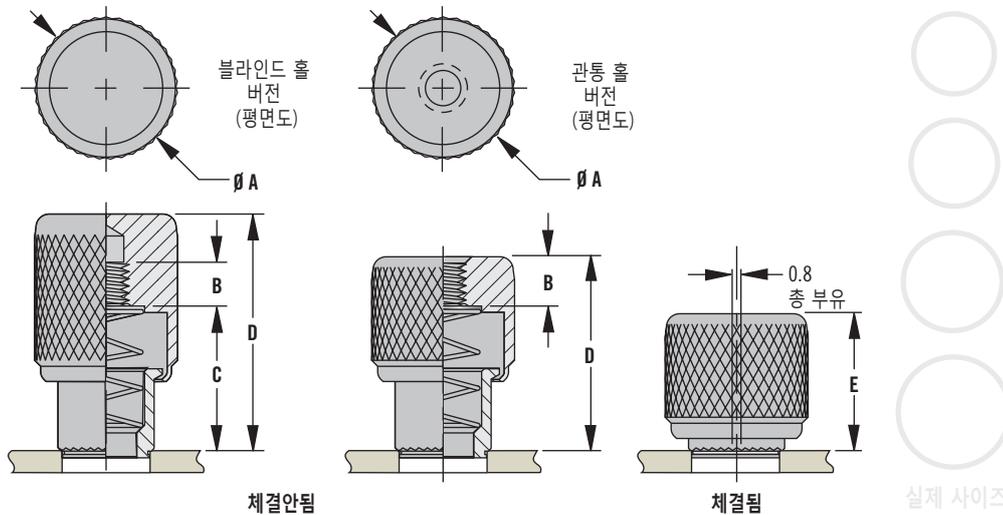


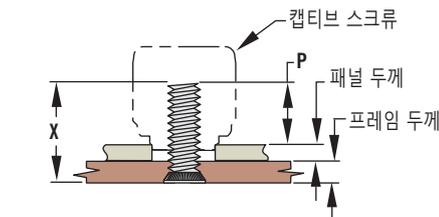


N7 고정 너트

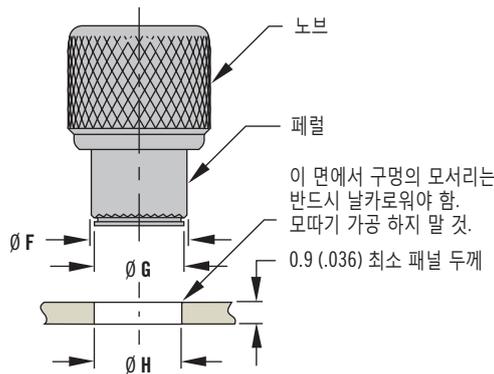
관통 구멍 및 블라인드 홀 스타일



주의 사항: 반경화 또는 연화된 저탄소 강철같은 RB85 또는 그 이하의 경화 재질, 어닐링 처리된 스테인리스 스틸 및 알루미늄에 사용



나사산 크기	P 최소	P 최대
M3	7.1	9.5
M4	10	12.1
M5	10.2	12.2
M6	12.4	16.7
4-40	7.3	9.4
6-32	9.9	13.1
8-32	10.1	13.3
10-32	10.3	13.5
1/4-20	13	16.5



추가적인 설치 가이드 라인은 페이지 627 참조

주의 사항: 패널 모서리에서 구멍 중심선까지의 권장 최소 거리는 1.5 x ø H 입니다.

- 스프링 이젝트형
- 널링 가공 된 노브가 확실한 그립 제공
- 외부로 나사산이 난 스테르드에 고정
- 빠른 패널 교체

재질 및 마감 처리

노브: 알루미늄, 천연색

페럴: 경화 강철아연 도금, 크로메이트 및 실러

스프링: 302 스테인리스 스틸, 부동태 처리

설치 주의 사항

1. 예시된 대로 패널에 구멍을 뚫습니다.
2. 패널 뒤에 견고한 지지대를 만듭니다.
3. 페럴 상에 가공된 널링 부분의 상단이 보일때까지만 어셈블리를 패널에 대고 누릅니다.

블라인드 홀 애플리케이션용 나사산 스테르드 인서트 선택

프레임 두께 + 패널 두께

+ P 최소 = X 최소

프레임 두께 + 패널 두께

+ P 최대 = X 최대

나사산 스테르드 인서트 길이 (L): X 최소 < "L" > X 최대

X 최대 값 보다 큰 L 값은 반드시 관통 홀 버전을 사용해야 합니다.

용접 스테르드를 사용하는 경우, 위 계산식에서 프레임 두께는 생략함. (오른쪽의 표 및 그림 참조)

*상기 치수는 블라인드 홀 캡티브 너트용입니다.

나사산 크기	노브 스타일	제품 번호		ø A	B (나사산 길이)	C	D	E	ø F	ø G	ø H
		미터 단위	인치 단위								
		최소	천연색								
M3 or 4-40	관통 홀	N7-02-10	N7-52-10	10.6	3.6	~	12.8	9.3	6.4	5.5	5.6±0.04
	블라인드 홀	N7-02-11	N7-52-11		4	9.2	16.8	13.3			
6-32 UNC	관통 홀	~	N7-62-10	11.4	4.7	~	17.7	12.5	7.1	6.3	6.4 ^{+0.03} _{-0.05}
	블라인드 홀	~	N7-62-11		5.4	13	23	17.9			
M4 or 8-32	관통 홀	N7-22-10	N7-72-10	13	4.5	~	17.7	12.5	8.7	7.9	8 ⁺⁰ _{-0.08}
	블라인드 홀	N7-22-11	N7-72-11		5.4	13.2	23	17.9			
M5 or 10-32	관통 홀	N7-32-10	N7-82-10	13	4.5	~	17.7	12.5	9	7.9	8 ⁺⁰ _{-0.08}
	블라인드 홀	N7-32-11	N7-82-11		5.4	~	23	17.9			
M6 or 1/4-20	관통 홀	N7-42-10	N7-92-10	14.6	6.4	~	22.8	16	10	9.4	9.5 ^{+0.1} ₋₀
	블라인드 홀	N7-42-11	N7-92-11		7	16.4	29.5	23			

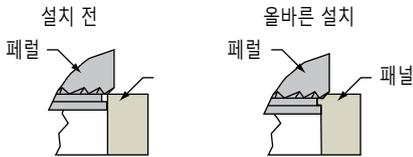
설치 가이드 라인

SOUTHCO® 자체 부착 제품용

자체 부착 제품 설치에 이러한 SOUTHCO® 제품들에 제시되며 손쉽게 사용하는 캡티브 판넬 패스너를 만듭니다.

- 캡티브 스크류
- 1/4 회전 패스너용 리셉터클
- 패스트-리드 나사산 스크류용 리셉터클

알맞게 가공된 구멍으로 눌러 넣으면, 자체 접착 캡티브 패스너가 판넬 재질을 패스너의 유지 홈 안으로 이동 시킵니다. 이 재질은 패스너를 판넬 안으로 유지시킵니다.



성공적인 프레스-인 설치는 다음과 같은 요소에 좌우됩니다.

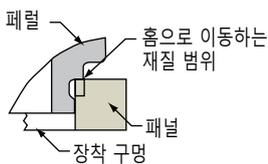
재질:

판넬 재질의 경도는 SOUTHCO®의 권장치를 초과해서는 안 됩니다. 만일 판넬이 너무 단단하면 패스너가 올바르게 설치 되지 않습니다.

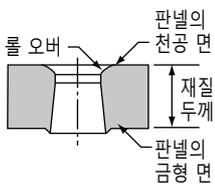
설치 구멍:

장착 구멍은 드릴이나 펀치 또는 주조로 시공 할 수 있습니다.

- 구멍 모서리 : 상단 구멍 모서리는 반드시 날카로워야 하지만 울퉁불퉁해서는 안됩니다. 모 따기 가공이나 버 제거를 하지 마십시오.



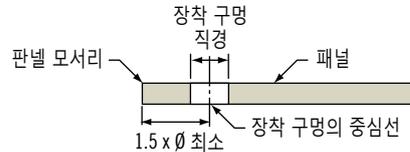
- 펀치된 구멍 : 롤 오버 및 각도 깨짐을 최소화 하기 위해 작은 유격을 가진 펀치와 금형을 사용합니다.
- 구멍 직경: 패스너가 설치될 면의 판넬 표면의 구멍 직경을 측정합니다. 직경은 반드시 제품의 SOUTHCO® 규격에 맞아야 합니다.
- 구멍이 너무 큰 경우, 충분하지 않은 재질이 유지 홈 안으로 흘러 들어 가게 되어 패스너가 알맞게 유지되지 못 할 수도 있습니다.



- 구멍이 너무 작은 경우, 패스너가 맞지 않고 설치가 어렵거나 안전하지 않을 수도 있습니다.
- 판넬 모서리에서부터 구멍 거리 : 최소 권장 거리는 별도로 표시 되어 있지 않은 한, 1.5 x 장착 구멍의 직경입니다.
- 모서리에 너무 가깝게 설치하는 것은 재료가 반대 방향으로 흘러

- 스프링 탑재 플런저
- 캡티브 너트
- 나사산이 있는 인서트

가거나, 패널 모서리의 훼손을 초래합니다. 모서리에 더 가깝게 설치하기 위해, 판넬 모서리를 눌러야 할 필요가 있을 수도 있습니다.



패널 두께:

장착 구멍 위치에서 패널 두께는 반드시 Southco가 명시한 최소 권장치를 만족 시키거나 최소 치에 맞아야 합니다.

만약 재질이 너무 얇은 경우, 패널 변형 또는 패스너의 손상을 초래 할 수도 있습니다.

다음의 팁을 따라 하시면 설치가 빠르고 쉬워집니다.

설치 방법 : 주의 사항에 명시된 권장 강도 및 적절한 백업 틀을 사용합니다.

- 평행 작동 프레스를 사용합니다.
- 패스너의 헤드보다 직경이 큰 펀치를 사용합니다.

설치 강도 : 적절한 설치는 알맞은 강도를 균등하게 배분해야 합니다.

패스너를 패널 안으로 누르는 거리와는 관계 없습니다.

- Southco는 망치 사용을 권장하지 않습니다. 그러한 충격 강도는 판넬 재질이 패스너의 유지 홈으로 완전히 들어가게 하는 강도의 균등한 배분을 제공하지 않습니다.
- 설치 강도는 애플리케이션 마다 다르며, 상기에 명시된 사항에 따라 결정 됩니다.
- 하드 스톱을 제공하기 위해 이음 고리 없는 부품을 널링 가공된 모서리가 조금 보일 때 까지 누릅니다.

설치 시:

패널에 도금 또는 마감 처리가 시공 된 후에 설치 하실 것을 권장 합니다.

구멍 직경은 마감 처리 또는 도금 시공 전의

사양에 맞아야 합니다.

- 부품을 오버 설치 하지 마십시오. 이것은 재질을 차단하고 유지 강도를 줄일 수 있습니다.

