



P7 AdvancedMC® Mécanismes d'insertion/éjection

Préparation du panneau pour la poignée du module et la fixation du conduit de lumière

- Construction moulée sous pression pour une performance robuste
- La poignée permet d'activer la fonction de remplacement à chaud
- Caractéristique de retenue de la poignée pour empêcher une ouverture accidentelle
- Pour les porteuses prenant en charge 4 modules AMC Full-size

Matériau et finition

Poignée : acier zingué, chrome noir
 Levier : acier zingué, chrome brillant
 Vis à pivot, Ressort : acier zingué
 Vis à épaulement, rondelle en U : acier inoxydable passivé

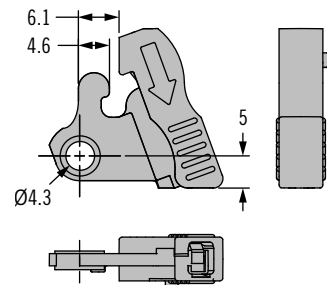
Performances

Classification d'inflammabilité :
 UL94-V0

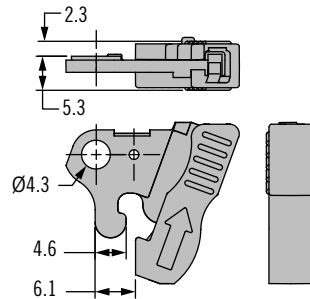
Notes de montage

Voir page 583

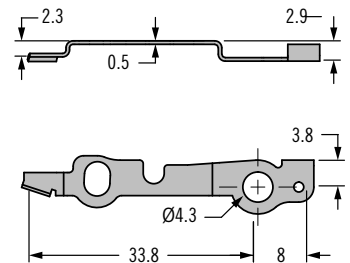
Poignée supérieure



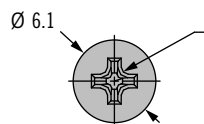
Poignée inférieure



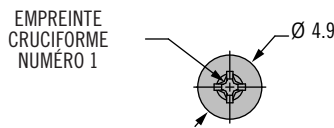
Bras de contact



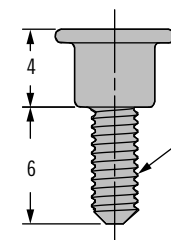
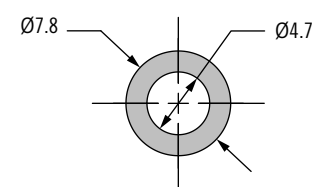
Vis de pivot (2 fournies)



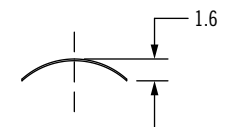
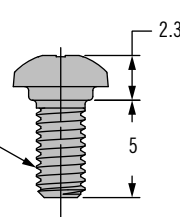
Vis à épaulement (fournies)



Rondelle en U (2 fournies)



M 2.5 AVEC PLAQUE DE RÉSISTANCE AU COUPLE DE SERRAGE



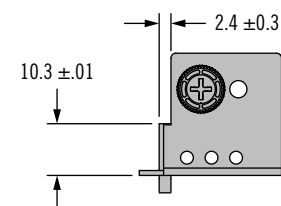
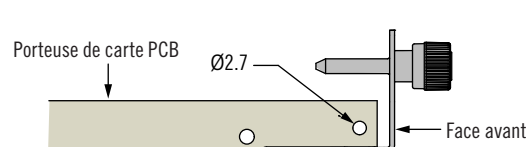
N° réf.

P7-C-701

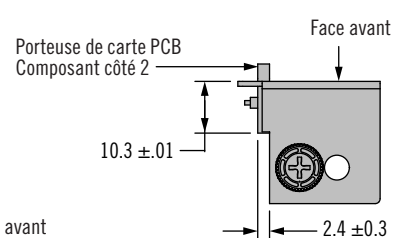
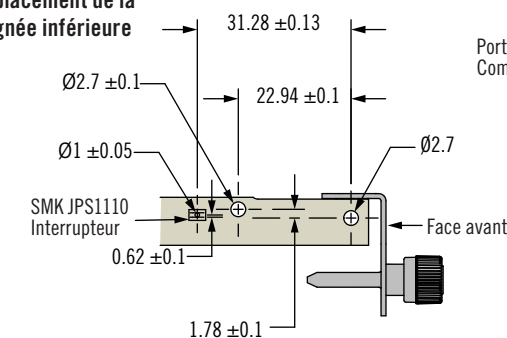
La référence de pièce comprend les blocs poignée supérieur et inférieur, le bras de contact, les vis de pivot, les vis à épaulement, les rondelles en U.

Préparation du panneau

Emplacement de la poignée supérieure



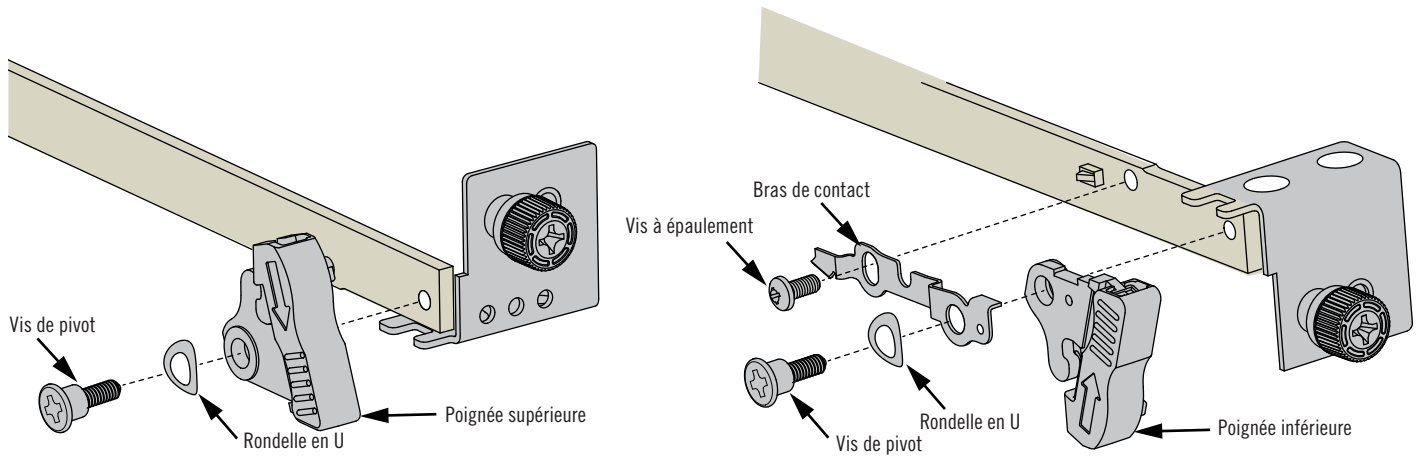
Emplacement de la poignée inférieure



AdvancedMC est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

*Vis captives vendues séparément, voir page 495

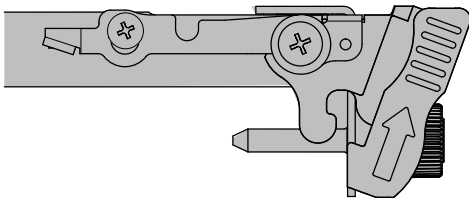
Montage



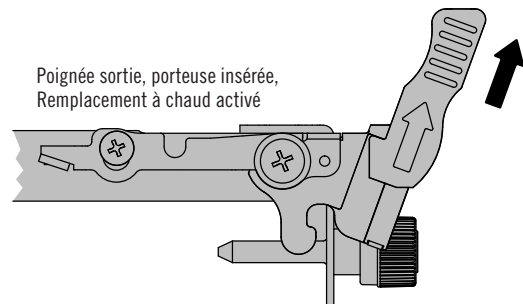
Faire entrer les filetages M2.5 dans la porteuse (non illustré) pour accepter les vis de pivot et les vis à épaulement
Serrer les vis à 45-60N-cm

Fonctionnement

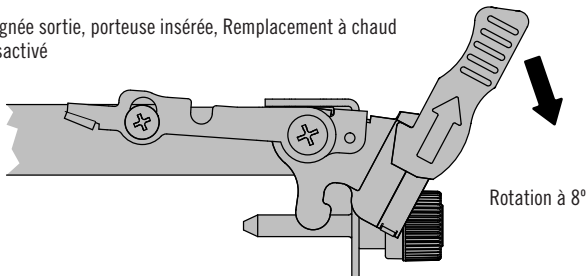
Poignée rentrée, porteuse insérée, remplacement à chaud activé



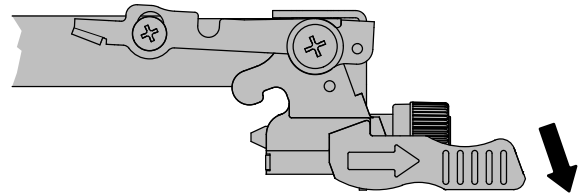
Poignée sortie, porteuse insérée, Remplacement à chaud activé



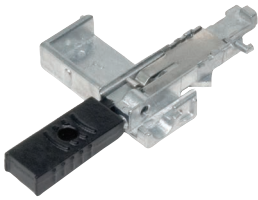
Poignée sortie, porteuse insérée, Remplacement à chaud désactivé



Poignée sortie, porteuse insérée, Remplacement à chaud désactivé



AdvancedMC est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.



P7 AdvancedMC[®] Mécanisme d'insertion / éjection

Tirez sur la poignée du module

- Construction en zamak pour de meilleures performances
- 3 positionnements distincts
- S'adapte à tous les emplacements de microswitch actuels
- Couleurs personnalisées disponibles

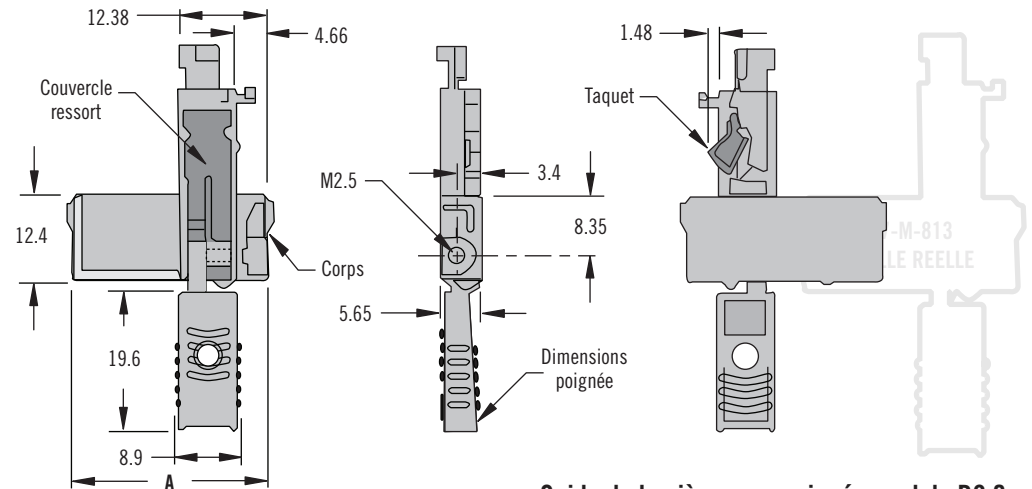
Matériaux et finitions

Poignée/axe, corps et taquet:
Alliage de zinc, chromate brillant

Note

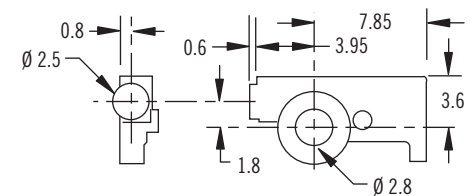
*Commandez séparément les guides de lumière

www.southco.com/P7



Référence	Guide de lumière R2.0*	Dimensions poignée	A
P7-M-811-000	P7-10-812	Compact 3HP	12.50
P7-M-812-000	P7-10-812	Taille intermédiaire 4HP	17.55
P7-M-813-000	P7-10-812	Taille maximum 6HP	27.55

Guide de lumière pour poignée module R2.0



P7 AdvancedMC[®] Mécanisme d'insertion / éjection

Poignée module affleurante

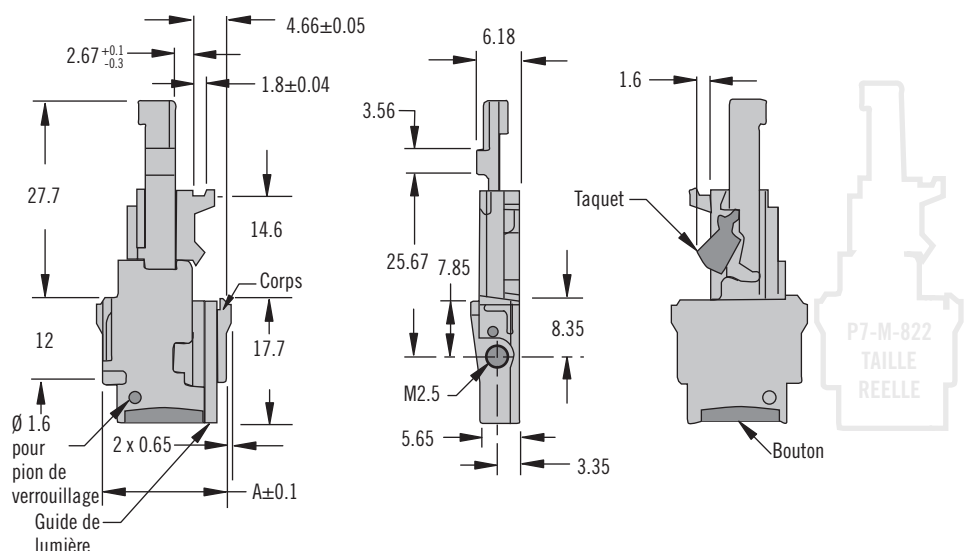
- Le bouton affleurant empêche l'accrochage avec la poignée
- Le bouton affleurant améliore l'esthétique
- Goupille de verrouillage

Matériaux et finitions

Poignée/axe : Alliage de zinc, peinture époxyde noire
Corps, couvercle et taquet : Zamak, nickelage brillant
Guide de lumière : Polycarbonate transparent

CompactPCI est une marque déposée de PICMG[®] - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

www.southco.com/P7

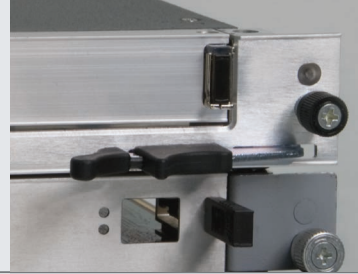


Référence	Dimensions poignée	A
P7-M-822	Taille intermédiaire 4HP	17.55
P7-M-823	Taille maximum 6HP	27.55

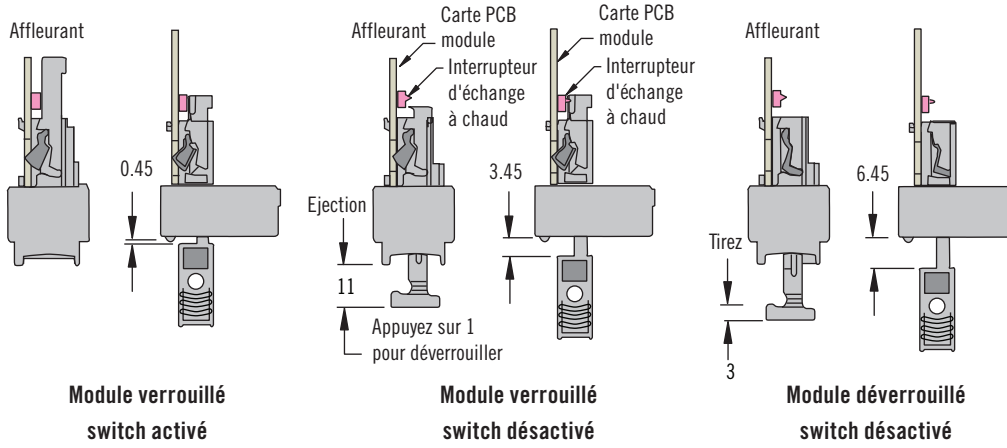
Dimensions en millimètres sauf indications contraires

P7 AdvancedMC® Mécanisme d'insertion / éjection

Fonctionnement



Fonctionnement

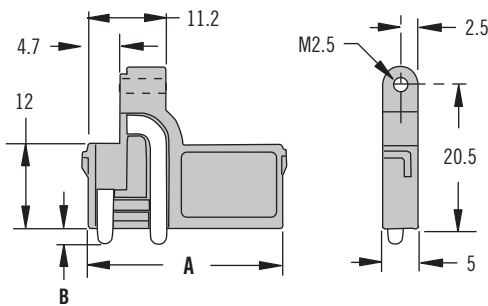


www.southco.com/P7

P7 AdvancedMC® Support du guide de lumière



R2.0



Référence	Dimensions support	A	B
P7-L-811	Faible encombrement	12.50	2.1
P7-L-812	Taille intermédiaire	17.55	
P7-L-813	Taille maximum	27.55	
P7-L-811-11	Affleurant faible encombrement	12.50	0.3
P7-L-812-11	Affleurant taille moyenne	17.55	
P7-L-813-11	Affleurant taille maximum	27.55	

- S'enclipsent facilement dans la face avant
- Le support comprend le guide de lumière et le corps
- Compatibilité avec toutes les faces avant standard advanced MC

Matériaux et finitions

Corps du guide de lumière : Alliage de zinc, chromatage brillant
 Guide de lumière : Polycarbonate transparent

Note

Pour le support du guide de lumière R1.0, visitez www.southco.com

P7 AdvancedMC[®] Mécanisme d'insertion / éjection

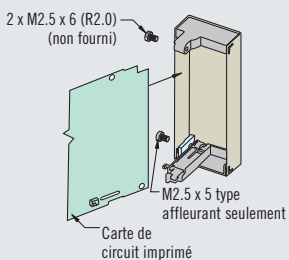
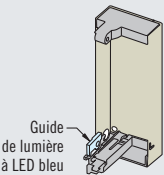
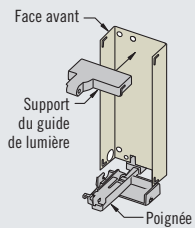
Préparation du panneau pour poignée de module et support du guide de lumière

Note de montage

1. Enclipez la poignée et le support du guide de lumière dans la face avant.
2. Pour R2.0, positionnez le guide de lumière du voyant LED bleu dans la poignée et dans la face avant. Le guide de lumière doit être placé contre la paroi extérieure de la poignée.
3. Faites glisser en place la carte PCB et fixez-la à l'aide des vis. Le guide de lumière à LED bleu doit être placé du côté composants 2 de la carte PCB.

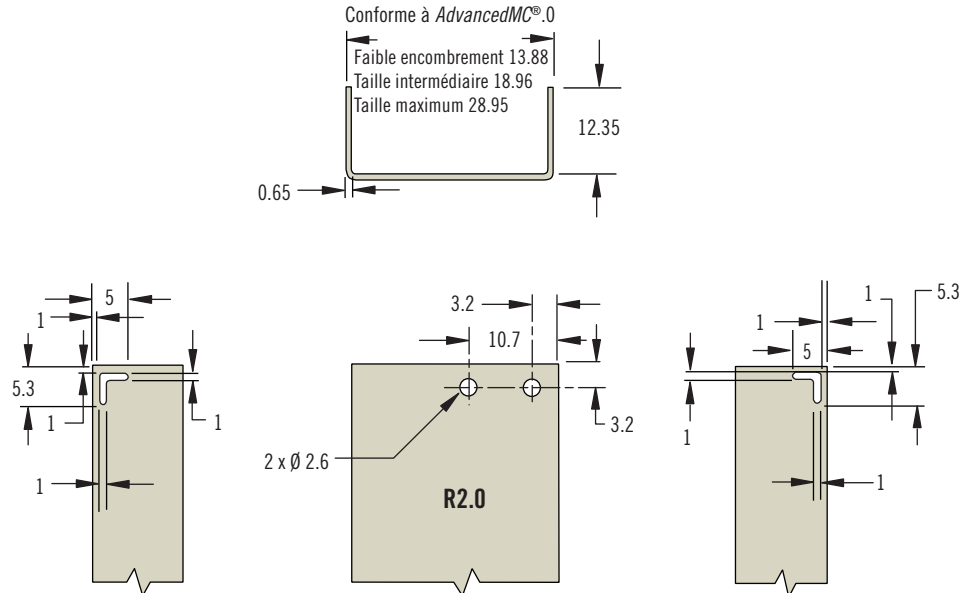
Note

Tolérances de préparation de panneau ± 0.1

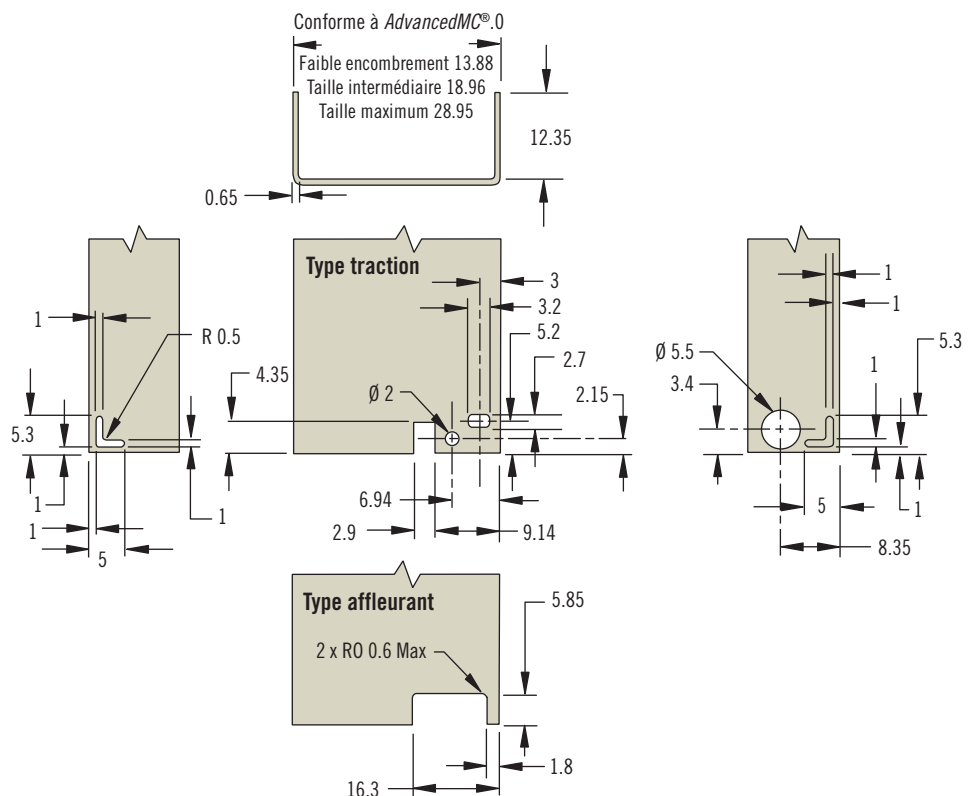


CompactPCI est une marque déposée de PICMG[®] - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

Préparation du panneau, supports du guide de lumière

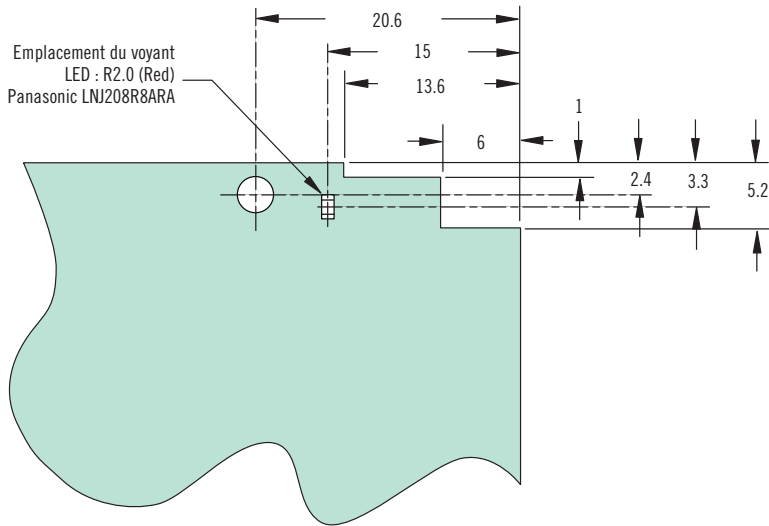


Préparation du panneau, poignées de module

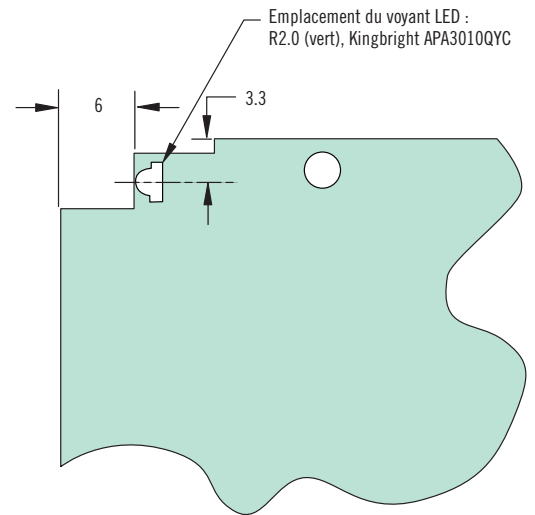


Préparation de la carte PCB

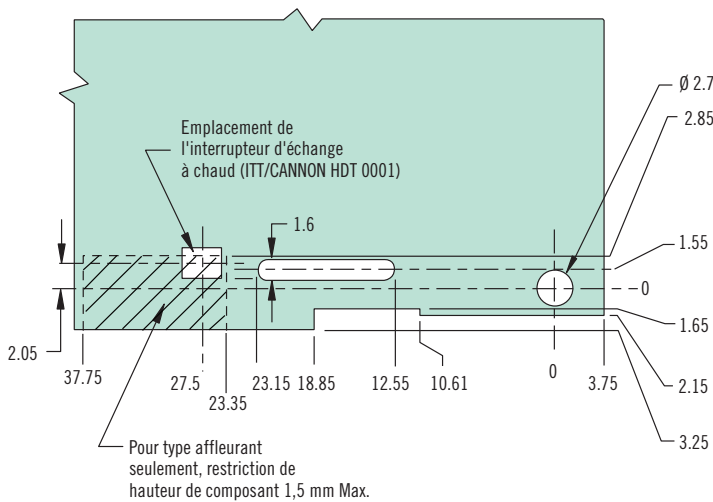
Côté composant 1 de la carte de circuit imprimé



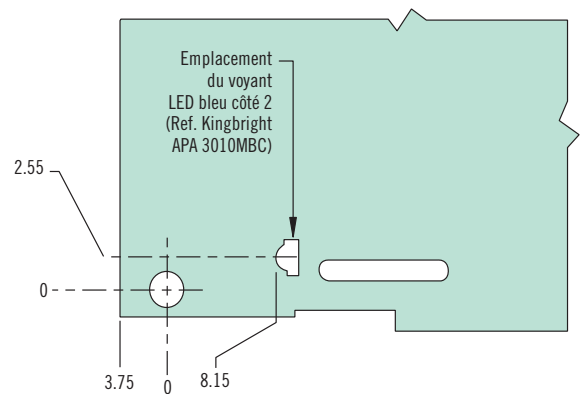
Côté composant 2 de la carte de circuit imprimé



Côté composant 1 de la carte de circuit imprimé



Côté composant 2 de la carte de circuit imprimé



CompactPCI est une marque déposée de PICMG[®] - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.