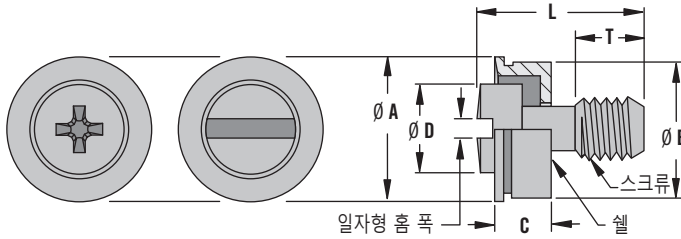
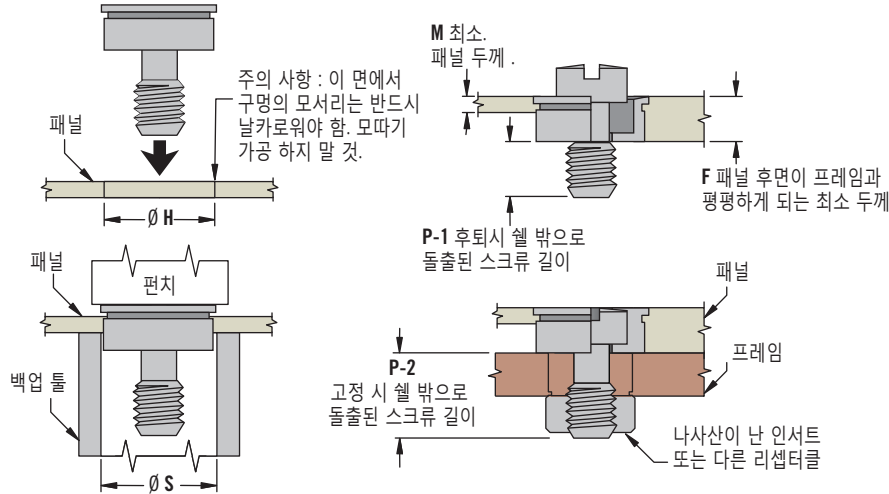


F5 캡티브 스크류 플러시 계열



설치



나사산 크기	최대 권장 조임 토크
M3/ 4-40	0.6 N·m
6-32	1.6 N·m
M4/ 8-32	2.8 N·m

추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 627 참조

패널에 체결시 돌출 안됨

재질 및 마감 처리

셸: 303 스테인리스 스틸, 부동태 처리

스크류:

일자형 홈: 303 스테인리스 스틸, 부동태 처리

십자형 홈: 430 스테인리스 스틸, 부동태 처리

주의 사항

대부분의 알루미늄이나, 1/4 경화 또는 연화 처리가 된 저탄소 스틸 재질이 사용 됨.

스크류 총 유격량 0.5

조립되어 출하

제품 번호

표 참조

홈 모양	나사산 크기	스크류 치수					일자형 홈 폭	스크류 길이 L	제품 번호		패널의 외부 표면 밖으로 돌출된 스크류 길이		설치 규격			
		ØA	ØB	C	ØD	T			미터 단위	인치 단위	P-1	P-2	ØH	M	F	ØS
십자형 홈	M4 x 0.7 or UNC 8-32	10.1	9.45	3.1	6.4	4.3	~	8.6	F5-M4-P2	F5-832-P2	4.3	5.6	9.5 ^{+0.08} ₋₀	1.5	3.2	9.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								9.6	F5-M4-P4	F5-832-P4		6.6				
								10.6	F5-M4-P6	F5-832-P6		7.6				
								11.6	F5-M4-P8	F5-832-P8		8.6				
일자형 홈	M3 x 0.5 or UNC 4-40	7.1	6.45	1.7	4	3.8	0.9	5.8	F5-90-402-20	F5-60-402-20	3.8	4.1	6.5 ^{+0.08} ₋₀	1.3	1.8	6.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								7.9	F5-90-406-20	F5-60-406-20		6.1				
	UNC 6-32	8.1	7.44	2	4.8	3.8	1	6.4	~	F5-60-602-20	3.8	4.3	7.5 ^{+0.08} ₋₀	1.4	2.2	7.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								8.4	~	F5-60-606-20		6.4				
								9.4	~	F5-60-608-20		7.4				
	M4 x 0.7 or UNC 8-32	10.1	9.45	2.34	6.4	5.1	1.1	8.9	F5-M40-14	F5-832-14	5.1	6.6	9.5 ^{+0.08} ₋₀	1.5	2.4	9.6 ^{+0.1} _{-0.05}
								9.9	F5-M40-16	F5-832-16		7.6				
								10.9	F5-M40-18	F5-832-18		8.6				

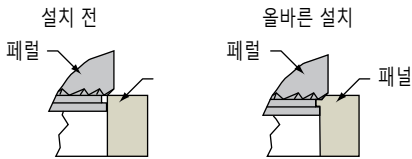
설치 가이드 라인

SOUTHCO® 자체 부착 제품용

자체 부착 제품 설치에 이러한 SOUTHCO® 제품들에 제시되며 손쉽게 사용하는 캡티브 판넬 패스너를 만듭니다.

- 캡티브 스크류
- 1/4 회전 패스너용 리셉터클
- 패스트-리드 나사산 스크류용 리셉터클

알맞게 가공된 구멍으로 눌러 넣으면, 자체 접착 캡티브 패스너가 판넬 재질을 패스너의 유지 홈 안으로 이동 시킵니다. 이 재질은 패스너를 판넬 안으로 유지시킵니다.



성공적인 프레스-인 설치는 다음과 같은 요소에 좌우됩니다.

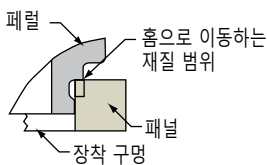
재질:

판넬 재질의 경도는 SOUTHCO®의 권장치를 초과해서는 안 됩니다. 만일 판넬이 너무 단단하면 패스너가 올바르게 설치 되지 않습니다.

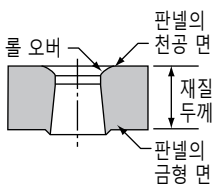
설치 구멍:

장착 구멍은 드릴이나 펀치 또는 주조로 시공 할 수 있습니다.

- 구멍 모서리 : 상단 구멍 모서리는 반드시 날카로워야 하지만 울퉁불퉁해서는 안됩니다. 모 따기 가공이나 버 제거를 하지 마십시오.



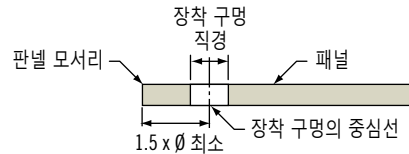
- 펀치된 구멍 : 롤 오버 및 각도 깨짐을 최소화 하기 위해 작은 유격을 가진 펀치와 금형을 사용합니다.
- 구멍 직경: 패스너가 설치될 면의 판넬 표면의 구멍 직경을 측정합니다. 직경은 반드시 제품의 SOUTHCO® 규격에 맞아야 합니다.
- 구멍이 너무 큰 경우, 충분하지 않은 재질이 유지 홈 안으로 흘러 들어 가게 되어 패스너가 알맞게 유지되지 못 할 수도 있습니다.



- 구멍이 너무 작은 경우, 패스너가 맞지 않고 설치가 어렵거나 안전하지 않을 수도 있습니다.
- 판넬 모서리에서부터 구멍 거리 : 최소 권장 거리는 별도로 표시 되어 있지 않은 한, 1.5 x 장착 구멍의 직경입니다.
- 모서리에 너무 가깝게 설치하는 것은 재료가 반대 방향으로 흘러

- 스프링 탑재 플런저
- 캡티브 너트
- 나사산이 있는 인서트

가거나, 패널 모서리의 훼손을 초래합니다. 모서리에 더 가깝게 설치하기 위해, 판넬 모서리를 눌러야 할 필요가 있을 수도 있습니다.



패널 두께:

장착 구멍 위치에서 패널 두께는 반드시 Southco가 명시한 최소 권장치를 만족 시키거나 최소 치에 맞아야 합니다.

만약 재질이 너무 얇은 경우, 패널 변형 또는 패스너의 손상을 초래 할 수도 있습니다.

다음의 팁을 따라 하시면 설치가 빠르고 쉬워집니다.

설치 방법 : 주의 사항에 명시된 권장 강도 및 적절한 백업 틀을 사용합니다.

- 평행 작동 프레스를 사용합니다.
- 패스너의 헤드보다 직경이 큰 펀치를 사용합니다.

설치 강도 : 적절한 설치는 알맞은 강도를 균등하게 배분해야 합니다.

패스너를 패널 안으로 누르는 거리와는 관계 없습니다.

- Southco는 망치 사용을 권장하지 않습니다. 그러한 충격 강도는 판넬 재질이 패스너의 유지 홈으로 완전히 들어가게 하는 강도의 균등한 배분을 제공하지 않습니다.
- 설치 강도는 애플리케이션 마다 다르며, 상기에 명시된 사항에 따라 결정 됩니다.
- 하드 스톱을 제공하기 위해 이음 고리 없는 부품을 널링 가공된 모서리가 조금 보일 때 까지 누릅니다.

설치 시:

패널에 도금 또는 마감 처리가 시공 된 후에 설치 하실 것을 권장 합니다.

구멍 직경은 마감 처리 또는 도금 시공 전의

사양에 맞아야 합니다.

- 부품을 오버 설치 하지 마십시오. 이것은 재질을 차단하고 유지 강도를 줄일 수 있습니다.

