324-200-200	48	14	44
D8-324-201-200	20	5	16



# D8 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> PANEX

Goujons · Taille 6

## Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué et chromaté

ou chromé, et acier inoxydable

Clé : Acier zingué et chromaté

Couvercle anneau : ABS, noir

82

85

D8

## Accessoires

Clé inviolable :

Référence: D8-316-007-969

D9

D1

D4

D5

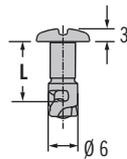
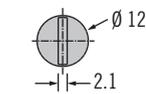
D7

NY

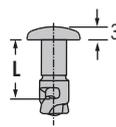


## H Types de têtes - Ouverture par outil

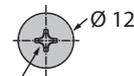
### Bombée fendue



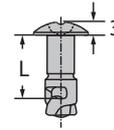
### Hexagonale



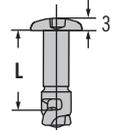
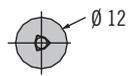
### Phillips



No. 3 Phillips (Acier)  
No. 3 Phillips (Acier inoxydable)



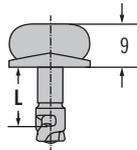
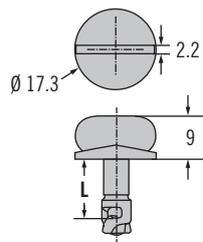
### Inviolable



TAILLE REELLE

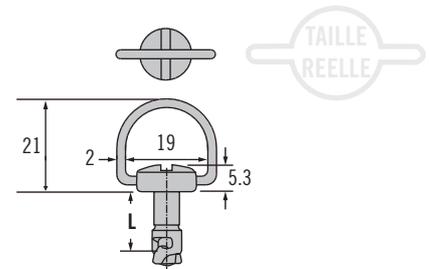
## H Types de tête - Ouverture manuelle

### Ailette



TAILLE REELLE

### Anneau



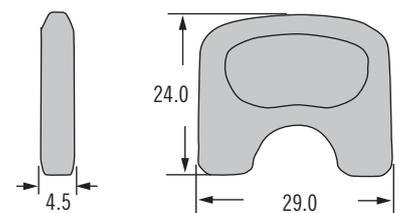
TAILLE REELLE

## Note de montage

Couvercle d'anneau : Une rondelle de retenue doit être placée sous la tête de goujon pour être au niveau de la surface

Référence rondelle de retenue  
D8-326-100-040 (voir page 461)

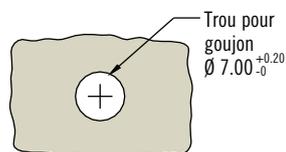
## Couvercle d'anneau en option



Référence couvercle anneau

D8-6-B-000

## Préparation du panneau pour goujon



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Sélection de goujon · Taille 6



457

### H Type de tête

- 1 Fendue
- 2 Hexagonale
- 3 Ailette
- 4 Anneau (goujon standard seulement)
- 6 Inviolable
- 7 Phillips

### F Finitions

- 170 Chromé
- 190 Zingué
- 191 Zingué, noir
- 200 Acier inoxydable (Fendue Hexagonale Phillips)

D8 - 316 - H K - F

### K Longueur

Inscrivez le chiffre obtenu dans le tableau ci-dessous

Tableau longueurs de goujons

A		B		C		D		E		K	L ±.15
Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-336-400-121 D8-336-500-121		Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-336-300-121 D8-336-310-121 D8-336-330-121 D8-336-700-121		Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-336-200-190		Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-336-100-300		Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-336-110-190			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
~	~	1.5	2.4	~	~	~	~	~	~	09	9
2.5	3.4	2.5	3.4	~	~	~	~	~	~	10	10
3.5	4.4	3.5	4.4	~	~	~	~	~	~	11	11
4.5	5.4	4.5	5.4	~	~	0.7	1.6	1.7	2.6	12	12
5.5	6.4	5.5	6.4	~	~	1.7	2.6	2.7	3.6	13	13
6.5	7.4	6.5	7.4	~	~	2.7	3.6	3.7	4.6	14	14
7.5	8.4	7.5	8.4	~	~	3.7	4.6	4.7	5.6	15	15
8.5	9.4	8.5	9.4	0.8	1.7	4.7	5.6	5.7	6.6	16	16
9.5	10.4	9.5	10.4	1.8	2.7	5.7	6.6	6.7	7.6	17	17
10.5	11.4	10.5	11.4	2.8	3.7	6.7	7.6	7.7	8.6	18	18
11.5	12.4	11.5	12.4	3.8	4.7	7.7	8.6	8.7	9.6	19	19
12.5	13.4	12.5	13.4	4.8	5.7	8.7	9.6	9.7	10.6	20	20
13.5	14.4	13.5	14.4	5.8	6.7	9.7	10.6	10.7	11.6	21	21
14.5	15.4	14.5	15.4	6.8	7.7	10.7	11.6	11.7	12.6	22	22
15.5	16.4	15.5	16.4	7.8	8.7	11.7	12.6	12.7	13.6	23	23
16.5	17.4	16.5	17.4	8.8	9.7	12.7	13.6	13.7	14.6	24	24
17.5	18.4	17.5	18.4	9.8	10.7	13.7	14.6	14.7	15.6	25	25
18.5	19.4	18.5	19.4	10.8	11.7	14.7	15.6	15.7	16.6	26	26
19.5	20.4	19.5	20.4	11.8	12.7	15.7	16.6	16.7	17.6	27	27
20.5	21.4	20.5	21.4	12.8	13.7	16.7	17.6	17.7	18.6	28	28
21.5	22.4	21.5	22.4	13.8	14.7	17.7	18.6	18.7	19.6	29	29
22.5	23.4	22.5	23.4	14.8	15.7	18.7	19.6	19.7	20.6	30	30

### Sélection de référence

#### Pour sélectionner une fixation correcte:

**1. Sélectionnez le réceptacle**  
Choisissez un réceptacle sur les pages 458-460

**2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires**  
en page 461 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à gauche) en utilisant la colonne (A, B, C, D ou E) donnée pour le réceptacle sélectionné.

#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple:

Pour réceptacle à riveter D8-336-400-121 utilisez la colonne A  
Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 12

Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi :  
D8-316-112-190

Un exemple complet se trouve en page 435.



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Réceptacles · Taille 6

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion et acier inoxydable

82

### Note de montage

Installez avec des rivets Ø 3

85

D8

### Référence

Voir tableau

D9

D1

### Note

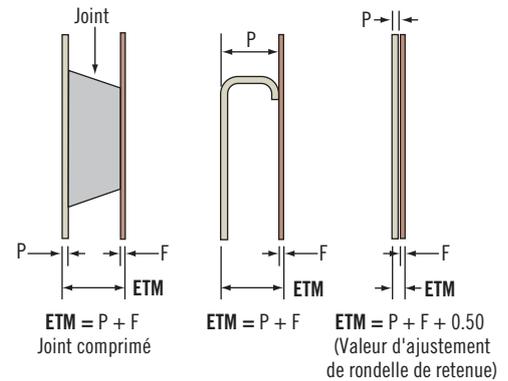
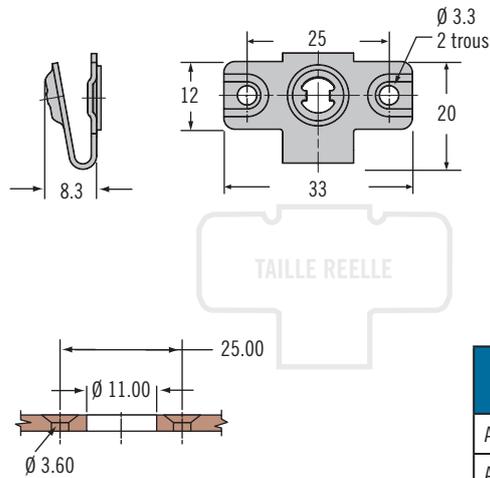
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

D4

D5

D7

### A riveter



Référence		Colonne sélection de goujon
Acier	D8-336-400-121	A
Acier inoxydable	D8-336-400-200	

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

NY

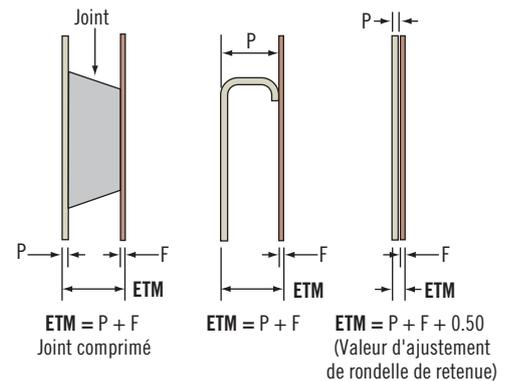
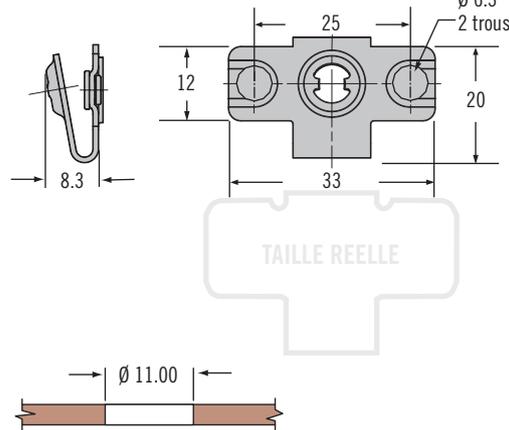
D1

D4

D5

D7

### A souder



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-336-500-121	A

### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

NY

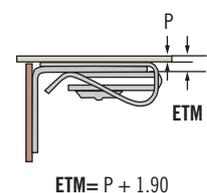
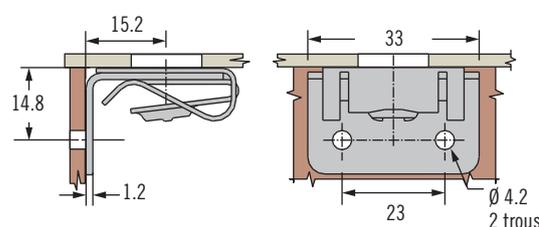
D1

D4

D5

D7

### Montage latéral



### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	Colonne sélection de goujon
D8-336-310-121	B

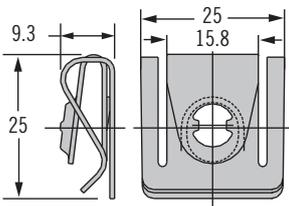
# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Réceptacles · Taille 6

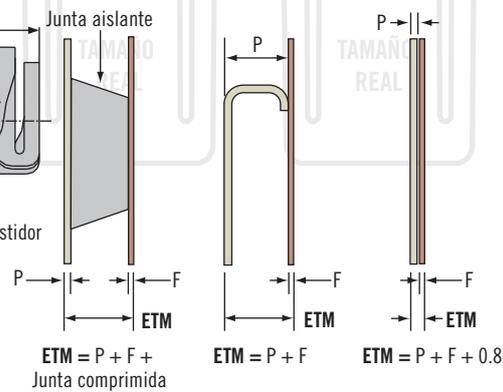
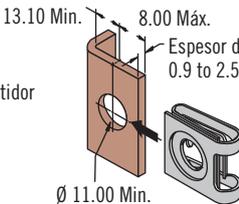
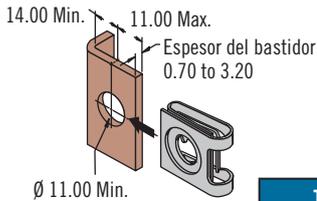
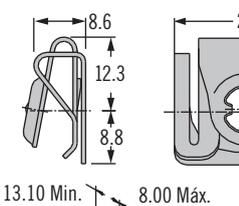


459

## A agrafe



## A agrafe - Mini



Type	Matériau	Référence	C	Colonne sélection de goujon
A agrafe	Acier	D8-336-300-121	0.8	B
A agrafe - Mini	Acier	D8-336-330-121	0.7)	
A agrafe - Mini	Acier inoxydable	D8-336-330-200		

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

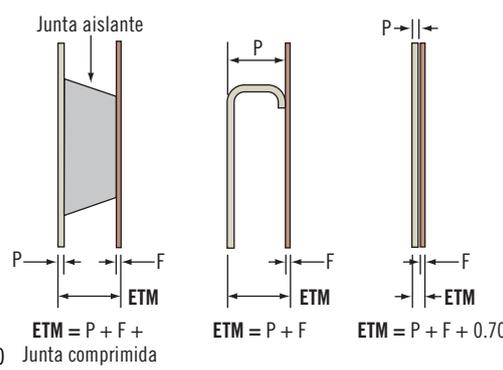
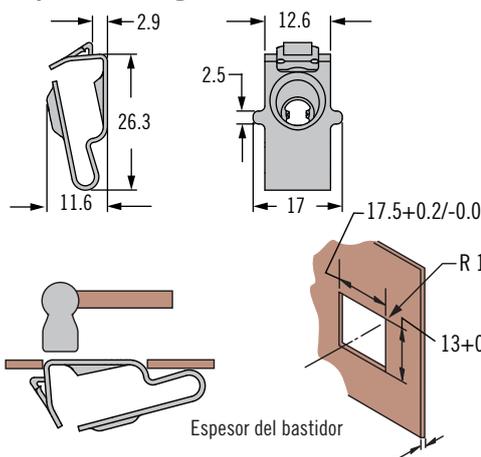
## Référence

Voir tableau

## Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

## Clip-In à montage avant



Número d'article	Colonne sélection de goujon
D8-336-700-121	B

## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

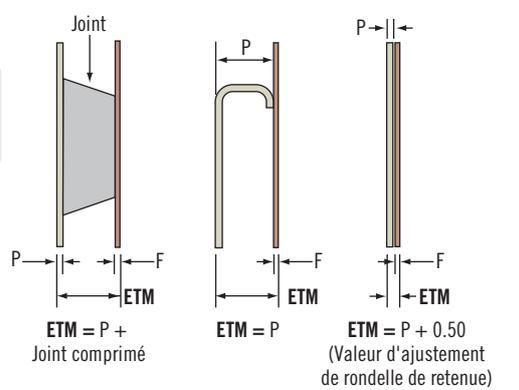
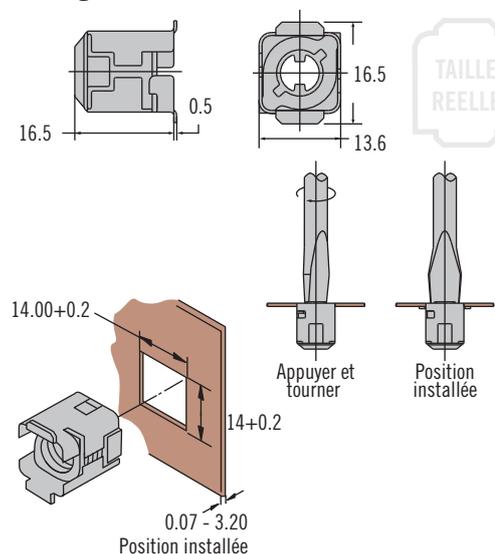
## Référence

Voir tableau

## Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

## Montage avant



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-336-200-190	C

## Matériaux et finitions

Acier zingué

## Référence

Voir tableau

## Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Réceptacles · Taille 6

### Matériaux et finitions

Laiton et acier zingué

82

### Note de montage

85

Enfoncez le réceptacle au niveau du châssis

D8

### Notes

D9

Le réceptacle représenté est installé au niveau du châssis.

D1

Pour supprimer l'intervalle entre le châssis et le panneau extérieur, installez à une profondeur  $\geq$  l'épaisseur de la rondelle de retenue sélectionnée. Cette profondeur doit être ajoutée à l'épaisseur ETM.

D4

D5

D7

NY

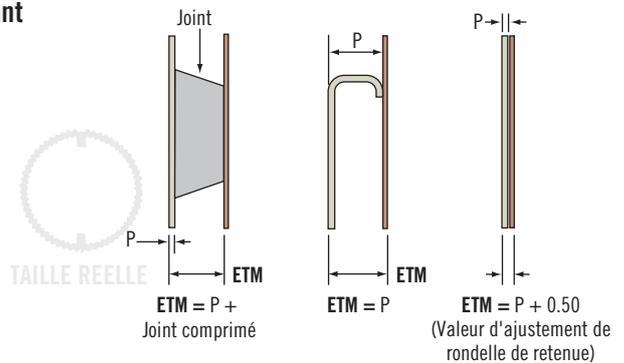
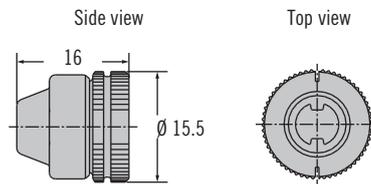
### Référence

Voir tableau

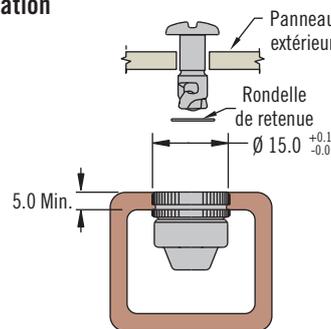
### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon

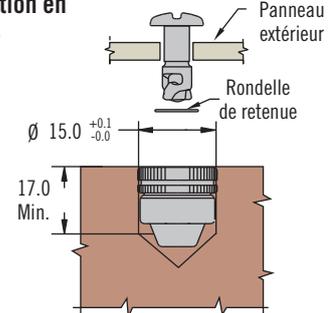
### A sertir par pression - Montage à l'avant



### Installation solide



### Installation en aveugle



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-336-100-300	D

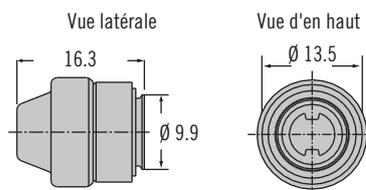
### Matériaux et finitions

Acier zingué et acier inoxydable

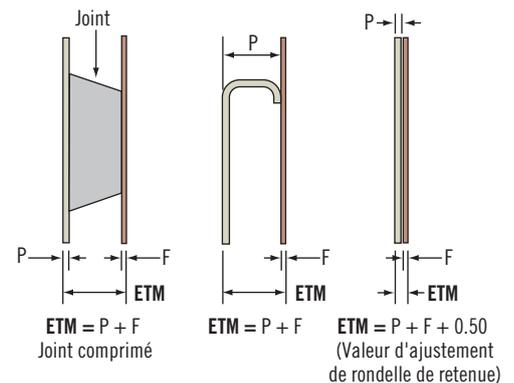
### Note de montage

Voir page 627 pour les indications de montage

### A sertir par pression - Auto-sertissable



TAILLE REELLE

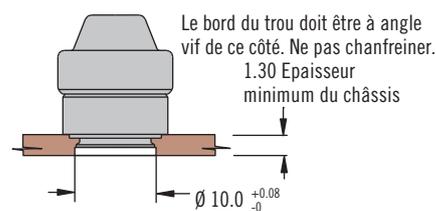


### Référence

Voir tableau

### Notes

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 457 pour choisir votre longueur de goujon



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-336-110-190	E

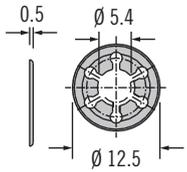
# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Rondelles de retenue et accessoires · Taille 6

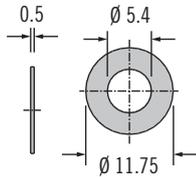


461

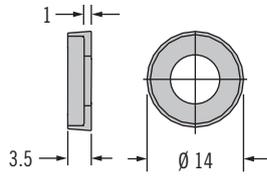
**Rondelle de retenue en acier inoxydable montée par pression**



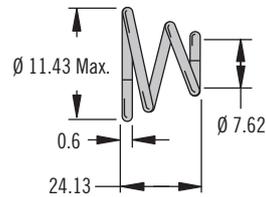
**Rondelle de retenue plastique montée par pression**



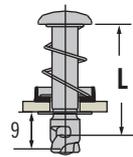
**Rondelle en cuvette**



**Ressort éjecteur**



**Ensemble ressort éjecteur et rondelle cuvette**  
(doit être fixé avec la rondelle de retenue en acier inoxydable)



Type	Référence	Matériau	Valeur d'ajustement
Montée par pression, plastique	D8-326-100-040	Polyéthylène haute densité, noir	Inclus dans le calcul d'épaisseur ETM
Montée par pression	D8-326-101-200	Acier inoxydable	
Rondelle en cuvette	D8-376-001-049	Thermoplastique, noir	Ajouter 1.00
Ressort éjecteur	D4-EHF5-3-950QA	Acier inoxydable	Ajouter 1.00

**Matériaux et finitions**

Voir tableau

**Accessoires**

Lorsqu'on utilise la version éjection, ajouter 2 à l'épaisseur ETM

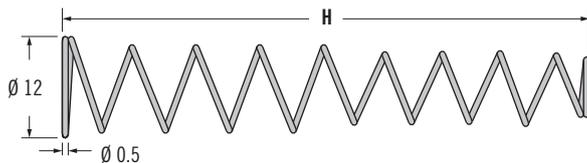
**Notes**

La rondelle de retenue en cuvette n'est disponible que pour les têtes à empreintes d'outils (fendues, Phillips, hexagonales, inviolables)  
L'ensemble comprend le ressort, la rondelle cuvette et le goujon commandés séparément, expédiés en vrac

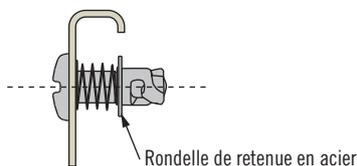
**Référence**

Voir tableau

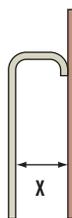
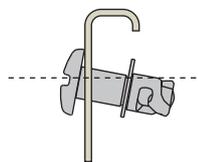
**Ressort de maintien** (doit être fixé avec la rondelle de retenue en acier)



**Avec ressort de maintien**



**Sans ressort de maintien**



Référence	H	X Min.	X Max.
D8-326-200-200	48	19	44
D8-326-201-200	25	5	21



# D8 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> *PANEX*

Goujons · Taille 9

## Matériaux et finitions

Goujons : Acier zingué et chromaté  
ou chromé

82

85

D8

D9

D1

D4

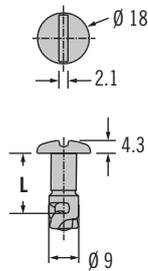
D5

D7

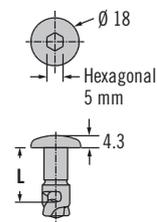
NY

## H Types de têtes - Ouverture par outil

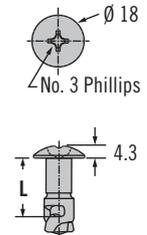
### Bombée fendu



### Hexagonale



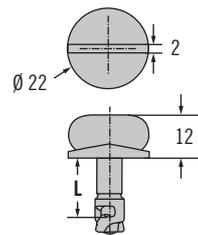
### Phillips



TAILLE  
REELLE

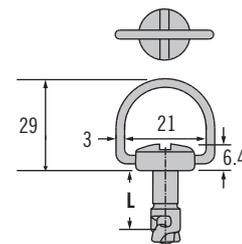
## H Types de tête - Ouverture manuelle

### Ailette



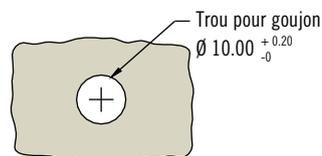
TAILLE  
REELLE

### Anneau



TAILLE  
REELLE

## Préparation du panneau pour goujon



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Sélection de goujon · Taille 9



463

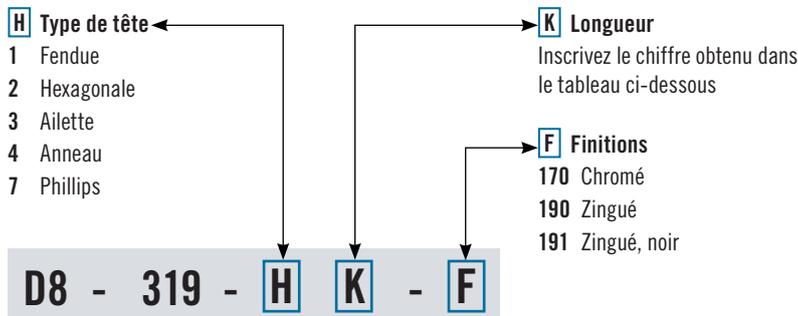


Tableau des longueurs de goujons					
A		B		K	L ±.15
Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-339-400-121 D8-339-500-121 D8-339-300-121 D8-339-301-121 D8-339-305-121		Gamme d'épaisseurs ETM pour : D8-339-200-190			
Min.	Max.	Min.	Max.		
3.0	3.9	~	~	11	11
4.0	4.9	~	~	12	12
5.0	5.9	~	~	13	13
6.0	6.9	~	~	14	14
7.0	7.9	~	~	15	15
8.0	8.9	~	~	16	16
9.0	9.9	~	~	17	17
10.0	10.9	~	~	18	18
11.0	11.9	~	~	19	19
12.0	12.9	~	~	20	20
13.0	13.9	~	~	21	21
14.0	14.9	2.5	3.4	22	22
15.0	15.9	3.5	4.4	23	23
16.0	16.9	4.5	5.4	24	24
17.0	17.9	5.5	6.4	25	25
18.0	18.9	6.5	7.4	26	26
19.0	19.9	7.5	8.4	27	27
20.0	20.9	8.5	9.4	28	28
21.0	21.9	9.5	10.4	29	29
22.0	22.9	10.5	11.4	30	30

## Sélection des références

### Sélection du système de fixation:

#### 1. Sélectionnez le réceptacle

Choisissez un réceptacle en pages 464-466

#### 2. Sélectionnez la rondelle de retenue et les accessoires

en page 467 et notez les valeurs d'ajustement

#### 3. Spécifiez la longueur du goujon

Calculez l'épaisseur totale du matériau (ETM) en utilisant la formule donnée pour le réceptacle sélectionné. Déterminez la gamme des épaisseurs ETM en utilisant le tableau sélection de longueurs de goujons (à gauche) en utilisant la colonne (A ou B) correspondant au réceptacle sélectionné.

#### 4. Complétez la référence du goujon

en spécifiant le type de tête **H** la longueur de goujon **K**, et le matériau **M**

Exemple: Pour réceptacle à riveter D8-339-400-121 utilisez la colonne A. Pour une épaisseur ETM de 5,2 mm, K = 13.

Avec un goujon à tête fendue, la référence complète est ainsi : D8-319-113-190 Un exemple complet se trouve en page 435.

#### Note

L'acier inoxydable peut nécessiter une quantité de commande minimum supérieure. Contactez Southco pour plus de détails.



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Réceptacles · Taille 9

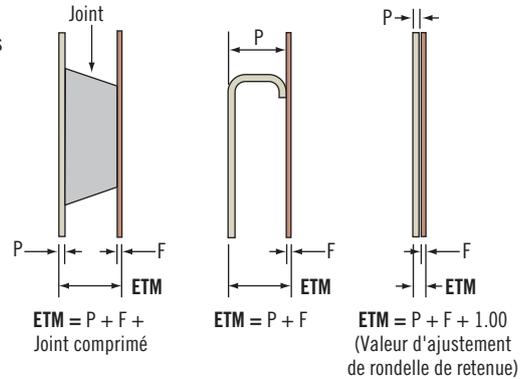
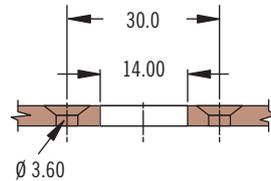
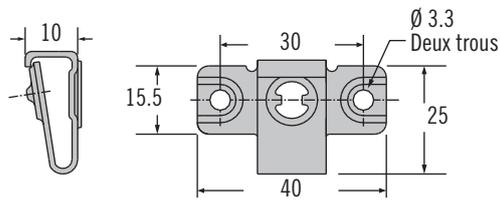
### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

### Note de montage

Installez avec des rivets Ø 3

### A riveter



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-339-400-121	A

### Référence

Voir tableau

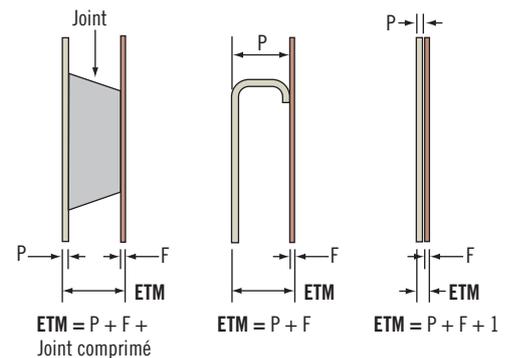
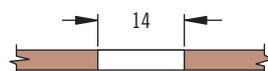
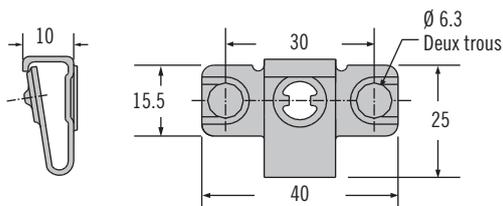
### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 463 pour choisir votre longueur de goujon

### Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

### A souder



Référence	Colonne sélection de goujon
D8-339-500-121	A

### Référence

Voir tableau

### Note

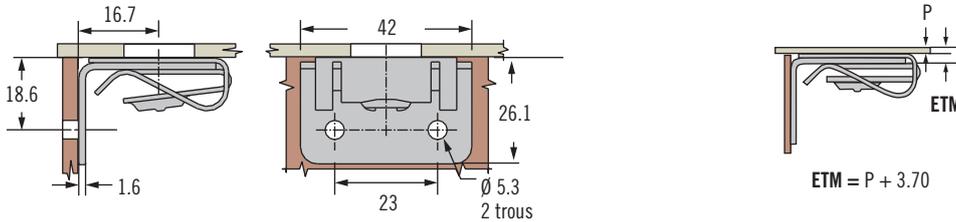
Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 463 pour choisir votre longueur de goujon

# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

Réceptacles · Taille 9



## Montage latéral



## Matériaux et finitions

Acier, zingué par immersion

82

85

D8

D9

D1

D4

D5

D7

NY

## Référence

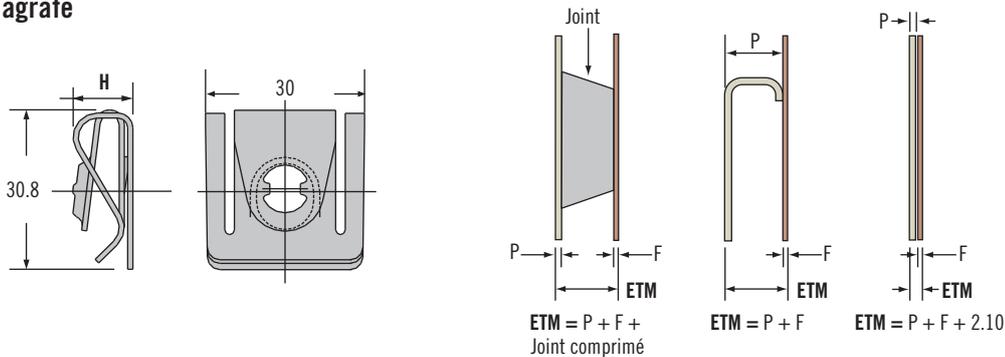
Voir tableau

## Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 463 pour choisir votre longueur de goujon

Référence	Colonne sélection de goujon
D8-339-305-121	A

## A agrafe



## Matériaux et finitions

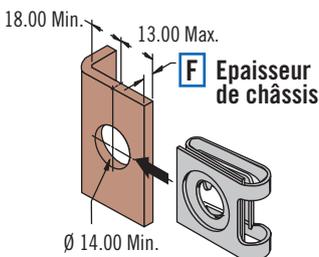
Acier, zingué par immersion

## Référence

Voir tableau

## Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 463 pour choisir votre longueur de goujon



F Gamme d'épaisseurs de châssis	Référence	H	Colonne sélection de goujon
0.7 - 3.2	D8-339-300-121	10.7	A
3.2 - 5.5	D8-339-301-121	11.3	



# D8 Fixations quart de tour *DZUS® PANEX*

## Réceptacles · Taille 9

### Matériaux et finitions

Acier zingué

82

85

**D8**

D9

D1

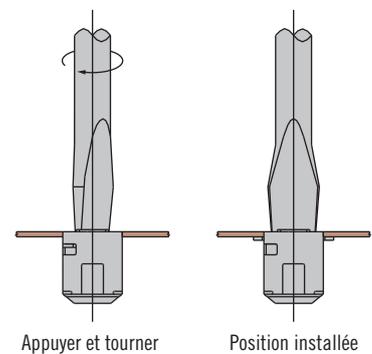
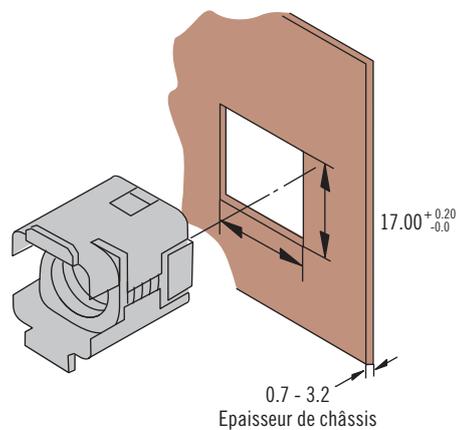
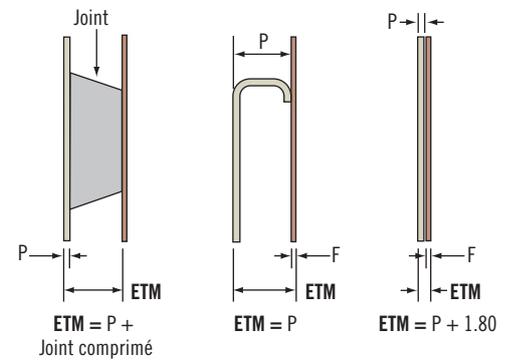
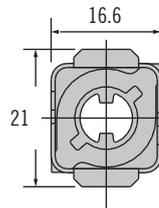
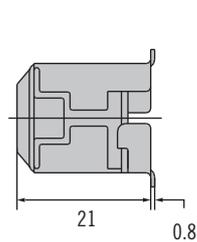
D4

D5

D7

NY

### Montage avant



### Référence

Voir tableau

### Note

Utilisez la colonne adéquate dans le tableau de longueurs de goujons en page 463 pour choisir votre longueur de goujon

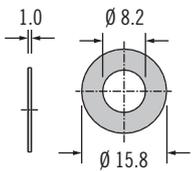
Type	Référence	Colonne sélection de goujon
Montage avant	D8-339-200-190	<b>B</b>

# D8 Fixations quart de tour *DZUS*<sup>®</sup> *PANEX*

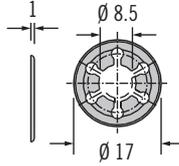
Rondelles de retenue et accessoires · Taille 9



## Rondelle de retenue plastique montée par pression



## Rondelle de retenue en acier montée par pression



## Matériaux et finitions

Voir tableau

Type	Référence	Matériau	Valeur d'ajustement
Montée par pression, Plastique	D8-329-101-040	Nylon 6/6 noir	Inclus dans le calcul d'épaisseur ETM
Montée par pression	D8-329-101-200	Acier inoxydable	

82

85

D8

D9

D1

D4

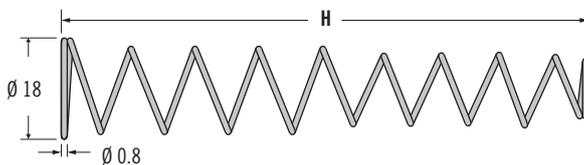
D5

D7

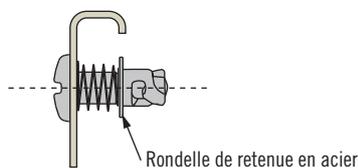
NY



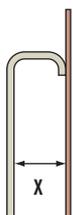
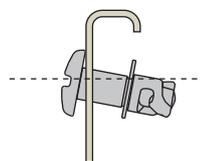
## Ressort de maintien (doit être fixé avec la rondelle de retenue en acier)



### Avec ressort de maintien



### Sans ressort de maintien



Référence	H	X Min.	X Max.
D8-329-200-200	48	7	43