



P7 ATCA® 인젝트/이젝트 메커니즘 이젝터

- 손쉬운 작동을 위한 인체 공학적 인젝트/이젝트 레버 디자인
- 인젝트/이젝트 보조캐치 작동 시 마이크로 스위치가 핫 스왑을 허용

재질 및 마감 처리

강철 도금 및 유리섬유 강화
나일론, 검정색
와셔: 스테인리스 스틸

성능 상세

난연 등급: UL94-V0

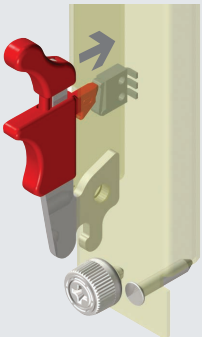
설치 주의 사항

참조 페이지 577

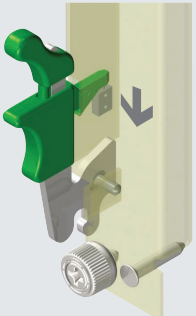
참고 사항

맞춤형 색상도 가능합니다.
Southco로 연락주시기 바랍니다.

레버 스타일 스위치 작동



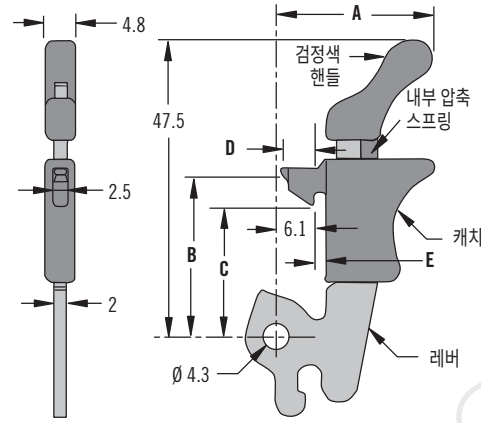
플런저 스타일 스위치 작동



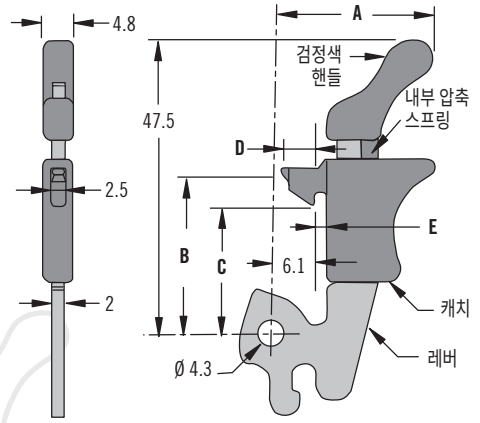
CompactPCI, AdvancedMC 및 ATCA는 PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.의 트레이드 마크입니다.

레버 스타일 스위치

패널 두께 0.8 - 1.5

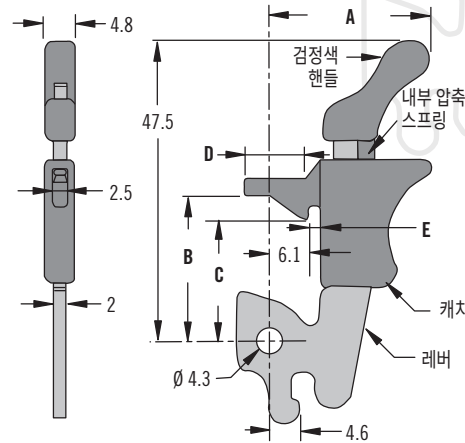


패널 두께 2 - 2.5

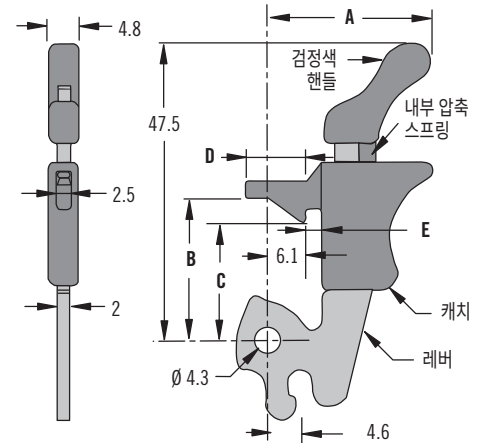


플런저 스타일 스위치

패널 두께 0.8 - 1.5

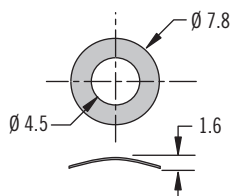


패널 두께 2 - 2.5

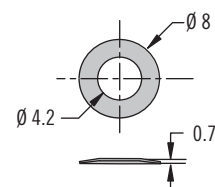


스타일	패널 두께	제품 번호	A	B	C	D	E
레버 스타일 u-벤트 와셔 포함	0.8 - 1.5	P7-A-513-11	25.2	26.1	20.8	5.4	1.9
	2 - 2.5	P7-A-523-11	26.2	26.1	20.8	5.4	2.9
플런저 스타일 벨빌 와셔 포함	0.8 - 1.5	P7-A-533-11	25.2	23	19	9.6	1.9
	2 - 2.5	P7-A-543-11	25.2	23	19	9.6	2.9

U-벤트 와셔 (제공됨)



벨빌 와셔 (제공됨)



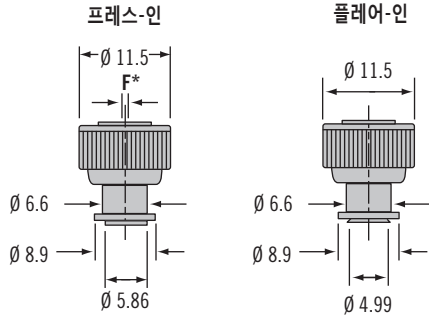
별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

P7 ATCA® 인젝트/이젝트 메커니즘

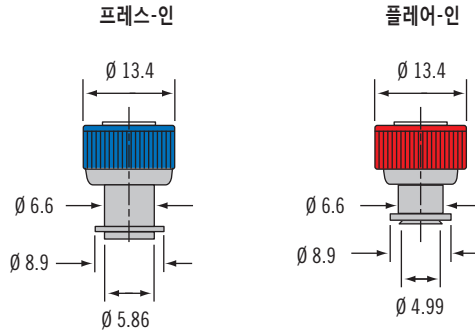
캡티브 스크류



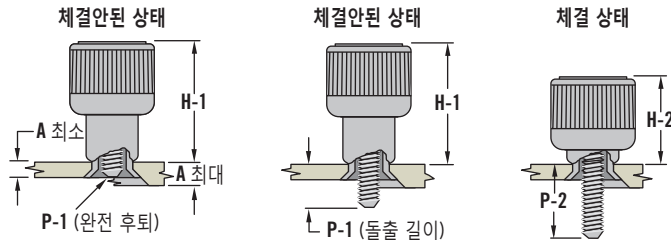
금속 버전



오버몰드 버전



노브 높이 및 스크류 돌출 길이 (플래어인)



- M3 나사산
- No. 2 십자형 홈
- 색상 맞춤 가능

재료 및 마감 처리

나사, 페럴 및 내부 스프링 : 스테인레스 스틸,
노브: 알루미늄 또는 PC/ABS

성능 상세

난연 등급: UL94-V0
ATCA® R3.0 준수하는 나사

설치 주의 사항

규격 B*, Ø D* 및 Ø Z* 는 페이지 577 에 있는 설치 도면을 참고 하십시오.

F* 고정되지 않은 상태에서 최대 플로팅을 나타냅니다.

제품 번호

표 참조

색상 지정:

색상을 표시하려면 부품 번호의 마지막 세 자리를 변경하세요.

예:

47-99-945-1P0-K000, 흑색

47-99-945-1P0-K013, 적색

시리즈	설치 방법	패널 두께			제품 번호 No. 2 십자형 홈	H-1	H-2	P-1	P-2	F*	패널 준비	
		A 최소	A 최대	B*							Ø D*	Ø Z*
ATCA 준수 (금속 버전)	프레스-인	0.9	~	~	47-99-945-1P0	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 ^{+0.2} / _{-0.1}
	플래어-인	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 ^{+0.1} / ₋₀	3.0 ^{+0.1} / ₋₀
ATCA 준수 (오버몰드 버전)	프레스-인	0.9	~	~	47-99-945-1P0-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.95 ±0.04	3.2 ^{+0.2} / _{-0.1}
	플래어-인	0.8	1.5	0.4	47-99-944-1F1-K000	14.3	10.1	1.0	5.0	1	5.1 ^{+0.1} / ₋₀	3.0 ^{+0.1} / ₋₀

CompactPCI, AdvancedMC 및 ATCA는 PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.의 트레이드 마크입니다.



P7 ATCA® 인젝트/이젝트 메커니즘 가이드 핀

- 향상된 체결력을 위한 가름한 모양의 핀 끝 마감
- 간편한 설치를 위한 셀프 클린칭

재질 및 마감 처리

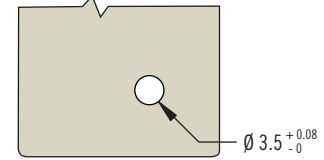
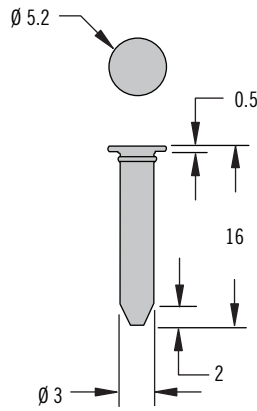
스테인리스 스틸

설치 주의 사항

구멍 가장자리는 모따기 가공을 하지 말고 반드시 날카로워야 합니다.

가이드 핀 사용에 관한 참고 자료는 페이지 577 를 참고 하시기 바랍니다.

셀프 클린칭 설치 상세는 페이지 627 참조



제품 번호

77-0-40552

www.southco.com/P7



P7 ATCA® 인젝트/이젝트 메커니즘 설치 스크류 M 2.5

- 모든 표준 ATCA® 기반 두께에 적합
- 내 진동성 나일론 패치

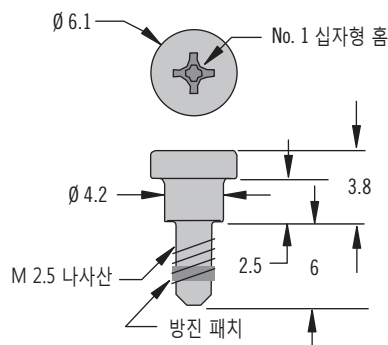
재질 및 마감 처리

강철 아연 도금

설치 주의 사항

설치 스크류 사용에 관한 참고 자료는 페이지 577 에 있는 설치 도면을 참고하시기 바랍니다.

ATCA는 PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.의 트레이드 마크입니다.



제품 번호

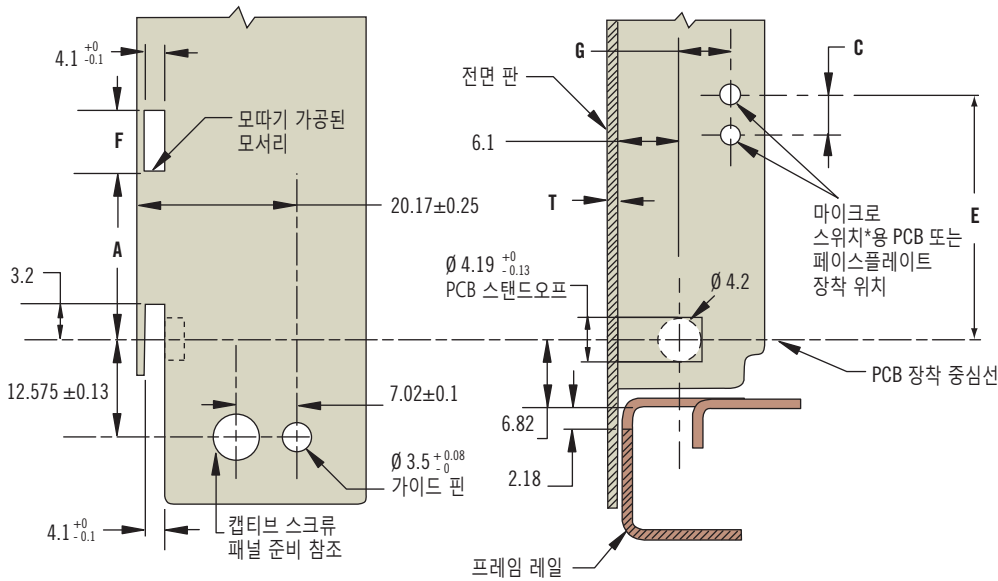
P7-0-41665-1

www.southco.com/P7

별도의 언급이 없는 한 규격은 밀리미터(mm)로 표시합니다.

P7 ATCA® 인젝트/이젝트 메커니즘

페이스플레이트 패널 준비 (PCB설치용 나사산 구성 포함)



설치 주의 사항

이젝터, 가이드 핀 및 설치 스크류 제품 번호를 선택합니다.

고객 여러분의 애플리케이션에 가장 잘 맞는 캡티브 스크류를 선택합니다.

주의 사항

페이스플레이트는 일반적으로 이젝터 2개, 캡티브 스크류 2개, 설치 스크류 2개 및 가이드 핀 2개가 필요합니다.

*마이크로 스위치 레버 스타일 작동 ITT MD002 또는 플런저 스타일 작동 ITT SD002

이젝터 선택 페이지 575 참조

설치 주의 사항

B, Ø D 및 Ø Z 규격 페이지 575 참조
프레스-인:

1. 예시와 같이 패널을 준비합니다. 모서리에 모따기 가공을 하지 않습니다.
2. 스탠드 오프를 설치 구멍에 넣어 자리를 잡습니다.
3. 스크류용 클리어런스 구멍과 함께 구멍 뒤에 견고한 백업을 둡니다.
4. 부품을 패널 안으로 누릅니다. 설치 하는 동안 펀치가 플라스틱 노브를 건드리지 않도록 합니다.

패널 모서리에서부터 설치 구멍 중심선까지의 최소 권장 거리는 1.5 x Ø D 입니다. * 0.9이하의 얇은 패널용은 Southco에 문의 바랍니다.

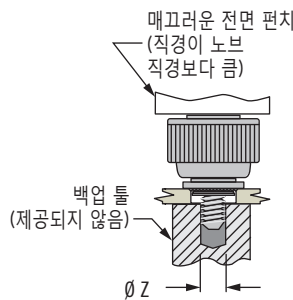
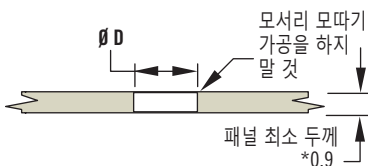
플레어-인

1. 예시와 같이 패널을 준비합니다.
2. 스탠드 오프를 벌려놓기 위해 가벼운 압력을 사용하고, 설치 도구와 펀치의 표면이 평행을 이루었는지 확인 합니다. 설치 강도는 스크류 크기에 따라 달라집니다.
3. 설치 하는 동안 펀치가 플라스틱을 건드리면 안됩니다.

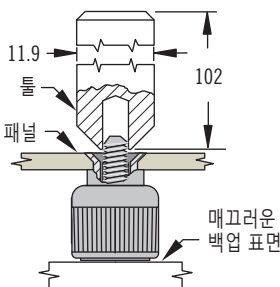
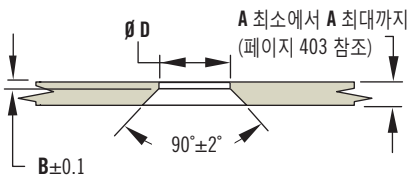
스위치 스타일	제품 번호	A	F	C	G	E	T
레버	P7-A-513-11	22	7.5	4	25.4	5.2	0.8 - 1.5
	P7-A-523-11	21.7	7.8				2 - 2.5
플런저	P7-A-533-11	20.2	9	3	20.4	1.9	0.8 - 1.5
	P7-A-543-11						2 - 2.5

캡티브 스크류 패널 준비 및 설치 (캡티브 스크류 선택은 페이지 497 참조)

프레스-인



플레어-인



플레어-인 툴 제품 번호 (M3 나사산 사이즈)
47-104

ATCA는 PICMG® - PCI Industrial Computer Manufacturers Group, Inc.의 트레이드 마크입니다.