



ST-8P Charnière

Charnière de positionnement · Couple constant

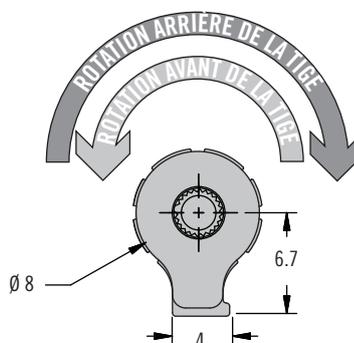
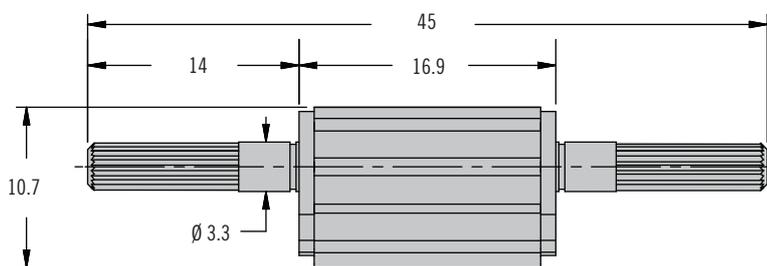
- Conçue pour être surmoulée
- Intégrez la fonction de positionnement à votre application
- Couple élevé dans une taille compacte
- Aucun ajustement nécessaire

Matériaux et finitions

Aluminium, plastique et acier trempé

Performances

Nombre de manœuvres :
20 000 cycles à $\pm 20\%$ de la spécification de couple statique



Référence

Voir tableau

Versions à couple symétrique	
Référence	Couple statique (vers l'avant et vers l'arrière) N·m
ST-8P-40SA-50	0.45
ST-8P-60SA-50	0.68
ST-8P-80SA-50	0.9

Versions à couple asymétrique		
Référence	Couple statique N·m	
	Avant N·m	Arrière N·m
ST-8P-40FA-50	0.45	0.27
ST-8P-60FA-50	0.68	0.41
ST-8P-80FA-50	0.90	0.54
ST-8P-100FA-50	1.13	0.68
ST-8P-40RA-50	0.27	0.45
ST-8P-60RA-50	0.41	0.68
ST-8P-80RA-50	0.54	0.9
ST-8P-100RA-50	0.68	1.13

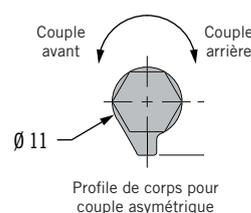
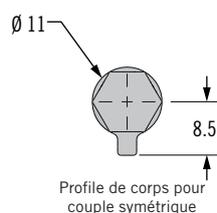
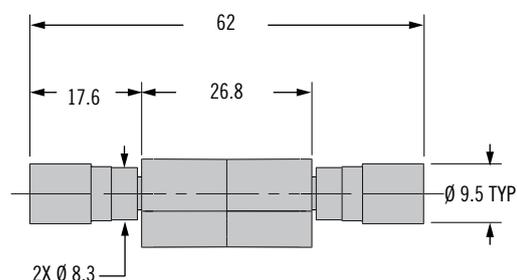
ST-11P2 Charnière

Charnière de positionnement · Couple constant

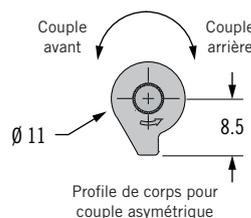
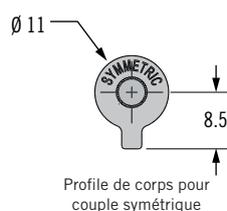
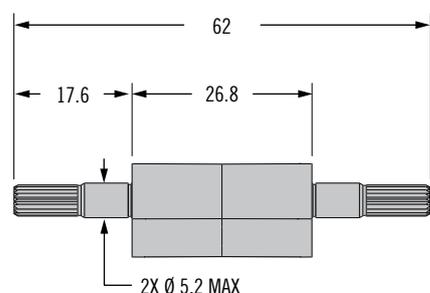


395

TIGE HEXAGONALE



TIGE MOLETÉE



Versions à couple symétrique		
Référence	Type de Tige	Couple statique N·m
ST-11P2-350SA-33	HEXAGONALE	3.95
ST-11P2-300SA-33	MOLETÉE	3.39
ST-11P2-250SA-33	MOLETÉE	2.82
ST-11P2-200SA-33	MOLETÉE	2.26
ST-11P2-150SA-33	MOLETÉE	1.69

Versions à couple asymétrique			
Référence	Type de Tige	Couple avant N·m	Couple arrière N·m
ST-11P2-400FA-33	HEXAGONALE	4.52	3.16
ST-11P2-350FA-33	HEXAGONALE	3.95	2.77
ST-11P2-300FA-33	MOLETÉE	3.39	2.37
ST-11P2-250FA-33	MOLETÉE	2.82	1.98
ST-11P2-200FA-33	MOLETÉE	2.26	1.58
ST-11P2-150FA-33	MOLETÉE	1.69	1.19
ST-11P2-400RA-33	HEXAGONALE	3.16	4.52
ST-11P2-350RA-33	HEXAGONALE	2.77	3.95
ST-11P2-300RA-33	MOLETÉE	2.37	3.39
ST-11P2-250RA-33	MOLETÉE	1.98	2.82
ST-11P2-200RA-33	MOLETÉE	1.58	2.26
ST-11P2-150RA-33	MOLETÉE	1.19	1.69

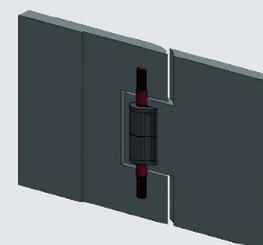
- Conçue pour être surmoulée
- Intégrez la fonction de positionnement à votre application
- Couple élevé dans une taille compacte
- Aucun ajustement nécessaire

Matériaux et finitions

Alliage de zinc et acier trempé

Performances

Nombre de manœuvres :
20 000 cycles, Voir plan pour détails



Référence

Voir tableau