



P7 ATCA® Mécanisme d'insertion / éjection

Ejecteurs

- Levier d'insertion / éjection ergonomique pour un fonctionnement facile
- Taquet secondaire sur le mécanisme d'insertion / éjection déclenchant le microswitch pour permettre un échange à chaud

Matériaux et finitions

Acier revêtu et nylon renforcé par fibre de verre, noir
 Rondelles : Acier inoxydable

Performances

Classification inflammabilité:
 UL94-V0

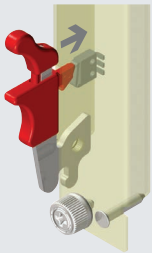
Note de montage

Voir page 577

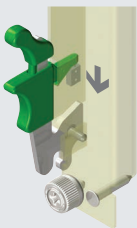
Note

Couleurs personnalisées disponibles, contactez Southco

Microcontacteur de type "levier"



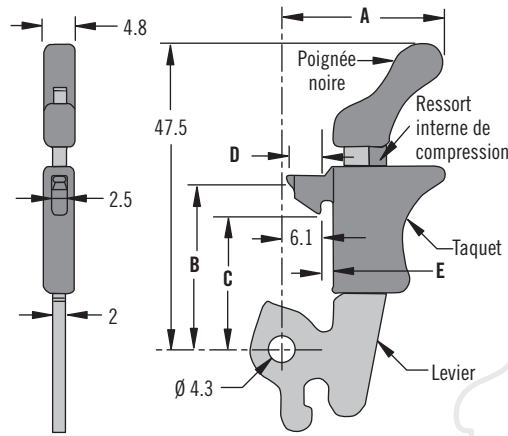
Microcontacteur de type "poussoir"



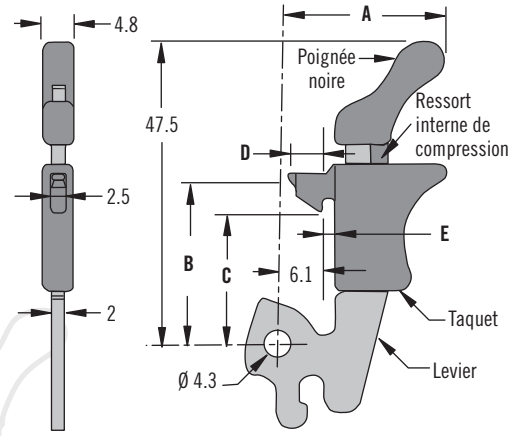
CompactPCI est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

Microcontacteur de type "levier"

Epaisseur de panneau 0.8 - 1.5

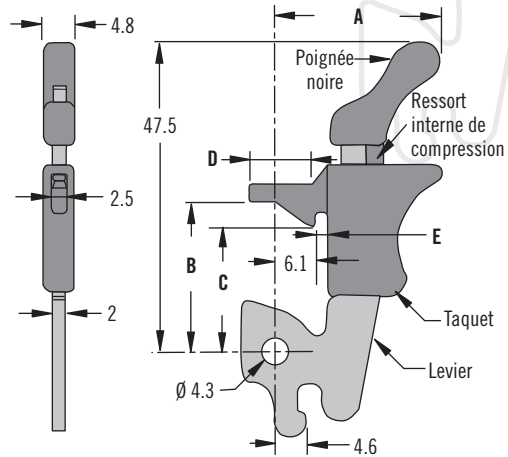


Epaisseur de panneau 2 - 2.5

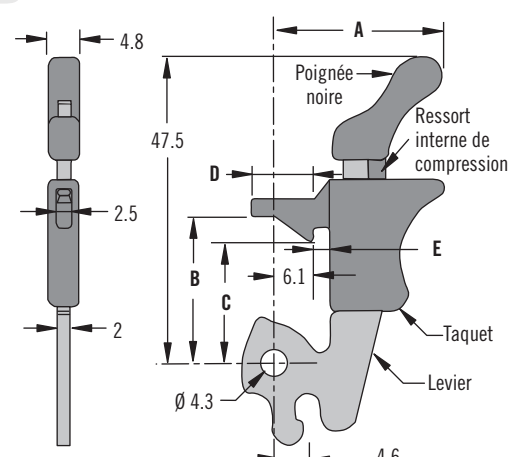


Microswitch de type "poussoir"

Epaisseur de panneau 0.8 - 1.5

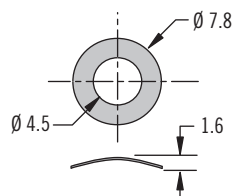


Epaisseur de panneau 2 - 2.5

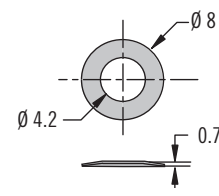


| Type | Epaisseur de panneau | Référence | A | B | C | D | E |
|--|----------------------|-------------|------|------|------|-----|-----|
| Type "levier" avec rondelle en U | 0.8 - 1.5 | P7-A-513-11 | 25.2 | 26.1 | 20.8 | 5.4 | 1.9 |
| | 2 - 2.5 | P7-A-523-11 | 26.2 | 26.1 | 20.8 | 5.4 | 2.9 |
| Type "poussoir" avec rondelle Belleville | 0.8 - 1.5 | P7-A-533-11 | 25.2 | 23 | 19 | 9.6 | 1.9 |
| | 2 - 2.5 | P7-A-543-11 | 25.2 | 23 | 19 | 9.6 | 2.9 |

Rondelle en U (fournie)



Rondelle belleville (fournie)



Dimensions en millimètres sauf indications contraires

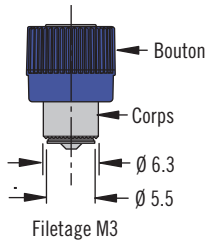
P7 ATCA® Mécanisme d'insertion / éjection

Vis captives

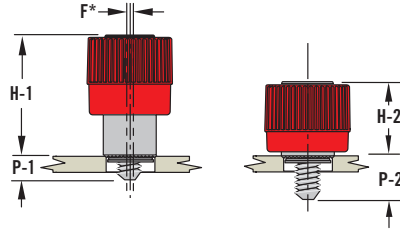
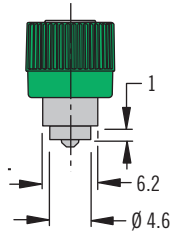


Série 4C

Serti par pression



A riveter



TAILLE REELLE



000
Noir



008
Bleu



012
Pourpre



013
Rouge

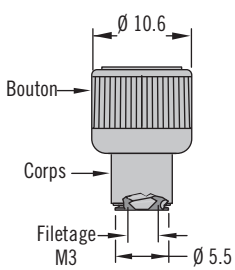


014
Vert

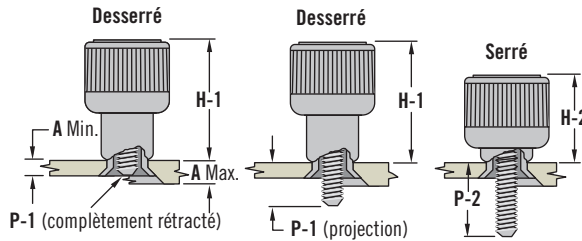
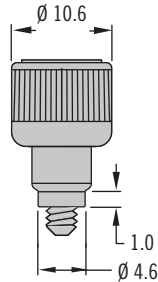
Votre couleur
(contactez
Southco)

Série 47

Serti par pression



A riveter



TAILLE REELLE

- Filetage M3
- Empreinte Phillips No. 2
- Couleur assortie disponible

Matériaux et finitions

Zingué, bouton en aluminium ou PC/ABS

Performances

Classification inflammabilité:
UL94-V0

Vis conforme ATCA® R3.0

Note de montage

Voir les plans d'installation page 577 pour références aux dimensions B*, Ø D* et Ø Z*

F* indique le jeu maximum en position desserrée

Référence

Voir tableau

Spécifications de la couleur:
Pour le choix de la couleur, changez les trois derniers digits de la référence.

Exemple:
47-99-945-1P0-K000, noir
47-99-945-1P0-K013, rouge

CompactPCI est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.

| Série | Méthode d'installation | Epaisseur de panneau | | | Référence Phillips No. 2 | P-1 | P-2 | H-1 | H-2 | F* | Préparation du panneau | |
|---------------------|------------------------|----------------------|--------|-----|-----------------------------|-----|-----|------|------|-----|---|---------------------------------------|
| | | A Min. | A Max. | B* | | | | | | | Ø D* | Ø Z* |
| Vis compatible ATCA | Serti par pression | 0.9 | ~ | ~ | 47-99-945-1P0 | 1.0 | 5.0 | 14.3 | 10.1 | 1 | 5.95 ±0.04 | 3.2 ^{+0.2} / _{-0.1} |
| | A riveter | 0.8 | 1.5 | 0.4 | 47-99-944-1F1 | 1.0 | 5.0 | 14.3 | 10.1 | 1 | 5.1 ^{+0.1} / ₋₀ | 3.0 ^{+0.1} / ₋₀ |
| 4C | Serti par pression | 0.9 | ~ | ~ | 4C-PH-M3-1P0-K000 | 0.8 | 3.8 | 11.5 | 8.5 | 0.7 | 5.6 ±0.04 | 3.2 ^{+0.2} / _{-0.1} |
| | | | | | 4C-PH-M3-2P0-K000 | 2.5 | 5.5 | | | | | |
| | A riveter | 0.8 | 1.5 | 0.4 | 4C-PH-M3-1F1-K000 | 0.8 | 3.7 | 11.5 | 8.6 | 0.7 | 4.8 ^{+0.08} / _{-0.05} | 3.0 ^{+0.2} / _{-0.1} |
| | | | | | 4C-PH-M3-2F1-K000 | 2.5 | 5.4 | | | | | |
| 47 | Serti par pression | 0.9 | ~ | ~ | 47-99-828-1P0 | 0.8 | 3.8 | 11.2 | 8.5 | 0.7 | 5.6 ±0.04 | 3.2 ^{+0.2} / _{-0.1} |
| | | | | | 47-99-828-2P0 | 2.5 | 5.5 | | | | | |
| | A riveter | 0.8 | 1.5 | 0.4 | 47-99-829-1F1 | 0.8 | 3.7 | 11.5 | 8.6 | 0.7 | 4.8 ^{+0.08} / _{-0.05} | 3.0 ^{+0.2} / _{-0.1} |
| | | | | | 47-99-829-2F1 | 2.5 | 5.6 | | | | | |



P7 ATCA® Mécanisme d'insertion / éjection

Pion de guidage

- Pointe ogivale pour un meilleur engagement
- Modèle auto-sertissable pour faciliter l'installation

Matériaux et finitions

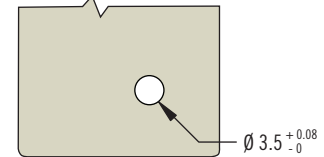
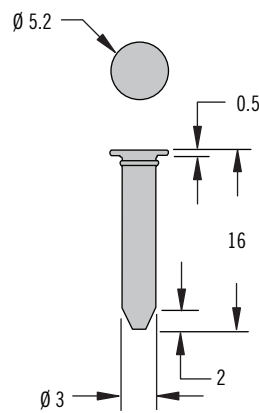
Acier inoxydable

Note de montage

Le bord du trou doit être bien net, ne chanfreinez pas.

Voir page 577 pour savoir comment utiliser le pion de guidage

Pour le montage auto-sertissable, voir page 627



www.southco.com/P7

Référence

77-0-40552



P7 ATCA®

Vis de montage M 2.5

- S'adapte à toutes les épaisseurs de cartes de circuits imprimés (PCB) standard ATCA®
- Pièce en nylon résistant aux vibrations

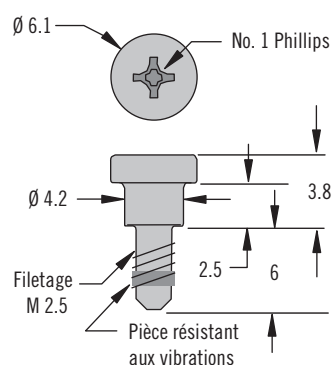
Matériaux et finitions

Acier zingué

Note de montage

Voir les plans d'installation page 499 pour savoir comment utiliser les vis de montage

CompactPCI est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.



Référence

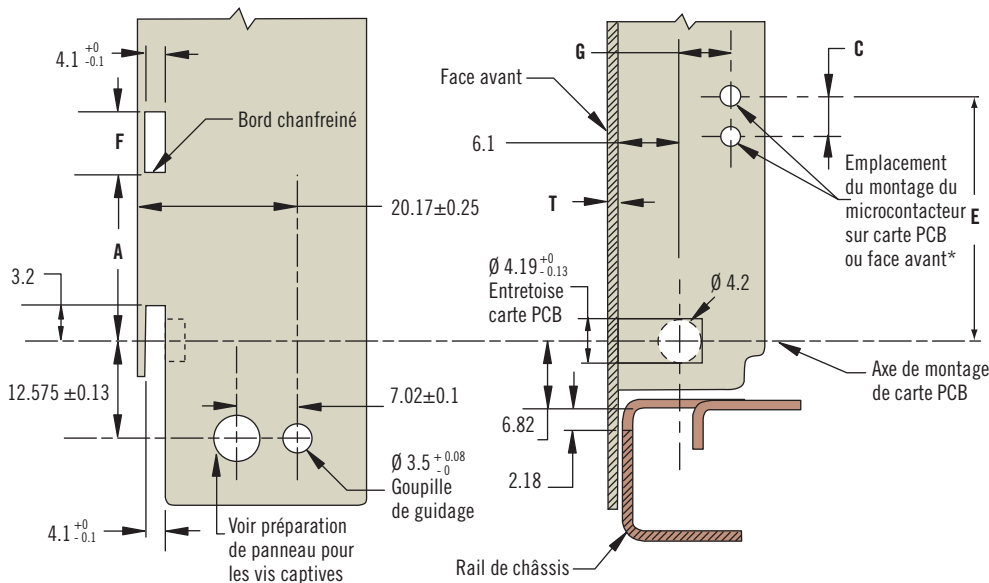
P7-0-41665-1

www.southco.com/P7

Dimensions en millimètres sauf indications contraires

P7 ATCA® Mécanisme d'insertion / éjection

Préparation du panneau de face avant
(avec fabrication des pattes de montage de carte PCB)



Note de montage

Sélectionnez la référence de l'éjecteur, du pion de guidage et de la vis de montage
Sélectionnez la vis captive la mieux adaptée à votre application.

Notes

Les faces avant nécessitent généralement deux éjecteurs, deux vis captives, deux vis de montage et deux pions de guidage

*Microswitch se manoeuvrant par levier ITT MD002 ou par poussoir ITT SD002

Voir page 575 pour la sélection de l'éjecteur

Note de montage

Voir page 575 pour les dimensions B, Ø D et Ø Z.

Sertir par pression:

1. Préparez le panneau comme indiqué, ne chanfreinez pas le bord.
2. Placez l'entretoise dans le trou d'installation.
3. Disposez une surface d'appui solide derrière le trou avec un dégagement pour la vis.
4. Enfoncez la pièce dans le panneau. Le poinçon ne doit pas toucher le bouton plastique pendant l'installation.

La distance minimum recommandée depuis le bord du panneau jusqu'à l'axe de l'outil d'installation est 1,5 x Ø D. * Pour les panneaux d'épaisseur inférieure à 0,9 contactez Southco.

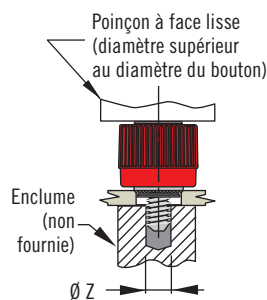
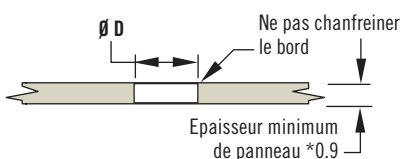
A riveter

1. Préparez le panneau comme indiqué.
2. Appuyez légèrement pour évaser l'entretoise, en vérifiant que les surfaces du poinçon et de l'outil d'installation sont parallèles. La force d'installation dépend de la taille de la vis.
3. Le poinçon ne doit pas toucher le plastique pendant l'installation.

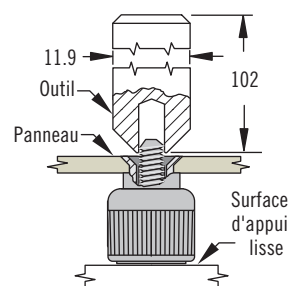
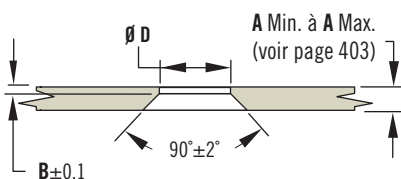
| Types d'interrupteurs | Référence | A | F | C | G | E | T |
|-----------------------|-------------|------|-----|---|------|-----|-----------|
| Levier | P7-A-513-11 | 22 | 7.5 | 4 | 25.4 | 5.2 | 0.8 - 1.5 |
| | P7-A-523-11 | 21.7 | 7.8 | | | | 2 - 2.5 |
| Pion plongeur | P7-A-533-11 | 20.2 | 9 | 3 | 20.4 | 1.9 | 0.8 - 1.5 |
| | P7-A-543-11 | | | | | | 2 - 2.5 |

Préparation du panneau et installation de vis captive (voir page 497 pour la sélection des vis captives)

Sertissage par pression



A riveter



A riveter référence outil (filetage M3)

47-104

CompactPCI est une marque déposée de PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.